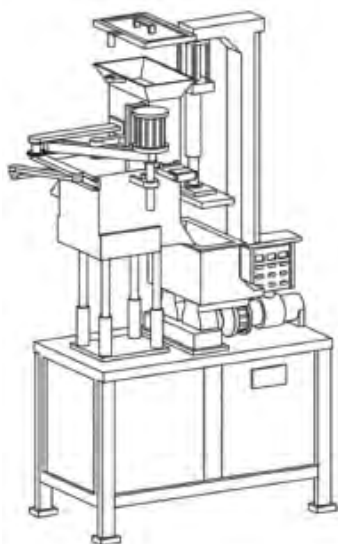




一种橡胶密炼机

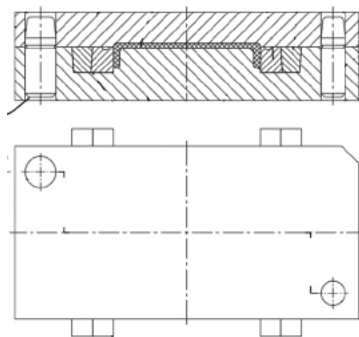


本实用新型属于橡胶加工技术领域，具体的说是一种橡胶密炼机，包括加工平台；加工平台顶部固接有封闭组件；加工平台顶部固接有密炼室；密炼室设于封闭组件底部；加工平台顶部远离封闭组件一侧固接有过滤箱；过滤箱顶部连通设有入料箱；

工作时，挤压转柱可通过传动带、第一转柱、传动齿轮与第二转柱相互配合，从而驱动第二转柱转动，转动中的第二转柱通过第一转板、第二转板、第三转板与滑块相互配合，从而带动清理推板在过滤表面顶部进行清理工作，最终通过过滤箱一侧向外部排出杂质；整体装置提升了橡胶原料的洁净度，且降低了因原料内杂质较多，从而导致橡胶制品质量降低的情况发生（申请专利号：CN202520134711.1）。

一种用于橡胶制品的模具

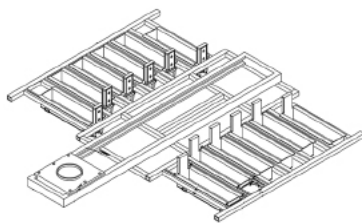
本实用新型是关于一种用于橡胶制品的模具。橡胶制品为C型结构且两侧突出薄壁均设置有侧孔，模具包括：上模和下模，上模和下模相对设置，并围成



用于橡胶制品成型的模具，下模设置有用于围成橡胶制品的两侧突出薄壁的突出台，下模在突出台的两侧均设置有贯通槽；限位条和侧抽，限位条和侧抽的一侧面相互

紧贴并共同放置于下模的贯通槽内，限位条将侧抽挤向下模的突出台的一侧面，用于与突出台共同围成橡胶制品的两侧突出薄壁，侧抽朝向突出台的一侧还设置有凸台，在侧抽挤向突出台时，凸台顶面与突出台侧面相互紧贴，共同形成橡胶制品的侧孔。本实用新型通过限位和侧抽的双镶条结构，脱模时向上取出限位条侧向取出侧抽，从而解决难脱模的问题（申请专利号：CN202520223801.8）。

一种EPDM橡胶切条自动上下料机构

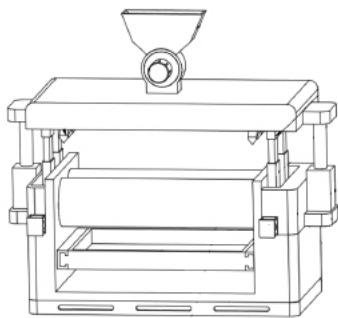


本实用新型公开了一种EPDM橡胶切条自动上下料机构，包括型材架和连接架，型材架的一侧固定连接

有连接架，型材架的内部设置有辅助结构，辅助结构包括料盒、顶板、底板、连接块、气缸和连杆，料盒设置于型材架的内部，连接架的上方固定连接有支撑架，支撑架内部的一端安装有连接座。本实用新型当EPDM橡胶切条后续加工设备需每次单一上料时，可在每组料盒内放置一片EPDM橡胶切条，当后续加工设备可多组堆叠一同加工时，可在每组料盒内放置若干EPDM橡胶切条堆叠，机械臂带动该机构移动，并通过气缸对连杆的推拉进而控制底板的展开与合拢，以此使料盒内部EPDM橡胶切条得以落料，以此完成对EPDM橡胶切条的上下料（申请专利号：CN202423069760.6）。

一种自行车轮胎生产用橡胶开炼机构

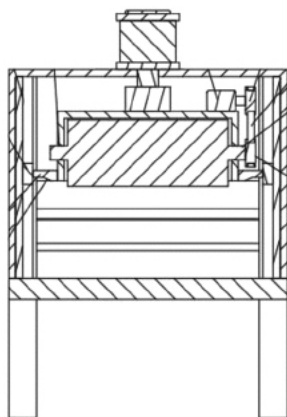
本实用新型涉及轮胎生产加工技术领域，且公开



了一种自行车轮胎生产用橡胶开炼机构，包括机体，机体的左右两侧均固定安装有控制仓，机体的内部活动安装有两组研磨辊，机体的左右两侧壁

均开设有第一移动槽。本实用新型通过调节电机的运作驱动双向丝杆旋转，进一步的双向丝杆的转动带动与其螺纹套接的两组调节板沿着第一移动槽相对位移，完成研磨辊间距的调节，此时移动板底部的刮刀始终和研磨辊对齐，相较于传统装置，该装置可在对橡胶进行混炼时快速的对研磨辊的间距进行调节，并且在调节时，刮刀会跟随研磨辊进行位移，便于后续的刮除作业，减轻了工作负担（申请专利号：CN202520117970.3）。

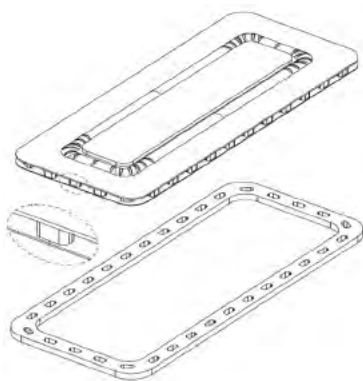
一种橡胶轮胎的胎面橡胶压实装置



本实用新型涉及橡胶轮胎加工技术领域，具体涉及一种橡胶轮胎的胎面橡胶压实装置，包括机架、安装仓、液压缸、连接座、移动仓、橡胶轮、从动轮、主动轮、电机、皮带、转轴、加热组件、辅助组件和抽气组件，将胎面原料依次堆叠放置到机架的

上方，启动液压缸使其抵持移动仓向下移动，直至橡胶轮到达合适的位置后停止，再启动电机带动主动轮旋转，此时的从动轮驱动橡胶轮转动，对胎面原料进行压实作业的同时利用摩擦力拉动胎皮移动，加热组件用于辅助胎面原料黏合，辅助组件用于提高移动仓稳定性，抽气组件用于减少气味接触工作人员，通过这样的方式以便于工作人员根据不同需求的胎面厚度进行调节，减少设备成本上的支出（申请专利号：CN202422945255.7）。

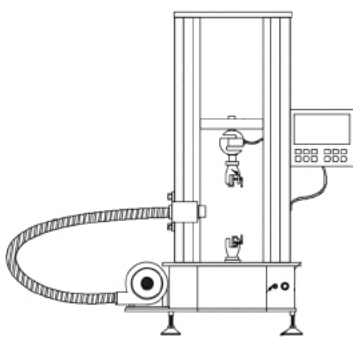
一种硫化橡胶加环一体成型振膜及其成型模具



一种硫化橡胶加环一体成型振膜及其成型模具，其包括振膜主体部及一体成型于振膜主体部上的钢环；振膜主体部的外周边沿上设有安装部，安装部的外侧端面上设置有限位槽，

钢环嵌于该限位环内，该钢环上设置有若干孔，振膜主体部对应于该孔位置设置有连接柱。本实用新型一种硫化橡胶加环成型振膜通过在钢环上一体成型振膜主体部，不仅节省了人工摆环、网筛及胶水粘接成本，且避免了有害物质的排放，对环境 and 操作人员的身体健康更加友好。同时，在钢环上设置通孔结构，使得钢环与振膜主体部的结合更加牢固，减少了脱胶的风险，提高了产品质量。实用性强，具有较强的推广意义（申请专利号：CN202423208306.4）。

一种用于橡胶产品生产的拉力检测装置

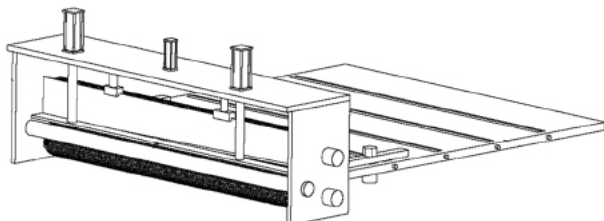


本实用新型涉及拉力检测装置技术领域，公开了一种用于橡胶产品生产的拉力检测装置，包括测试底座和滑动座，测试底座的左侧设置有延展支板，延展支板

的顶端安装有鼓风机，鼓风机的左侧连接有风管，滑动座的前端安装有加热座，加热座的左侧安装有移动滑轮，加热座的左侧插设有锁紧螺杆，滑动座的左侧开设有滑动槽。该实用新型通过设置测试加热结构，使用时在对橡胶产品进行拉伸测试，将加热座移动到相应位置后，通过锁紧螺杆贯穿加热座与滑动座左侧滑动槽接触对滑动座前端的加热座进行固定，通过鼓

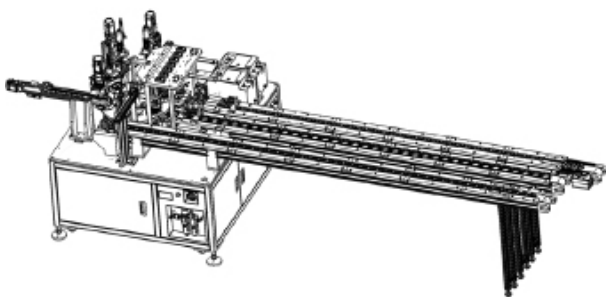
风机将风力通过风管吹向加热座，通过风力将加热座内部的热量吹向橡胶产品进行加热，从而实现了测试加热功能（申请专利号：CN202423119059.0）。

一种橡胶片切条装置



本实用新型涉及橡胶制品生产技术领域，尤其涉及一种橡胶片切条装置，包括机架，机架上方设置有输送平台，沿输送平台的输送方向、输送平台的输出端依次设置有一对送料辊、裁切机构和压紧机构，送料辊包括上输送辊、下输送辊和第一驱动装置，裁切机构包括裁切刀具和第二驱动装置，压紧机构包括下支撑单元和上压紧单元。送料辊将输送平台上的橡胶片定量向外输送，压紧机构对输送的橡胶片进行压紧固定，从而送料辊和压紧机构之间的裁切机构对橡胶片进行切条。本实用新型设计合理，使用方便，可以实现橡胶片的自动裁切，提高了企业生产效率，降低了工人的劳动强度（申请专利号：CN202520090228.8）。

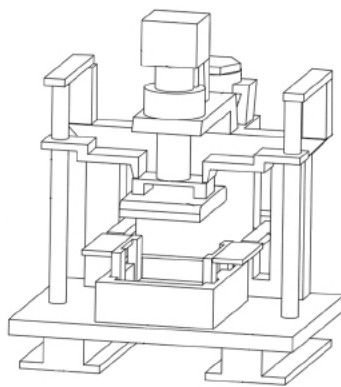
橡胶轮自动组装生产设备



本实用新型涉及橡胶轮组装技术领域，公开了橡胶轮自动组装生产设备，包括上料系统和安装系统；上料系统包括依次平行设置的上盖输送装置、橡胶轮输送装置以及下盖输送装置；安装系统包括设置于上料系统一侧的安装台、设置于安装台顶部一侧的移料装置、设置于安装台顶部中侧的转盘装置、设置

于安装台顶部且位于转盘装置外侧的自动锁螺丝机以及下料移栽装置。本实用新型利用了上料系统、转盘装置、下料移栽装置、自动锁螺丝装置等机械，实现了扫地机器人里橡胶轮组件的自动生产及组装的自动化，完成了脚轮组件组装过程中的自动移栽抓取定位、自动锁螺丝、成品自动下料的方式完成作业，节省了时间成本和产线的生产节拍（申请专利号：CN202520090939.5）。

一种具有顶出脱模机构的橡胶碎屑压片机

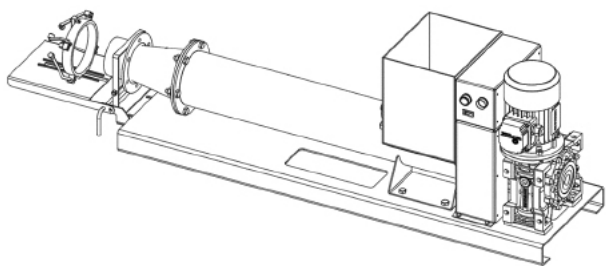


本实用新型公开了一种具有顶出脱模机构的橡胶碎屑压片机，包括支撑台，支撑台的上表面固定连接方形立座，方形立座的背面固定连接有方形连箱，方形连箱的上表面通过机

架固定安装有驱动电机，驱动电机的输出端固定连接丝杆。本装置通过设置的驱动电机带动丝杆转动，使方螺板和方形连板移动，进而带动传动杆、横连块、竖向板和推料件运动，能够快速将压制后的橡胶块从下模座中推出，实现自动脱模，并利用凹槽与竖向板和推料件大小相适配，使得推料过程更加顺畅，避免了因卡料而影响操作，大大缩短了脱模时间，提高了生产效率，进而避免了人工脱模时可能对模具造成的损坏，延长了模具的使用寿命（申请专利号：CN202422841199.2）。

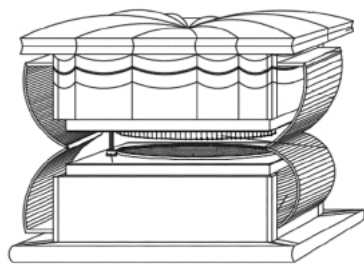
一种大截面发泡塑料制品的挤出成型装置及方法

本发明涉及塑料挤出设备技术领域，公开了一种大截面发泡塑料制品的挤出成型装置及方法。大截面发泡塑料制品的挤出成型装置，包括：挤出机主体、设于挤出机主体上的成型模头以及设于成型模头挤出端的导向纠偏机构；导向纠偏机构包括：轮廓测量单元、纠偏执行单元、力传感单元和控制单元；



轮廓测量单元用于非接触式测量自成型模头挤出的发泡坯料的空间位置与轮廓数据。本发明设置了导向纠偏机构，其通过实时测量发泡坯料的空间位置与轮廓，计算其与基准线的偏差，进而解算出纠偏所需的目标合力矢量并将其分解至各独立驱动的导向件，使坯料恢复并保持正确姿态，有效解决了人工调节滞后与根源治理困难的问题（申请专利号：CN202511771070.1）。

封测塑料卷盘生产注塑模具的复位保护装置

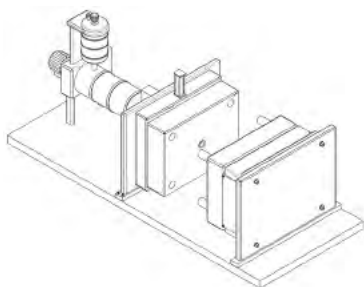


本发明公开了封测塑料卷盘生产注塑模具的复位保护装置，涉及模具复位技术领域，本发明，包括底座，底座的顶端设置有

外壳，外壳的顶端内侧设置有下模架，下模架的顶端内侧设置有盛装机构，盛装机构包括支撑板和弹力板，弹力板的外侧设置于支撑板的内侧。弹力板的侧壁脱离对压机构的外侧壁后，翘架的侧壁间隙即可增大后，按板会将推柱弹性向下戳动翘架的间隙部位，可对注塑件的内侧向外侧顶出，避免注塑件脱模时出现粘附在对压机构底侧，对压机构的底侧和盛装机构的顶部脱离后，对于盛装机构的侧壁放松后，盛装机构的内侧和内侧注塑件的侧壁之间的间隙会增大，便于脱模时能够快速脱离（申请专利号：CN202310707267.3）。

一种回收塑料注塑用成型模具

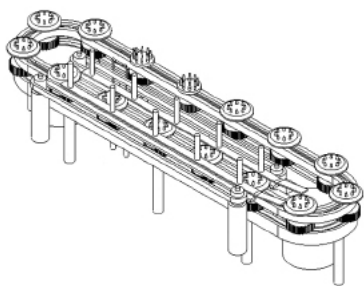
本发明公开了一种回收塑料注塑用成型模具，



属于回收塑料注塑技术领域，包括安装台，安装台顶部一侧固定连接有固定座，固定座一侧固定连接有定模座。本发明中，螺杆送料单元会将塑

料加热混合桶内部的塑料溶液输送至注塑口内部，进入到注塑口内部的塑料溶液会在第二螺旋槽的作用下不断产生扰动和混合，可以均匀分布塑料溶液内部的熔体压力，减少其内部的局部高压或低压区域，进而减少了其压力波动，辅助提高了塑料溶液注塑过程中的流动效果和流动稳定性，随着其塑料溶液的不断流动，其中心部分流动的塑料溶液会使涡轮进行转动，而涡轮在转动过程中会进一步均匀化注塑溶液的应力分布，进一步减少了产品的表面缺陷（申请专利号：CN202510343266.4）。

一种塑料板材精加工机



本发明涉及塑料加工领域，具体是一种塑料板材精加工机，包括传送单元，传送单元用于传送待打磨的塑料板材，传送单元上方设有稳定组

件，稳定组件用于稳定打磨过程中的塑料板材；传送单元一侧设有打磨单元，打磨单元用于打磨掉塑料板材边缘；传送单元另一侧设有下料组件；下料组件用于将打磨完成的塑料板材下料；该塑料板材精加工机，对板凳上板体边缘的毛刺边角打磨剔除，一是可以提高毛刺毛边的剔除效果，保证产品的美观和安全，相比人工剔除，效率更高，打磨更加精细，二是板凳上板体收集后统一打磨，减少注塑取料人员的劳动力，取料人员可专注于取料动作，而这也提高了生产安全（申请专利号：CN202311854909.9）。