

## 十年合作告终！轮胎巨头跨国“联姻”结束



地缘政治的寒风，正凛冽吹进意大利米兰的倍耐力董事会会议室。作为全球轮胎行业的巨头，倍耐力与第一大股东中国中化集团长达十年的跨国“联姻”，在大国博弈的漩涡中，正被迫迈向不可逆转的终局。

2026年1月23日，倍耐力第二大股东Camfin公司抛出重磅声明：不再与中化集团续签即将于5月底到期的股东合作协议。这份协议曾是双方股权合作的核心架构，其终止意味着，中化集团在倍耐力董事会中的席位将面临大幅削减，昔日稳固的持股格局彻底动摇。据消息人士透露，中化集团已聘请专业财务顾问，全面评估将持股比例降至10%以下，甚至彻底退出倍耐力的可行性。这桩曾被奉为中意乃至中欧经贸合作典范的跨国并购案，如今正迎来尴尬的收尾。

### 美式“安全大棒”：切割的核心推手

这场无奈“分家”的背后，根本推手是大洋彼岸美国的一纸禁令。2026年3月，美国针对“网联汽车”关键软硬件的进口禁令将正式生效，其中软件禁令已率先落地，倍耐力毫无悬念地被卷入地缘政治的风暴眼。近年来，倍耐力全力布局的“智能轮胎”技术，核心是通过内置传感器实时采集、传输车辆运行数据，这一极具市场潜力的核心技术，恰好触碰了美国所谓“国家安全”的监管红线。

由于中化集团持有倍耐力约34%的股份，美国监管机构直接将倍耐力界定为“具有中资背景”的企业。在这种定性下，若倍耐力不进行股权结构的根本性调整，其智能轮胎及相关核心产品将被直接禁止进入美国市场。而北美市场占据倍耐力全球营收的25%，是其利润贡献的核心板块之一，失去这一关键市场，对倍耐力而言无异于生存危机。权衡之下，与控股股东中化集团进行“物理切割”，成为倍耐力保全核心市场的唯一选择。

### 从控制权博弈到溢价离场：矛盾早已激化

事实上，中化与倍耐力的裂痕，早已在资本与治理层面悄然公开化。2026年1月初，倍耐力完成5亿欧元的债转股操作，这一操作直接导致中化集团的持股比例被动稀释至34.12%。而在随后的财报审议环节，双方的矛盾彻底白热化：中化集团派驻的董事，针对财报中“中化已终止对倍耐力控制权”的表述明确投出反对票，却未能阻止该文件生效。

外部监管环境的持续恶化，更是让中化集团的话语权被逐步架空。近年来，意大利政府频繁动用“黄金权力”法案，不仅直接否决了中化集团对倍耐力CEO的任命提议，还在战略数据获取、核心业务决策等方面对中化设置多重限制。在美、意两国的双重压力下，中化集团在倍耐力治理架构中的影响力已被实质性削弱，早期坚守控制权的立场，也逐渐转向务实的退出策略。据知情人士透露，中化集团已主动与意方展开接触，在报价足够诱人、具备合理溢价的前提下，愿意出售所持有的倍耐力股份。

### 全球化退潮：跨国企业的集体困局

目前，倍耐力正加速推进股权调整的多种方案，既包括推动中化集团大幅减持至25%以下（规避部分监管限制），也在积极寻找符合西方监管要求的战略投资者接盘。但在当前地缘政治紧张升级、全球经济前景不明朗的背景下，要找到愿意为这一“烫手山芋”支付高溢价的买家，难度可想而知。

倍耐力的困境，正是全球化退潮时代跨国企业生存难题的典型缩影。2015年，中国化工斥资71亿欧元收购倍耐力，彼时被视为拯救这家老牌企业的“及时雨”，成为跨国资本合作的美谈；十年后，却因地缘政治裹挟下的“国家安全”考量，被迫走向“离场”结局。这场跨越十年的跨国博弈，最终折射出商业逻辑在政

治铁幕面前的脆弱与无力。

随着2026年3月美国禁令大限的日益临近，留给倍耐力和中化集团的协商时间已所剩无几。这场关乎企业生死存亡与大国竞争博弈的复杂交易，最终将如

何重塑全球轮胎行业的竞争格局，仍有待时间给出答案。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 双星举行2025总结表彰暨2026新年展望会

近日，双星集团2025总结表彰暨2026新年展望会在双星国际会议中心举行。会上，总裁张军华报告了双星集团2025年度经营情况和为员工办的实事。各产业负责人分别作了2025年工作总结和2026年展望。大会还发布了“2025年双星集团十大亮点”，并为赵衍刚、王磊、柳宇辰等“领军人物”“先进工匠”“新星”以及“重大创新突破”“领军团队”“先进团队”等颁发了奖杯和证书。双星集团董事长柴永森作了新年展望，对集团2026年指导方针和战略重点等进行了具体部署。



2025年是“十四五”收官之年。“十四五”期间，面对内外重大不利因素，双星集团以党建为统领，以“创世界一流企业”为目标，全体员工团结一致，踔厉奋发、勇毅前行。加速实施生态化、高新化、本地化、数智化的“新四化”战略，坚持经营改善和创新突破双驱动，把一个个“不可能”变为“可能”，经营业绩、行业地位和品牌价值都得到巨大提升。与2020年相比，营收增长近70%，利润增长超过8倍；轮胎营业额跃居全球前十、中国第二、山东第一，其中轿车胎和海外营业额稳居中国轮胎第一，进入“中国制造业企业500强”和“全球汽车供应链百强”行列；跨国指数位列“中国跨国公司100大”第二位；“双星轮胎”成为中国首个

价值超千亿的轮胎品牌，并与锦湖轮胎联袂入选“亚洲品牌500强”（锦湖轮胎位居亚洲轮胎品牌第二位）；国企改革连续三年被国务院国资委评为“双百企业”最高等级“标杆”级。



柴永森董事长指出，2026年是“十五五”开局之年，也是双星战略调整后进一步见效的一年。总体指导方针是“强基健体，创新突破，实现利润正常化，向世界一流企业迈出坚实一步”。希望广大干部员工继续以“新四化”为战略指引，转观念、打基础。抓住AI+机器人的契机。发挥双星和锦湖的协同优势。用开放的视野、最快的速度、严谨的态度和流程，做好各自工作。踏准时代的赛道，跑出自己的风景。柴永森董事长还对平台和产业2026年各自战略重点进行了指导。

为梦想奋斗，为幸福打拼！双星全体干部员工将继续锚定目标任务，坚定信心、乘势而上，向世界一流企业奋力前行！

摘编自“中国轮胎商务网”

## 玲珑轮胎牵手切尔西，实现品牌的全球提升与本土深耕

在1月结束的“传奇切尔西中国行”活动中，切尔西球迷与传奇球星詹弗兰科·佐拉齐聚一堂，共同见证了切尔西2-0的胜利。这场聚会，不仅是球迷的狂欢，更是玲珑将其在体育营销领域长期积累的系统经验，转化为具体权益落地激活的一次呈现。



传奇球星詹弗兰科·佐拉

2024年9月，玲珑与英超豪门切尔西足球俱乐部正式确立全球合作伙伴关系。在一年多合作过程中，玲珑凭借丰富体育营销经验，系统执行了“全球引爆-本土深耕-体验沉淀”的组合策略，有效实现了全球品牌形象的大幅提升与用户情感链接的深度建立。

### 全球高度：在世界顶级赛场，与卓越并肩

合作期间，玲珑旗下Linglong、LEAO、CROSSWIND三大品牌标识登陆斯坦福桥球场核心的LED环绕屏，伴随球队每一场激烈角逐，进入全球亿万球迷的视野。玲珑产品品质与品牌实力，在世界足球最高舞台上与“冠军标准”同频共振的印证，以全球化的品牌姿态，接受最苛刻的审视并获得认可。

### 本土深度：上海到重庆，让激情贴近每一程

全球声量，必须在中国市场寻得扎实而温暖的回响。为此，玲珑携手切尔西策划“传奇切尔西中国行”活动，旨在与用户建立更深度情感连接。继2025年3月首站于上海成功举办后，2026年1月，这份蓝色激情被引入山城重庆，玲珑携手佐拉开启重庆蓝色狂欢。活动通过在全国范围内寻找幸运“锦鲤”，为粉丝创造了与传奇球星零距离接触的珍贵机会，点燃了全国球迷的热情。

在传播层面，玲珑整合了合作体育媒体与自有品

牌矩阵，展开了多渠道、立体化的传播。这一系列举措成效显著：中国行活动获得切尔西官方社交媒体超2亿人次的曝光支持，显著提升了玲珑品牌的影响力与公众好感度。

### 体验温度：每一个触点，注入可感知的活力

真正的品牌合作，应让用户看得见、摸得着、感受得到。为此，玲珑多维度激活切尔西IP：在机场、高铁等核心交通枢纽进行广泛传播，将冠军的激情注入用户的旅程；并系统化地将切尔西的冠军元素注入线下服务网络，设计并发放了包括专属轮胎展台、海报、道旗在内的终端陈列物料，成功覆盖全国终端门店，这些焕然一新的空间，有效提升了终端品牌活力，收获了积极的市场反馈。

不止于静态展示，玲珑更致力于创造动态、共享的激情记忆。过去一年，公司累计组织了13场官方赛事深度观赛体验，覆盖近500人次的核心客户与合作伙伴。特别是在2025年9月，玲珑组织的50周年切尔西观赛活动，让品牌的历史积淀与俱乐部的百年荣耀精神深度融合，在共同的呐喊与心跳中，将商业关系升华为拥有共同信仰与珍贵回忆的情感联结。

同时，策划并拍摄社交媒体挑战活动，多次与切尔西社媒共创，国际社媒平台累计曝光2500万次，以趣味化、互动化的方式有效放大了全球品牌声量。

### 体系化沉淀：超越曝光，构建长期品牌资产

玲珑轮胎的体育营销基因，可追溯至2006年——彼时，公司创建了中国第一支女子赛车队，以此为原点，开启了近二十年的持续耕耘。截至目前，玲珑已参与全球超过100项体育赛事，不仅形成了差异化的品牌营销特色，更积累了丰富的经验，锤炼出一整套成熟的体育营销方法论。

与切尔西的合作，是玲珑轮胎精心构建全球化“冠军朋友圈”战略的重要一环。未来，玲珑轮胎将继续在这条道路上坚定前行，以卓越科技与品质为基石，以全球化视野与本土化运营为双翼，持续将澎湃的体育精神转化为驱动品牌向上的持久动力，与全球更多用户和伙伴一起，共赴下一段精彩旅程。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 中复神鹰携手光大同创！共拓碳纤维在新兴领域的规模化应用

近日，中复神鹰与光大同创正式签署合作框架协议。双方将基于各自在先进材料研发与终端制造领域的核心优势，聚焦消费电子、人形机器人与具身智能装备、医疗等前沿应用场景，共同推进高性能碳纤维在中国多领域的规模化落地与产业化升级。



作为国内碳纤维技术的标杆企业，中复神鹰已成功构建覆盖高强度、高模型及高强高模型三大系列的高性能碳纤维产品体系，全面达到国际先进水平。公司不仅实现了主流高性能碳纤维产品的稳定量产，更在工程化制备方面取得突破性进展——成功开发出全球顶尖水平的T1100级高强碳纤维、M60J级高模碳纤维以及M55X级高强高模碳纤维，广泛服务于航空航天、高端装备制造、新能源等国家战略关键领域。

尤为引人注目的是，中复神鹰近期在超高强度碳纤维领域再获重大技术突破：成功研制出实验室级T1200级碳纤维，其拉伸强度高达8056 MPa，工程化样品强度亦达7566 MPa。这一成果不仅刷新了国产碳纤维性能纪录，更为未来在尖端科技场景中的深度合作

作预留了广阔空间。

在产能布局方面，中复神鹰已形成以西宁万吨级高性能碳纤维生产基地为核心，联动江苏连云港等多地的智能化、绿色化、规模化产业体系。与此同时，公司成功完成新一代低成本万吨级产业化技术的研发，标志着其碳纤维制造技术迈入高效、经济、可持续的新阶段。

业绩层面，中复神鹰预计2025年度将实现归属于母公司所有者的净利润8000万元至1.2亿元，同比大幅增长20438.39万元至24438.39万元，实现历史性扭亏为盈。公司表示，这一积极转变主要源于三大核心驱动力：

一是市场端结构优化：通过拓展航空航天、风电、高端体育器材及压力容器等高附加值应用领域，显著提升销售收入与整体盈利能力；

二是生产端降本增效：依托规模化生产与工艺持续优化，有效降低单位制造成本，增强产品竞争力；

三是管理端精细运营：通过强化内部管控与费用控制，进一步夯实盈利基础，释放经营效能。

此次与光大同创的战略合作，不仅是中复神鹰深化产业链协同的重要举措，也标志着国产高性能碳纤维正加速从“材料自主”迈向“应用引领”。随着新兴智能装备与高端制造对轻量化、高强度材料需求的爆发式增长，中复神鹰有望在新一轮科技与产业变革中扮演关键角色，助力中国新材料产业实现高质量跃升。

摘编自“中复神鹰”

---

## 天津大学成功研发新型环氧树脂 自修复、可回收、破解性能“跷跷板困境”

天津大学化工学院汪怀远教授团队通过分子结构设计创新，成功研发出一种兼具耐高温、高强韧性和

可回收特性的新型环氧树脂，破解了该材料长期困扰行业的性能“跷跷板困境”。相关研究成果近日发表

在国际期刊《先进材料》上。



汪怀远教授对学生们进行指导

环氧树脂因其优异的粘接性能、机械强度和耐化学腐蚀性，被广泛应用于航空航天、新能源、电子封装等战略性领域，是现代高端制造中不可或缺的关键材料，被称为现代工业的“隐形骨架”，全球市场规模已超过130亿美元。在我国，环氧树脂还是风电叶片制造的重要基材。然而，随着风电设备逐步进入退役期，每年约有5800t环氧树脂复合材料废弃物产生，目前主要依赖填埋或焚烧处理，不仅造成资源浪费，也带来环境压力。

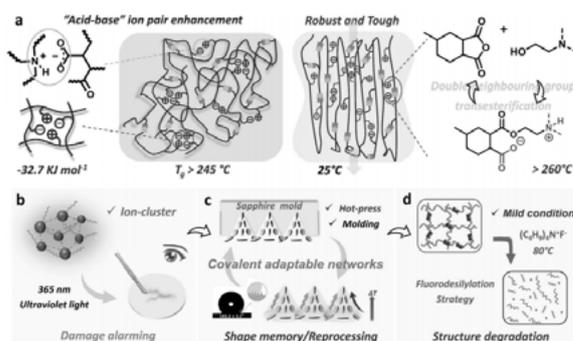
环氧树脂循环再利用难题主要在于性能“跷跷板困境”。传统环氧树脂固化后形成三维网络结构，如同“无法解开的渔网”，高强度、高耐热性与韧性、可加工性始终难以兼顾——增韧需牺牲耐热性，而提高耐热性则会导致材料变脆。这不仅限制了其在极端环境中的应用，更成为高端环氧树脂国产化与绿色化的核心瓶颈。



新型环氧树脂材料

汪怀远教授团队从分子设计源头入手，在传统

环氧树脂的刚性网络中巧妙地植入了可逆的“酸碱离子对”。这些离子对在材料中扮演着双重角色，既是吸收冲击能量的“微型减震器”，又是能在高温下启动键位重组的“智能催化剂”。这种设计使新材料在保持超高强度（78MPa）和耐热性（玻璃化转变温度大于245℃）的同时，断裂韧性达到了8.2MJ/m<sup>3</sup>兆焦耳每立方米。相比市售高端环氧树脂材料，新材料的耐热性提高了约15%，而断裂韧性则提升了近3倍。在保持这些优异性能的同时，新材料还具备了传统环氧树脂所缺乏的自修复能力和可回收性。



植入可逆的“酸碱离子对”后兼顾多功能、高强韧的新型环氧树脂网络结构设计理念。

“我们首次在如此高性能的热固性环氧树脂中实现了形状可编程及化学降解。”汪怀远表示，“实验表明，这种材料可以多次再加工和物理回收，而性能下降不超过10%。”这打破了传统环氧树脂“一次固化即永久定型”的局限。

基于独特性能，团队通过简单热压印工艺，成功制备出超疏水、高导热复合涂层——水接触角接近150度，添加氮化硼填料后导热系数显著提升，可解决5G基站、高性能芯片的散热痛点，为“双碳”目标下高端材料产业升级提供支撑。

未来，在风电领域，可回收特性有望破解退役叶片处理难题；在航空航天、新能源汽车领域，其高强度、耐高温优势可助力装备轻量化升级，同时为高端环氧树脂国产化替代提供广阔空间。

摘编自“科技日报”



## 高附加值轮胎专用胶项目开工

2026年1月21日，云南省元江县2026年一季度工业项目集中开工仪式顺利举行。仪式上，共计9个项目均已开工建设，计划总投资20.3亿元。

其中包括，落地于云南元江产业园区干坝厂区的中柬橡胶智海创新研究院中橡科技（元江）轮胎专用胶生产项目，总投资2亿元，年产值预计达9亿元。

中橡科技（元江）轮胎专用胶生产项目自2025年9月22日签约，到11月完成备案，短短两个多月时间，已开工建设。中橡科技相关负责人介绍，企业将以元江项目为核心，打造连接国内市场与东南亚橡胶资源的加工枢纽，不负地方期待。

作为天然橡胶加工领域的标杆项目，中橡科技带来多项硬核技术，一方面，采用企业自主研发的专利烘干装置，搭配热泵技术烘干工艺，大幅降低能耗与碳排放，契合国家“双碳”目标；另一方面，聚焦轮胎专用胶细分赛道，产品将精准对接汽车、轮胎产业高端需求，填补西南地区高品质轮胎专用胶产能空白。

依托中柬橡胶全产业链布局优势，项目还将实现“境外橡胶资源+境内精深加工+终端市场对接”的闭环运作，投产后不仅能年产高附加值轮胎专用胶，更能带动配套产业集聚。

摘编自“中国橡胶”

## 1.8亿元！山东又添新建轮胎项目

2026年1月21日，山东省日照市五莲县，对日照万可工业品有限公司高性能子午线轮胎智能生产项目环评文件进行了公示。

据公示信息，项目投资1.8亿，选址于五莲县于里镇宏图路以西、镇政府北侧，占地面积约4.98万平方米，主要建设3座生产厂房及配套设施，购置密炼机、开炼机、挤出机等核心设备并配套环保设施，工期预计12个月。

项目以天然橡胶、再生橡胶为原料，设计年产能高性能子午线轮胎400万套、内胎400万套、橡胶履带400万套，拟用工270人，实行两班制生产。

日照万可工业品有限公司，2025年6月成立于日照五莲县，注册资本6000万元，主营轮胎制造销售、橡胶制品、货物进出口等业务。

作为当地重点推进的产业项目，其落地契合山东轮胎产业高端化、智能化转型趋势。五莲县近年来持续强化橡胶加工产业集群培育，此前已有金富橡胶等企业落地扩产，此次项目将进一步补齐产业链短板。项目采用智能生产技术与环保设施，兼顾产能提升与绿色发展，符合行业转型方向。

摘编自“聚胶”

## 全球首台套尼龙66卧式聚合器开车

近日，天华院自主设计制造的全球首台套尼龙66卧式聚合器，在辽阳石化10万吨/年尼龙66装置一次性开车成功，顺利产出合格产品！这一突破填补了我国高性能新材料核心装备技术空白，标志着尼龙66产业

向高端自主化迈上新台阶，彰显了国企核心技术攻关硬实力！

该项目是天华院2024年“攻坚克难 党旗飘扬”链上攻关重点项目，也是辽阳石化“第四次创业”开篇之

作，肩负国家高端化工新材料战略使命，成功落地后将产生显著的社会效益与经济效益，为行业高质量发展赋能。

### 党建红引领科技蓝 链上攻关显担当

此次卧式聚合器为全球首创，无成熟经验可循，设计制造难度极大。天华院以党建为引领，组建党员骨干核心攻坚小组，在结构计算、流热场模拟、工艺优化等关键环节日夜奋战、反复迭代，最终形成安全可靠的原创设计方案，破解多项技术难题。该项目也荣获“中化装备2024年度一年一攻坚优秀项目”称号。

### 技术创新破壁垒 核心装备筑根基

尼龙66是汽车、新能源、5G等关键领域的核心材料，而卧式聚合器作为其生产工艺的“心脏”设备，技术水平直接决定产品质量与产业竞争力。天华院此次研发实现“从0到1”的技术突破，设备核心技术亮点凸显：——全球首创，填补空白：尼龙66连续生产领域

首台卧式聚合设备，完全自主研发，无经验借鉴。

(1) 工艺独特，提质增效：适配高粘度物料连续生产，高效脱除小分子水，保障产品质量稳定。

(2) 跨界适配，赋能多业：可推广至多个高分子材料领域，破解行业共性技术难题。

### 响应国家战略 国企担当显初心

国家高度重视尼龙产业高端化发展，先后出台多项产业政策支持我国尼龙行业做大做强，并在《产业结构调整指导目录（2019年本）》中，将“长碳链尼龙、耐高温尼龙等新型聚酰胺开发与生产”明确列为“鼓励类”项目。此次开车成功，是天华院积极响应国家战略的生动实践，不仅打破了国外技术垄断，推动我国尼龙66产业向“高端化”跨越，更显著提升了我国尼龙66产品的国际综合竞争力，为我国高端化工新材料产业自主可控奠定了坚实基础。

摘编自“天华化工装备”

## 研究人员开发出超强二维聚酰胺薄膜材料

在材料科学领域，强度与弹性长期被视为不可调和的矛盾属性。无机二维材料（如石墨烯、二硫化钼）虽具备极高的杨氏模量，却存在结构可调性差等问题；有机二维聚合物（如传统聚酰胺、COF等）虽具备良好弹性与结构可调性，杨氏模量却普遍局限于1-10 GPa，难以满足高强度应用需求。这种性能矛盾严重制约了二维材料在柔性电子、高性能防护等领域的实际应用。

近日，中国科学技术大学刘波教授团队通过分子结构精准设计与层间相互作用调控，成功研发出一系列二维聚酰胺材料，其中GH-TMC薄膜的杨氏模量达35.6 GPa、硬度2.0 GPa，弹性回复率更是高达60%，一举突破传统二维材料强度与弹性难以兼顾的技术瓶颈，其综合力学性能不仅远超绝大多数聚合物、金属材料，更超越了主流MOF与COF材料，为柔性电子、高性能防护涂层及能源器件等领域的材料升级提供了全新解决方案。相关成果以“Manipulating mechanical strength of isorecticular two-dimensional polyamide

materials via multiple interactions”为题发表于《自然·通讯》杂志。

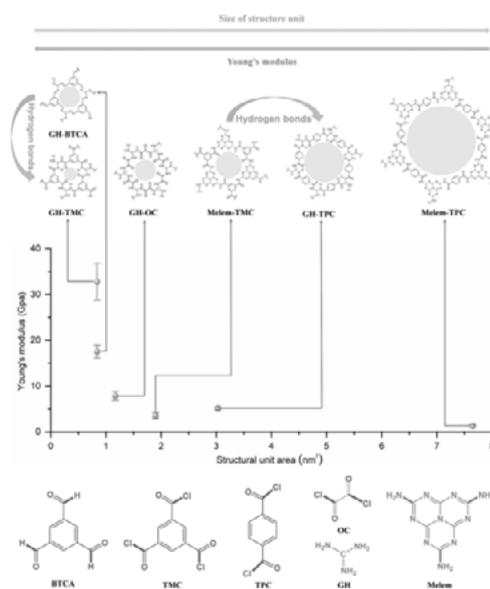


图1 一系列二维聚酰胺薄膜结构单元及其相应的杨氏模量值

具体而言，研究团队提出“刚性单元微型化和多重弱相互作用协同”的创新策略：一方面，通过缩小二维聚酰胺的结构单元尺寸，提升共价键密度与共价网络刚性。结构单元越小，材料杨氏模量越高，如GH-TMC采用六元环小结构单元，其模量显著高于采用更大环单元的GH-BTCA、Melem-TPC等材料（图1）；另一方面，巧妙引入氢键、 $\pi$ - $\pi$ 堆叠与错位静电作用构成的三重相互作用网络，其中面内高密度氢键强化了分子刚性，边缘氢键的可逆断裂与重构为材料提供弹性回复能力，而胍阳离子与氯离子的错位静电作用及层间 $\pi$ - $\pi$ 堆叠则稳定了纳米片堆叠结构，避免层间滑移导致的性能损失。

为验证材料性能的可靠性，团队采用原子力显微镜（AFM）峰力定量纳米力学成像（PF-QNM）与原位扫描电子显微镜（SEM）纳米压痕技术双重表征，结果显示GH-TMC薄膜的力学性能具有优异均匀性。不同测试区域的杨氏模量与硬度偏差极小，即使在700 nm深度的连续6次压痕测试中，应力位移曲线仍保持稳定，且无明显塑性残留，证明其在高强度下的结构

稳定性。更值得关注的是，该材料的 $H^3/E$ 值显著高于传统聚合物与金属，意味着其在高频摩擦场景中具备更长使用寿命，而60%的弹性回复率则使其可适配柔性基底的反复弯折需求，完美弥合了无机材料刚性与有机材料强度之间的鸿沟。

这项研究的核心价值不仅在于开发出一种高性能二维材料，更在于建立一套“分子结构-层间相互作用-力学性能”的调控范式。通过设计刚性单元尺寸与多重弱相互作用的协同机制，为解决二维材料“强度-弹性”问题提供了通用策略。该策略可推广至其他二维聚合物体系，未来有望通过进一步调控分子结构与相互作用类型，开发出适配不同场景的特种二维材料，例如面向柔性生物电子的低模量高弹性版本、面向防护涂层的超高硬度版本等，推动二维材料从基础研究走向实际应用，为先进材料领域的创新发展注入新动力。

该项研究受到国家重点研发计划，国家自然科学基金面上项目、中央高校基本科研专项资金和安徽省自然科学基金的资助。

摘编自“中国科学技术大学”

## “环氧乙烷与二氧化硫催化合成锂电池添加剂用亚硫酸乙烯酯技术”通过鉴定

2026年1月18日上午，由辽宁奥克化学股份有限公司和吉林奥克新材料有限公司联合开发完成的“环氧乙烷与二氧化硫催化合成锂电池添加剂用亚硫酸乙烯酯技术”在吉林市顺利通过了中国石油和化学工业联合会组织的科技成果鉴定。

鉴定会由中国石油和化学工业联合会科技与装备部项目处处长赵明主持，鉴定委员会专家包括中山大学孟跃中教授、中科院大连化学物理研究所研究员/副所长黄延强、中科院长春应化所研究员唐涛、大连理工大学教授孟庆伟、华南师范大学教授李伟善、中石油吉林化工工程有限公司教授级高工/总工程师巩传志和吉林化工学院研究生院院长/教授金朝辉。中山大学

孟跃中教授担任鉴定委员会主任委员。奥克股份董事长朱建民教授代表项目完成单位致辞，奥克股份原副总裁、高级技术专家张洪林博士作“环氧乙烷与二氧化硫催化合成亚硫酸乙烯酯技术”工作报告及查新报告，奥克股份副总裁陈杨英博士作“环氧乙烷与二氧化硫催化合成亚硫酸乙烯酯技术”研究报告，现场考核专家组长中科院长春应化所研究员唐涛作“2万吨/年新能源材料项目单线1万吨/年亚硫酸乙烯酯装置”现场考核报告。

亚硫酸乙烯酯（ES）是新能源锂电池电解液添加剂硫酸乙烯酯（DTD）的核心原料。DTD现有的生产工艺为二氯亚砷法，该工艺存在产品纯度低、氯离子



含量高、设备腐蚀严重、环保压力大等痛点。为了解决这一难题，辽宁奥克化学股份有限公司依托三十多年环氧精深加工研究开发的经验与核心技术，经过多年的科技攻关，创新开发出以环氧乙烷和二氧化硫为原料制备亚硫酸乙烯酯ES的专用催化剂合成技术，并在吉林市委、市政府及相关部门的大力支持下，在吉林奥克新材料有限公司快速实现了工业化生产，产品纯度可达99.9%以上，并迅速投放市场。

鉴定委员会认真听取审阅了工作报告、技术报告、查新报告、应用报告、第三方检测报告和现场考察报告等材料。经质询、答辩和认真讨论，鉴定委员会专家认为，该项目发明了新型高效催化剂ZD-500，首创了具有原子经济性的环氧乙烷与二氧化硫催化生产亚硫酸乙烯酯（ES）的绿色生产新工艺，从源头规避了氯离子污染及高能耗问题，形成了自主知识产权，并创新性地将奥克乙氧基化技术用于ES生产，集成了高效分离纯化技术，建成国内外首套2万吨/年环氧乙烷与二氧化硫生产亚硫酸乙烯酯工业化装置。现场考核结果表明：该技术环氧乙烷转化率、目标产品收率以及产品纯度均达到国际领先水平，具有产品纯度高、物耗能耗低、三废少等良好的经济性和环保性，并实现了万吨级生产线的长周期安全稳定运行，

形成了批量的生产与销售，具有显著的经济和社会效益。鉴定委员会认为“该成果总体达到国际领先水平。一致同意通过鉴定”。

该项技术成果的鉴定，不仅能够更加坚定奥克依靠科技因地制宜形成环氧乙烷精深加工领域的新质生产力的信心和加速吉林奥克转型升级的决心，进一步拓展奥克在环氧乙烷精深加工产业绿色化、高端化、融合化高质量发展的领域，也将有效促进该产品的市场应用推广，更好地满足我国锂电材料快速发展对高性能高品质添加剂的需求。

中国石油和化工联合会副会长李彬、吉林省科技厅厅长李岩、吉林市委常委副市长曲强出席了鉴定会并发表讲话，对奥克科技创新取得的国际领先水平成果表示祝贺，期望奥克再接再厉，加速创新培育新质生产力，加快转型升级创新驱动高质量发展，充分发挥科技创新驱动和行业转型升级示范引领作用。吉林经济技术开发区党工委书记/管委会主任简俊峰、吉林市政府和经开区相关部门负责人、奥克股份总裁朱宗将、副总裁于洪波、吉林奥克总经理邹健、项目团队主要成员以及苏州祺添新材料、陕西蓝石锂电新材料和四平精化等主要用户负责人参加了鉴定会。

摘编自“奥克集团”

## 1677亿！2025年中国轮胎出口稳增

近日，国家统计局及海关总署发布数据显示，2025年中国橡胶轮胎行业呈现“产量微增、出口稳增”态势，行业正面临产能与需求的结构性调整压力。

产量方面，2025年12月中国橡胶轮胎外胎产量同比仅增长0.3%，增速持续放缓。全年产量达12.07亿条，同比增长0.9%，增速较往年大幅收窄，反映国内市场需求复苏乏力，叠加产能过剩影响，企业生产端趋于谨慎。此前11月产量曾同比下降2.6%，年末小幅回升但难改全年弱增长格局。

出口市场表现相对稳健，成为行业重要支撑。2025年中国橡胶轮胎出口量965万吨，同比增长3.6%；

出口金额1677亿元，同比增长2%，量额增速呈现小幅背离，折射出“量增价跌”的隐忧。这一现象源于部分企业为抢占市场采取降价策略，叠加欧盟反倾销调查等贸易壁垒影响。

行业分化持续加剧，头部企业凭借海外布局与高端转型突围，中小企业则面临库存高企、利润压缩困境。展望2026年，全球经济不确定性仍存，贸易保护主义抬头，行业需加快技术升级与市场多元化布局，从规模扩张转向高质量发展。

摘编自“聚胶”

## 上游企业，签约轮胎厂！

近日，江苏兴达钢帘线股份有限公司与朝阳浪马轮胎股份有限公司正式签署战略合作协议，朝阳浪马党委书记、董事长金永生，兴达副总裁刘涛出席签约仪式。仪式上，兴达获得朝阳浪马“优秀供应商”奖项。

作为国内全钢胎领域重要企业，朝阳浪马源于1932年，2003年改制后专注全钢丝子午线轮胎研发生产，产品畅销全球140多个国家，拥有两大海外生产基地，手握百余项国内外专利，近期年产20万套非公路轮胎项目一期顺利投产，实现产能与产品矩阵双重突破。

兴达作为全球钢帘线头部企业，已完成全球主要市场服务布局，凭借核心技术多次斩获国际供应商奖项。此次战略合作，双方将在产品技术创新、绿色制造等领域深化协同，助力朝阳浪马数字化转型与产能升级，同时拓展兴达在高端轮胎供应链的合作维度。

此次签约与授奖，既是双方合作的新起点，也为行业产业链协同发展树立典范。

摘编自“聚胶”

## 破12亿！出海成为中国轮胎重要驱动力

2025年12月，中国橡胶轮胎外胎产量同比增长仅0.3%，全年增长0.9%至12.07亿条——这个全球最大轮胎制造国面临的不仅是数字的微增，更是增长动力的悄然转换。

海关数据显示，2025年中国橡胶轮胎出口量达965万

t，同比增长3.6%，出口金额1677亿元，同比增长2%。

这些出口轮胎中，既有面向非洲的增长亮点，也有对欧盟市场的出口压力，而更具深远意义的转变是：中国轮胎企业正在将工厂直接建到海外市场。

**境内轮胎产销突破12亿条**

国家统计局最新数据显示，2025年中国橡胶轮胎外胎产量达12.07366亿条，同比增长0.9%。12月单月产量为10656.3万条，同比微增0.3%。

从细分产品看，半钢胎与全钢胎产量呈现分化态势。据隆众资讯测算，12月中国半钢胎产量为5839万条，环比增长0.14%，同比增长4.21%。



相比之下，中国全钢胎产量为1286万条，环比下降1.15%，但同比仍有8.43%的增长。

全年来看，中国轮胎产业在经历了多年高速增长后，正步入平稳发展阶段。产销数据的微妙变化，反映了国内需求相对饱和与国际市场格局调整的双重影响。

### 外贸出口量增价缓

2025年中国轮胎出口呈现出“量增价缓、区域分化”的显著特点。按重量计算，全年橡胶轮胎出口达965万吨，同比增长3.6%；但出口金额仅增长2%至1677亿元，单价增长乏力。

从产品类别看，新的充气橡胶轮胎出口量929万t，同比增长3.3%；汽车轮胎出口量819万t，同比增长3%。按条数计算，轮胎出口量达70,162万条，同比增长3.1%。

在细分产品中，12月数据显示，中国卡客车轮胎出口量41.37万t，环比微降1.15%，但同比增长8.40%；小客车轮胎出口量25.17万t，环比增长6.14%，但同比下降7.79%。

全年累计出口数据显示，卡客车轮胎累计出口485.86万t，同比增长5.87%；而小客车轮胎累计出口321.54万t，同比下降1.27%。

### 轮胎企业出海步伐加快

2024-2025年，中国轮胎企业出海建厂步伐明显加快，成为行业发展的重要特征。据行业统计，2025年有17家中国轮胎企业宣布海外投产和建设计划，共涉及23家工厂。

领军企业赛轮集团正从东南亚市场转向非洲、欧美市场，埃及工厂已完成奠基仪式，墨西哥合资工厂处于在建状态，东南亚柬埔寨工厂发布扩建计划。

目前，赛轮已在全球布局五家海外工厂，分别位于越南、印尼、柬埔寨、埃及和墨西哥。

中策橡胶集团在泰国工厂成功后，陆续布局印尼和墨西哥工厂。其中，墨西哥工厂处于在建状态，印尼工厂一期已成功投产，二期正在规划中。

玲珑轮胎和森麒麟则持续深耕欧美市场。玲珑轮胎2025年宣布建设巴西工厂，总规模约1470万套轮胎；森麒麟摩洛哥1200万条高性能轮胎工厂预计2025年末开始放量投产。

值得注意的是，昊华轮胎、福麦斯、万力轮胎等企业也在2025年首次实现海外布局投产，标志着中国轮胎产业全球化进入新阶段。

### “产品出海”到“产能出海”

中国轮胎行业在全球化进程中面临着多重挑战。国际贸易环境的不确定性仍然是最大的外部风险，特别是欧盟等市场对中国轮胎产品的贸易壁垒可能进一步加剧。

从生产成本角度看，国内原材料价格波动、能源成本上升以及劳动力成本增加，都在压缩轮胎企业的利润空间。

环保压力也日益凸显。随着全球对碳排放和循环经济的重视，轮胎产业面临着更高的环保标准和生产要求。

国内市场需求增长放缓，使得企业更加依赖国际市场，但汇率波动、地缘政治风险等因素给出口业务带来了不确定性。

中策橡胶的墨西哥工厂仍在紧张建设中，赛轮集团的埃及工厂刚刚完成奠基。随着海外工厂陆续投产，中国轮胎企业的全球供应链正在重新布局。

从出口轮胎到出口工厂，中国轮胎产业正在经历从“产品出海”到“产能出海”的战略转型。

摘编自“车轱辘”

## 赛轮集团蝉联约翰迪尔“AE伙伴级供应商”称号

1月28-29日，全球农业机械领导者约翰迪尔在天津市成功举办“2026年约翰迪尔中国供应商大会”。会上，赛轮MAXAM(迈驰)轮胎凭借稳定卓越的产品品质、高效协同的供应链能力与深度联动的技术创新能力，再度荣获“AE(ACHIEVING EXCELLENCE)伙伴级供应商”称号。

这是赛轮MAXAM(迈驰)轮胎连续第二年获此殊荣，标志着其在高端轮胎产品领域内的综合实力与伙伴价值，持续获得全球顶级客户的权威认可。

约翰迪尔作为全球知名农业机械、工程机械制造商，其“AE(ACHIEVING EXCELLENCE)伙伴级供应商”奖项旨在表彰在质量、交付、技术及管理等多维度均表现杰出的战略伙伴，是授予合作方的最高荣誉之一，彰显了赛轮MAXAM(迈驰)轮胎在约翰迪尔配套体系中的领先地位与可靠信誉。

作为约翰迪尔长期、稳定的战略合作伙伴，赛轮

MAXAM(迈驰)轮胎以领先的技术研发、稳定的性能和定制化的解决方案，深度匹配约翰迪尔对高品质、高性能轮胎的严苛要求。双方在技术创新、研发协同等方面持续深化协作，共同致力于提升机械作业效率、可靠性与用户体验，推进农业机械与工程机械共同发展。

未来，赛轮MAXAM(迈驰)轮胎将继续秉持“做一条好轮胎”的初心，进一步深化与约翰迪尔等全球顶尖客户的战略合作，持续输出更多高标准、高性能的轮胎产品与服务。值此约翰迪尔进入中国市场50周年之际，我们衷心祝贺这一重要里程碑，并期待能够携手共进，共赢下一个高质量发展的50年。赛轮愿与全球伙伴一道，共同推动行业进步，为农业机械化、智能化发展注入稳健持久的“赛轮力量”。

摘编自“赛轮集团”



## 喜封金顶！伊之密全球总部大楼，树全球产业赋能新地标

2026年1月28日，位于顺德五沙科技工业园的伊之密全球总部大楼顺利封顶。自2024年9月奠基至今，历经16个月高效建设，这座凝聚企业愿景的建筑主体已巍然矗立。

这不仅是一座大楼的封顶，更是伊之密从“制造高地”向“赋能平台”战略升维的重要里程碑，标志着公司在“成为成型装备领域世界级企业”的征程上，迈出了坚实一步。

顺德区委常委、副区长李健荣，大良街道党工委书记钟德慰，大良街道办事处主任麦宇云，伊之密董事长兼总经理甄荣辉、副董事长梁敬华、董事副总经理兼首席运营官陈立尧等公司董事会主要成员，与多位合作伙伴代表共同见证了这一喜悦时刻。

### 价值坐标：理念的建筑物化与空间共鸣

总部大楼的封顶，远不止是钢筋混凝土的结构完工。它是伊之密“持续创新、科技向善”核心理念与可持续发展承诺在物理空间上的深度彰显。由国际团队设计的总部大楼，从理念构思到结构实现，均体现了企业核心价值的具象表达。

大楼采用独特的Z字形布局，既呼应了德胜河的自然气韵，更打破了传统办公空间的界限。通过构建多个相互连接又相对独立的功能区域，大楼将“创新源于碰撞”的组织哲学植入日常场景，旨在激发跨部门、跨领域的高效协同与思想碰撞。

同时，这座建筑本身即是企业面向未来的“技术展品”。随着主体结构落成，大楼将逐步集成智能管理



系统与物联网技术，实现对能耗与环境的精细化智慧管控。这不仅是运营层面的效率提升，更是伊之密对产业数字化与运营智能化的前瞻实践——将自身打造为技术应用的“立体名片”，向行业展示智能制造的可行路径。

### 战略协同：全球网络的枢纽与双向赋能

总部大楼的核心战略定位，是成为伊之密全球运营网络的“超级枢纽”。其地处粤港澳大湾区制造与创新腹地，肩负着双重使命：对内，精准对接中国市场前沿需求与高效供应链；对外，作为全球指挥中枢，协调研发、生产及市场资源，实现技术、产能与人才的更优配置与动态流动。

这一协同，已在企业实践中得到印证。伊之密将在中国市场积累的大型压铸、精密注塑等技术经验，通过全球网络赋能海外市场；而来自欧洲、北美等地的创新反馈与应用洞察，亦持续反哺国内研发体系的迭代升级。总部大楼的启用，将让这一“双向赋能”的齿轮转动得更加高效顺畅。

值得一提的是，大楼建设期正值伊之密创新成果的集中迸发：LEAP10000超大型压铸机、FF30M微型精密注塑机等高端设备相继研发成功，标志着企业在超大型、超精密等关键领域实现突破。这些“硬核产

品”与总部大楼所承载的“软性平台”能力，共同构筑伊之密参与全球竞争的立体优势。

### 生态构建：从设备供应商到产业赋能者的跃迁

从奠基到封顶，16个月的建设周期，再次展现了高效务实的“伊之密速度”。封顶后，项目将进入内部装修与系统调试阶段，预计2027年正式投入使用。

全球总部大楼的建设，是伊之密从“产品输出”向“能力输出”与“生态共建”战略演进的关键落子。它标志着公司正超越单一设备供应商的角色，致力于整合研发、制造、服务与数字化能力，打造一个开放、协同的全球产业赋能平台。

正如公司董事长兼总经理甄荣辉在封顶仪式上所言：“大楼封顶只是开始。”建筑的落成，是伊之密全球化征程中的一个坐标；真正的远航，在于如何将这座“物理地标”转化为驱动创新的“思想灯塔”与连接全球的“价值枢纽”。

未来，矗立于德胜河畔的伊之密全球总部大楼，将不仅是一座建筑，还是观察中国制造业全球化进阶的窗口，更是中国智造与世界对话的桥梁。在这里，伊之密将携手全球伙伴，共同推动产业从规模引领走向标准引领，从制造出海迈向生态共赢。

摘编自“伊之密”

## “高端轮胎阻隔材料打破国外技术垄断”，山东省政府工作报告点赞道恩

“高端轮胎阻隔材料打破国外技术垄断”。1月27日，在山东省第十四届人民代表大会第四次会议开幕会上，山东省省长周乃翔所作的政府工作报告如此提到道恩最新科技创新成果。据悉，这是道恩元素首次写入省政府工作报告，彰显了企业发展实力和科技创新能力。

当天上午，山东省第十四届人民代表大会第四次会议在山东会堂隆重开幕。道恩集团董事长、总裁于晓宁与全省各行各业、各条战线的人大代表一道，肩负全省人民重托，会聚一堂，认真履行宪法法律赋予的神圣职责。

会议前夕，道恩股份轮胎用高气体阻隔动态硫化合金材料(DVA)入选山东省十大科技创新成果。1月25日，《山东卫视》播出“山东好成果 科技新动能”主题发布活动盛况，道恩股份总经理田洪池现场领奖并演讲；1月26日，《大众日报》整版聚焦道恩DVA材料研发及应用的故事，以《决胜，在实验室之外》为主题，“从轮胎阻隔材料突破看中国式创新的生态优势”。

创新是引领发展的第一动力。报告提到，创新驱动持续强化，高端轮胎阻隔材料打破国外技术垄断。道恩股份联合北京化工大学、玲珑轮胎等机构，突破

交联动态硫化、DVA薄膜/复合膜制备等关键技术，历经10余年自主研发打破国外技术垄断，并在玲珑轮胎等下游企业多规格轮胎中推广应用，成为全球第二家实现DVA材料量产的企业。

轮胎“瘦身”黑科技，备受社会各界关注。道恩DVA材料的气密性达到传统硫化丁基橡胶的7-10倍，轮胎保压能力与气压持久性同步提高了50%，气密层厚度与重量降低60%，单条轮胎减重约1kg，可满足燃油车节油、新能源车续航提升的迫切需求，标志着我国高端轮胎阻隔材料达到国际领先水平。

身为连续三届的省人大代表，于晓宁董事长结合道恩集团和龙口市(道恩)新材料科技产业园发展情况，着眼全省提出历史遗留采矿塌陷地系统治理与高效创新利用；优化化工项目布局管理，实施风险分级精准管控等建议。“省政府工作报告点赞DVA材料，对道恩人是极大的鼓舞和鞭策。”他表示，要认真落实好报告的部署要求，发挥道恩集团科研、产业、园区、人才四大优势，瞄准世界科技前沿、国家战略需求和社会民生需要，创造出更多的国际一流绿色低碳高端新材料。”

摘编自“道恩集团”

## 智造标杆，伊之密获评2025年佛山市一级数字化示范工厂

近日，佛山市工业和信息化局公布2025年数字化示范工厂评审结果，广东伊之密精密注压科技有限公司凭借其卓越的智能制造实践，成功获评一级数字化示范工厂，成为全市仅有的7家入选企业之一。这是继去年8月入选广东省“2025年先进级智能工厂”后，伊之密在智能制造领域获得的又一权威认可。

**谋定后动：顶层设计引领智能转型**

伊之密的数字化转型始于2018年，其立足于长远的系统性规划。公司以新建厂房为契机，开展顶层设计，致力于构建一个集智能化生产、数字化管理与网络化协同于一体的数字化工厂。规划的核心在于将人工智能技术深度融入精密模压成型装备的研发设计环节，为AI在高端制造领域的应用锚定战略方向。

随着蓝图落地，2022年底，总投资超20亿元、占

2025年佛山市数字化示范工厂评审结果

序号	企业名称
一级数字化示范工厂	
1	广东伊之密精密注塑科技有限公司
二级数字化示范工厂	
1	广东德冠包装材料有限公司
2	佛山市乐华恒业厨卫有限公司
3	广东金龙恒家居有限公司
4	广东水晶岛智能健康股份有限公司
5	广东省九江酒厂有限公司
三级数字化示范工厂	
1	胜业电气股份有限公司

地17.8万m<sup>2</sup>的伊之密数字化工厂正式投产。工厂以“高效、灵活、智能、可持续”为核心理念，其建成标志着公司的数字化转型完成了从顶层设计到实体承载的关键跨越，也为此次荣获市级示范工厂称号构筑了坚实的硬件与理念基础。

**双擎驱动：软硬融合铸就智造内核**

在伊之密数字化工厂，智能机械臂精准作业，AGV小车有序穿梭，中央大屏数据实时跳动，共同勾勒出一幅高效协同的智能制造全景。这幅图景的背后，是伊之密在物理空间与信息空间两大体系的深度融合与同步建设。



在硬件(物理空间)层面，工厂打造了从“机加工→喷涂→部装→总装→物流”的全流程智能化柔性混线生产体系。通过集成FMS柔性制造系统、自动化物流及定制化MES系统，工厂实现了90T-320T注塑机的混线生产，生产节拍缩短至15min/台，月产能达1000台，实现了生产模式的根本性变革。

在软件(信息空间)层面，公司构建了覆盖研发、生产、供应链到销售、售后等全业务环节的一体化信息平台。通过部署并深度集成PLM、SAP-ERP、MES、WMS以及人工智能等十余个核心系统，工厂彻底打通了信息孤岛，构建起以数据实时流动与共享为基础的决策能力，实现了运营管理的智能化驱动。

**成效显著：效率与绿色双轨并进**

伊之密数字化工厂的建设，在提升运营效率和践行绿色发展上均取得了量化成果与实质性突破。

运营效率显著提升：相较于传统模式，工厂在生产周期、运营成本及注塑机平均装配周期方面均实现了大幅缩短和降低。供应链与库存管理亦同步优化：在采购与合同产品进仓的准交率方面得到显著提升；同时，整机库存订单机台占比有效提高，排产订单比率实现大幅增长。

绿色发展贯穿全程：工厂将“碳中和”理念深植运营全流程，构建了高效低碳的可持续模式。通过部署能源管理系统实现能效提升25%；建设光伏电站，满足工厂年用电量的30%；推行无纸化(+生产)办公，每年节约纸张约2t。

此次成功获评，是伊之密智能制造实力的一次有力印证。未来，伊之密将继续锚定“数智高效、绿色发展”的战略方向，持续深化创新，为佛山市乃至全国制造业的数字化转型升级贡献更多力量。

摘编自“伊之密”

