

佛吉亚汽车座椅骨架项目 签约落地浙江嘉兴国家 高新区

2026年1月5日，浙江嘉兴国家高新区与佛吉亚（中国）投资有限公司再次携手，成功签约新增汽车座椅骨架项目，实现双方合作的全新升级，迎来新年开门红。

作为全球领先的汽车零部件供应商，佛吉亚与嘉兴国家高新区的合作早已结下深厚硕果。早在2021，佛吉亚(嘉兴)汽车部件系统有限公司便在高新区注册成立，聚焦理想、福特、大众、日产等知名车企的汽车座椅骨架及舒适件系统（按摩、腰托、通风系统）研发制造。多年来，双方合作从最初的骨架项目、舒适系统项目，逐步拓展至整椅项目、排气系统项目，合作版图持续扩大。其中，核心骨架项目表现亮眼，2024年、2025年连续两年产值突破20亿元大关，成为区域汽车产业的坚实支柱，更印证了高新区优越的营商环境与佛吉亚坚实的技术实力。

此次牵手签约的新增骨架系统项目，更是双方合作的全新升级。据了解，该项目特指为零跑、智界、奇瑞等多款车型配套生产智能座椅骨架及智能座椅健康舒适系统产品，项目规划产能可满足287.9万台整车的智能座椅骨架需求，计划于2026年5月至年底相继落成投产，预计五年累计将新增产值32.1亿元。

值得关注的是，借助此次新增项目，佛吉亚将进一步加大研发投入，推动现有嘉兴公司实现战略转型——从单一制造基地升级为集研发、制造和销售为一体的综合型制造基地。这不仅是佛吉亚全球战略布局的精准落子，更标志着其与嘉兴国家高新区的合作迈入更深层次、更宽领域、更高质量的新阶段。

“全新项目将在原有成功基础上注入更前沿的科技，既能为佛吉亚在嘉发展创造新的增长极，也将为区域智能汽车产业集群建设贡献更强动力。”嘉兴国家高新区相关负责人表示，高新区将一如既往地当好企业“最佳合伙人”和“金牌店小二”，以更完善的政策支持、更高效的服务体系、更贴心的要素保障，为项目从签约到投产的全生命周期保驾护航。



该项目的签约，既是双方过往互信互利合作的延续，更是未来携手共进的起点。相信在双方的共同努力下，这一合作蓝图将早日转化为高质量发展的丰硕

成果，为嘉兴乃至长三角智能汽车产业发展注入新的澎湃动能。

摘编自“嘉兴国家高新区”

蓝海黑石携手科思创 共拓硅碳负极聚氨酯粘合剂新赛道

2026年1月5日，福建蓝海黑石新材料科技有限公司一行赴国际化工巨头科思创开展合作洽谈，双方围绕硅碳负极用聚氨酯粘合剂的联合开发、合作模式及后续推进计划等核心议题深入交流，达成多项共识。



作为锂电池正负极粘合剂领域的专注企业，蓝海黑石此次与科思创的携手，精准聚焦硅碳负极材料应用痛点。硅碳负极凭借超高理论容量成为提升锂电池能量密度的关键方向，但其充放电过程中的体积膨胀问题对粘合剂的强韧性与稳定性提出严苛要求。依托科思创在聚氨酯材料领域的技术积淀与全球化资源，结合蓝海黑石在电池粘合剂场景化应用的深耕经验，双方将共同攻克技术难关，打造性能卓越的创新产品。

此次拜访为双方合作奠定坚实基础，后续将按计划推进技术对接与产品研发，助力新能源电池性能升级，抢抓全球硅基负极粘合剂市场的高速增长机遇。未来，双方将以技术创新为核心，深化产业链协同，为新能源汽车、储能等领域提供更优质的材料解决方案。

摘编自“蓝海黑石”

帝人株式会社推出再生聚碳酸酯材料 可追溯性概念验证项目

帝人正通过模拟测试，评估 Circularise 数字产品护照在满足欧盟报废车辆指令(ELV)合规要求方面的有效性。

日本帝人株式会社(Teijin Ltd.)已启动一项示范应用项目，采用荷兰海牙 Circularise 公司(Circularise

B.V.)的数字产品护照(DPP)技术，旨在实现再生聚碳酸酯(PC)树脂在整个供应链中的可追溯管理。帝人将通过该项目，验证数字产品护照作为满足欧盟报废车辆指令草案合规要求的可行性。

数字产品护照的核心目标，是为材料采购企业

提供便捷可查的全维度数据，包括材料来源、成分构成、环境影响及处置建议。在本次概念验证中，帝人选用的原材料包括两类：一类是源自汽车前大灯回收的再生聚碳酸酯树脂，另一类是其旗下Panlite CM系列环保复合材料——该系列材料将再生聚碳酸酯树脂与原生聚碳酸酯树脂复配而成。借助数字产品护照，客户可精准核验材料是否来自报废车辆、再生成分占比，以及材料的各项物理性能参数。

帝人将与 Circularise 日本子公司展开合作，模拟构建Panlite CM复合材料及汽车大灯再生聚碳酸酯树脂

的市场流通场景，通过场景化模拟验证数字产品护照的实际应用效能。帝人计划基于本次模拟测试结果，未来为旗下所有再生聚碳酸酯树脂产品全面配备数字产品护照，致力于搭建一套覆盖采购全流程的可持续材料数据体系，为关注绿色材料的客户提供可量化的环境性能指标。

事实上，帝人集团此前已针对再生芳纶纤维及再生碳纤维产品开展过数字产品护照的可追溯性验证项目。

摘编自“复材网”

科思创部分生物基材料赋能，铂陆帝将于CES发布新款低碳便携式充电站

从露营到房车旅行再到厢式车生活，便携式电源解决方案已从简单的应急备用电源发展成为各种户外活动的必备装备。在2026年国际消费电子展（CES）上，全球便携式电源和家庭储能品牌铂陆帝将首发其Elite 100充电站的低碳版本。该产品外壳由含25%循环生物质原料份额的科思创拜本兰® RE聚碳酸酯制成，碳足迹较传统型号减少超过五分之一。此次合作展示了先进材料如何塑造性能、外观与可持续性兼具的新一代便携式电源产品。

对铂陆帝而言，打造与内部组件使用寿命相匹配的设备外壳是一项重大挑战。其全新磷酸铁锂电池可实现超过4000次充电循环，使用寿命长达十年。这意味着外壳材料即便在极端温度和紫外线照射等恶劣环境下，依然能够有效抵御老化、脆裂和性能退化。安全性方面同样不容忽视，材料需要在设备运行时耐受高温，不产生火灾隐患。与此同时，铂陆帝坚定致力于降低产品碳足迹，这进一步要求所选材料在满足上述严苛性能标准的基础上，还需具备出色的可持续性。

科思创的拜本兰®聚碳酸酯能够同时满足这两项

要求。该材料即使在低温环境下也能提供优异的抗冲击强度，并符合UL 94 V-0阻燃标准，确保设备安全运行。新款Elite 100充电站采用的拜本兰® RE不仅具备出色的性能表现，还包含经质量平衡法分配的来自生物废弃物和生物残渣的可再生原料份额，有效减少产品碳足迹。拜本兰® RE也是科思创CQ（循环智慧）产品系列的一员，带有CQ标识的科思创产品的替代性原材料含量至少为25%。

科思创工程塑料事业部全球总裁王丽表示：“此次与铂陆帝的合作表明，创新材料能够帮助便携式电源这一快速增长的市场加速向更可持续解决方案的转型。我们的循环工程塑料不仅能满足严苛户外应用场景的技术性能要求，还能帮助客户减少环境足迹，推动循环经济发展。”

铂陆帝副总裁黄伟表示：“我们与科思创的合作，源于共建绿色地球的共同愿景。本次引入科思创含循环生物质原料的先进材料，我们不仅提升了产品的耐用性和安全性，更切实减少了对环境的影响。依托本次合作，铂陆帝将为用户带来更可靠、时尚且环保的电源解决方案，赋能美好生活。”

除技术性能外，拜本兰®还可借助科思创前沿的CMF（色彩、材料和表面处理）专长，实现精致的表面纹理与丰富的色彩选择。这一设计灵活性使铂陆帝

能够满足消费者对更具表现力和美观性产品日益增长的需求，同时确保性能标准毫不妥协。

摘编自“PUWORLD”

强强联合！RTC恒昼科技携手波士胶，共商汽车膜创新胶水解决方案

2025年12月18日，美国RTC恒昼科技(Reflek Technologies Corporation)与法国阿科玛集团(Arkema)旗下的波士胶(Bostik)于中国上海正式宣布达成战略合作，再度携手，共商RTC旗下品牌汽车膜创新胶水解决方案，这一创新的胶水方案已在RTC旗下Polarie拜瑞品牌美版进口产品中使用，以适应中国使用环境及市场需求，通过此次合作，RTC将进一步提升其在国际市场的技术标准并加快产品性能的升级。此外，波士胶的技术也将全面赋能Polarie拜瑞的国版产品，为Polarie拜瑞带来更高的质量保证和技术背书。



波士胶(Bostik)，隶属于法国阿科玛集团(Arkema)，是全球领先的胶粘剂解决方案供应商之一。波士胶在全球拥有超过55个生产工厂及研发中

心，业务遍布50多个国家，专注于高性能胶水的研发和生产，广泛应用于汽车、建筑、消费品等多个领域。

波士胶(Bostik)近年来通过收购亚什兰胶水业务(Ashland Performance Adhesives)，进一步强化了在高性能胶粘剂领域的领导地位。此收购使波士胶(Bostik)在压敏胶及复合胶等领域的技术积累更为雄厚，为汽车膜行业提供更为稳定、耐用的胶水解决方案。作为全球胶粘剂行业的领先者，波士胶(Bostik)凭借其高耐候性、高粘接力及环保合规的特点，成为众多全球知名品牌的首选合作伙伴。

目前Polarie拜瑞品牌美版进口系列产品使用的是波士胶(Bostik)高性能胶水，可满足拜瑞美版产品在中国市场的需求。波士胶(Bostik)高性能胶水具有高耐候性、高耐温性、长寿命等特点，能够在极端温度变化、紫外线强烈的环境中确保膜材与汽车漆面或玻璃表面的长效粘接。不仅提升了拜瑞美版产品的整体产品质量，也让RTC旗下Polarie拜瑞品牌在全球市场中具备了更强的竞争力和技术优势。

除了在Polarie拜瑞美版产品中采用波士胶(Bostik)高性能胶水外，波士胶还将全面赋能Polarie拜瑞的国版产品系列，国版系列产品将全线使用波士胶(Bostik)高性能压敏胶，在保证产品与使用环境的适配度的同时，进一步提升产品的耐候性和稳定性。

通过这次合作，Polarie拜瑞中国市场用户将享受到与国际市场用户一致的高性能胶水，确保产品在高温、湿热等复杂环境中的持久稳定，使得Polarie拜瑞

国版系列产品更具竞争力。

拜瑞品牌技术背书的提升

波士胶作为全球胶粘剂行业的领导者，其强大的技术能力和市场影响力为拜瑞品牌提供了更加坚实的品牌背书。消费者在选择拜瑞汽车膜产品时，不仅是选择了高质量的汽车膜产品，也选择了可靠、稳定的技术保障，增强了消费者对拜瑞品牌的信任。此次RTC与波士胶的合作，不仅是拜瑞品牌的技术升级，也将对整个汽车膜行业产生深远影响。

技术与品质并行

RTC恒昼科技通过持续的技术创新与全球标准的对接，为全球车主提供高性能、高品质的汽车膜产品。此次与波士胶的合作，进一步体现了Polarie拜瑞

品牌在技术和品质方面的长远追求，同时也让Polarie拜瑞品牌在全球汽车膜市场中更具竞争力。

RTC恒昼科技与波士胶的战略合作，不仅仅是技术的结合，更是两家公司在全球汽车膜市场的战略共识。这一合作为Polarie拜瑞品牌注入了更强的市场竞争力，并为消费者提供了更加可靠长效的汽车膜产品选择方案。

未来，RTC/拜瑞将不断推动行业技术进步，满足全球消费者日益增长的高质量膜材需求。与波士胶的合作只是起点，RTC/拜瑞会继续深耕技术，推动行业进步。

摘编自“Polarie拜瑞”

Hurongo休伦格®首创可量产车规级水性PU，突破行业瓶颈荣获国际CMF设计金奖



2025年12月，国际CMF设计奖在深圳揭晓。明新旭腾新一代可持续材料——Hurongo休伦格®水性PU，凭借其在车规级水性合成革领域的开创性突破，荣获国际CMF设计奖·材料类金奖。该奖项聚焦色彩、材料与工艺的创新价值，由来自全球的设计大师与材料领域专家共同评审，旨在表彰真正具备前瞻实验与产业推动力的杰出成果。

在全球绿色转型不断深化的背景下，材料对环境与健康的影响日益受到各国的重视。欧盟REACH法规将DMF列为高关注物质并严加限制；中国持续推动水性技术发展，并通过中国汽车健康指数（C-AHI）等标准体系，明确传递出对健康座舱与生态环境责任的追求。一场关乎驾乘者身心健康与可持续生态价值的座舱革新，正在悄然发生。

在此趋势下，Hurongo休伦格®应运而生。作为全球首款实现量产应用的车规级水性PU合成革，突破了传统水性分子结构不稳定的技术壁垒，通过自主研发

的原材料分子结构设计，首次使水性PU在耐老化、耐折裂、耐候性等关键物性上达到车规要求，成功将环保理想转化为稳定可靠的量产产品。Hurongo休伦格®以全链路水性科技与母婴级安全标准，重新定义了汽车内饰在健康、环保与感官体验的高度，为人与车之间构建起更安心、舒适、和谐的出行体验。

让座舱重归纯净 一场始于源头的水性工艺革命

传统PU合成革制造长期依赖溶剂型工艺，使用DMF（二甲基甲酰胺）等有害物质生产。在生产过程中，不仅需耗费大量水资源进行涂层固化后的溶剂回收，其挥发性特征更构成环境与产线工人健康的双重威胁。

明新旭腾历时数年攻关，开创性地构建起全链路水性生态体系，以环保型水性聚氨酯原材料彻底取代溶剂型材料，杜绝苯、醛、DMF等有害物质，同时省略溶剂回收环节，从源头实现更安全、洁净的生产过程，也为用户带来真正健康安心的车内空间。

从水性PU树脂合成、到水性PU生产体系构建，再到水性PU革在汽车座舱的终端应用，Hurongo休伦格®以完整水性产业链推动技术实现，真正让水性环保PU在车规级场景下全面落地，开启汽车内饰清新化、绿色化的新时代。

破解关键瓶颈 从分子设计到系统性破局

长期以来，水性聚氨酯树脂虽在环保与安全方面优势显著，但其分子结构与成膜机理与油性体系存在根本差异，导致耐老化、耐候性及耐折裂等关键性能上表现受限，难以达到严苛的车规标准，成为行业量产的瓶颈。

面对挑战，明新旭腾水性合成革研发团队回归“以材料创新赋能美好出行”的初心，不断以笃定与耐心反复探索、验证与优化，在一轮轮与材料的深度对话中，逐步将环保理想转化为现实，完成了跨时代的产品突破。

在源头方面，团队通过对水性聚氨酯开展系统性的构效关系研究，以自主的分子结构设计进行定向研发，成功合成出满足车规级要求的水性聚氨酯树脂；在制造环节，同步升级复合工艺，融合高性能水性涂层、水性粘合剂与环保基布，形成稳定可靠的制造体

系；在产业协同上，通过贯穿原料、生产到整车应用的全链条协同，确保了工艺稳定性与量产效率。

由此诞生的Hurongo休伦格®，在关键性能上实现重大跨越：常温耐折达10万次，即使在-20℃的严苛低温下，仍保持3万次以上的耐折性能表现，真正满足了汽车内饰在全生命周期与复杂环境下的耐久需求。

母婴级安全呵护 趋零VOC，呼吸间的安心

Hurongo休伦格®水性PU合成革，VOC排放量仅为通用标准的1/5，远低于行业平均水平，确保车内空气清新，无需“散味”，从上车那一刻起，即可享受纯净呼吸。顺利通过OEKO-TEX STANDARD 100 标准的婴幼儿安全级别（I级）认证，成为获得该等级的全球首款车规级水性PU。在原料至成品的全过程中严格禁用重金属、甲醛、致癌染料等百余种有害物质，让安全成为可感知的日常陪伴。

2024年Hurongo休伦格®已率先应用于小鹏P7+的座椅、门板等内饰部件，实现水性PU在汽车内饰领域的大面积量产应用。随后陆续搭载于马自达EZ系列、蔚来ES8、乐道L90等多款车型，持续推动“绿色座舱”走进现实，树立起母婴级健康座舱的安全新标杆。

此外，其肌肤般细腻柔软的触感，为座舱带来温润包裹的舒适体验。从材料的安全性、到工艺体系的可持续性，到人与空间之间的感官联结，明新旭腾始终相信：汽车内饰不仅是功能的载体，更应是健康、安心与感官愉悦的完美融合。

持续创新，构建可持续材料生态

以“价值创新”为内核，明新旭腾深耕水性科技领域多年，已系统布局水性材料矩阵：从免染色水性超纤麂皮 Menorca 梅诺卡®，到水性超纤革 Verstar 维罗星®，再到此次获奖的水性PU合成革 Hurongo 休伦格®，一条以可持续为核心的材料创新路径日益清晰。

此次荣获国际 CMF 设计奖·材料类金奖，不仅对 Hurongo 休伦格® 的技术突破与创新价值的认可，更向行业展现了一种更具人文关怀的出行未来——汽车不只是交通工具，更是融合自然美学、环保科技与健康生活的“移动生活空间”。

摘编自“明新旭腾”