

轮胎公司宣布两项收购计划，强化业务布局

1月6日，米其林宣布拟收购Cooley Group与Tex Tech Industries两家涂层织物及特种纺织品领域的市场领先企业。

此举将加速业务增长，预计使米其林集团聚合物复合材料解决方案业务组合实现约20%的收入增长，该业务板块也将在财务报告中作为独立核算单元呈现。

此次交易均以现金全额支付，米其林表示，集团财务结构保持稳健，预计于2026年上半年完成交割。

秉承“领行2030战略”，米其林集团持续发挥在材料科学与工程技术领域的长期积累，加快向高附加值、多应用场景的新市场拓展。拟收购的两家公司与米其林集团发展战略高度契合，业务地域分布与现有布局形成有力互补。

总部位于美国罗德岛州的Cooley Group于2026年迎来创立一百周年。该公司拥有垂直整合的完整产业

链，涵盖织造、编织及聚合物挤出等核心工艺，致力于为医疗设备、防水工程、液体化学储运系统及其他定制化关键环境解决方案领域提供创新、可持续的聚合物解决方案。

1904年创立于美国缅因州的Tex Tech Industries，是面向多元行业与细分应用领域的特种纺织品、织物及涂层设计与制造商。该公司致力于高难度应用场景的解决方案开发，其产品广泛应用于航天器热防护系统（TPS）、飞机机身阻燃材料、航空座椅防火织物，以及复合材料专用定制织物等领域。

目前，米其林已通过旗下Orca等品牌，在欧洲涂层织物市场建立领先地位。此次收购将进一步加快其在新市场、新区域的拓展步伐，并预计使聚合物复合材料解决方案业务整体营收提升。

摘编自“中国橡胶杂志”

知名轮胎厂商完成合并！

近日，印度轮胎巨头JK轮胎正式完成对其子公司Cavendish Industries的合并。

这一动作被视为JK轮胎在强化产业链控制、优化全球产能布局上的关键一步。

Cavendish Industries专注于商用车及两三轮车轮胎领域，产品涵盖卡车客车子午线轮胎、斜交轮胎等。

值得关注的是，自2016年被JK轮胎收购以来，该子公司通过全方位重组——包括管理、财务与技术升级，产能利用率已从当初的30%大幅提升至当前的95%，实现效率飞跃。

此次合并预计将带来显著的运营协同效应：不仅有助于实现规模经济、丰富产品组合，还能借助JK轮胎全球统一的渠道网络，进一步强化分销能力。这正契合JK轮胎“内生增长与外延扩张并举”的长期战略。

回顾JK轮胎的发展历程，此次整合已是其第三次重大业务转型。

此前，公司曾在90年代末成功重组Vikrant Tyres，并于2008年完成对墨西哥JK Tornel的整合。

目前，作为JK集团旗舰企业，JK轮胎已稳居全球轮胎制造商前20强，在印度和墨西哥共拥有11家工厂，年产能超过3500万条，产品覆盖乘用车、商用车、农用车、两三轮车等多领域，销往全球超100个国家。

JK轮胎此次合并不仅是资本层面的整合，更是产能、技术、渠道的深度重构。在全球轮胎行业竞争日趋激烈的背景下，供应链自主与产能高效利用已成为品牌核心竞争力。

从30%~95%的产能利用率跃升，足以看出JK轮胎运营重组能力之强。未来，其全球11大工厂的联动效应值得持续关注！

摘编自“轮胎观察网”

轮胎巨头，计划开发新一代数字轮胎

锦湖轮胎1月5日宣布，已与英国驾驶模拟器专家Ansible Motion建立合作关系，共同开发下一代数字轮胎。

通过此次合作，两家公司计划利用尖端数字模拟技术推进轮胎性能验证系统的发展。此举有望显著提升双方在电动汽车和高性能汽车轮胎开发领域的竞争力。

Ansible Motion是一家全球领先的驾驶模拟器公司，拥有能够精确模拟真实道路驾驶环境的技术。该公司提供的解决方案可以在虚拟环境中验证各种驾驶特性，例如车辆动力学、驾驶安全性和乘坐舒适性。

锦湖轮胎预计，通过将Ansible Motion最新的驾驶模拟器引入研发流程，能够缩短实际车辆测试和原型生产的时间和成本，并在研发初期阶段实现更精准

高效的性能验证。此举旨在快速响应瞬息万变的出行环境，并进一步提升数字化研发能力。

锦湖轮胎研发部执行副总裁Kim Young-jin表示：“我们将积极运用先进的模拟技术，推出针对未来出行环境优化的高性能、高附加值产品，持续增强我们在全球市场的竞争力。”

此次合作预计还将加强与汽车制造商的合作。Ansible Motion的模拟器已供应给包括现代汽车集团、宝马集团、福特、通用和本田在内的多家汽车公司，大陆集团和耐克森轮胎也在使用。这构建了一个基于同一模拟器平台，通过数据共享和相互验证开展合作的框架。

摘编自“中国轮胎商务网”

深耕公交客运市场，佳通轮胎以科技护航城市绿色出行

2025年12月31日，在“双碳”目标的推动下，中国公交客运市场迎来深度变革。截至25年底，我国公交车保有量保持稳定，新能源公交渗透率持续提升，当前新能源公交车占比超80%，超过50万辆新能源公交车穿梭于城市干线与社区街巷，成为绿色出行的重要载体。同时，新能源公交在高频启停、高载重、高扭矩等工况下，对轮胎耐久性、安全性与运营效率提出前所未有的挑战。作为深耕商用车胎领域多年的全球化轮胎企业，佳通轮胎持续聚焦公交客运这一高标准应用场景，构建起成熟、稳定的公交轮胎产品与服务体系。

深耕公交客运场景，构建覆盖全国的专业解决方案

目前，佳通商用车胎公交客运产品已服务全国200余家公交公司，覆盖20多个省级行政区、175个以上地市级行政区域，广泛应用于干线公交、城市快线及新能源示范线路。依托长期积累的整车厂配套经



佳通轮胎科技护航城市绿色出行

验、车队运营理解与道路数据沉淀，佳通不仅提供单一产品，更以“轮胎+技术+管理”的系统化思维，助力公交企业在安全运行、降本增效与绿色运营之间实现长期平衡。

明星产品GAU867V2：为新能源公交而生的专业之选

在新能源公交轮胎领域，佳通商用车胎明星产品GAU867V2，正成为众多公交车队的核心选择。该产品专为公交市场的特殊工况设计，在耐磨性、安全性和绿色性能上实现系统化提升。在耐磨性能方面，GAU867V2通过加深花纹沟设计，显著提升磨耗体积；全新三维立体胎面结构使花纹块之间相互咬合、支撑，有效增强刚性、降低异常磨损；结合公交适用的低生热、高耐磨胎面配方，大幅延长轮胎使用寿命，拉长更换周期、降低综合运营成本。在安全性能上，三维立体胎面结构在提升刚性的同时，有效改善湿滑路面抓地表现，为高频启停、复杂天气下的公交运营提供更稳定的行驶保障。值得一提的是，GAU867V2已通过权威审核，荣获首批国家级“绿色产品认证”。



佳通商用车胎明星产品GAU867V2

T5启智科技平台加持，驱动商用车胎持续进化

GAU867V2依托佳通商用车胎T5启智科技平台，通过大规模仿真建模与数据分析，对轮胎结构、配方与工况表现进行系统优化，使产品在低滚阻、高耐磨与高承载之间实现更优平衡，为新能源公交这一高负荷应用场景提供可靠保障。T5启智科技平台以标准化的技术验证流程与持续迭代的研发体系，推动技术成果在不同产品系列中的复用与升级，并沉淀为长期可持续的技术优势。这一平台化研发能力，为佳通商用车胎持续推出面向各细分市场的专业产品给予坚实支撑。



佳通商用车胎T5启智科技

在新能源公交持续扩容的背景下，佳通商用车胎正以更耐磨、更安全、更绿色的产品体系和系统化解决方案，深度参与新能源公交的发展进程，以技术创新实力回应城市公共出行需求、守护城市公共交通的稳定运行，为绿色出行与可持续发展不断夯实底盘力量。

摘编自“美通社”

oo

高化学突破高耐热立体复合聚乳酸（SC-PLA）关键制造技术，加速迈向量产化

近日，高化学株式会社宣布，其研究所已成功研发出具有高耐热、高耐久性的立体复合聚乳酸（SC-PLA）的基础制造技术。

高化学株式会社于2022年成立材料研究所，一直致力于可生物降解和生物基材料的基础研究。同时，高化学株式会社也积极推动可生物降解材料的社会应用，包括推出自主品牌的PLA纤维。基于从帝人株式

会社获得的立体复合聚乳酸（SC-PLA）相关知识产权，高化学株式会社已成功再现该技术。未来，公司围绕该材料的量产化探索多元应用可能，加速推进其产业化落地进程。

关于立体复合聚乳酸（SC-PLA）

聚乳酸（PLA）是一种100%植物来源的生物基塑料。在特定条件下，PLA可生物降解为水和二氧化

碳，有望减少环境污染。但与此同时，由于其化学结构相对简单，强度与耐热性不足的问题一直是制约其应用的瓶颈。

“立体复合聚乳酸（SC-PLA）”是一种具有独特立体复合晶体结构的聚乳酸，由高纯度L-乳酸和D-乳酸制成。与标准PLA相比，SC-PLA具有更高的耐热性和耐久性。标准PLA的熔点约为170°C，而SC-PLA的熔点超过210°C，使其应用范围更广，并可在更高的温度下进行加工。此外，由于可通过晶体结构和分子量控制其耐水解性，因此有望提高其耐久性。换言之，SC-PLA是一种植物来源的生物塑料，其物理性能与通用塑料相近。

立体复合聚乳酸（SC-PLA）的开发

高化学株式会社秉持“合力共赢（All for 1 for All）”的长期战略，以跻身万亿日元营收企业为目标，将生物基材料在内的生物降解材料的研发与产业

化作为核心发展方向。

为此，高化学株式会社与中国最大的PLA生产商安徽丰原集团有限公司建立了战略合作伙伴关系，并于2021年推出了PLA纤维“HIGHLACT®”，积极开拓服装用PLA纤维市场。2022年成立的材料研究所也进一步强化了材料领域的基础研究能力。

如今，随着立体复合聚乳酸（SC-PLA）技术的成功再现，高化学株式会社将加快迈向量产的步伐。此外，公司将全面推出自主研发的SC-PLA品牌“Hilacto®”，该产品可在高温（约130°C）下染色和熨烫，降低高性能纤维的环境影响。同时，公司将积极拓展纺织领域以外的各种需要耐热性的成型材料，例如薄膜、片材、电子电气设备、汽车零部件和3D打印长丝。

摘编自“PUWORLD”

SABIC扩大PPE低聚物产能，以满足AI和5G数据中心的PCB需求

全球化工行业的领导者SABIC宣布，其基于聚苯醚（PPE）技术的特种低聚物将进行新一轮产能扩张。此次扩产是基于此前在亚洲产能提升的承诺，旨在满足数据中心对高性能印刷电路板（PCB）快速增长的需求，以支持人工智能（AI）和5G应用的发展。



SABIC聚合物事业部特材业务副总裁Sergi Monros表示：“随着AI融入几乎所有行业与环境，数据中心

市场需要独特的材料解决方案，来支持高速率、高带宽、低延迟的基础设施，并实现更高水平的性能和可靠性。除投资于特种材料与服务以加速该领域的的产品开发外，SABIC还拥有专门的专利布局，用以保护我们为客户开发的创新解决方案所包含的知识产权。”

用于PCB层压板的NORYL™ PPE低聚物

此次PPE低聚物扩产计划将于2026年下半年完成，届时可帮助PCB制造商在产品需求持续增长的情况下保持较短的交货周期。SABIC在该领域的旗舰产品NORYL SA9000是一种改性的低分子量、双官能团PPE低聚物牌号，适用于制造5G基站和高速AI服务器PCB所用的高性能多层覆铜箔层压板（CCL）。该材料兼具高耐热性、尺寸稳定性、阻燃性以及更强的层压能力，可生产层间结合力更高、损耗极低的CCL产品。它可为现有的CCL生产工艺提供显著的配方灵活性，并已被证实可兼容于多种不同的溶剂型热固性树

脂体系。

面向关键数据中心性能的特种材料

AI和5G数据中心在有限空间内容纳了众多功能强大的电子器件，因此需要先进的材料来满足新一代的设计与工程目标。除PPE低聚物外，SABIC还提供广泛的特种树脂及改性料产品系列，这些材料具备各种独特优势，如轻质高强、导热与导电性、光学透明度、耐化学性和散热性能。

应用示例包括：

ULTRAFLEX™树脂——冷却风扇、液体冷却连接器、信号传输连接器和板载光学器件；

NORYL™树脂——空气和电缆导管；

LNP™ FARADEX™ 改性料——电磁干扰 (EMI) 屏蔽材料；

LNPTM STAT-KONTM改性料——防静电组件；

LNPTM ELCRESTM共聚物——母线盖。

摘编自“PUWORLD”

倍耐力该轮胎技术获高度认可

继获得国际赞誉之后，倍耐力 Cyber™ Tyre 技术持续重新定义汽车安全和互联体验，并荣获三项权威奖项，彰显其变革性影响。这一认可始于法国，在法国汽车大奖颁奖典礼上，由20位行业专家组成的评审团授予 Cyber™ Tyre 安全奖，以表彰其提升车辆安全性的卓越能力。这套智能系统采用集成传感器，与车辆的电子控制单元通信，提供实时道路数据。这使得车辆稳定性控制系统能够更精准地做出反应，从而提升制动和操控性能，同时还能与道路基础设施和其他联网车辆共享关键信息，主动发出危险警报。

倍耐力轮胎获得了来自欧洲汽车行业权威机构 Autobest 的赞誉，该机构代表32个国家，授予其2026 年度最佳安全奖。这项荣誉旨在表彰倍耐力 Cyber™ Tyre 的开创性研发，这项技术经过严格评估后被认为对提升道路安全标准具有非凡意义。与此同时，全球市场分析公司 Frost & Sullivan 将倍耐力评为2025年度智能汽车轮胎行业最佳公司。该奖项彰显了倍耐力在预测行业趋势和将突破性创新推向市场、创造巨大价值方面的远见卓识。

经过20年的研发，Cyber™ Tyre 技术如今正通过与多家汽车制造商的重要合作，从概念走向实际应用。继2021年在迈凯伦 Artura 上首次亮相后，该系统已被奥迪应用于一款特殊的赛道车型，并已完全集成到帕加尼 Utopia Roadster 的电子系统中。近期宣布与阿斯顿·马丁达成协议，该技术将应用于未来的车型，同时，其研发范围也将扩展到高端大众市场。这些应

用都得益于与博世的战略合作，确保与 ESP 和 ABS 等关键车辆系统无缝集成。



从根本上讲，倍耐力 Cyber™ Tyre 是一个集成了硬件和软件的平台。它收集轮胎压力、温度和动态等关键数据，并通过专有算法处理这些信息，并与车辆的驾驶辅助和稳定性控制系统即时通信。这显著提升了安全性、效率和舒适性。其影响远不止于车辆本身，更有助于构建更智能的基础设施。例如，在意大利普利亚大区开展的一个试点项目，将轮胎传感器数据与摄像头图像相结合，生成动态道路地图，用于监测路面状况并辅助制定维护计划。通过车联网技术，Cyber™ Tyre 正在为更智能的道路和城市铺平道路，通过将传统轮胎转变为互联智能组件，标志着迈向未来出行方式的关键一步。

倍耐力首席执行官 Andrea Casaluci 表示：“这些认可证实了轮胎的角色已经发生了变化。一个多世纪

以来，轮胎内部的技术不断发展，但其功能始终如一：将力传递到地面，以确保车辆操控。如今，轮胎仍在不断发展，除了其主要功能外，又增添了一项新功能：得益于倍耐力 Cyber™ Tyre，轮胎开始收集和传输数据，并通过倍耐力开发的算法进行处理。这些功能为车辆电子设备和道路基础设施带来了新的功

能，其发展潜力着眼于智慧城市和自动驾驶。数字化和互联互通是未来出行设计的关键支柱，而我们的技术——轮胎领域首创——正是融合了这些支柱，这些奖项以及我们与领先汽车制造商的合作都证明了这一点。”

摘编自“橡胶快递”



普利司通携手伙伴启动合作项目



普利司通宣布，已与非洲最大的航空公司埃塞俄比亚航空公司以及埃塞俄比亚机场集团在亚的斯亚贝巴博莱国际机场启动了一项独特的合作项目。该项目旨在减少机场跑道异物（FOD），从而提升飞机运行的安全性，让旅客安心无忧。这是普利司通首次与航空公司和机场就此类共创项目开展持续合作。

机场跑道异物管理对于确保飞机安全运行至关重要。此前，埃塞俄比亚航空公司主要枢纽机场博莱国际机场的跑道异物曾导致轮胎相关问题，进而影响航班时刻表，凸显了通过跑道异物管理提升运营效率的

必要性。

普利司通拥有一套系统，用于检查和分析航空公司客户退回的所有旧轮胎，并收集每家航空公司特有的跑道异物数据。凭借其积累的数据和专业知识，普利司通分析了博莱国际机场的跑道异物情况，并向埃塞俄比亚航空公司和埃塞俄比亚机场提出了合作方案，以减少跑道异物的发生。普利司通通过基于跑道异物分布信息的数据分析、绘制危险地图、提出高效的跑道异物收集建议以及开展跑道异物影响意识宣传活动，持续支持和加强机场工作人员的日常跑道异物

巡逻。

由于持续的合作，由跑道异物引起的飞机轮胎问题发生率较项目启动前显著降低。这一改善提高了航班准点率，并为埃塞俄比亚航空公司提供了安全可靠的运营保障。此外，通过提高翻新轮胎的使用率，该项目还提升了航空运营的效率、经济价值和可持续性。

普利司通飞机轮胎（欧洲）有限公司总经理 Jean-Philippe Minet 表示：“通过将埃塞俄比亚航空公司运营问题的经验和洞察与我们的分析技术和专业知识相

结合，我们深化了合作，从而提供定制化的解决方案。我们很高兴能够通过合作，有效减少机场跑道异物，为安全可靠的飞机运营和更高的运营效率做出贡献。通过进一步扩展和完善这一解决方案，我们将提升‘Dan-Totsu 产品’的价值，增强客户信任，并充分发挥数据创造新价值的作用。”

展望未来，埃塞俄比亚航空集团和普利司通将继续深化合作，为航空业乃至整个社会的发展做出贡献。

摘编自“橡胶快递”

希倍优辊轮获科思创Vulkollan®品牌授权

2025年12月23日，苏州希倍优辊轮有限公司（以下简称“希倍优辊轮”）与聚氨酯的发明者科思创（Covestro）联合举办品牌授权仪式。



科思创弹性体事业部亚太负责人陈敏亲临现场，正式向希倍优辊轮负责人刘勇颁发Vulkollan®材料品牌授权证书。这一里程碑标志着希倍优辊轮正式成为科思创在高端弹性体Vulkollan®材料全方位授权的战略合作伙伴。双方十余年的战略协作关系，由此迈入了技术共享、市场共拓的全新阶段。

全球聚合物领军者，Vulkollan®发明者

科思创，作为全球500强企业之一，是全球领先的高品质聚合物及其组分的生产商。

该公司不仅在聚氨酯技术领域长期处于全球领先

地位，而且还是传奇品牌Vulkollan®的发明者。采用核心原料Desmodur® 15 (NDI) 制造的Vulkollan®，代表了聚氨酯弹性体技术的制高点，被公认为市场上最强大的弹性体之一。

它凭借“六边形性能矩阵”，即“高抗拉强度、优异抗撕裂性、低压缩变形率、低磨损损耗、耐高温稳定性、耐介质侵蚀性”，成为市场上性能卓越的聚氨酯弹性体材料。该材料兼具顶尖机械承载特性与超强动态承载能力，堪称工业领域攻克各类“高难度任务”的最佳解决方案。

深耕聚氨酯弹性体领域，重载行业领导者

能成为科思创Vulkollan®品牌授权伙伴，源于希倍优辊轮在聚氨酯弹性体领域的深厚积淀。

作为国内少数掌握MDI/NDI核心体系原料合成技术的企业，希倍优辊轮已实现原料自主化、工艺智能化、设备现代化的关键突破，形成年产100万只高性能聚氨酯弹性体制品的规模化产能，逐步成长为行业核心参与者与领导者；依托这样的技术积淀与深耕，其聚氨酯弹性体产品已远销全球10多个国家，覆盖国防军工、航空航天、海洋工程、新能源装备、智能物流、汽车制造、娱乐设施、工业自动化等20余个细分领域，与800余家专业伙伴建立长期合作。

作为中国航天科技集团战略伙伴以及国内多家各领域头部企业签署战略合作伙伴协议，希倍优累计申

请专利超80件，先后获评高新技术企业、苏州市瞪羚企业等荣誉，苏州市工程技术中心，这些成果都为承接科思创核心技术筑牢了坚实基础。



全球技术落地本土，创新驱动产业升级

此次品牌授权的核心价值在于科思创向希倍优辊轮开放了完整的Vulkollan®材料技术体系，从核心配方、关键工艺参数到严格的质量控制标准，均实现全流程共享。这意味着希倍优辊轮将能在国内本土生产出与科思创全球标准完全同步的高性能弹性体产品，打破高端材料本土化生产的技术壁垒。

科思创方面表示：选定希倍优辊轮作为Vulkollan®全面技术合作伙伴，是源于对其技术实力、生产体

系、市场网络及创新能力的综合考量。此番合作，是科思创“全球技术，本地创新”战略的关键实践。

希倍优辊轮负责人刘勇指出：非常感谢科思创团队对希倍优的认可，更是对中国聚氨酯弹性体技术水平的认可，让更多优质合作伙伴选择Vulkollan®，选择希倍优，受益Vulkollan®带来的卓越品质体验。在技术方面，获得完整技术授权后，我们首先将通过技术改造，满足Vulkollan®高标的生产工艺，制造出全球统一的Vulkollan®质量标准的产品。在市场方面，我们将推进“垂直行业深耕，横向扩展产品组合”的双轨策略，依托现有的全球合作网络和优质的合作伙伴关系，聚焦应用技术开发与产业化推广，推动Vulkollan®材料在全球市场的创新应用。

希倍优辊轮与科思创的深化合作，不仅是技术与市场的双向奔赴，更是对“科创无界、希冀未来”理念的鲜活诠释。未来，双方将围绕高性能聚氨酯弹性体的研发、生产及应用领域开展深度协同，携手推进高性能材料的本土化创新及全球化应用，为工业升级注入强劲的创新动能。

摘编自“希倍优辊轮”

2025全球轮胎及橡胶行业并购潮：棋子正在被重新摆放



2025年，全球轮胎及橡胶行业迎来格局深度调整期，大规模重组浪潮席卷全产业链，跨国收购、非核心业务剥离、区域产能整合等重磅并购交易密集落地。

面对日趋激烈的市场竞争、产能结构优化需求及

全球化布局升级趋势，行业企业纷纷通过资产重整、战略聚焦等方式抢占发展先机，推动行业资源加速向优势主体集中。

2025年全球轮胎橡胶行业十大并购事件

近日，权威行业媒体《欧洲橡胶杂志》梳理并发布2025年度全球十大值得关注的行业并购案——

- (1) 固特异剥离了登禄普轮胎品牌、工程轮胎业务及化工业务，回笼资金近23亿美元；
- (2) 大陆集团剥离康迪泰克，转型纯轮胎制造商，调整销售预期应对行业变局；
- (3) 普利司通出售泰、墨两地炭黑业务，聚焦核心市场；
- (4) 日本东洋轮胎将旗下中国生产子公司——东洋轮胎张家港有限公司(TTZ)86%的股权出售给

一家辽宁企业，收缩在华乘用车轮胎业务；

(5) 瑞典化工集团海克斯波以5400万欧元收购土耳其电缆混炼胶生产商Kabkom股份有限公司 80%的股权；

(6) 意大利橡胶零部件制造商 Argomm 集团与 Gapi 集团正式宣布合并计划；

(7) 台湾中橡投资控股有限公司 (CSRC) 宣布缩减在华业务，计划关停辽宁鞍山炭黑工厂，并完成重庆炭黑工厂出售交易；

(8) 韩国晓星先进材料集团确认，贝恩资本私募股权（亚洲）有限公司成为其钢丝轮胎帘线业务的优先竞标方；

(9) 埃肯预计2026年上半年完成有机硅业务出售；

(10) 日本机械制造商芝浦机械拟收购德国注塑成型设备生产商 LWB Steinl 80% 股权。

并购潮背后：行业变革的缩影

2025年轮胎与橡胶行业的并购浪潮，反映了这个传统产业正在经历深刻的结构性调整。从跨国巨头剥离非核心业务，到区域企业通过合并增强竞争力；从外资调整在中国市场的布局，到产业链各环节的专业化重组。

这些交易背后的共同逻辑是效率提升与专业聚焦。例如普利司通剥离炭黑业务、台湾中橡关停中国



工厂并扩大欧美产能、意大利零部件企业合并等案例，都指向同一个方向：通过战略聚焦和全球化布局优化，集中资源发展最具竞争力的业务，应对日益复杂的市场环境。

2025年的并购活动还显示出明显的区域特征：欧美企业在进行战略收缩与专业化重组，而亚洲资本和企业在积极布局全球市场。这种区域差异反映了全球轮胎橡胶产业格局的动态变化。

全球轮胎橡胶产业的棋盘上，棋子正在被重新摆放。每一笔交易背后，都是企业对未来市场竞争格局的预判与应对。未来，随着新能源汽车、环保政策对行业的影响加深，全球轮胎及橡胶行业的并购浪潮或将持续，而资源向头部企业、高附加值领域集中的趋势，将进一步重塑产业格局。

摘编自“中国轮胎商务网”

阿科玛宣布拟将塑料添加剂业务出售给印度Praana集团

2025年12月23日，阿科玛（Arkema）宣布拟将其部分业务出售给印度Praana集团，这些业务涵盖抗冲改性剂和加工助剂（用于PVC型材、管道、包装和工程塑料的添加剂）。通过此次交易，阿科玛将继续优化其业务组合，聚焦战略性核心业务。

此次拟出售的业务涵盖阿科玛的抗冲改性剂和加工助剂业务，包括涉及甲基丙烯酸甲酯、丁二烯、苯乙烯三元共聚物（MBS）的全球业务，以及涉及丙烯酸共聚物（AIMPA）在欧洲和亚洲的业务。

这些业务隶属于阿科玛涂料解决方案部门，2024年销售额达4400万欧元。

此次交易将包括位于荷兰弗利辛恩的生产基地，该工厂拥有50名员工。阿科玛将保留其位于美国莫比尔的生产基地以及在美国的全部丙烯酸共聚物（AIMPA）业务。

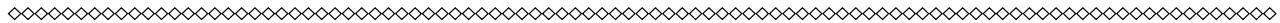
这些塑料添加剂可显著提高PVC及建筑、包装领域多种复合材料的抗冲击性能，并优化挤出和注塑成型工艺的生产效率。

印度Praana集团是特种化学品和复合材料领域的领先生产商，旗下拥有Sterling Specialty Chemicals、Galata Chemicals、Artek Surfin Chemicals和3B Fiberglass等公司，为建筑、纺织、汽车、清洁和个人护理产品行业以及众多工业市场提供先进的解决方案。

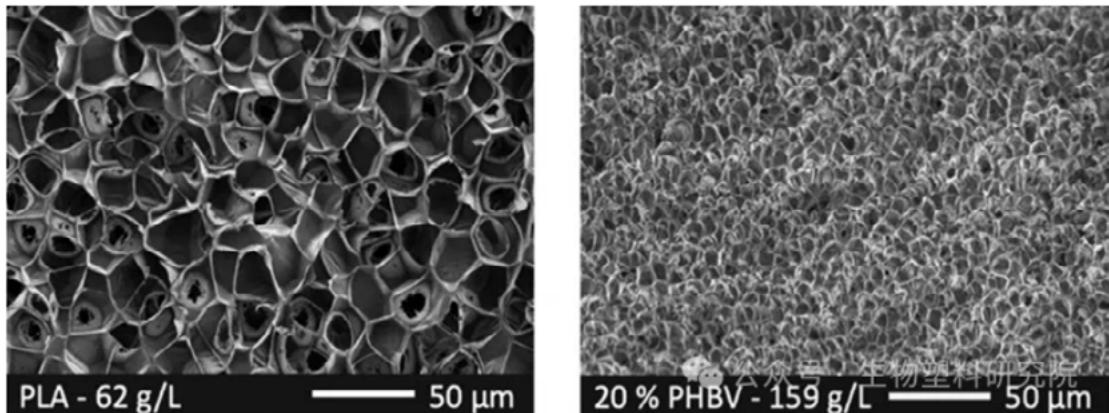
该交易预计于2026年第一季度完成，目前需通过荷兰员工代表机构的初步信息征询与协商程序。

通过此举，阿科玛持续推进业务组合的主动管理，进一步聚焦特种材料领域更具战略意义和高附加值的业务。

摘编自“PUWORLD”



PLA发泡有新招： 与20%PHA共混，打造高性能生物基泡沫



近日，斯图加特大学塑料技术研究所(IKT)正与拜罗伊特大学聚合物材料教席联合开展研究，聚焦改性PLA-PHA混合物的发泡特性。该研究项目的核心目标是开发生物基颗粒泡沫材料，最终有望替代以石油为原料的传统材料(如发泡聚苯乙烯PS)。

从发泡聚乳酸(PLA，左图)，含20%PHBV的PLA共混物(右图)的微观形态可见，在未进行额外改性的条件下，共混组分PHBV对泡沫材料的密度与孔结构产生了显著影响。

研究重点在于改善PLA的加工性能——PLA较低的熔体强度一直是其发泡成型的主要技术瓶颈。通过与PHA共混，研究人员旨在针对性优化材料的力学性能与加工工艺特性。

此外，团队还计划对混合物与表面活性添加剂进行反应性挤出处理，以制备出低密度、细孔结构的特殊材料，适配颗粒泡沫的应用需求。

PLA与PHA的共混设计旨在整合两种材料的核心优势：PHA具备生物可降解性，而PLA则在成本与供应稳定性方面更具优势。

值得注意的是，两种共混组分的熔融温度区间存在差异，这一特性被认为对发泡过程具有积极作用。

由于工艺参数与材料参数均会对发泡效果产生关键影响，研究团队将通过材料模型来揭示这些复杂因素之间的关联。该模型将借助机器学习技术持续优化完善。此次合作项目整合了斯图加特大学塑料技术研究所(IKT)在生物聚合物加工领域的专业经验，以及拜罗伊特大学团队在泡沫材料加工与数字化技术方面的核心能力。

该研究的长期目标是实现可持续颗粒泡沫材料的规模化供应，为现有传统塑料泡沫提供环保替代方案。

摘编自“生物塑料研究院”

大陆集团再次当选轮胎行业项目联合主席

大陆集团再次当选为轮胎行业项目（TIP）的联合主席，该项目是全球轮胎行业领先的可持续发展论坛，其任期将持续至2029年。

大陆集团将继续为该组织带来其丰富的专业知识，尤其是在轮胎和道路磨损颗粒、报废轮胎、可持续性评估方法以及供应链透明度等关键领域。



Tirechina.net
中国轮胎商务网

大陆马牌轮胎负责人兼大陆集团执行董事会成员

Christian Kötz 对此次连任表示自豪：“我们很荣幸再次当选为联合主席。TIP 促进了轮胎行业内外与学术界和其他合作伙伴的合作。TIP 成立于20年前，汇聚了最大的轮胎制造商，共同应对复杂的、影响深远的可持续发展挑战，例如增进对轮胎磨损排放的科学认知。”

作为 TIP 的创始成员之一，自2005年以来，大陆集团一直与其他全球领先的轮胎制造商合作，共同应对影响整个行业的环境和可持续发展问题。

大陆集团将与普利司通、固特异和米其林共同担任联合主席，共同制定该项目未来十年的战略方向。该组织将继续为全球主要轮胎制造商提供一个重要的平台，共同应对需要全行业协作和创新的复杂可持续发展挑战。

摘编自“橡胶快递”

UBE株式会社可持续产品品牌U-BE-INFINITY 新增两款产品

2025年12月23日，UBE株式会社宣布，在其环境友好型产品品牌U-BE-INFINITY[®]认证体系中新增两款产品——一款正在开发的生物质复合尼龙，以及UBE集团旗下泰国合成橡胶有限公司已实现产销的经ISCC PLUS质量平衡法认证的聚丁二烯产品。

U-BE-INFINITY[®]品牌授予UBE集团产品线中（包括开发中及已商业化产品）对环境产生显著积极影响、具备卓越附加值的可持续产品。UBE株式会社希望通过推广U-BE-INFINITY[®]系列产品，为解决全球环境问题贡献力量。

关于新认证的两款产品

(1) 生物质复合尼龙（在研产品）

目前正在开发的生物质复合尼龙是一种可持续材

料，它运用UBE株式会社的专有复合技术，以植物基树脂（聚酰胺56和聚酰胺510）为基础。其性能优于石油基材料，可用于传统汽车零部件以及电气和电子元件。宇部兴产将通过持续研发，推动该材料在建材、家具、日用杂货等多元领域的应用，助力实现碳中和目标。

(2) 经ISCC PLUS质量平衡法认证的聚丁二烯产品

这些聚丁二烯产品通过了ISCC PLUS质量平衡法认证，与经ISCC认证的生物循环或循环原材料相关联。UBE集团旗下泰国合成橡胶有限公司在泰国罗勇工厂生产的所有聚丁二烯产品（UBEPOLE BR[®]、UBEPOLE VCR[®]）均已获得ISCC认证，符合最新的ISCC PLUS标准，并有助于减少对环境的影响。这些

产品在保持与传统产品相同品质与性能的前提下，兼具环保效益，可直接替代现有产品。在保持传统产品在各种应用领域（包括汽车轮胎、工业橡胶制品、鞋底和高尔夫球）所展现的耐磨性、能量损耗特性、耐久性和加工性能的同时，它们也为应对全球环境问题做出了贡献。

UBE集团致力于应对当今三大主要环境挑战：气

候变化（碳中和）、循环经济和自然保护。UBE集团积极推动环保产品和技术的研发和实际应用。通过向更多客户提供这些解决方案，UBE集团旨在为解决全球环境问题做出贡献，并实现其2030愿景：“成为一家为全球环境、人类健康和更美好的未来社会做出贡献的特种化学品公司。”

摘编自“PUWORLD”

CertiPUR™认证新增再生粘合泡沫模块——全球首个针对再生柔性聚氨酯泡沫的健康与安全认证

2025年12月5日，欧洲聚氨酯泡沫生产商协会（EUROPUR）宣布推出CertiPUR™再生粘合泡沫认证模块，将原有CertiPUR™认证体系扩展至机械回收的柔性聚氨酯泡沫领域。这是全球首个专门针对床垫、软体家具及其他舒适应用领域中再生粘合泡沫健康与安全性能的认证体系。



随着行业向更高循环度发展，采用工业边角料或消费后废弃聚氨酯泡沫制成的再生粘合泡沫正日益受到重视。此前业内缺乏统一标准确保此类材料始终符合严格的化学成分和排放要求。新推出的CertiPUR™再生粘合泡沫认证模块正是为解决这一需求而诞生，

通过提供经第三方验证的科学框架，确保再生粘合聚氨酯泡沫产品对消费者的安全性。

与主要的CertiPUR™认证体系相同，再生粘合泡沫认证模块明确规定了聚氨酯泡沫生产中禁用的物质，并对特定成分设定了严格的限量标准。认证须通过独立第三方实验室检测：工业源再生粘合泡沫需每年进行检测，消费后再生粘合泡沫则需每年检测两次，以确保持续符合标准。

通过CertiPUR™再生粘合泡沫认证模块的推出，欧洲聚氨酯泡沫生产商协会（EUROPUR）在支持负责任地使用再生聚氨酯泡沫材料方面迈出了重要一步。这一新模块让制造商及其客户确信，循环经济可以与高标准的健康和安全标准并驾齐驱。

这一全新认证模块面向全球再生聚氨酯泡沫生产商开放。通过这一新模块，CertiPUR™认证体系现在涵盖三种类型的柔性聚氨酯泡沫：用于家具和床上用品的块状泡沫、模塑泡沫以及再生泡沫。

CertiPUR™成立于2005年，目前该认证在全球涵盖81家泡沫工厂，其中包括71家块状泡沫工厂和10家模塑泡沫生产商，并被公认为柔性聚氨酯泡沫领域领先的自愿性健康和安全标准。再生粘合泡沫认证模块的加入，强化了该计划在支持安全材料、透明度和行业长期可持续发展目标方面的作用。

摘编自“PUWORLD”

乌克兰POLIFLY公司采用聚氨酯材料制造低成本、可规模量产的无人机机身

2025年12月9日，在Brave Components展会获悉，乌克兰国防制造商POLIFLY推出了一项采用高性能聚氨酯材料制造无人机机身的生产技术。该公司表示，这项技术满足了现代战场的三大关键需求：低成本、高性能和快速大规模生产。



POLIFLY的工程师表示，与传统的三组分复合材料相比，这种基于聚氨酯材料的制造方法在保持结构强度的同时，可减轻19%的重量。

这种材料不仅成本更低，而且更容易适配不同的型号，从而使无人机在设计和部署方面更具灵活性。

POLIFLY的旗舰原型机是一款名为“Cooper”的攻击无人机，其空气动力学布局与伊朗的“Shahed”无人机类似。这款无人机配备后置推进式发动机、全聚氨酯增强机身和1.2米翼展，可搭载5.5公斤重的弹头，打击90公里以外的目标。

“Cooper”无人机通过弹射器发射，借助自动驾驶仪与GPS自主导航，能在野战条件下快速部署。它无需外部通信链路即可与35公里范围内的地面控制站协同作战，从而更容易融入现有的前线基础设施。

该无人机可配备温压弹头、高爆破片弹头或聚能装药弹头，实现从反人员到反装甲的多重作战功能。

POLIFLY表示，这款无人机最显著的优势之一是可规模化生产。“仅需三套模具，每月即可生产多达700架无人机机身——是传统复合材料制造方法的4.5倍。”

聚氨酯模塑工艺还允许在生产过程中形成机身内部的关键开口——用于安装摄像头、弹头和电池——从而缩短组装时间并减少人工劳动。



POLIFLY声称，这种新型无人机的机身生产成本降低了数倍，而且所用材料在野外条件下更易于维修。

POLIFLY目前的产能已足以每月生产200架机身，并可根据需求增长扩大产能。该公司认为，聚氨酯材料有望成为乌克兰向前线提供所需数量的攻击型无人机的关键所在。

摘编自“PUWORLD”

