

## 世索科推出新型PPA赋能汽车电驱系统集成化升级

2026年4月9日，全球领先的特种材料与化学品企业世索科（Syensqo）推出专为集成式电驱系统穿缸汇流排设计的Amodel® PPA HFFR 4130 CN材料。该产品凭借卓越的抗冷热冲击性能、耐ATF腐蚀及阻燃性能，助力电动汽车电驱系统集成化、高效化转型。



随着电机功率密度的不断提升和快充技术的广泛应用，电驱系统的连接方式正由传统线束加速向穿缸汇流排转型。这一趋势不仅简化了装配流程，更显著提升了电气连接的可靠性与系统整体效率。Amodel® PPA HFFR 4130 CN材料针对穿缸汇流排在严苛工况下的应用需求而开发，为电驱系统提供了更为可靠和高效的连接解决方案。其核心性能优势包括：

（1）耐化学腐蚀性能：在高温ATF油中经过1 000 h老化测试后，材料性能保持率达75%，大幅提升了部件在ATF油环境中的耐用性。

（2）机械性能及保持率：高温高湿环境下拉断强度、弯曲模量几乎无衰减，断裂延伸率实测超过2.3%，显著优于传统阻燃PPA材料。这一特性赋予材料更强的抗冷热冲击和抗疲劳能力，有效应对路谱震动带来的机械应力，进一步延长部件的使用寿命。

（3）阻燃性能：通过UL94 V0阻燃等级认证，满足电动汽车高压系统的阻燃要求，为电池及整车安全提供坚实保障。

（4）易加工：材料流动性和表面光洁度优于传统阻燃PPA，降低了注塑成型难度。其宽广的加工温度范围290~340



°C和优异的玻纤分散性，使复杂结构和薄壁部件的高效生产成为可能，兼顾设计自由度与制造效率。

国内领先的三电系统零部件供应商天健龙维公司已率先将Amodel® PPA HFFR 4130 CN应用于其新一代电驱系统汇流排。天健龙维市场总监高静女士表示：“世索科公司提供的Amodel® PPA HFFR 4130 CN有效解决了当前穿缸汇流排的性能和加工痛点，我们正使用这款新材料来大规模生产相关的部件，以满足终端客户的需求。”

“世索科始终关注汽车行业动态，并持续投入中国的本土研发及测试资源，此次Amodel® PPA HFFR 4130 CN的推出进一步巩固了世索科在特种聚合物领域的技术领导地位，既满足电驱系统集成化设计的严苛性能要求，又通过优化加工性能降低制造成本，为行业提供更具竞争力的解决方案。”世索科大中华区汽车市场经理潘禹表示。

摘编自“PUWORLD”

## 从渔网到线材：朱拉隆功大学创新技术将海洋垃圾转化为3D打印材料

2026年4月6日，朱拉隆功大学的研究人员开发出一项突破性的回收技术，可将废弃渔网转化为高价值的3D打印线材，为海洋垃圾问题提供了切实可行的解决方案，同时助力循环经济发展并改善沿海地区民生。



该项目由石油与石化学院的Nuttapol Risangud博士领导。他的研究灵感来自泰国沿海日益严重的塑料废弃物问题，尤其是废弃的渔网，即“鬼网”。这些渔网在被丢弃后仍会持续困住海洋生物，并最终降解为微塑料进入食物链，对生态系统和人类健康构成威胁。

在泰国，废弃渔网虽有回收，但很少被转化为高价值产品。这项创新技术可将这些渔网转化为可用的工程材料。研究团队启动了一个项目，将渔网中的尼龙回收并加工成适用于熔融沉积成型3D打印的线材。

生产过程包括多个步骤：收集并清洗渔网、将

其粉碎成片状、熔化并加入添加剂混合，最后挤出成直径为1.75 mm的标准线材。在挤出前将材料转化为颗粒，使研究人员能够更好地控制质量与一致性，以应对废弃物来源多样的问题。由此制成的线材可广泛应用于从消费品到工业原型制作等各个领域。该团队正重点探索其在汽车零部件（如摩托车部件）中的应用，这些部件需要既轻便又耐用的材料。除了技术潜力，这项创新技术还带来了环境和社会经济效益。

该技术为回收渔网创造了市场需求，鼓励渔网回收，减少海洋污染，同时使渔业社区能够通过增值加工增加收入。然而，挑战依然存在，包括如何保持材料质量的一致性、降低清洗环节的用水需求，以及增强人们对回收材料的信心。该团队正通过改进配方、优化工艺流程以及加强与行业的紧密合作来应对这些挑战。

该项目目前处于初期阶段，旨在扩大生产规模、进行市场测试，并最终向当地社区转让技术。如果成功，它将成为可持续创新的典范——将海洋废弃物转化为经济机遇，同时助力恢复海洋生态系统。

摘编自“朱拉隆功大学”

# 玛吉斯配套丰田铂智7，共筑纯电轿车“科技平权”新标杆



3月29日，丰田首款鸿蒙座舱豪华旗舰大型纯电轿车铂智7正式上市。据中国轮胎商务网（Tirechina.net）了解，这款被誉为“丰田史上最宽纯电轿车”的旗舰车型，不仅将华为鸿蒙座舱、激光雷达智驾、双腔空悬等顶级配置带入20万级市场，更在轮胎配套上选择了全球知名轮胎品牌玛吉斯旗下的旗舰产品——VS6（带静音棉），规格为245/45R20 103V。

## 旗舰配套：铂智7与玛吉斯VS6的强强联合

作为丰田布局纯电豪华市场的核心车型，铂智7承载着品牌向新能源转型的重要使命，其“旗舰级”定位对每一项配套部件都提出了严苛要求。玛吉斯作为全球知名轮胎品牌，凭借深厚的研发实力和丰富的高端车型配套经验，成功脱颖而出，成为铂智7的原厂轮胎合作伙伴，这也是玛吉斯在新能源高端配套领域的又一重要突破。

此次配套的玛吉斯VS6，定位为次世代UHP高性能轮胎，专为豪华轿车及新能源高端车型打造，其依托“EV READY”油电同行的设计理念打造的全能性能，完美匹配铂智7的双腔空悬驾控、大型车身尺寸等

旗舰配置，为用户带来更具质感的驾乘感受。

## 定制静音棉：VS6解锁纯电驾乘静谧新体验

静谧性是新能源汽车用户核心诉求之一，尤其对于铂智7这样的豪华旗舰，静谧体验更是彰显品质的关键。玛吉斯VS6针对这一需求，打造了可根据用户需求定制加装静音棉的核心优势，成为此次配套的一大亮点。

玛吉斯VS6搭载专属MAXXIS SILENT静音棉加装服务，用户可根据自身对静谧性的需求，灵活选择是否加装静音棉，在不牺牲轮胎操控性能的前提下，进一步吸收行驶过程中的胎噪，有效降低车内噪音干扰。加上轮胎本身采用的OPTIM-TECH花纹节距排列优化技术，从源头减少行驶噪音，与静音棉形成双重降噪加持，搭配铂智7的纯电动力特性，有效隔绝外界干扰，为车内鸿蒙座舱营造出静谧舒适的使用环境。

这种个性化定制服务，打破了传统轮胎“标准化配置”的局限，充分体现了玛吉斯以用户需求为核心的产品研发理念，也与铂智7“科技平权、按需定制”的旗舰定位高度契合。

### 全能性能加持：适配旗舰驾控与安全需求

除了定制静音优势，玛吉斯VS6的全能性能也完美适配铂智7的旗舰定位。针对新能源车型对操控稳定性的高要求，玛吉斯VS6搭载FULL TOUCH技术，拥有更平、更宽的胎面轮廓，强化胎体刚性，抑制花纹变形，为铂智7的双腔空悬驾控提供精准支撑，让车辆在高速变道、弯道行驶时更具稳定性，带来敏捷顺畅的操控体验。

同时，玛吉斯VS6采用全新纵向与横向导水技术，搭配3宽+1窄的主沟宽配比，能快速排出胎面水膜，缩短湿地制动距离，大幅提升雨天行驶安全性；新世代环保稻壳白炭黑配方的运用，不仅提升了抓地力，还有效降低滚动阻力，助力铂智7提升续航表现，实现性能与节能的双重平衡。

### 行业意义：玛吉斯助力新能源配套高端化升级

随着新能源汽车市场的快速发展，轮胎作为影响车辆性能、安全与体验的核心部件，已从“附属配件”转变为“核心赋能组件”。玛吉斯凭借强大的研发实力、个性化的产品设计与严苛的品质管控，与众多主流新能源车企的深度合作早已在业内树立了口碑，而此次成功配套丰田铂智7，更是进一步为行业树立了“轮胎与整车深度协同”的典范。

未来，期待玛吉斯将继续深耕新能源轮胎领域，聚焦用户需求与行业趋势，持续推进技术创新与产品升级，为更多高端新能源车型提供定制化、高品质的轮胎配套解决方案，助力轮胎产业高端化转型，同时为消费者带来更优质、更安全、更舒适的驾乘体验。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 佳通轮胎亮相2026 GT Show：以赛事基因破局，重构民用轮胎价值边界

2026年3月27~29日，苏州国际博览中心迎来GT Show苏州改装车展的年度盛宴，这场聚焦汽车个性化升级与性能改装的行业盛会，成为轮胎企业展现技术实力、布局细分市场的重要窗口。

中国轮胎商务网（tirechina.net）获悉，全球知名轮胎品牌佳通轮胎以“以赛促研，反哺民用”为主线，携赛事、越野、新能源三大领域核心产品重磅亮相，不仅展现了其全场景产品布局的底气，更以赛事技术的民用转化为切口，为产业变革期的轮胎行业提供了差异化发展的参考样本。

### 行业转型期“以赛促研”是佳通的精准破局之道

中国轮胎行业的韧性，早已从“规模扩张”转向“质量突围”。原材料波动、贸易壁垒加剧、同质化竞争等压力交织，让许多品牌陷入“拼渠道、拼价格”的内耗。与此同时，新能源汽车、改装车市场等出行场景的持续升温，对轮胎产品的性能提出了更高、更多、更细分的要求。

在此背景下，佳通“以赛促研，反哺民用”战略，

本质上是对行业需求的精准洞察，更是对轮胎技术研发逻辑的重构：赛事不是品牌宣传的噱头，而是技术迭代的“试金石”，每一次赛道上的极限考验，都是为了民用轮胎拥有更可靠的性能、更出色的体验。

### 赛事闭环成型 从赛道试炼到民用落地的技术沉淀

纽博格林24 h耐力赛、Formula Drift漂移赛、中国环塔国际拉力赛……近30年来，佳通轮胎持续参与拉力赛、场地赛、耐力赛等多元极限赛事，在赛道上积累了海量的技术数据与研发经验，而这些沉淀下来的核心技术，正逐步转化为民用产品的核心竞争力，此次GT Show展出的几款核心产品，便是“赛事研发-技术沉淀-民用转化”这一闭环的生动体现。

### (1) GitiSport e·GTR<sup>2</sup> PRO：铸造极速传奇的赛事明星之作

在佳通的展台上，配套仰望U9X的GitiSport e·GTR<sup>2</sup> PRO无疑是焦点。这款由佳通轮胎与仰望汽车联合定制开发的赛道级半热熔轮胎，是全球首款设计时速500 km/h的电动车轮胎。



据了解，该产品采用特别调校的胎体材料与轮廓设计，有效改善接地压力分布。前后轮均采用325/35 R20尺寸，可发挥极致的动态操控性能。轮胎扁平比提高，显著提升抗冲击力和高速抓地力。这些创新完美匹配了仰望U9作为新能源超跑的高扭矩特性，为其以496.22 km/h，刷新量产电动超跑极速纪录提供了强大性能支撑。

**(2) 越野系列，发力场景全覆盖**

越野系列产品的布局，则进一步显现出佳通在细分场景中的产品纵深。Giti4x4 AT200、AT200R、RT200三款产品形成清晰的梯度：AT200主打全路况均衡，针对轻度越野与城市通勤的跨界用户；AT200R强化泥地与岩石路面性能，瞄准硬派穿越玩家；RT200则介于AT与MT之间，以更高强度的胎体结构满足重载与极端路况需求。

**(3) 佳通驾控P10：适配新能源核心需求**

GitiControl P10系列，则精准适配新能源车型，延续“以赛促研”逻辑，聚焦节能、静音与安全平衡。这看似是行业共识的技术方向，但佳通的差异化在于将赛事空气动力学经验引入产品设计，以鸟羽仿生结构设计、三频段变节距错位优化设计、3D刀槽设计等实现在操控、静音等性能的差异化优势。

**结语**

佳通轮胎在GT Show的亮相，本质上是其“用Giti去探索”品牌理念的生动实践与具象表达——探索赛事技术与民用场景的深度融合，探索不同出行场景下的轮胎性能边界，探索品牌向前向上发展之道。

我们也期待，未来随着赛事技术民用转化的不断深化和全球协同布局的持续完善，相信佳通将进一步打破全球轮胎市场格局，实现中国市场深耕与全球市场拓展的双向赋能，书写全球化轮胎品牌的发展新篇。

摘编自“中国轮胎商务网”



## 倍耐力荣获现代汽车“最佳供应商”奖

美国佐治亚州萨凡纳，2026年3月25日——在近日举行的现代汽车全球供应商日中，倍耐力凭借其高品质的产品与服务、卓越的供应链管理以及全方位的协作表现，荣获现代汽车颁发的“最佳供应商”奖项。

面对全球汽车产业快速变革与供应链挑战，倍耐力始终为现代汽车提供高品质产品和优质高效的服

务，并通过前瞻性的供应方案，有效保障了生产的连续性与稳定性。基于倍耐力全球部署的工厂网络，倍耐力积极配合现代汽车的生产布局，充分发挥其在亚洲工厂的区位优势，为现代汽车提供更稳定的生产保障与更敏捷的响应支持，进一步深化了双方的全球合作伙伴关系。

双方深厚的技术合作底蕴在最新车型上也得到充分展现。现代汽车集团旗下捷尼赛思首款高性能系列车型GV60 Magma，以及现代汽车高性能纯电轿跑Ioniq 6 N，均搭载了倍耐力最新一代P Zero轮胎，并配备了倍耐力噪音消除系统PNCST<sup>™</sup>和电动车轮胎技术ELECT<sup>™</sup>等技术。自2019年推出以来，倍耐力专为纯电动及插电式混合动力车型研发打造的电动车轮胎技术ELECT<sup>™</sup>，目前已获得超过800项原配认证。在电气化时代，倍耐力的一系列高性能产品及创新技术正助力现代汽车不同车型充分发挥其性能潜力。

倍耐力首席商务官 Mattia Bussacchini 表示：“我

们非常荣幸获得现代汽车授予的这一殊荣，这是对双方紧密合作关系的充分肯定，也体现了现代汽车对倍耐力产品及服务的高度认可。我们期待继续深化与现代汽车的合作，共同探索新的发展机遇，推动双方实现共赢增长。”

倍耐力始终致力于以高价值的技术与产品服务全球合作伙伴。此次获奖，标志着倍耐力与现代汽车长期合作历程中的又一重要里程碑，彰显了双方携手应对行业变革、共同追求创新与卓越的坚定承诺。

摘编自“中国轮胎商务网”

# 三棵树携手耀宁科技 战略合作加速汽车漆国产化进程

加紧培育壮大新动能，打造智能经济新形态。近日，中国涂料行业领军企业三棵树与汽车零部件产业头部企业耀宁科技正式达成战略合作。双方将共同设立合资公司，聚焦乘用车车漆及相关配套产品，以跨界融合之势推动国产汽车漆的技术突破与规模化应用，为汽车产业链自主可控注入新动能。

近年来，中国品牌在新能源与智能化领域实现重要突破，产业发展势头强劲。但在汽车漆等关键材料领域，外资品牌垄断九成以上市场，核心技术的对外依存已成为制约产业生态安全的突出短板。汽车漆兼具装饰性与防腐、耐候、抗石击等关键性能，是汽车核心配套材料，其国产化进程滞后，不仅不利于民族车企降本增效，更直接影响汽车产业链的自主可控，亟需加速推进国产化进程。

立足建筑涂料技术研发优势，三棵树深耕工业涂料领域，并在新能源汽车、光伏、航天等板块崭露头角，完成从“单一建筑涂料”到“建筑+工业”双轮驱动的战略转型。如今，三棵树已在福建、安徽布局两大汽车涂料生产基地，莆田、上海、滁州三地设立汽车漆研发实验室，专注于汽车涂料等核心产品的研发与生产。公司前瞻聚焦高固体份清漆、水性高光清漆、打印涂料、新型色彩开发及碳排放核算等前沿技术，围绕汽车车身涂料、电泳漆、零部件涂料、新能

源汽车电池包防火涂料以及汽车胶粘剂等关键产品，推进全系列产品的研发升级。

耀宁科技专注新能源前瞻技术研发与传统零部件产业转型升级，业务涵盖汽车零部件、磷化工及储能系统研发制造。在汽车产业链加速自主可控与新能源技术深度融合的背景下，三棵树与耀宁科技开展深度合作，以资源共享、互惠共赢为目标，依托各自在技术研发与产业链方面的优势，提升研发验证与整车应用的衔接效率，共同打造跨领域协同创新的合作范式，并为共同发掘企业第二增长曲线赋能。

三棵树与耀宁科技将以国产汽车漆应用为核心，展开全方位协作，涵盖原厂漆及其配套产品、内外饰涂料及其配套产品和电泳涂料及其配套产品，精准对接汽车产业核心需求，推进乘用车涂料国产化，助力中国汽车产业供应链自主可控升级。

展望未来，三棵树将以此次战略合作为起点，持续以技术创新为核心驱动力，深化与汽车产业头部企业的协作，进一步拓展国产汽车漆的应用场景与市场份额，助力中国汽车产业实现从“制造大国”向“制造强国”的转型，为产业供应链自主可控贡献关键力量，真正实现让中国车配中国漆。

摘编自“慧正资讯”