



技术赋能再添新绩 | 同大股份（300321. SZ）斩获汽车内饰超纤 材料发明专利

近期，同大股份成功获得“一种低负荷经纬向高伸长率汽车内饰超纤材料的制备方法”发明专利(专利号为ZL 2026 1 0335123.3)，为汽车内饰超纤材料领域注入创新活力。

该专利通过革新纺丝与后整理技术，攻克了低负荷与高伸长率兼顾的行业难题。其制备的超纤材料在经、纬向伸长率达10%时，拉力负荷 $\leq 15\text{N}$ ，柔韧特性尤为适配方向盘包覆等汽车内饰场景，能大幅提升内饰贴合度与使用质感。



此次新专利的获得，是同大股份深耕汽车内饰超纤材料领域研发实力的有力彰显，进一步夯实了公司在细分市场的竞争壁垒。未来，公司将加速推进专利技术市场化转化，深化与车企的合作，以更舒适、耐用的内饰材料，为消费者带来高品质驾乘体验。

摘编自“同大股份”

泰瑞以全链路交付能力支撑汽车零部件企业设备升级，海外合作持续深化

近日，泰瑞与马来西亚汽车零部件制造企业 Armstrong Auto Parts Sdn. Bhd. 的合作持续推进。继此前选择泰瑞大吨位两板式注塑机用于汽车零部件生产后，客户今年再次采购泰瑞全电动注塑设备，进一步提升其在汽车零部件领域的高效、稳定、精密制造能力。

以高效节能方案，回应客户设备升级需求

Armstrong Auto Parts是马来西亚本土具有近50年发展历史的汽车零部件制造商，在马来西亚本土及周边市场具有广泛影响力，产品涵盖减震器、车窗升降器、车门外把手、ABS传感器等，并为北汽福田、日产、本田、雅马哈等知名主机厂提供配套产品。



随着原有设备使用年限增加，客户在生产过程中逐步面临旧机能耗较高、维护成本上升、设备稳定性下降等问题。同时，伴随业务发展和产能需求提升，客户也希望通过设备更新，进一步优化生产效率、降低长期运行成本，并提升整体制造能力。

针对客户在汽车零部件成型中的实际需求，泰瑞团队从现有设备状况、产品结构特点、能耗表现及未来产能规划等方面与客户进行深入沟通，并结合自身在汽车行业的应用经验，为客户提供了面向大型汽车零部件成型的高效节能解决方案。

该方案重点服务于汽车门板等大型零部件的稳定成型需求，能够更好地适配大型复杂模具，并支持自动化生产衔接，帮助客户在设备升级过程中兼顾成型稳定性、生产效率与长期使用成本。

从稳定投产到再次选择，泰瑞设备价值获得验证。设备投入使用后，相比客户原有旧设备，泰瑞设备在实际生产中实现了约30%—50%的能耗降低，有

效帮助客户降低单位产品生产能耗与长期运行成本，为其设备换新和产能提升提供了直接支撑。

基于首批设备的良好应用表现，今年，Armstrong再次选择泰瑞全电动注塑设备，用于更精密、更高效的汽车零部件成型需求，该批设备已于上月发运客户工厂。



对于汽车零部件制造企业而言，设备升级并不意味着更新替换，更关系到产品一致性、能耗控制和长期运营效率。Armstrong的持续选择，正是基于对泰瑞设备应用表现和服务能力的综合认可。

以本地化服务响应，保障海外客户稳定生产

泰瑞在马来西亚市场的本地化服务能力也为客户设备升级提供了有力保障。依托当地服务网络，泰瑞能够为客户提供从装机调试、技术支持到日常维护保养的快速响应服务，帮助客户减少因设备维护、配件等待和远程沟通造成的停机风险，保障生产连续性。

对于海外客户而言，可靠的设备性能与及时的本地服务同样重要。泰瑞不仅为客户提供适配生产需求的成型装备，更通过贴近市场的服务体系，支持客户实现长期、稳定、高效生产。

从首次合作到持续复购，Armstrong对泰瑞的持续信任，再次彰显了泰瑞在汽车零部件制造领域的应用积累与海外综合服务能力。未来，泰瑞将继续以高效、节能、稳定的注塑装备及成熟的本地化服务体系，支持全球客户推进设备升级、产能优化与高质量制造。

摘编自“泰瑞机器”

万华化学耐低温系列TPU： 破解汽车线缆极寒脆裂难题

产品	玻璃化转变温度T _g (DSC)	硬度	-50℃卷绕	抗张强度	撕裂强度	伸长率	DIN磨耗
标准	-	ASTM D2240	ISO 19642	ASTM D412	ASTM D624	ASTM D412	ISO 4649
单位	℃	Shore A	-	MPa	N/mm	%	mm ³
WHT-C886V (聚醚)	-55	86	不开裂	30	80	500	30
WHT-C891V (聚醚)	-53	90	不开裂	32	90	450	25
WHT-C894V (聚醚)	-50	94	不开裂	36	110	400	25

产品	-35℃/200w次摇摆测试	-40℃/20w次摇摆测试
常规牌号	NG	NG
WHT-C886V	不开裂	不开裂
WHT-C891V	不开裂	不开裂
WHT-C894V	不开裂	不开裂

在汽车工业加速迈向智能与电动化的今天，极寒环境仍是检验零部件可靠性的“试金石”。无论是穿行于东北雪原的燃油重卡，还是驰骋在高海拔地区的电动车型，低温引发的材料脆化、线缆断裂始终是困扰行业的共性痛点。普通护套材料在严寒中极易变硬开裂，不仅影响信号传输，更可能埋下安全隐患。

当环境温度降到-20℃以下，普通TPU材料会变得又硬又脆。原因在于，低温让材料内部的分子链活动变得迟缓，材料硬度急剧上升，弹性大幅下降。

在车企的冬季测试中，车辆行驶时线束需要不断弯折、扭曲，尤其是机舱和底盘部位的TPU护套，长期处于低温状态并反复受力。这种情况下，护套表面很容易出现微小裂纹，随着弯折次数增加，裂纹会逐渐扩大，最终导致断裂。

多家车企的冬测数据表明：在-30℃环境下，普通TPU护套经过50万次弯折测试后，开裂率超过60%；而当温度降至-40℃时，几乎全部出现脆裂。这样的表现，显然无法满足极寒地区车辆的实际使用需求。

针对这一长期存在的行业难题，万华化学推出了全新耐低温线缆系列TPU产品——WHT-C886V、C891V及C894V。该系列产品的玻璃化转变温度(T_g)降至-50℃以下，在-40℃至-50℃的极端低温环境下，依然能够保持优异的低温柔韧性与高强度的耐久性，从根本上解决了低温脆断问题，为汽车线缆及线束护套提供了更具普适性的材料解决方案。

万华化学耐低温TPU系列产品，凭借可验证的性能数据，精准回应了极寒工况下汽车线缆的真实痛点。该产品不仅攻克了普通材料在低温动态受力下易脆裂的顽疾，还广泛适用于各类车型的全车线束防护场景，为汽车行业提供了一套通用、可靠的耐寒线缆材料方案。未来，万华化学将持续深耕材料科学前沿，推动耐低温TPU材料在更严苛领域中的创新应用，助力全产业链向更高效、更安全、更可持续的方向演进。

摘编自“万华化学”

科思创 X 德诺舒 | 推进超柔性触感交互系统在智能汽车内饰领域应用



在汽车内饰加速迈向智能化与交互化的背景下，科思创与江苏德诺舒电子有限公司日前签署合作备忘录，双方将围绕超柔性印刷电子触感交互系统展开联合研发与产业化合作，共同推动这一前沿技术在汽车内饰领域的规模化应用。



具备出色性能的TPU薄膜是超柔性印刷电子系统的关键基材

从能够感知乘员体型、自适应调节坐姿的智能座椅，到可识别触控输入、提供精准物理反馈的内饰表面，新兴智能座舱概念层出不穷，正逐步从概念走向

现实。然而，如何在日趋复杂的三维曲面设计中实现上述功能，仍是行业面临的一大难题：传统硬质材料与刚性电路在柔韧性、耐久性和集成能力上均难以满足需求。

根据备忘录，科思创将主导相关热塑性聚氨酯（TPU）薄膜基材的研发与工业化工作。TPU薄膜兼具卓越的柔韧性、耐久性、加工适应性、油墨附着力与长期稳定性，是超柔性印刷电子系统不可或缺的核心基材。德诺舒则将主导触感交互总成系统的研发与产业化。双方优势互补，共同构建从材料到系统的全链条协同体系。

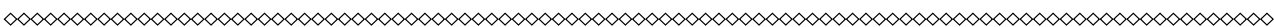
此次合作将聚焦中控台、方向盘、门护板、座椅及顶棚等核心内饰应用场景，致力于将身形感知、坐姿自适应、温度调节、健康监测与触控交互响应融为一体，在提升乘坐舒适性的同时，全面赋能座舱智能化升级。此外，双方还计划共同参与相关行业标准的制定，为超柔性触感技术的商业化推广和大规模普及

提供有力支撑。

杜伟红科思创特殊薄膜事业部亚太区市场与发展总监说：“新一代智能座舱对内饰材料提出了全新要求——既要无缝贴合复杂曲面，又要承载感知与交互功能。通过与德诺舒的深度合作，我们希望将材料创新与系统集成紧密融合，推动超柔性触感交互技术从实验室走向规模化量产，为汽车客户带来真正具有差异化竞争力的解决方案。”

吕凌尧德诺舒董事长说：“超柔性触感交互系统是汽车内饰智能化转型的重要方向。科思创在高性能薄膜材料领域的领先实力，与我们的系统集成技术形成了高度互补。此次合作将加速超柔性印刷电子技术的全球化布局，助力我们进入全球高端供应链，共同开拓这一充满潜力的新兴赛道。”

摘编自“科思创”



智汇万链 零启新篇 | 仕天科技携创新材料矩阵亮相2026汽车零部件产业发展大会

2026年5月21~22日，由中国汽研主办的2026汽车零部件产业发展大会在苏州中国汽研华东总部基地隆重举行。本届大会以“智汇万链-零启新篇”为主题，聚焦汽车零部件产业电动化、智能化、低碳化转型，汇聚政产学研用各界精英，共探产业高质量发展新路径。作为国家级专精特新“小巨人”企业，仕天科技携旗下五大核心创新材料重磅登场，集中展示免喷涂、TPE弹性体、降噪材料等前沿成果，以材料创新赋能汽车产业链升级。

深耕材料创新，筑牢产业转型根基

仕天科技深耕高分子新材料领域多年，专注改性塑料、高端复合材料研发与产业化，在免喷涂、热塑性弹性体(TPE)、低碳PCR材料等领域技术领先，产品获雷诺日产三菱联盟、丰田、比亚迪等全球主流车企认证。此次参会，仕天科技紧扣大会“智能、绿色、协同”核心议题，带来五大明星产品，覆盖汽车内外饰、安全系统、NVH降噪等关键场景，全方位展现材料硬实力。

五大核心产品亮相，解锁汽车材料新价值

本次展出的产品聚焦降本、低碳、安全、舒适四大核心需求，每款均为针对汽车产业痛点定制的创新解决方案：

(1) 免喷涂后保险杠下饰板

采用高耐候免喷涂改性PP材料，一次成型即可实现金属质感与高亮外观，省去喷涂工序，降低30%以上生产成本，同时减少VOC排放，兼具颜值、成本与环保优势，适配各类车型外饰轻量化需求。



(2) TPE仪表盘表皮

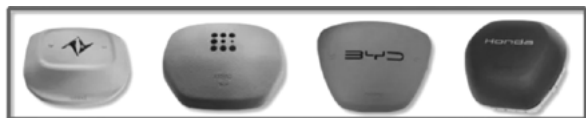
采用高性能热塑性弹性体材料，触感柔软细腻、耐刮擦、低气味，符合汽车内饰严苛环保标准；可一体成型，适配复杂曲面设计，兼顾舒适性与美观度，助力智能座舱高端化升级。



(3) 免喷涂安全气囊盖DAB

基于自主研发的TPV改性新材料(广东省制造业单项冠军产品)打造，兼具高弹性与高强度，低温抗冲击

性优异，确保极端工况下气囊瞬间可靠展开；免喷涂设计兼顾安全性能与外观质感，已通过多家主流车企安全认证。



(4) 免喷涂低光泽盖板

采用低光泽免喷涂PC/ABS合金材料，表面哑光细腻、耐候性强，长期使用不易泛黄、开裂；无需二次喷涂，生产高效低碳，广泛应用于汽车中控、扶手箱等内饰盖板，平衡实用性与高端质感。



(5) 降噪门板材料

专为汽车NVH性能开发的改性复合材料，通过微观结构优化，有效吸收、阻隔噪音，降低车内风噪、

路噪；同时具备轻量化、易加工特点，助力车企打造静谧舒适驾乘空间，兼顾降噪与节能需求。



协同产业生态，共启零部件发展新篇

作为本次大会的核心参展企业之一，仕天科技依托中国汽研的权威平台，与整车厂、零部件供应商、行业专家深入交流，围绕材料国产化替代、低碳技术应用、智能座舱材料创新等议题展开深度探讨，进一步夯实产业链协同合作基础。

未来，仕天科技将持续以材料创新为核心驱动力，深耕免喷涂、TPE弹性体、低碳PCR等前沿领域，不断突破关键核心技术，为汽车产业提供更轻量化、更环保、更安全、更智能的材料解决方案。同时，公司将加强与中国汽研等头部行业机构的战略合作，融入产业创新生态，与产业链伙伴携手，共绘汽车零部件产业高质量发展新蓝图！

摘编自“仕天科技”

开局·起航 | 循科公司PCR环保材料成功打入汽车供应链体系

近期，循科公司向某汽车配件企业完成了PCR(消费后回收再生塑料)环保材料产品的交付，这标志着公司的PCR材料在汽车供应链体系的高值化应用方面取得了实质性突破。

鉴于汽车行业对材料的性能稳定性、力学强度以及加工适配性有着极为严格的要求，公司华南事业部深入调研客户需求，依托区域资源优势，确立了再生料与过渡料共混改性的高附加值技术路径。随后与加工方共同开展多轮配方调试和工艺优化工作，最终确定了“PCR再生料+工业过渡料+改性助剂”的科学配比，成功生产出具备流动性、强度与模量三大核心优势的高性能再生产品。该产品的各项性能指标均符合

汽车行业标准，能够广泛应用于多个汽车部件。产品交付后，客户对材料的加工适配性和生产稳定性给予了积极反馈，并进一步表达了深化合作的意向。

此次交付填补了循科公司在汽车高端再生材料领域的产品空白，为进一步开拓新能源汽车、高端零部件等应用场景积累了技术经验与客户资源。接下来，循科公司将持续深耕PCR环保材料技术创新，加快推动再生材料在更多高端制造领域的规模化应用，以绿色循环技术为集团公司绿色洁净战略赋能，助力循环产业实现可持续高质量发展。

摘编自“中石化循科公司”