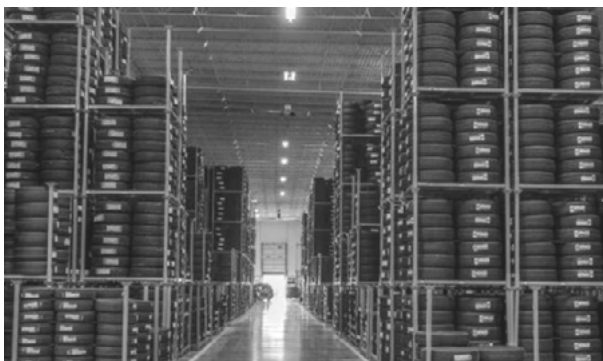


中国输美轮胎，持续下滑！

最新数据显示，2026年前2个月，美国进口轮胎共计4361万条，同比下降2%。其中，乘用车胎和卡客车胎分别下降3%和8%，而自行车用胎同比增长18%，航空器用胎增长9%。

从进口来源看，美国对中国和泰国的轮胎进口量均出现明显下滑，主要受持续的高关税及贸易政策调整影响。



自中国进口：总量308万条，同比大降29%。其中，乘用车胎下降32%至15.7万条，卡客车胎更是暴跌

52%至14万条。这反映出美国对中国轮胎维持高额“双反”关税（反倾销与反补贴）以及301关税的持续压制效果。

自泰国进口：总量1113万条，同比下降4%。其中，乘用车胎降12%，卡客车胎降20%。泰国是美国轮胎第一大来源国，但自2024年起美国对泰国卡车及客车轮胎加征反倾销税，导致相关产品出口明显收缩。

值得关注的是，在乘用车胎和卡客车胎普遍下滑的背景下，自行车轮胎（同比+18%）和航空器轮胎（同比+9%）进口逆势增长，显示特定细分市场需求仍具韧性。

总体而言，美国轮胎进口市场正经历结构性调整：高关税持续削弱中国和泰国的传统优势，加速美国转向其他东南亚或北美区域采购。未来，若关税政策不放松，中国及泰国轮胎对美出口或将进一步承压，而美国本土及替代来源国的轮胎产能有望获得更多市场空间。

摘编自“车轱辘”

拉美再挥大棒，中国轮胎出海再遭阻击

当地时间2026年3月24日，秘鲁国家竞争和知识产权保护局（INDECOPI）下属倾销、补贴和消除非关税贸易壁垒委员会，在官方日报《秘鲁人报》发布公告，正式对原产于中国的汽车轮胎发起反倾销调查，该案系应秘鲁本土生产商固特异秘鲁公司申请立案，此前调查决议已于3月9日审议通过。

此次调查范围明确，涉案产品涵盖斜交汽车轮胎与子午汽车轮胎，涉及秘鲁7个税号项下相关商品。根据公告设定的调查周期，倾销调查期为2025年1月至12月，产业损害调查期拉长至2022年1月至2025年12月，全面核查近四年中方轮胎出口对秘鲁本土产业的影响。

秘鲁官方初步核查显示，中方轮胎在当地市场占有率已超八成，申请方称存在低价倾销行为，预估倾销幅度达21.8%，部分产品价格较本土产品低48%，致

使当地轮胎产量近四年缩水超四成。

作为全球轮胎出口大国，中国轮胎产业凭借规模化生产与性价比优势，在拉美市场渗透率持续提升，此次反倾销调查是拉美地区近期又一起对华贸易救济举措。业内人士指出，秘鲁此举虽针对单一品类，但或引发周边国家跟风效仿，给中国轮胎出海带来不确定性。

目前，秘鲁官方已开启应诉登记通道，涉案中国企业可通过线上或线下渠道提交证据材料，举证期暂定为6个月，可申请延期3个月。后续该局将完成倾销幅度测算与损害认定，依规作出终裁决定。我国相关部门及行业协会，将密切跟进案件进展，指导涉案企业积极应诉，维护合法外贸权益。

摘编自“聚胶”

继续“瘦身”！普利司通又一业务出售

Oak Group Holdings 已从普利司通手中收购了排气、轮胎与电池公司（Exhaust, Tyres and Batteries，简称ETB），将这家成熟的英国快修和批发业务纳入其投资组合。此次交易为 Oak 新增了位于威尔士、英格兰中部及西南部的四个仓库，同时也是其45年历史中首次直接涉足面向消费者的业务运营。

此次收购标志着 Oak 的分销平台实现了显著扩张，而此时独立批发商正持续加大对覆盖范围和服务能力的投资。今年2月，Oak 进军威尔士市场，标志着其计划通过在纽波特新建一座可容纳超过25万条轮胎的仓库来加强区域供应。此次收购 ETB 的交易进一步加速了这一扩张步伐，新增了四个仓储地点，并将 Oak 的业务拓展至多个关键贸易区域。



此举也改变了 Oak 的市场渠道。此前，该公司主要以批发分销和品牌开发而闻名。通过收购 ETB，Oak 获得了一个通过成熟的快修网络直接面向消费者的渠道，从而在分销、零售需求和服务交付之间建立了更紧密的联系。在批发商更加关注利润控制、客户维系和本地供应的市场环境下，这是一个显著的转变。

双方产品重心的重合是顺利交接的关键因素之一。Oak 表示，两家公司的品牌组合高度契合，ETB 现有的轮胎产品线现在与 Davanti（达万行）、Envoy、Landsail（路航）、Linglong（玲珑）、

Delinte（德林特）和 Aptany（阿帕奇）等品牌同属一个集团旗下。对于 ETB 的各分支机构和贸易客户而言，这将有助于减少过渡期间的干扰，并保障供应的连续性。

Oak 也在不断提升自有品牌知名度与可持续发展资质。近期有关 Davanti 在 Ecologi 支持下开展的可持续发展活动的报道显示，该集团在拓展分销渠道的同时，也在不断强化其品牌定位。收购 ETB 则为其增添了一个零售平台，有望进一步支持这种以品牌为主导的战略。

对于整个轮胎行业而言，此次收购的意义在于它如何将批发规模与一线零售渠道相结合。ETB 于2018年9月被普利司通收购，这是普利司通加强其在英国零售布局战略的一部分。普利司通当时表示，ETB 运营着32家门店，每月服务超过1万名客户，这凸显了 Oak 即将继承的零售网络的价值。

Oak 的商务总监 Peter Cross 表示，此次交易标志着 Oak 开启了激动人心的新篇章，表明了公司在充满挑战的市场中持续投资和长期承诺。ETB 团队的经验和服务理念与 Oak 的理念高度契合。

实际上，这笔交易为 Oak 带来的不仅仅是额外的仓储和配送点。它还增加了客户触点、维修需求信号，并在供应速度至关重要的地区巩固了其市场地位。对于普利司通而言，此次交易似乎也标志着其自2018年通过 ETB 进行零售扩张以来，又一个篇章的结束。而对于 Oak 来说，则开启了新的篇章，将批发分销与快修零售业务整合到同一所有权结构下。

摘编自“橡胶快递”

赢创亮相CHINAPLAS 2026：超越化学边界，“塑”造无限未来

全球性化工公司赢创将携高性能聚合物和塑料助剂解决方案亮相亚洲最大塑料橡胶展CHINAPLAS

2026，以“超越化学边界，‘塑’造无限未来”为主题，展示其在可持续发展、能源转型、低空经济、智能制

造、个性化医疗及循环经济等领域的创新成果。

中国制造业正持续向高端化、智能化和绿色化加快迈进，材料创新也正成为推动产业高质量发展和可持续转型的重要支撑。赢创大中华区总裁夏赋良表示：“材料创新是推动产业高质量发展与可持续转型的核心驱动力。赢创致力于通过跨领域合作和本地研发投入，不断突破材料科学的边界，为未来产业发展创造更多可能。”

本次展会，赢创将重点呈现全球前沿技术及一系列面向中国市场的解决方案，涵盖新能源汽车、储能系统、低空飞行器、绿色氢气、高端消费品及个性化医疗等战略性新兴产业。

助力新能源汽车实现安全与性能突破

随着中国新能源汽车产业的快速发展，热管理系统成为保障电池安全与性能的关键。赢创的VESTAMID® PA12材料，凭借卓越的耐化学性和耐高温性能，广泛应用于电池冷却管路、动力母排及储能系统，满足高效散热和长期稳定运行的需求。同时，PA12还在数据中心冷却系统中展现出优异性能，为AI及数字经济基础设施建设提供支持。

除热管理外，赢创的创新材料还应用在汽车点击、传动等核心部件。其位于上海创新园的赢创聚醚醚酮绝缘材料电磁扁线实验室已正式投入运营，专注于新能源汽车电机应用的研究，将进一步推动电机轻量化和高性能化。同时，使用VESTAKEEP® PEEK制造的齿轮能够为汽车传动提供更完美的齿轮材料解决方案，助力中国新能源汽车产业的持续发展。

布局低空经济与绿色航空新场景

低空经济作为中国“十五五”规划重点领域之一，正迎来高速发展。针对电动垂直起降飞行器（eVTOL）等新型航空器的应用需求，赢创将展示ROHACELL® PMI泡沫材料。该材料以超轻量化和高强度著称，可用于eVTOL关键结构部件设计，实现轻量化与安全性兼顾，推动绿色航空出行。

同时，VESTAMID® PA12材料凭借卓越的耐化学性和耐高温性能，也可用于低空飞行器的热管理系统，确保电池及动力系统在极端条件下的安全与稳定运行，进一步提升飞行器的性能与可靠性。

覆盖氢能产业“制、储、输”全链条的解决方案

围绕氢能这一能源转型的重要方向，赢创将展示从生产到输送的全方位解决方案。DURAION®阴离子

交换膜可用于高效生产绿色氢气；SEPURAN®气体分离膜可实现氢气提纯，提升能源利用率；VESTAMID® NRG PA12则用于输氢管道的制造，确保管路的安全与耐久性。

拓展个性化医疗与先进制造边界

在个性化医疗领域，赢创材料已取得实质性进展。采用赢创VESTAKEEP® Fusion长丝制造的患者匹配颅骨修补假体，已获得国内首张基于FDM增材制造技术生产的注册证，标志着个性化医疗在中国的重大进展。而VESTAKEEP® i4 3DF应用于脊柱植入物的产品，也已获得中国药监局颁发的首张注册证，为骨科手术带来更高安全性和精准度，造福更多患者。

在增材制造方面，作为聚合物3D打印领域的先锋，INFINAM® PA12产品凭借高强度、耐化学性和优异加工性能，在精密制造、定制化零部件和小批量生产中展现出巨大潜力，并已广泛应用于汽车、消费品和医疗器械等行业，推动中国先进制造业迈向智能化和高效化。

面向消费升级释放材料价值

在高端消费品领域，赢创的VESTAMID® PEBA弹性体，兼具轻量、卓越的抗冲击性能和柔韧性，已成为高端运动鞋中底、大底的理想材料。它不仅提升运动鞋的舒适度和耐久性，还满足运动品牌对可持续和高性能材料的需求。同时还将展示由VESTAMID®制成的熔喷无纺布，这类绒絮状丝材可用于纺织、过滤等应用，质地轻盈，可用于运动鞋鞋面、高端服装面料的生产。

为了满足上述不断增长的市场需求，赢创在产能布局持续发力。位于上海的聚酰胺二号反应釜项目已于2025年底试生产成功，使得赢创在亚洲的长碳链聚酰胺产能实现翻番。

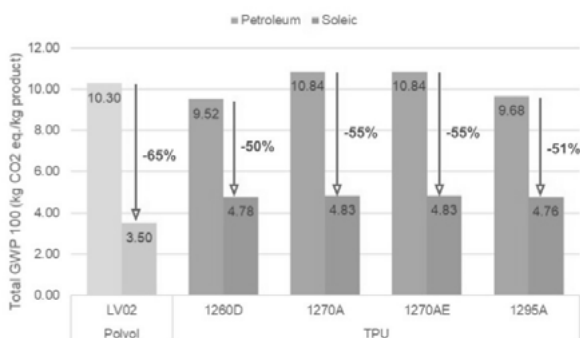
聚焦循环经济，助力再生塑料提质升级

赢创将展示其在塑料回收及加工领域的创新助剂解决方案。在机械回收过程中，通过使用TEGO® CYCLE和TEGO® Sorb等系列产品，在清洗及改性阶段有效去除油墨、包装标签和残留物气味，最终将含有污染物的塑料废料转化为高品质再生料。此外，赢创的TEGO® PPA系列加工助剂提供无氟PFAS-free解决方案，以提高包装质量和环境可持续性。

摘编自“PUWORLD”

Algenesis Labs公布了其生物基多元醇和TPU的产品碳足迹研究结果

2026年4月7日，生物基和可生物降解聚氨酯材料领域的领先企业Algenesis Labs公布了最新的产品碳足迹（PCF）研究结果。该研究结果显示其Soleic®产品系列与石油基替代品相比，可减少高达65%的温室气体排放。



这项与独立可持续发展机构TrueNorth Collective合作开展的初步产品碳足迹（PCF）研究发现，

Soleic®多元醇和热塑性聚氨酯（TPU）在关键产品等级中始终能够实现50%至65%的碳排放量降低。

除了减少排放外，Soleic® LV02产品还采用100%生物基碳制成，并通过第三方ASTM测试验证，无需依赖质量平衡核算方法。

Algenesis Labs首席商务官Nick Sandland表示：“碳排放量减少高达65%，这些结果表明，Soleic®植物基聚氨酯在这一领域显著优于石油基材料。品牌方如今可以在不牺牲产品性能的前提下减少碳足迹。”

本次产品碳足迹（PCF）分析采用从摇篮到大门的全生命周期方法，涵盖了原材料采购、运输和制造环节。这为包括鞋类、服装、汽车零部件、电子产品外壳、特种涂料及其他应用领域的可持续发展报告提供了透明且严谨的基础。

摘编自“PUWORLD”

韩国拟投入3.1亿美元补贴石脑油进口

近日，韩国产业通商资源部宣布，受中东冲突持续导致供应链中断影响，韩国计划拨款4695亿韩元（约合3.1亿美元），用于补贴石脑油进口。

韩国产业通商资源部宣布，根据该项提案，政府将为拥有石脑油裂解中心(NCC)装置的石化企业补贴自中东冲突爆发以来石脑油进口单价涨幅的50%。韩国产业通商资源部还表示，将额外追加1584亿韩元用于扩大石油储备。该项补充预算草案已提交国会审议。据韩联社报道，执政党民主党与最大在野党国民力量党已达成一致，力争在4月10日前通过该预算案。

韩国产业通商资源部承诺，将负责地保障医疗、核心产业所需石化产品的国内供应。该部门正联

合相关部委，持续监控原料供应、价格走势、国内生产中断及供需紧张情况。韩国产业通商资源部同时要求“企业也应尽全力寻找替代石脑油货源，扩大石化产品生产与国内供应”。

为应对霍尔木兹海峡封锁带来的出口困境，韩国将向中小企业、中型企业发放255亿韩元紧急援助金；向海外分支机构提供75亿韩元、向海外合资物流中心提供59亿韩元，以减轻物流成本压力、协助开拓替代市场。韩国已从3月27日起实施为期5个月的石脑油出口禁令，优先保障国内供应。

摘编自“中化新网”

韩国SP三和获得高纯度光学用聚氨酯树脂专利，已开始批量生产

2026年4月7日，韩国特种化学品公司SP三和（SP Samhwa）宣布已获得“高纯度光学用聚氨酯树脂的制造方法”相关的两项国内专利，并开始批量生产。

使用此次专利制造的光学用高性能固化剂是光学用材料和显示器用薄膜、高性能粘合剂等必需使用的尖端化学材料，其主要应用领域包括智能手机等电子设备的镜片、眼镜、电子材料等。

SP三和在韩国产业通商资源部（MOTIE）的“材料与零部件技术开发计划”的支持下，历经五年研发，成功开发出这款高性能光学固化剂。

SP三和解释道，传统的聚氨酯固化剂由于其化学结构的限制，在透明度、颜色稳定性和附着力方面存在局限性。而SP三和开发的高性能光学固化剂能够

最大限度地减少泛黄并长期保持透明，解决了这些缺陷。

该公司还开发了一种技术，利用醋酸基化合物有效控制生产过程中聚氨酯反应产生的热量。此外，通过多级薄膜蒸馏工艺去除未反应物质，实现了99.5%或更高的产品纯度。

SP三和的一位负责人表示：“通过实现对依赖日本进口的核心材料的本土化，我们解决了韩国先进产业的供应链问题，并确保技术自主性和领先地位。我们计划将出口范围扩大到国内市场以外的全球市场。”

摘编自“PUWORLD”

世索科推出新一代紫外线稳定剂，提升滚塑工艺产品价值与使用寿命

2026年4月7日，世索科（Syensqo）隆重推出CYASORB® CYASTAB™ M5652 光稳定剂。这一突破性解决方案旨在提升滚塑应用的耐用性和外观。这种固态聚粒成型的紫外线（UV）稳定剂可提供两倍于标准方案的耐候性和色彩稳定性，可提供强大的紫外线防护、更高的安全保障，并已获得食品接触批准。CYASORB® CYASTAB™ M5652 已在世索科镇江工厂生产。这不仅增强了供应可靠性，还为亚太地区客户提供了更短的供应链周期。

CYASORB® CYASTAB™ M5652 专为树脂生产商和滚塑商带来切实的利益：

（1）提升安全性：其密实、低粉尘、不粘手的颗粒形态改善了工作场所安全性

（2）优化操作：粒状的形态减少了加工过程中的损耗并简化了搬运过程。

（3）卓越性能：基于成熟技术和协同效应，该配方即使在高温加工条件下也能确保可靠的性能，助力滚塑制造商优化系统成本。

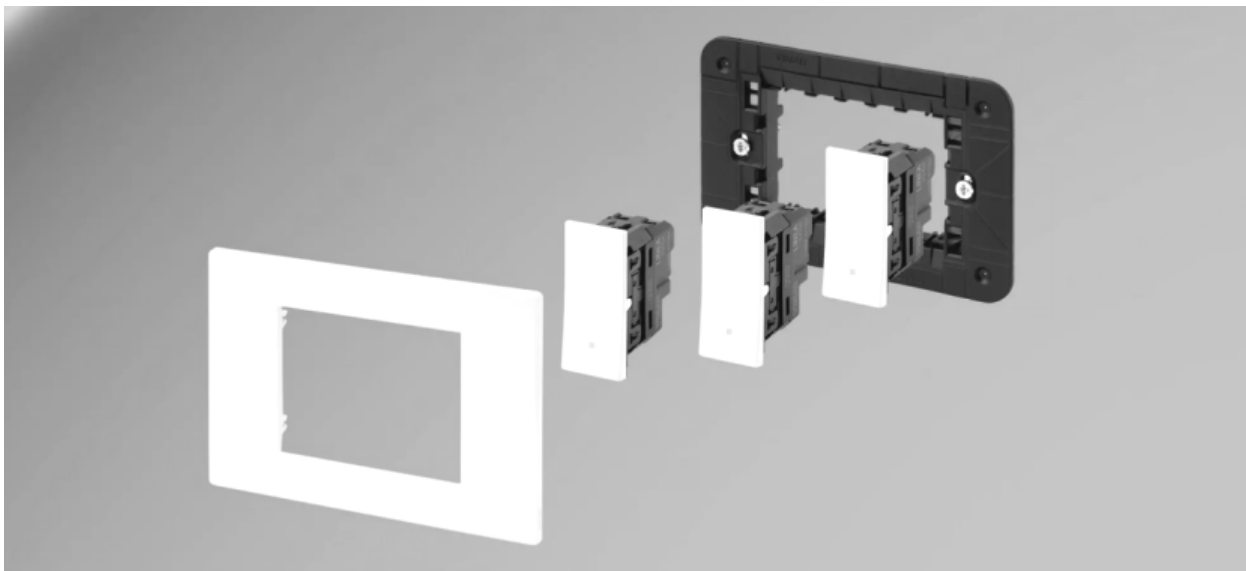
（4）合规性：符合美国和中国食品接触法规，使其能够应用于受监管的领域。

这些配方和加工优势共同助力生产出更长效、更美观的产品，使其在整个使用寿命期间保持卓越的性能和品质。

世索科聚合物添加剂业务亚太区总监张妍表示：“此次发布展示了世索科对先进稳定技术的持续投入，旨在满足滚塑行业不断变化的需求。通过将配方专业知识与区域制造实力相结合，我们致力于帮助滚塑商提高产品耐用性、改善运营绩效，并在亚太市场实现可持续的长期增长。”

摘编自“PUWORLD”

恩骅力的再生聚酰胺6材料，助力Vimar的Linea开关碳足迹减少80%



2026年4月1日，注于可持续电气布线设备和智能家居解决方案的意大利伟迈集团（Vimar），近日推出了全新Linea系列布线装置，该系列产品在保持时尚设计和尖端技术的同时，显著降低了对环境的影响。开关的安装框架采用恩骅力（Envalior）的高强度Durethan® Blue BKV60H2.0EF进行注塑成型，这是一种可持续的聚酰胺6材料，约由90%的循环原料组成。该材料结合优化后的生产工艺、改进的产品管理以及经可持续认证的包装材料，是Vimar成功将该系列开关的碳足迹相比以往化石基解决方案降低80%以上的关键因素，相当于每年减少500 t二氧化碳排放量。

Vimar工业运营总监Sandro Bernardi表示：“我们非常高兴Linea为气候和资源保护做出了重要贡献。像恩骅力循环再生Durethan®这样的可持续建筑材料，是我们企业战略的重要组成部分。该战略旨在通过使用绿色能源、可持续的原材料管理和高效技术，使所有流程和产品符合循环经济理念。”

再生纤维提升可持续性

Linea系列超过97%的产品由来自可再生和回收来源的塑料制成，这些材料采用质量平衡法，并通过ISCC PLUS标准（国际可持续性与碳认证）认证。原

材料的可持续来源以及恩骅力位于安特卫普和克雷费尔德-乌尔丁根的相关生产设施均通过ISCC PLUS认证。

可持续的Durethan® BLUE采用60%（重量比）的再生纤维增强，在生产过程中，大部分无机玻璃原料被工业玻璃废料替代。此外，在聚酰胺6原料的生产中使用了生物基、循环生物基和/或通过化学回收生产的环己烷。

恩骅力业务发展经理Fabio Passeri解释道：“因此，我们的高性能材料由约90%的可持续原材料组成，这是玻纤增强塑料中的一个峰值水平。”

流动性好、低翘曲特性成就纤薄耐用设计

尽管玻璃纤维含量很高，但这种高性能材料具有极佳的流动性，能够完美贴合安装框架的精细平面几何形状。此外，该材料具有低翘曲、高刚度和高强度的特性。

Fabio Passeri表示：“因此，框架可以做得非常薄，有助于实现开关纤薄美观的设计。该材料优异的电气性能（如高体积电阻率和高介电强度）以及长期热稳定性，确保了开关的超长使用寿命。”

摘编自“PUWORLD”

科莱恩将携全价值链可持续塑料创新方案亮相Chinaplas 2026

创新钛系催化剂解决方案将掀起聚酯生产变革，摆脱对锑的依赖，同时降低能耗

2026年4月8日，专注于可持续发展的特种化学品公司科莱恩宣布，将在2026年4月21~4日于上海举办的中国国际橡塑展（Chinaplas 2026）上，展示其最新的创新添加剂解决方案组合，助力塑料行业实现更可持续的发展。

在本次展会上，科莱恩将展示其全面的添加剂产品组合如何应对塑料行业最紧迫的挑战——从法规合规、供应链韧性，到削减碳足迹和赋能循环经济。

科莱恩添加剂业务部全球高级副总裁缪志刚表示：“当前，亚洲乃至全球塑料行业正面临复杂挑战，包括日趋严格的法规要求、供应链波动，以及品牌方与消费者持续提升的可持续发展诉求。我们在橡塑展上展出的创新成果，正体现了我们的承诺——提供兼顾性能与可持续性的解决方案，在提升产品表现的同时，助力实现环保目标与法规合规。”

不含PFAS加工解决方案：严守法规要求，保障优异性能

随着全球针对PFAS（全氟和多氟烷基物质）的法规日趋收紧，制造商亟需可替代传统含氟聚合物加工助剂解决方案，在保持优异性能的同时，满足食品接触合规要求。科莱恩将在展会上重磅呈现其AddWorks™ PPA系列解决方案，包括AddWorks™ PPA 101 FG与AddWorks™ PPA 122 G，为薄膜挤出领域带来不含PFAS的突破性性能。该创新配方可有效消除鲨鱼皮表现缺陷，减少模头积料，提升挤出效率，同时符合欧盟包装及包装废弃物法规中的可回收性要求。

无卤阻燃剂：适配电动出行，强化安全保障

随着新能源出行领域向800V及以上高压电动系统加速转型，市场对阻燃材料的热稳定性与电绝缘性能提出了更高要求。与此同时，制造商还需应对传统锑阻燃体系带来的供应链波动风险。展会现场，参观者可深入了解科莱恩Exolit™ OP阻燃剂产品组合，其中

包括专为满足电动出行高要求场景下的PBT应用而打造的全新Exolit™ OP 1266。这款无卤、无锑解决方案，即便经长期储存仍可实现稳定达600V的比较跟踪指数（CTI），这一特性对高压应用至关重要。该产品还可满足UL 94 V-0阻燃等级要求，有效降低制造商对锑原料市场波动的依赖。

科莱恩在大亚湾高性能阻燃剂工厂的1亿瑞士法郎投资项目已实现全面投产。同时，科莱恩与福华通达化学股份公司共同成立的新一代阻燃剂战略合资企业正按规划稳步推进。这一系列举措进一步彰显了科莱恩深耕亚洲市场的坚定承诺，通过本地化研发与生产阻燃剂解决方案，持续提升区域供应安全性并缩短交付周期。

可再生米糠蜡添加剂：稳定供应链条，践行绿色发展

随着褐煤蜡供应持续收紧，科莱恩Licocare™ RBW Vita米糠蜡添加剂为市场带来了及时可行的替代方案。该产品系列涵盖Licocare™ RBW 100-300系列、RBW 360 Vita及RBW 560 Vita，已成功获得欧盟委员会依据法规(EU) No 10/2011附录I的正式批准，成为重要的法规里程碑。该批准许可其以最高0.3%的添加量，用于PET、PLA及硬质PVC等非脂肪性食品接触材料及制品。同时，该系列产品还通过了美国FDA及日本食品接触法规认证，可适用于多种基材。作为可再生生物基替代品，其可显著降低产品碳足迹，且不与粮食产生竞争。展会现场还将展示科莱恩在米糠蜡用于TPU领域的最新研发进展。

钛系催化剂：优化聚酯生产，提升应用价值

在聚酯行业持续追求供应链韧性与多元化的背景下，科莱恩将在橡塑展上重磅推出全新钛系催化剂技术。该创新方案采用无锑体系，可有效降低加工温度、减少能耗，并全面提升聚酯产品的色泽表现，覆盖原生聚酯至再生应用等全品类聚酯材料。

摘编自“PUWORLD”

百年轮胎老厂，1.3亿出售落定

在关闭其位于德国富尔达（Fulda）拥有125年历史的轮胎生产基地后，固特异（Goodyear）公司于2026年3月25日确认，已将这片占地16公顷的旧工厂场地出售给富尔达当地政府，交易价格预计约为1620万欧元（约1.29亿人民币）。

这一交易的完成，标志着该传统工业基地的权属正式从企业转向市政当局，同时也意味着原有的潜在投资者被排除在外。

固特异富尔达工厂曾是当地重要的工业支柱，在其关闭前，雇佣员工超过2000人。该生产基地因经济

原因于2025年秋季正式关闭，结束了长达约125年的运营历史。

截至2026年3月底，工厂现场仍在进行收尾工作。据固特异方面说明，机器和生产设备的拆除工作预计将持续至4月底，届时厂区将完成清理，具备移交条件。

值得关注的是，该地块经历了数十年的工业使用，是否存在严重的土壤污染问题，目前尚未明确。

摘编自“车轱辘”

倍耐力：注入赛车运动基因的P ZERO R轮胎，专为全新奥迪RS 5和RS 3 COMPETITION LIMITED打造



米兰，2026年4月8日，倍耐力为全新奥迪RS 5和RS 3 competition limited量身定制了P Zero R轮胎。其目标是在确保日常驾驶乐趣的同时不牺牲赛道性能，尤其专注于提升抓地力和缩短制动距离。奥迪RS是最早将P Zero R轮胎应用于公路驾驶的车型系列之一，这款轮胎旨在提升跑车的公路性能和驾驶愉悦感。此次新的原配轮胎是倍耐力与奥迪运动（Audi Sport）超过25年合作经验的结晶，这些经验已融入为最运动化车

型及高性能SUV开发量身定制轮胎的过程中。

为最大化制动性能和抓地力而打造的 P Zero R轮胎

奥迪的首要目标是制动性能：P Zero R 轮胎的设计目标是接近倍耐力已在其他RS 车型上搭载的半热熔轮胎 Trofeo R 的水平，从而确保极短的制动距离，即使在压力条件下也能实现非常迅速且可重复的减速度。为了实现这一成果，倍耐力位于

布罗伊贝格的德国研发中心与米兰总部紧密协作，充分利用在赛车运动中积累的经验，专注于轮胎配方的研发。新配方经过优化，即使在低温下也能提供卓越性能和极高的抓地力，回应了奥迪关于在减速过程中专注于安全性与操控性的特定需求。尽管性能水平接近赛道级产品，P Zero R轮胎仍针对跑车的日常使用而设计，并且根据欧洲轮胎标签认证，其效率高于主要的超高性能产品。

奥迪运动有限公司技术开发负责人Steffen Bamberger表示：“轮胎是车辆与路面之间的唯一连接。因此，它在底盘开发中扮演着至关重要的角色，尤其是在我们极其重视卓越操控性的RS车型上。此外，紧密的合作伙伴关系也是实现这一性能水平的关键。”

公路与赛道的完美平衡

为庆祝五缸发动机诞生50周年而打造的RS 3 competition limited，配备了可调式螺旋弹簧悬架、更高的最高时速和陶瓷刹车系统，从而提供了令人印象深刻的驾驶动态。该车型提供两款轮胎选择：标准版的P Zero R在干湿路面均表现出强大的抓地力，将日常舒适性与运动特性相结合。此外，P Zero Trofeo R半热熔轮胎专为赛道使用而设计，同时也具有公路驾驶认证。除不对称胎面花纹外，该轮胎还采用了源自赛车运动的特定橡胶配方。这种组合确保了在干燥条件下极高的抓地力水平和更强劲的性能表现。稳定性和侧向支撑得到进一步提升，制动距离尤其短。

联合开发，涵盖虚拟仿真技术

开发过程充分利用了倍耐力及奥迪研发中心的数字仿真技术，使得模拟轮胎行为成为可能——通过考量重量分布与接地印迹——并优化了高扭矩管理和耐磨性。随后，双方在一些全球最具挑战性的赛道上进行联合测试，从用于评估操控性和耐久性的纽博格林北环赛道，到西班牙的测试赛道以及米兰的实验室，通过实际物理测试验证了虚拟数据。

重新定义的混动RS性能：为RS级别动力学精准打造的轮胎

作为奥迪运动首款高性能插电式混合动力车型，RS 5标志着一个历史性的跨越和技术挑战，要求为该车型开发其首款高承载（HL）轮胎规格。P Zero R轮胎的结构得到了加强，以支撑混动部件增加的重量，同时确保奥迪RS车型所需的驾驶精准度。这款专用轮胎能够将混动系统的高扭矩有效传递至路面，提供更强的抓地力和稳定性。倍耐力提供性能导向的21英寸轮胎规格（285/30 R21），该规格专为提升车辆性能而开发。

"量身定制"策略下的历史性合作

新款原配轮胎是倍耐力与奥迪运动超过25年合作的成果：25年前推出的首款RS 4已经配备了P Zero家族轮胎，并延续至RS 4 Competition，倍耐力是其独家原配轮胎供应商。2024年，奥迪还为奥迪RS 4 Avant 25周年纪念版配备了倍耐力Cyber™轮胎技术，该技术用于赛道用途的版本，可以监测轮胎状态并将其传输给驾驶员。

双方的合作关系持续深化，将奥迪最具标志性车型的动力传递至路面，这体现在特定的R0标识上——该标识根据倍耐力的"量身定制"策略，认证轮胎是作为车辆的集成组件而开发的。2024年，搭载Trofeo R轮胎的RS 3和配备P Zero轮胎的RS Q8 performance在纽博格林赛道创造的创纪录成绩也印证了这一点。

摘编自“中国轮胎商务网”

普利司通将展示其创新成果

普利司通宣布将参加于2026年4月13~16日在科罗拉多斯普林斯举行的第41届太空研讨会，这是美国规模最大的太空会议。普利司通的展区将设在由日本宇宙航空研究开发机构（JAXA）组织的日本航天产业馆内，这将是该公司自2024年以来连续第三年参加该活动。普利司通此次参展的重点是其正在研发的月球车轮胎，该项目体现了公司“轮胎承载生命”的理念。

自2019年以来，普利司通一直在推进月球车轮胎

的研究，并与国际合作伙伴开展合作，致力于实现太空移动技术的商业化。2024年，该公司与Astrobot Technology展开合作，随后于2025年与ispace达成基础合作协议。这些举措旨在为快速发展的太空移动领域创造新的价值。

在本次研讨会上，普利司通将展示其为小型和中型月球车研发的轮胎，该轮胎于2025年首次亮相。届时，普利司通会将轮胎安装在移动车辆上进行演示。

观众可以亲眼目睹并触摸这些轮胎，体验它们在模拟月球环境（如细沙、岩石地面等复杂地形）上的卓越性能。通过此次展览，普利司通旨在展示其技术实力和举措，拓展其在航天领域的业务网络，并与各界合作伙伴共同创造更多合作机会。展望未来，普利司通将继续研发满足客户需求和任务要求的月球车轮胎，从地面到月球表面，为人类安全出行和应对挑战提供安心保障。通过这些努力，公司致力于为航天产

业的发展做出贡献。

月球车轮胎项目采用了普利司通的 AirFree 创新技术，这是该公司2024-2026年中期商业计划中的一项探索性业务。通过在极端月球环境下不断完善这项技术，普利司通的目标是计划将这项在极端月球环境下研发的技术应用于地球，从而提升传统轮胎的性能，并创造更广泛的社会价值。

摘编自“橡胶快递”

韩泰iON赛车轮胎助力电动方程式马德里站竞速升级

日前，ABB国际汽联电动方程式世界锦标赛2026年马德里站比赛在历史悠久的哈拉马赛道圆满举办，本站赛事首次在单轮正赛中启用“进站快充”机制，搭配升级后的攻击模式，加之赛事最长赛道带来的严苛挑战，让这场比赛成为极具看点的战略博弈巅峰对决。全球知名轮胎企业韩泰轮胎作为赛事独家技术合作伙伴和轮胎供应商，为本次赛事所有车队提供了全程专业轮胎支持。



电动方程式第十二赛季第六轮比赛在全长3.934 km的哈拉马赛道展开，在共计23圈的赛程中，高速连续弯道与频繁的地势起伏，对车手的能量管理能力和团队战术执行精度提出极高要求。赛事首次在单轮正赛中启用进站快充机制，搭配升级后的攻击模式，为各车队的战术制定增添了全新维度。

安东尼奥·菲利克斯·达科斯塔（António Félix Da Costa）驾驶捷豹 TCS 车队赛车摘得马德里站首秀冠军，队友米奇·埃文斯（Mitch Evans）紧随其后，助车

队包揽冠亚军，保时捷电动方程式车队的帕斯卡尔·维尔莱茵（Pascal Wehrlein）斩获季军。在全程23圈的比赛中，战术布局与能量管理成为制胜关键。

赛事全程，韩泰轮胎为所有车队提供iON专用赛车轮胎，即便周末赛道工况持续变化，该轮胎始终保持稳定抓地力，热管理表现优异。哈拉马赛道连续高速变线的设计，以及长距离过弯带来的持续载荷，要求轮胎具备可预判的暖胎特性，且在全赛程中保持抓地力稳定。尽管该赛道缺乏赛事历史数据参考，但韩泰轮胎均衡的性能表现，让各车队得以放心制定进站快充与攻击模式的战术策略。

韩泰轮胎赛车运动高级总监曼弗雷德·桑德比希勒（Manfred Sandbichler）表示：“马德里站为我们展现了各车队在电动方程式最长赛道上的战术调整思路，极具参考价值。进站快充与升级后的攻击模式改变了赛事格局，在23圈的赛程中，车队进行能量分配和车速把控时，轮胎的稳定性成为关键因素。本次哈拉马赛道积累的技术经验，将为我们本赛季后续与赛事方的深度合作提供重要支撑。”

随着第六轮马德里站赛事圆满落幕，ABB国际汽联电动方程式世界锦标赛将转战柏林，展开第七、第八轮的争夺。各车队将在赛事经典的滕珀尔霍夫赛道，迎来风格迥异的全新挑战。

摘编自“中国轮胎商务网”

米其林新一代航空轮胎MICHELIN Air X Sky Light首次应用于公务机，助力航空业未来发展

近日，米其林新一代航空轮胎MICHELIN Air X Sky Light在达索航空猎鹰10X公务机上实现首次应用，标志着该产品已进入实际运行场景，也体现了米其林在新一代航空轮胎技术上的进一步突破。该产品基于多年研发、测试及工业化经验开发，进一步深化了米其林在航空轮胎领域的技术积累。

MICHELIN Air X Sky Light体现了以创新为驱动的设计理念。该产品依托先进材料与创新制造工艺，对轮胎结构进行重新设计，在重量控制、整体性能以及新一代技术方案集成之间实现了更为均衡的表现。

以创新技术驱动航空轮胎性能升级

MICHELIN Air X Sky Light于2023年巴黎航展首次发布，是米其林针对航空业关键挑战开发的新一代航空轮胎，重点应对减重、耐久性提升、运行性能优化以及航空运输减碳等需求。

通过优化胎冠结构与接地印迹设计、采用超高强度胎体材料，以及应用新一代混合帘线与织物材料，MICHELIN Air X Sky Light在结构与材料层面实现了多项创新。在此基础上，相较上一代产品，其重量可降低约10%至20%，同时使用寿命提升约10%至20%¹。这一轻量化设计有助于降低燃油消耗、减少二氧化碳排放，并降低维护与运输成本。

在产品的设计过程中，米其林还系统性引入生命周期评估（LCA）方法，对轮胎从原材料获取到生命周期终端阶段的环境影响进行评估，从而降低其在气候、自然资源及生物多样性方面的影响。同时，产品中可再生与可回收材料的使用比例持续提升，呼应米其林集团到2050年实现轮胎产品100%采用可持续材料的目标。

围绕项目需求推进产品研发与验证

MICHELIN Air X Sky Light针对此次公务机项目的开发始于2019年，并在与相关项目方的协作中不断推进。自2023年巴黎航展发布以来，米其林围绕航空领域的严苛运行要求，持续开展研发与验证工作，对

产品进行迭代优化，以应对高载荷、高速度以及机械与热性能等方面的挑战，并提升其在长期运行中的稳定性。



相关工作进一步提升了产品在真实运行环境中的可靠性，使其满足航空领域严格的安全与适航要求，同时也按客户既定计划推进飞行测试。

逐步拓展至更多民用航空应用场景

为该公务机项目开发的首个MICHELIN Air X Sky Light规格，是该产品系列进一步拓展的重要起点。新规格的开发通常需经历严格的认证与适航流程，并在相关产业方协同推进下逐步实现落地。未来，米其林将根据航空产业相关需求，逐步开发更多规格，并应用于更多民用航空项目，包括新机型及现有机队的适配应用。

凭借在民用航空、区域航空及通用航空等领域超过50年的经验，米其林通过MICHELIN Air X Sky Light展示了其将创新成果转化为具体、可产业化解决方案的能力，以支持航空业的未来发展。

摘编自“中国轮胎商务网”

轮胎公司启动新研发中心建设

近日，东洋轮胎董事兼公司高管 Satoru Moriya 表示，东洋轮胎已开始在其位于塞尔维亚北部城市因吉亚的工厂所在地启动建设新研发中心。

Moriya 在新研发中心的奠基仪式上表示：“塞尔维亚的创新中心将在加强我们的全球研发网络方面发挥关键作用，我们希望通过该中心开发先进技术，以提高我们产品的安全性、可持续性和卓越性能，并进一步增强产品竞争力。该项目实现了生产、销售和研发的一体化。该设施建成后，我们计划将德国研发中心的职能迁至此处，使塞尔维亚成为东洋轮胎欧洲业务的中心。”

这家日本轮胎制造商于2022年在因吉亚开设了价

值3.9亿欧元的工厂。该公司于2025年10月表示，计划于2027年1月在因吉亚开设一个研发中心。

2024年12月，东洋轮胎（此前一直通过其子公司东洋轮胎塞尔维亚公司在塞尔维亚开展业务）成立了一个新的本地公司——东洋轮胎欧洲销售和市场营销公司，将其欧洲销售职能整合到这家新公司中。

东洋轮胎成立于1945年，其全球总部位于日本南部的伊丹市。该公司在日本、美国、中国、马来西亚和塞尔维亚设有轮胎生产基地，并在日本、美国和德国设有研发中心。

摘编自“橡胶快递”

创新型硅酸钙复合PEEK材料造就新一代脊柱融合器 (CASIO3)

2026年4月1日，世索科的Zeniva® PEEK生物材料助力骨科植入创新领域的领导者——上海锐植医疗器械有限公司，推出了一款由硅酸钙复合PEEK材料制成的新型脊柱融合器。这一突破性植入器械与固定系统联合使用，适用于节段为C2-S1的颈椎、胸腰椎椎间融合术，其兼具独特的力学相容性和增强的骨再生能力，从而有助于改善患者的康复。

这一新型融合器解决了脊柱外科长期存在的难题。传统的钛合金融合器虽然强度高，但其弹性模量过高，常因应力遮挡造成骨吸收，导致植入失败。植入级PEEK（如世索科的Zeniva® PEEK）具有良好的X射线穿透性和与骨骼相近的力学性能，但未改性的PEEK表面相对生物惰性，若无额外表面或成分改性，成骨性差，难以与骨融合。通过在PEEK中引入硅酸钙成分，则能够兼具骨骼相近力学性能及增强的生物活性。临床前研究表明，硅酸钙系统可释放含硅可溶性物质，诱导骨组织再生，促进脊柱融合。

世索科特种聚合物植入材料客户经理新巴依表示：“这一创新充分印证了先进生物材料在优化临床疗效方面

的巨大价值。依托Zeniva® PEEK，我们致力于助力植入器械制造商，打造更安全、更高效的解决方案。”

上海锐植医疗器械有限公司总经理黄孝敏博士表示：“上海锐植开发了全球唯一采用专有硅酸钙复合PEEK生物材料的脊柱融合器。通过复合和精密注塑工艺，我们实现了机械性能与骨融合的突破性平衡。我们非常感谢世索科在材料学方面的专业知识——世索科PEEK的独特性能以及他们在植入器械领域的专业精神，对本次创新起到了关键作用。”

来自78例早期临床数据（持续随访中）显示，与标准PEEK融合器相比，该器械在成骨和融合效果方面有明显提升。该产品旨在缩短融合时间，减少术后疼痛和功能障碍，降低患者的翻修风险。该器械已获得NMPA注册，现已全面推向开展脊柱融合手术的医疗机构。

展望未来，世索科与上海锐植将继续在先进生物材料解决方案领域合作，推动骨科医疗进步，改善全球患者预后康复。

摘编自“PUWORLD”