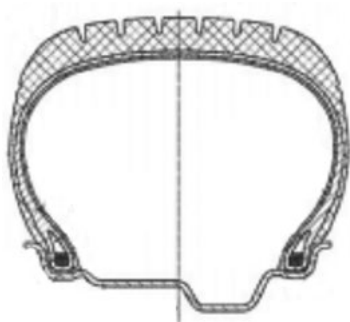




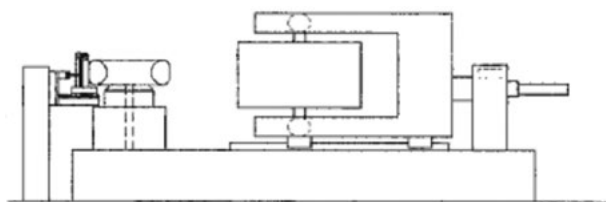
改进充气轮胎振动特性的方法 Methods for improving the vibration characteristics of pneumatic tires



本方法是一种设计充气轮胎以改善其振动特性的方法。对轮胎进行动态测试以检测：a) 轮胎多个径向振动模态的各自频率；b) 轮胎多个扭转振动模态的各自频率。该

测试可判定：偶数径向振动模式频率与偶数扭转振动模式频率之间的首间隔小于首阈值，且/或可判定奇数径向振动模式频率与奇数扭转振动模式频率之间的次间隔小于次阈值。通过修改轮胎的一个或多个设计参数，将第一间隔和第二间隔中的至少一个增加至相应的第一或第二阈值（专利号：US20211148486）。

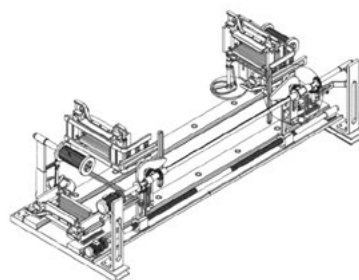
轮胎滚动阻力评估装置 Tire rolling resistance evaluation device



本发明涉及一种用于评估轮胎滚动阻力的装置，该装置包括：具有模拟轮胎行驶路面表面的负载滚轮；移动机构；负载传感器；位置传感器；相位差计算单元；以及

滚动阻力评估单元。负载滚轮为两个或多个并排布置的滚轮，其直径小于轮胎直径（专利号：US20211162872）。

一种成品橡胶检测装置 A finished rubber testing device



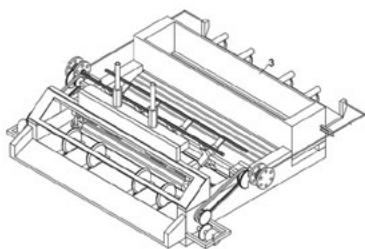
本发明涉及橡胶性能检测技术领域，具体是一种成品橡胶检测装置，包括基座及固定设于基座上的导轨，还包括：第一

夹持机构，第一夹持机构在基座上对称设有两组，两组第一夹持机构分别用于对待测橡胶条的端部进行夹紧，且基座上还对称活动设有两个支撑辊，支撑辊与安装在基座上的高度控制机构连接，橡胶条经两个支撑辊的上方绕过，以形成类倒“U”形态；螺纹驱动机构能够对两组第二夹持机构在执行牵拉动作之前的间距进行调整，达到橡胶条在检测过程中受牵拉部位的长度递减，而被牵拉的长度恒定的效果，即利用改变橡胶条受牵拉部位的长度和保持橡胶条被牵拉的长度恒定的手段来提升橡胶条所受拉力（申请专利号：CN202411777664.9）。

一种具有自动上料与低位切割一体化功能的橡胶切割装置

A rubber cutting device with integrated functions of automatic feeding and low-position cutting

本发明涉及橡胶加工设备领域，具体的说是一种具有自动上料与低位切割一体化功能的橡胶切割装置，

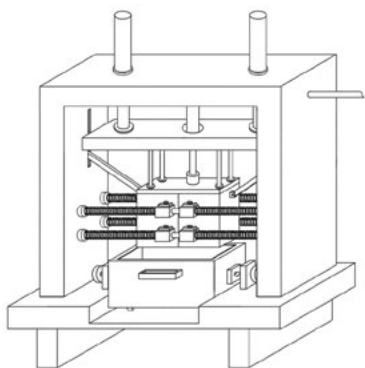


包括辅助配合装置，辅助配合装置包括支撑轴、第三齿轮、收卷轮、连接绳、移动导杆、连接支杆、定位套筒和第二复位弹簧，第三齿轮

固定安装在收卷轮相对的一侧中心，支撑轴固定安装在第三齿轮背离收卷轮的一端中心，连接绳固定安装在收卷轮的内部，移动导杆固定安装在连接绳与连接绳之间，连接支杆等距固定连接在移动导杆的顶部，第二复位弹簧固定连接在连接支杆的侧端顶部。通过传动进给装置、辅助配合装置和支撑收纳装置的设置，实现了可将橡胶板进行自动间歇进给与切割一体化的工作（申请专利号：CN202210636422.2）。

一种高效率的橡胶生产模具

A kind of efficient rubber production mold



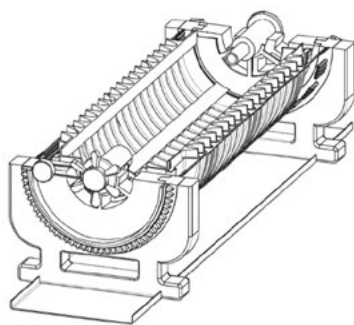
本实用新型公开了一种高效率的橡胶生产模具，包括模具台，模具台顶部设有模具室，模具室顶端通过升降杆安装有升降板，升降板底部安装有上模板。

本实用新型在进行注塑时，模具室上的升降杆启动，升降板驱动上模板下移，与此同时，滑块被带动下移，使得驱动杆转动并推动拼接下模具，两处拼接下模具通过滑套在横杆外部滑动进行位移，之后两处拼接下模具先紧密拼接在一起，随后上模板紧贴在下模具顶部进行注塑即可，注塑完成后复位，两处拼接下模具分开即可使得工件自动掉落进行脱落收集，这样不需要手动脱模，有效提升了工作效率，且避免了顶出对工件可能造成的损伤，非常实用（申请专利号：CN202421270955.4）。

一种橡胶波纹管的气密性检测装置

A kind of air tightness testing device for rubber corrugated pipes

本发明公开了一种橡胶波纹管的气密性检测装

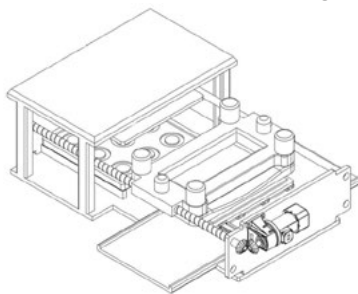


置，涉及气密性检测技术领域，包括主体框架、夹紧机构以及压力发生装置，主体框架包含有用于支撑橡胶波纹管的内框架、滑动式安装于内框架底端的接水盘以及罩设于内框架

外部的框架，沿着接水盘的长度方向装配有用于感受水滴的感应带；通过在橡胶波纹管两端开口装配有内框架和外框架，使得橡胶波纹管的外壁被内框架和外框架夹持，形成一密封区域，摒弃传统的将橡胶波纹管浸润在水中的方式，通过橡胶波纹管内部压强差的方式，将水路经由渗漏处逼出橡胶波纹管外壁，用于检测橡胶波纹管的气密性，通过水流的流动改变检测区域，降低视觉盲区，减少使用的水量的同时提升，提升气密性检测效率（申请专利号：CN202411232321.4）。

一种橡胶制品注塑成型设备及成型方法

A kind of rubber product injection molding equipment and molding method



本发明涉及橡胶制品注塑成型领域，具体是涉及一种橡胶制品注塑成型设备及成型方法，注塑成型设备包括机架，机架上

设置有下模具以及能沿竖直方向升降的上模具；注塑成型设备还包括活动设置在机架上的取料架；取料架上设有真空吸盘和辅助支架，辅助支架成对设置，取料架上还设有用于控制辅助支架开合的开合控制装置，在工作状态下，当真空吸盘吸附工件后，开合控制装置控制辅助支架闭合，限制工件移动。本发明实现了稳定取料的功能，先通过真空吸盘吸附工件，再通过辅助支架来进一步支撑工件，避免工件在转运过程中从取料架上脱落，解决了传统注塑成型设备在转运橡胶制品工件时容易脱落的问题（申请专利号：CN202410788161.5）。

(R-03)