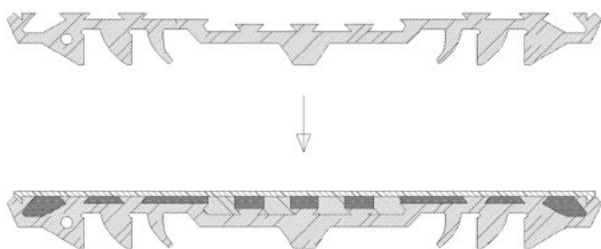


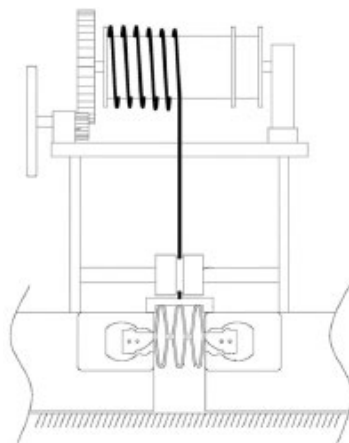
### 一种接头橡胶圈的缠绕方法



本发明涉及玻璃钢管道技术领域，具体为一种接头橡胶圈的缠绕方法，包括橡胶圈，橡胶圈的外壁上设有沟槽组，沟槽组包括沿着橡胶圈轴向分布的不少于三个的环状沟槽；本发明优化使用了橡胶圈的缠绕方法，在给橡胶圈上沟槽组的每个沟槽设定一个沟槽信息后，通过缠纱设备完成对沟槽的填补和沟槽外侧的缠绕，且在对沟槽外侧缠绕的过程中添加了短切纤维，减少了缠绕难度，提高产品的质量，并且解决了人工填补沟槽难，操作不方便，导致生产效率不高，产品质量不稳定的问题，整个缠绕过程无需人工缠绕，缠绕出来的产品强度高、质量稳定，在生产过程中在产品的表面添加短切玻璃纤维增加了产品的强度（申请专利号：CN202510440360.1）。

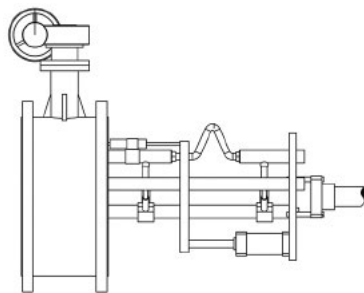
### 伸缩缝用橡胶条安装装置以及安装方法

本公开涉及无砟轨道伸缩缝安装施工技术领域，尤其涉及一种伸缩缝用橡胶条安装装置以及安装方法。包括设有第一绕线辊的第一牵引单元、设有第二绕线辊的第二牵引单元以及至少一对的挤压件，第一



绕线辊上设有第一牵引绳，第一牵引绳上设有夹紧件，夹紧件用以夹持处在收缩状态下的橡胶条的伸缩带，挤压件均连接有第二牵引绳，第二牵引绳用于与第二绕线辊配合，挤压件与伸缩缝的大型腔的形状相匹配。通过上述第一牵引单元、第二牵引单元以及挤压件的设置，则可实现对橡胶条的有效牵引以及定位，通过设置夹紧件可实现对橡胶条的快速牵引，通过将第二牵引绳与第二绕线辊分体设置则使得整体工序更为灵活便利，有效提高了施工效率（申请专利号：CN202110204324.7）。

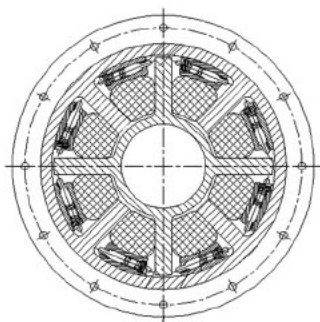
### 蝶阀橡胶圈安装夹具



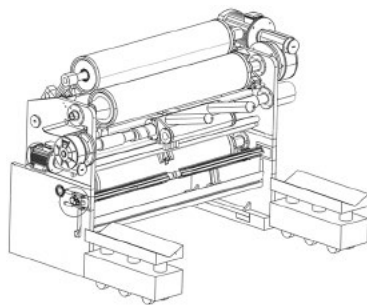
本发明属于橡胶圈安装技术领域，且公开了蝶阀橡胶圈安装夹具，包括固定支板和活动支板，固定支板和活动支板上活动套设有顶撑杆一和顶撑杆二，固定支板上还固定安装有固定杆，活动支板活动套设有固定杆之上，固定杆与顶撑杆一和顶撑杆二之间支撑设置有弹性支撑组件，顶撑杆一和顶撑杆二的端部分别设置有夹持组件和滚压轮用于从内侧撑起橡胶圈并安装于蝶阀安装槽内。本发明通过对橡胶圈构成三点支撑，顶撑杆一分成水平段一、凸起段和水平段二三个部分，用以在活动支板移动时分别经过水平段一、凸起段和水平段二时顶撑杆一所处的位置的变化，配合滚压轮将橡胶圈压入到安装槽中（申请专利号：CN202510152526.X）。

### 橡胶气阻弹性减震器

本发明涉及动力传动领域，即橡胶气阻弹性减震器。它包括减震器连接法兰内圈，减震器连接法兰内

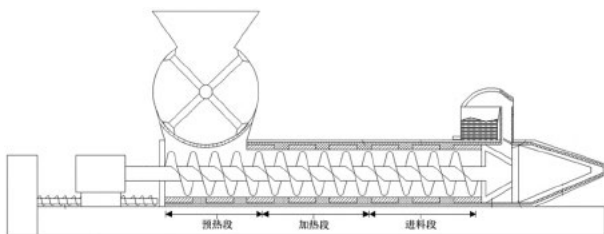


圈输入侧带有减震器连接法兰，减震器连接法兰内圈输出侧带有减震器输出轴；减震器连接法兰内圈沿圆周有多个间隔向内辐射的内凸立板筋，减震器输出轴外圈同样设计成多个间隔向外辐射的外凸立板筋，外凸立板筋与内凸立板筋间隔插接，内圈、外圈、外凸立板筋及内凸立板筋围成的空间内放入气阻器和橡胶块，外凸立板筋与气阻器的活塞杆外露端碰触连接；减震器连接法兰内圈两侧的压板通过螺栓把合到减震器连接法兰的端面和减震器输出轴侧端面上。本发明使用气阻结构做为过载时峰值负荷的过滤和保护，结构合理，减震效果好（申请专利号：CN202010747950.6）。



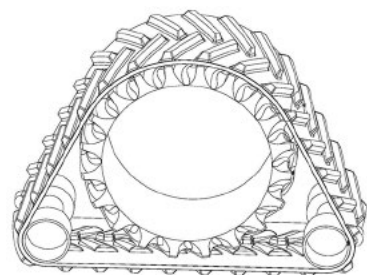
种橡胶支座生产用橡胶开炼机，包括架体；炼胶辊转动设置在架体内，成对使用的炼胶辊用于挤压物料；下料装置包括：第一刀架相对炼胶辊滑动设置，位于炼胶辊上方；横切刀摆动设置在第一刀架上，横切刀摆动后，与炼胶辊上贴附的物料抵接或解除抵接，第一刀架滑动后，从炼胶辊一侧移动至另一侧，用于横向切断物料；刮板相对炼胶辊摆动设置，位于炼胶辊一侧上方，刮板摆动后与物料抵接，用于将物料从炼胶辊上剥离。通过上述技术方案，解决了现有技术中橡胶开炼机下料危险性较高的问题（申请专利号：CN202510037765.0）。

### 一种橡胶制品生产加工用注塑机



本发明公开了一种橡胶制品生产加工用注塑机，涉及橡胶注塑领域，包括进料组件、注塑组件、搅拌件和气泡收集组件，进料组件包括进料斗和筛板，筛板表面含有不同大小的筛孔，橡胶原料从筛孔进入注塑组件，注塑组件内含有螺杆，注塑组件包括预热段、加热段和进料段，筛孔将大块橡胶原料送至预热段前端，将小块橡胶原料送至预热段后端，螺杆四周安装加热环，加热环外侧设置散热管，散热管包裹注塑组件，加热环将固体原料加热为液态原料，螺杆一端安装搅拌件，将液态原料中的气泡搅出，搅拌件的输出端安装气泡收集组件对气泡进行收集，防止气体逸散对人体造成伤害，提高橡胶制品成型质量（申请专利号：CN202411452927.9）。

### 用于将轮式驱动转换成履带式驱动的橡胶履带及其应用



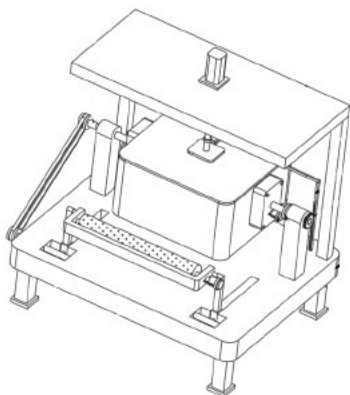
本发明公开了一种可以与车辆轮胎配合使用的用于将轮式驱动转换成履带式驱动的橡胶履带，包括由轮侧胶和接地侧胶构成的环状橡胶体；接地侧胶的外周面上设有花纹块；轮侧胶的内周面上，位于中部位置，设有驱动凸起和驱动凹槽；驱动凸起与轮胎外周面上的花纹凹槽相配合，驱动凹槽与轮胎外周面上的花纹凸起相配合，可以实现橡胶履带与轮胎的传动连接。本申请的橡胶履带在橡胶体的内周面上设置有特定的传动结构，可以与车辆轮胎上的花纹结构相配合，实现橡胶履带与轮胎的传动连接，将车辆的轮式驱动转换成履带式驱动，从而可以根据需要选择不同的驱动方式，以满足不同工况的作业需求。对应的，本发明还提供了采用上述橡胶履带的轮履复合式行走机构（申请专利号：CN202211706468.3）。

### 一种橡胶支座生产用橡胶开炼机

本发明涉及橡胶加工设备技术领域，提出了一

### 一种橡胶密炼设备及密炼方法

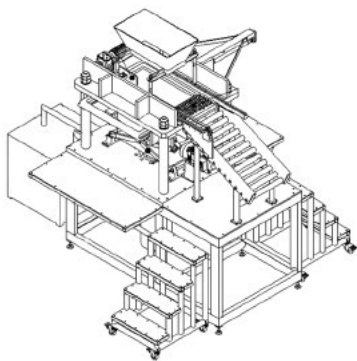
本发明公开了橡胶密炼技术领域的一种橡胶密炼



设备及密炼方法，一种橡胶密炼设备，包括工作台，工作台上安装有两个支撑柱，其中一个支撑柱上转动连接有第一旋转柱，另一个支撑柱上转动连接有第二旋转柱，第一旋转柱和第二旋转柱

之间安装有密炼室，密炼室两侧均安装有第一驱动电机，第一驱动电机输出端安装有搅拌转子，第一旋转柱上安装有自锁机构，第一旋转柱上安装有齿轮，工作台上安装有顶板，顶板上安装有液压杆，液压杆上安装有齿条，齿条和齿轮相互啮合，液压杆一端安装有密封板，第二旋转柱上安装有带轮，工作台上安装有清理机构，带轮和清理机构传动连接，进一步提高了设备的工作效率，避免了人工烫伤（申请专利号：CN202211441263.7）。

### 一种颗粒状橡胶液压打包机及打包方法

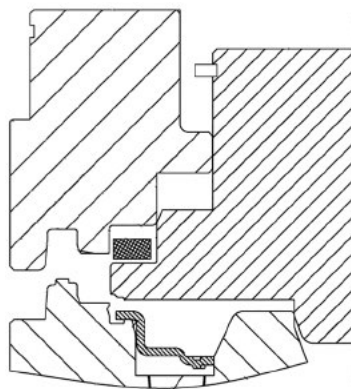


本发明公开了一种颗粒状橡胶液压打包机及打包方法，提供了一种橡胶标准胶包在自动化生产过程中实现自动进料、打包、出料的智能化装备和方法。包括设有

入料斗、封口板机构、万向球、出料辊、机架、移动梯、支撑面板、打包箱机构、上顶板、连接支柱、液压系统和推料机构共同组成的自动化装备。橡胶碎料通过入料斗自动进入打包箱，在打包箱、封口板和液压系统的灵活协同作用下完成自动挤压打包，并通过打包推板自动将成品推出打包箱，最后由推料机构将成品推到出料辊并向下一工艺，从而达到标准胶包的自动打包的目的。本发明在工作时可实现全自动化进料、打包和出料，提高了成品标准胶包的外形形状、

尺寸精度及外观质量，使出料更加稳定可靠（申请专利号：CN202211121301.0）。

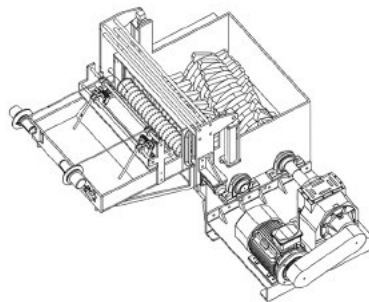
### 一种橡胶转射模具结构



本发明公开了一种新型橡胶转射模具结构，包括上模、下模和活动模芯，上模设置有第一凸台，下模设置有第二凸台，活动模芯设置有第三凸台，上模和活动模芯均设置于下模

的上部并且活动模芯设置于上模的内孔中；上模与下模相互靠拢抵接的情况下，上模与活动模芯之间能够形成注料腔，第一凸台、第二凸台和第三凸台之间能够形成流道，第三凸台和下模之间能够形成型腔，注料腔、流道和型腔三者之间连通。本发明还提出一种新型橡胶转射模具结构，使得模具结构简单，模具加工周期短，降低加工成本；硫化成型操作简单快捷，提高生产效率（申请专利号：CN202010744158.5）。

### 一种废弃塑料回收利用的滚碎处理设备

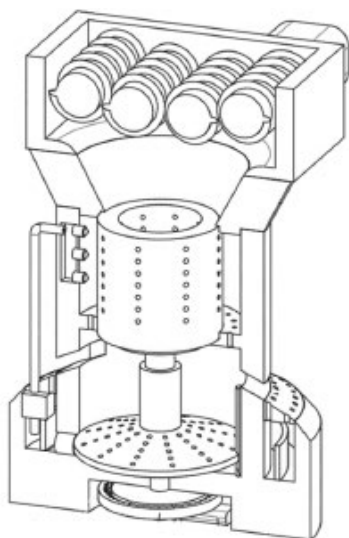


本发明涉及塑料回收技术领域，特别涉及一种废弃塑料回收利用的滚碎处理设备，包括破碎框，破碎框上安装有一对破碎辊，破碎框上连接

有固定框，固定框上设有滑动的升降框，升降框上转动连接有表面具有尖刺的进料辊，固定框上连接有放置框，放置框上部转动连接有两组导向轮，放置框上部连接有两个固定块，固定块上均安装有切割机构。废弃电线穿过凹槽，上切刀和下切刀将绝缘皮割开，被割开的绝缘皮沿着导向面与导线分离，转动的进料辊将绝缘皮送入转动的破碎辊处进行破碎处理，绝缘

皮受到进料辊的拉扯力，使得废弃电线沿着导向轮继续输送，从而使绝缘皮和导线自动分离，无需反复送料，连续性强，有效提高整体的破碎效率（申请专利号：CN202510445201.0）。

## 一种循环型塑料废料回收处理设备

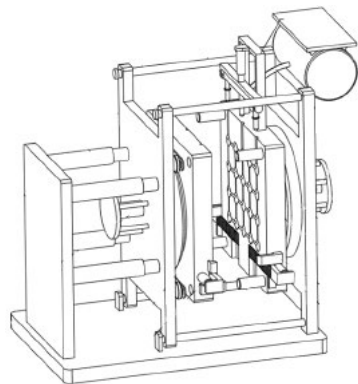


本发明公开了一种循环型塑料废料回收处理设备，属于塑料废料回收领域。一种循环型塑料废料回收处理设备，包括底座，底座顶部一体成型有主罐，主罐顶部连通有漏斗，漏斗顶部连通有破碎壳，本发明通过设置电机二与破碎

辊，塑料废料投入破碎壳内，使破碎辊将废料破碎，进行初步破碎处理，减小体积，方便进行后续清洗处理步骤；网筒下方的锥阀在转杆的往复转动中实现间歇的下降和上升复位，从而控制网筒底部的开闭。这种设计可以精确地控制塑料颗粒的下落数量，避免一次性过多的颗粒落入主罐下方进行浸泡，确保二次清洁的效果；通过间歇打开和关闭锥阀，能够使每个颗粒都有足够的时间在浸泡过程中得到充分清洁（申请专利号：CN202411530297.2）。

## 一种便于对塑料制品加工用高效散热型吹塑模具

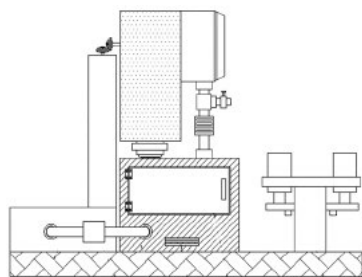
本发明属于吹塑模具技术领域，尤其涉及一种便于对塑料制品加工用高效散热型吹塑模具，包括箱体，箱体前侧设置有箱门，箱体底部内壁上安装有底座，底座顶部设有定模和动模，且定模和动模相对的一侧均开设有注塑槽，定模和动模内部均设置有散热通道，且散热通道的两端均与定模或者动模的底部连通。本发明通过设有偏转组件，在动模和定模进行合模的过程中，随着原料被压紧，此时动模和定模能够



在各自偏转组件的作用下进行一定角度的偏转，从而使定模和动模能够更好地适应二者之间不均匀的压力，进而也能够对定模和动模起到保护作用，避免现有连接方式下

液压推杆与动模连接处发生弯折变形（申请专利号：CN202510072916.6）。

## 一种带有干燥分离机构的塑料挂钩加工用注塑机



本发明公开了一种带有干燥分离机构的塑料挂钩加工用注塑机，包括上料干燥机构和注塑机构，上料干燥机构安装在注塑工

作台上端一侧，且上料干燥机构包括储料盒、上料箱和干燥箱，注塑机构包括注塑箱、注塑组件和注塑模具组件，注塑箱内部上端安装的注塑组件下方设置有注塑模具组件，注塑模具组件下端与注塑工作台上端一侧内部设置的电动直线导轨连接。该带有干燥分离机构的塑料挂钩加工用注塑机，通过驱动组件同时螺旋杆、搅拌杆和扇叶同步转动，使得储料盒中的原料通过螺旋杆定量输送至干燥箱内部，然后搅拌杆和扇叶进行转动，对干燥箱内部的原料进行搅拌，使得水汽进行风干，从而避免堵塞进料口以及提高后期注塑成品质量（申请专利号：CN202411590912.9）。

