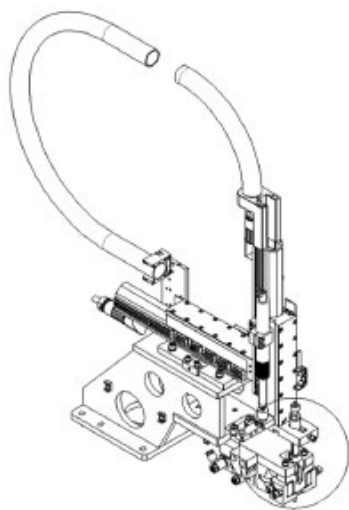


## 一种适用于玻璃水接头橡胶圈的上料工装

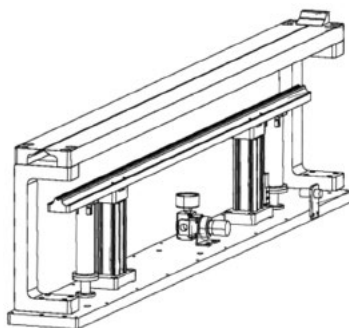


本发明涉及适用于玻璃水接头橡胶圈的上料工装，其由机座、橡胶圈夹持单元以及母座限位单元构成。橡胶圈夹持单元包括第一直线运动元件、第二直线运动元件、承力板以及持料组件。当第一直线运动元件、第二直线运动元件发

生动作时，以分别驱动承力板沿着前后方向、上下方向进行位移运动。持料组件插设于承力板上，以对预组装的橡胶圈进行取料操作。母座限位单元由机座进行固定，且布置于橡胶圈夹持单元的正下方。母座限位单元包括有平置板、手指气缸、左置夹爪、右置夹爪以及基准块。当手指气缸发生动作时，以驱动左置夹爪相对于右置夹爪进行相向/相背运动，以实现玻璃水接头母座的夹紧/放松（申请专利号：CN202011617461.5）。

## 一种橡胶密封圈毛边去除装置及方法

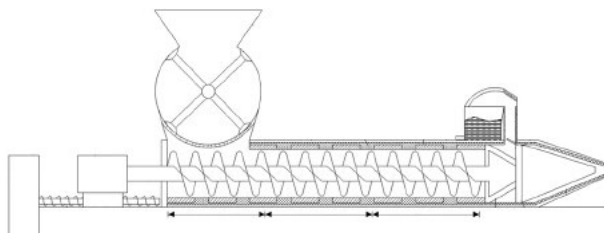
本发明一种橡胶密封圈毛边去除装置及方法，涉



及O型密封圈加工设备技术领域。一种橡胶密封圈毛边去除装置包括托举板、保护板和切割部，保护板上设有沿长度方向设置的用以定位密封圈的槽，槽的槽底设有

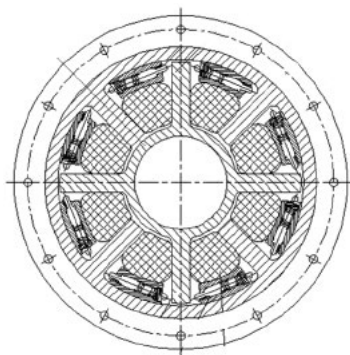
沿保护板长度方向设置的缝隙；切割部设置在保护板上，并且切割部沿缝隙的长度方向由缝隙的一端至另一端往复移动；托举板托举部分密封圈向槽移动，以使密封圈外壁贴合在槽内，并且密封圈加工过程中所产生的毛边穿过缝隙，毛边凸出于保护板，切割部沿缝隙行走，切割毛边。本发明可快速修理大型非标品O型密封圈的毛边，同时采用保护板固定和定期更换设置在切割部上的刀片的措施，保证修毛边的安全性和高效性（申请专利号：CN202110933196.X）。

## 一种橡胶制品生产加工用注塑机



本发明公开了一种橡胶制品生产加工用注塑机，涉及橡胶注塑领域，包括进料组件、注塑组件、搅拌件和气泡收集组件，进料组件包括进料斗和筛板，筛板表面含有不同大小的筛孔，橡胶原料从筛孔进入注塑组件，注塑组件内含有螺杆，注塑组件包括预热段、加热段和进料段，筛孔将大块橡胶原料送至预热段前端，将小块橡胶原料送至预热段后端，螺杆四周安装加热环，加热环外侧设置散热管，散热管包裹注塑组件，加热环将固体原料加热为液态原料，螺杆一端安装搅拌件，将液态原料中的气泡搅出，搅拌件的输出端安装气泡收集组件对气泡进行收集，防止气体逸散对人体造成伤害，提高橡胶制品成型质量（申请专利号：CN202411452927.9）。

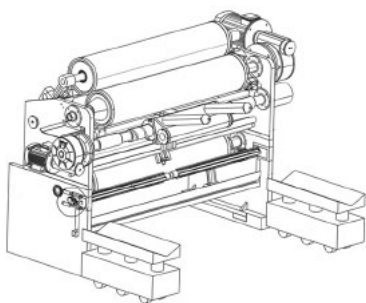
## 橡胶气阻弹性减震器



本发明涉及动力传动领域，即橡胶气阻弹性减震器。它包括减震器连接法兰内圈，减震器连接法兰内圈输入侧带有减震器连接法兰，减震器连接法兰内圈输出侧带有减震器输出轴；

减震器连接法兰内圈沿圆周有多个间隔向内辐射的内凸立板筋，减震器输出轴外圈同样设计成多个间隔向外辐射的外凸立板筋，外凸立板筋与内凸立板筋间隔插接，内圈、外圈、外凸立板筋及内凸立板筋围成的空间内放入气阻器和橡胶块，外凸立板筋与气阻器的活塞杆外露端碰触连接；减震器连接法兰内圈两侧的压板通过螺栓把合到减震器连接法兰的端面 and 减震器输出轴侧端面上。本发明使用气阻结构做为过载时峰值负荷的过滤和保护，结构合理，减震效果好（申请专利号：CN202010747950.6）。

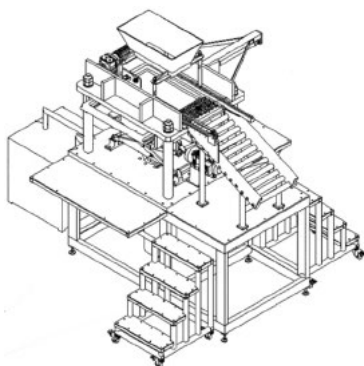
## 一种橡胶支座生产用橡胶开炼机



本发明涉及橡胶加工设备技术领域，提出了一种橡胶支座生产用橡胶开炼机，包括架体；炼胶辊转动设置在架体内，成对使用的炼胶辊用于

挤压物料；下料装置包括：第一刀架相对炼胶辊滑动设置，位于炼胶辊上方；横切刀摆动设置在第一刀架上，横切刀摆动后，与炼胶辊上贴附的物料抵接或解除抵接，第一刀架滑动后，从炼胶辊一侧移动至另一侧，用于横向切断物料；刮板相对炼胶辊摆动设置，位于炼胶辊一侧上方，刮板摆动后与物料抵接，用于将物料从炼胶辊上剥离。通过上述技术方案，解决了现有技术中橡胶开炼机下料危险性较高的问题（申请专利号：CN202510037765.0）。

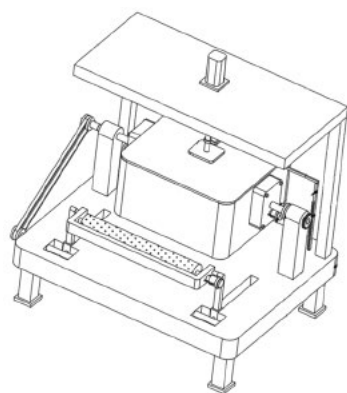
## 一种颗粒状橡胶液压打包机及打包方法



本发明公开了一种颗粒状橡胶液压打包机及打包方法，提供了一种橡胶标准胶包在自动化生产过程中实现自动进料、打包、出料的智能化装备和方法。包括设有

入料斗、封口板机构、万向球、出料辊、机架、移动梯、支撑面板、打包箱机构、上顶板、连接支柱、液压系统和推料机构共同组成的自动化装备。橡胶碎料通过入料斗自动进入打包箱，在打包箱、封口板和液压系统的灵活协同作用下完成自动挤压打包，并通过打包推板自动将成品推出打包箱，最后由推料机构将成品推到出料辊并向下一工艺，从而达到标准胶包的自动打包的目的。本发明在工作时可实现全自动化进料、打包和出料，提高了成品标准胶包的外形形状、尺寸精度及外观质量，使出料更加稳定可靠（申请专利号：CN202211121301.0）。

## 一种橡胶密炼设备及密炼方法

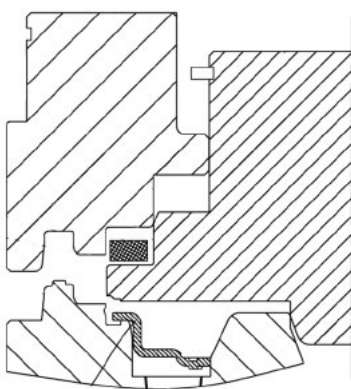


本发明公开了橡胶密炼技术领域的一种橡胶密炼设备及密炼方法，一种橡胶密炼设备，包括工作台，工作台上安装有两个支撑柱，其中一个支撑柱上转动连接有第一旋转柱，另一

个支撑柱上转动连接有第二旋转柱，第一旋转柱和第二旋转柱之间安装有密炼室，密炼室两侧均安装有第一驱动电机，第一驱动电机输出端安装有搅拌转子，第一旋转柱上安装有自锁机构，第一旋转柱上安装有齿轮，工作台上安装有顶板，顶板上安装有液压杆，液压杆上安装有齿条，齿条和齿轮相互啮合，液压杆

一端安装有密封板，第二旋转柱上安装有带轮，工作台上安装有清理机构，带轮和清理机构传动连接，进一步提高了设备的工作效率，避免了人工烫伤（申请专利号：CN202211441263.7）。

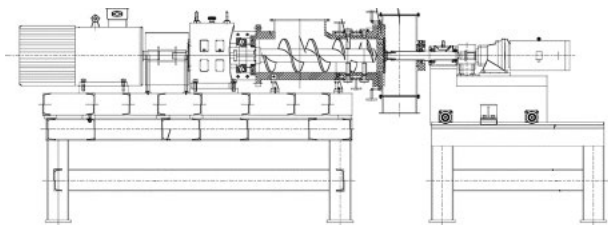
## 一种橡胶转射模具结构



本发明公开了一种新型橡胶转射模具结构，包括上模、下模和活动模芯，上模设置有第一凸台，下模设置有第二凸台，活动模芯设置有第三凸台，上模和活动模芯均设置于下模的

上部并且活动模芯设置于上模的内孔中；上模与下模相互靠拢抵接的情况下，上模与活动模芯之间能够形成注料腔，第一凸台、第二凸台和第三凸台之间能够形成流道，第三凸台和下模之间能够形成型腔，注料腔、流道和型腔三者之间连通。本发明还提出一种新型橡胶转射模具结构，使得模具结构简单，模具加工周期短，降低加工成本；硫化成型操作简单快捷，提高生产效率（申请专利号：CN202010744158.5）。

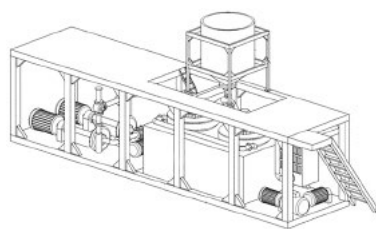
## 一种丝状特种异戊橡胶造粒设备



本发明公开了一种丝状特种异戊橡胶造粒设备，包括熔融挤出装置、切粒装置和驱动装置，熔融挤出装置包括筒体、螺杆和模板机构，筒体上设有进料口，筒体一端与模板机构相连，另一端处设有驱动装置，螺杆设于筒体内，螺杆与驱动装置的输出端相连，切粒装置包括切粒电机、切刀轴、切刀、切粒箱和密封部件，切粒电机与切刀轴相连，切刀轴上设有切刀，密封部件套设于切刀轴上，切粒箱的一侧与模

板机构固定连接，另一侧与密封部件固定连接，密封部件内设有鼓气通道。本发明中密封部件与切粒箱之间设有密封圈，密封部件与切刀轴之间设置骨架油封、迷宫和氮气保护三重密封方式，可严密防止可燃气体等气体的泄漏，避免污染环境和危害生产安全（申请专利号：CN202010549419.8）。

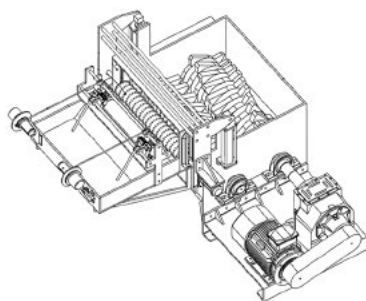
## 一种橡胶沥青加工用混合搅拌装置



本发明公开了一种橡胶沥青加工用混合搅拌装置，涉及橡胶沥青加工技术领域，解决了橡胶

粉末会由于水蒸气结团黏附在导管管口处，导致导管管口处的口径变小，从而影响了料斗的正常送料的问题，包括混合罐，混合罐的上侧安装有料斗，料斗的下端固定安装有与其相互连通的导料管，且导料管上安装有电磁阀，混合罐的上端固定安装有两个呈对称分布的电机，电机的驱动端固定连接有搅拌轴；本发明通过安装清理组件，搅拌轴通过第二齿环驱动清理组件中的第一齿环及刮条旋转，刮条在贴合出料管内壁转动的过程中，能够刮除出料管内壁上附着的水蒸气，从而能够有效避免橡胶粉末由于水蒸气结团黏附在出料管的管口，影响出料管送料（申请专利号：CN202510232227.7）。

## 一种废弃塑料回收利用的滚碎处理设备



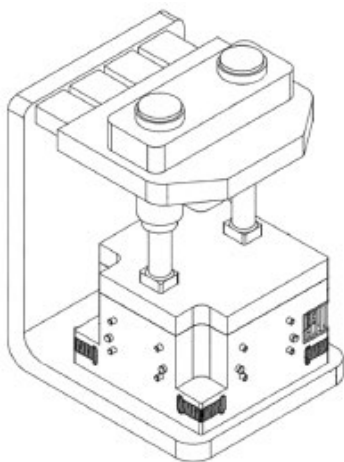
本发明涉及塑料回收技术领域，特别涉及一种废弃塑料回收利用的滚碎处理设备，包括破碎框，破碎框上安装有一对破碎

辊，破碎框上连接有固定框，固定框上设有滑动的升降框，升降框上转动连接有表面具有尖刺的进料辊，固定框上连接有放置框，放置框上部转动连接有两组导向轮，放置框上



部连接有两个固定块，固定块上均安装有切割机构。废弃电线穿过凹槽，上切刀和下切刀将绝缘皮割开，被割开的绝缘皮沿着导向面与导线分离，转动的进料辊将绝缘皮送入转动的破碎辊处进行破碎处理，绝缘皮受到进料辊的拉扯力，使得废弃电线沿着导向轮继续输送，从而使绝缘皮和导线自动分离，无需反复送料，连续性强，有效提高整体的破碎效率（申请专利号：CN202510445201.0）。

### 一种EPS塑料泡沫模具

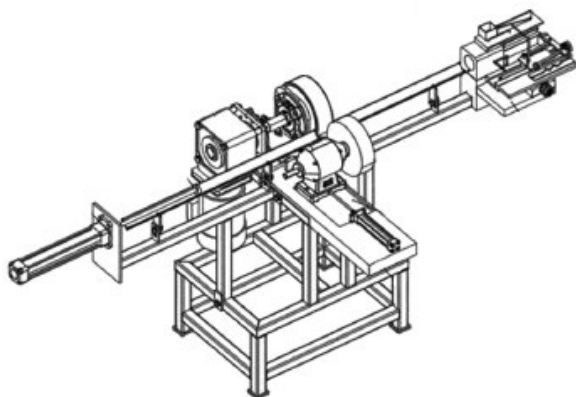


本发明公开了一种EPS塑料泡沫模具，涉及EPS发泡成型技术领域，包括主体结构，主体结构包括支撑架，支撑架的内壁固定连接有下模，支撑架的内壁固定连接有两个液压缸，两个液压缸的伸缩

端共同固定连接有上模，上模的底面与下模的上表面相接触，此EPS塑料泡沫模具，通过设置分离单元，能够有效减少EPS发泡制品与模具腔壁的粘附面，进而降低EPS发泡制品在模具腔壁内部的粘附力，方便对其进行脱模，在脱模时通过模具内部降低与EPS发泡制品的接触面方便对其进行脱模，不仅方便人工对其进行脱模，还有效增加模具内部功能性，能够有效避免人工使用外部辅助工具的方式对塑料模具进行脱模，增加EPS发泡制品生产周期的问题（申请专利号：CN202510206242.4）。

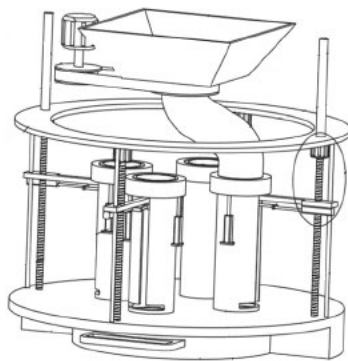
### 一种塑料制品生产用的表面加工装置

本发明公开了一种塑料制品生产用的表面加工装置，包括加工架，加工架的一侧固定有安装座，安装座的一侧固定有横台；本发明涉及塑料制品生产技术领域。该塑料制品生产用的表面加工装置，通过仿形车铣单元和水平驱动组件的配合使用，使车铣刀能模仿仿形槽的形状对塑料管外表面进行车铣定型，同



时通过方板和弹簧的设置，使仿形板方便进行替换，在需要对塑料管车铣出不同轮廓形状时，能快速进行仿形板的替换，而且此种仿形方式不需要使用数控编程软件编制加工程序，只要提前根据塑料管所需的轮廓形状，制作出对应的仿形板即可，提升了车铣的效率，也降低了加工生产的成本（申请专利号：CN202411816752.5）。

### 一种塑料卡扣成型装置及用于光纤固定卡扣的成型方法



本发明公开了一种塑料卡扣成型装置及用于光纤固定卡扣的成型方法，涉及到卡扣成型领域，包括注塑机主体，注塑机主体上设置有动模、定模、注塑机构、合模油缸、开模

油缸，动模上安装有顶针，注塑机主体上安装有控制面板，注塑机主体的基座上开设有贯通的落料口，落料口处固定安装有接料件；接料件的下料口处转动连接有活动管，活动管由上竖直管、弯管、下竖直管组成，活动管的外侧设置有动力组件，动力组件能够让活动管以上竖直管的轴线方向发生自转，解决了现有技术中如果在下一个塑件生产之后，输送机构上接收塑件的部件还未复位，就会导致塑件在模具中等待输送机构复位的问题（申请专利号：CN202510272393.X）。