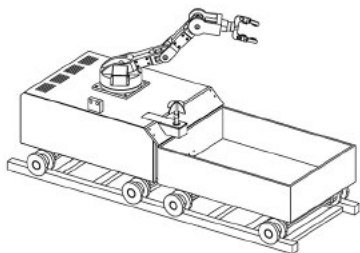


## 仿形刮胶式天然橡胶自动收胶机

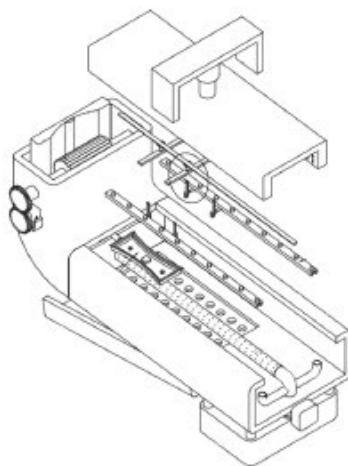


本发明公开了一种仿形刮胶式天然橡胶自动收胶机，包括轨道小车、视觉处理装置、六轴机械臂、仿形刮胶机构以及

胶乳引导机构；其中仿形刮胶机构包括刮胶面朝上设置的刮胶头和驱动刮胶头自动旋转的叶片动力装置，刮胶头与叶片动力装置之间还设有控制叶片动力装置自动启闭的动力触发装置；本发明解决了天然橡胶割胶后仍需人工收集的难题，提出了一种基于仿形式刮胶机构的方法，通过视觉识别功能与机械臂的结合，将收集碗稳定高效的抓取至仿形刮胶机构上方，使得刮胶头可以稳定的完成收胶工作。采用仿形式刮胶叶片，提升收胶效率，改变收胶方式，使得天然橡胶的“割收过程”一体化，大大降低人力成本，改变传统作业方式申请专利号：CN202410487885.6)。

## 一种橡胶产品生产制备用清洗设备

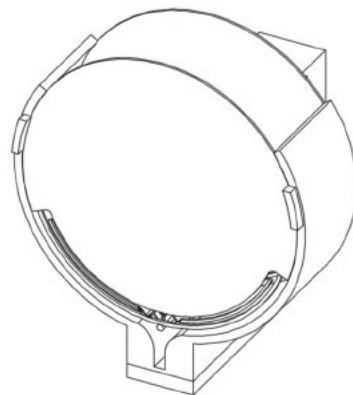
本发明公开了一种橡胶产品生产制备用清洗设备，属于雨刮器橡胶条清洗技术领域，包括卷入筒和清洗腔室，卷入筒外设置有助于将橡胶条卷入的卷辊组件，卷入筒内侧壁通过弧形光面板连接有槽柱，清洗腔室靠右的底端通过多个吊杆连接有清洗箱。本发明通过夹持组件、槽清洁管和外清洁盖的设置，可以利用对橡胶带缓慢轻微的拉动，让橡胶



带上酸洗剂易藏纳的部位放大展开，使得整个橡胶带上的酸洗剂易被快速完整的清洗除去，同时测试空腔座和外扩斜框的设置，可以利用测试空腔座在橡胶带压紧密封状态下的气压变化，将拉伸测试中的微小裂缝和局部

断裂缺陷直观的检测出来，确保雨刮器在频繁使用下不会因过度拉伸而影响其刮水效果(申请专利号：CN202411473126.0)。

## 一种橡胶轮胎耐磨检测设备

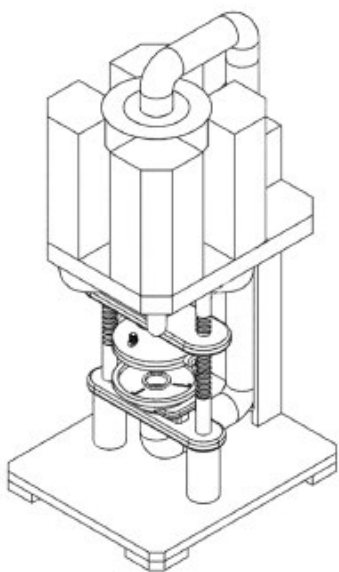


本发明公开了一种橡胶轮胎耐磨检测设备，涉及轮胎检测技术领域，包括内筒，内筒的内壁滑动连接有外板，内筒的内壁固定连接内有板，内筒的内壁开设有凹槽，该橡胶轮胎耐

磨检测设备还包括：伸缩杆，伸缩杆的输出端固定连接有摩擦块，摩擦块的下方设置有支撑座，且支撑座的上表面与内筒的底部固定连接，支撑座的内壁固定连接有夹紧机构，夹紧机构的下方设置有刮除机构，且刮除机构的上表面与内板的下表面固定连接。轮胎在进行耐磨检测的过程中，限位部件从水平角度转动至竖直角度后，可以将限位箱进行锁死，锁死后的限位箱可以对轮胎的两侧进行限位，避免轮胎在高速转动的过程中从支撑箱的上表面发生滑离的问题(申请专利号：CN202411463253.2)。

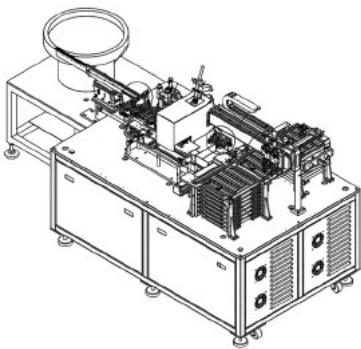
## 一种橡胶密封件疲劳性检测装置

本发明属于橡胶密封件疲劳检测技术领域，具



体涉及一种橡胶密封件疲劳性检测装置，包括疲劳检测平台，疲劳检测平台包括第一安装板、第二安装板和承托板，承托板的顶部设置有若干个介质存储箱，若干个介质存储箱之间安装有介质流动机构，第一安装板的上方设置有密封件放置机构，介质流动机构的另一端与密封件放置机构的底部连接，第二安装板的底部设置有压紧机构，介质存储箱的底部设置有输送管，输送管的另一端连接有汇流盘，汇流盘的底部与压紧机构连接。本发明能够在疲劳检测的过程中对设定的介质与介质温度进行调节，能够对橡胶密封件实际使用中的工况进行模拟，增加检测项目的多样性，保证疲劳检测结果的精准性(申请专利号：CN202411406145.1)。

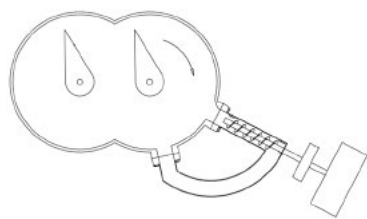
## 一种橡胶气门嘴涂油检测设备



本发明公开了一种橡胶气门嘴涂油检测设备，属于橡胶气门嘴涂油检测领域，包括：工作台、气门嘴；还包括：第二上料件，设置于工作台上，包括：第五机械夹，第五机械夹设置有三组，三组第五机械夹设置于第二上料件上，且三组第五机械夹同步运动，第一组第五机械夹与转动上料件和海绵涂油部配合运输；第二组第五机械夹与海绵涂油部和视觉检测部配合运输；第三组第五机械夹与视觉检测部和出料夹持部配合运输。本发明通过三组同时运动的第五机械夹同步将转动上料件、海绵涂油部、视觉检测部处的气门

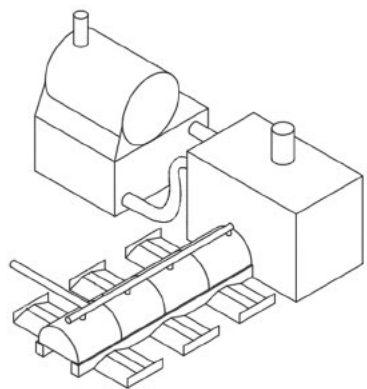
嘴，同步运送到海绵涂油部、视觉检测部和出料夹持部处，从而实现对气门嘴涂油检测的高效操作(申请专利号：CN202411310519.X)。

## 一种橡胶门尼粘度的测量装置和测量方法



本发明涉及一种橡胶门尼粘度的测量装置和测量方法，测量装置包括密炼机、驱动装置、导流装置、测量流道、回流流道、压力传感器和扭矩传感器；测量流道一端连接于密炼机的密炼室，另一端与回流流道一端连通；回流流道另一端连接于密炼机的密炼室；导流装置设于测量流道内；驱动装置用于驱动导流装置转动；压力传感器设于测量流道内；扭矩传感器用于检测橡胶对导流装置的扭矩。通过橡胶密炼机将正在加工的橡胶物料挤入橡胶门尼粘度测量装置中并进行在线测量，被测量的橡胶物料返回到橡胶密炼室中继续密炼，达到持续在线测量的效果，克服了传统粘度流变仪只能在橡胶密炼机停机状态下测量橡胶粘度的限制，实现在线监控橡胶物理参数(申请专利号：CN202111191418.1)。

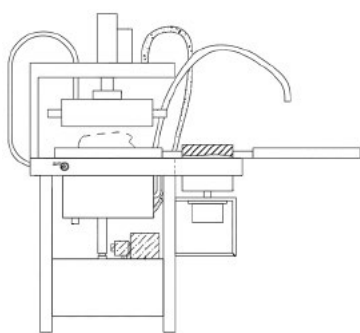
## 一种利用橡胶木制碳的热能回收利用系统



本发明公开了一种利用橡胶木制碳的热能回收利用系统，包括余热回收机构，余热回收机构的一端连接有燃烧炉，燃烧炉的一端连接有沸腾炉，余热回收机构的顶部安装有密封盖板，密封盖板的顶部安装有蒸汽回收管路，蒸汽回收管路的一端连接有二次余热排出管。该利用橡胶木制碳的热能回收利用系统的余热回收机构能够将制

碳过程中产生的余热进行回收利用,使得余热加热水后产生蒸汽,再将蒸汽输送到木材烘干工艺里面烘干木材,燃烧炉能够将余热进行二次燃烧,使其经过充分燃烧去除内部的一氧化碳等有害气体,产生的热量进一步进入沸腾炉进行回收利用,沸腾炉能够将燃烧炉产生的余热进一步利用,将水加热产生水蒸气,再输送到木材烘干工艺里面烘干木材(申请专利号:CN202111166036.3)。

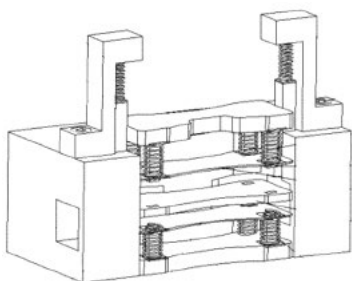
## 一种耐磨橡胶衬板压力成型设备



本发明属于橡胶加工技术领域,尤其是涉及一种耐磨橡胶衬板压力成型设备,包括空心底板,空心底板的下表面固定连接有多个支撑腿,空心

底板外凸圆部分的内壁固定连接连接有连接轴承,连接轴承的内壁固定连接连接有旋转块。本发明使耐磨橡胶衬板压力成型设备不仅具有耐磨橡胶衬板坯料保温、预挤压和高精度压力成型的功能,还具有耐磨橡胶衬板坯料快速降温提升橡胶硬度和自动脱模的功能,避免耐磨橡胶衬板成型过程中产生边角料,能够有效降低工作人员的劳动强度,以及避免耐磨橡胶衬板成型时发生分层缺陷的情况,有效保障了耐磨橡胶衬板成型加工的品质,并进一步提高了耐磨橡胶衬板成型加工的效率 and 便捷性(申请专利号:CN202411583359.6)。

## 一种对RFID硅橡胶柔性标签孔洞边缘处毛边修边装置

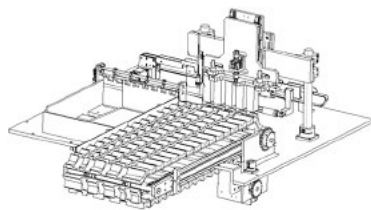


托;装置主体上设有安装槽,底托固定于装置主体安

托;装置主体上设有安装槽,底托固定于装置主体安

装槽的底部;顶托支撑板位于底托支撑板的上边;底托上固定有4个下顶脚,且4个下顶脚设置固定于底托的四角;顶托的两侧设有限位滑块,限位滑块与拉簧限位柱上的滑槽相匹配,限位滑块安装于滑槽上,限位滑块可沿滑槽上下滑动;拉簧限位柱的上部设有拉簧固定座,拉簧固定座与限位滑块之间设有拉簧,拉簧的上端与拉簧固定座固定,下端与限位滑块固定;通过本发明,能够准确切除硅橡胶孔洞边缘位置飞边,减少了设备耗损和损失,同时提高生产效率和成品良率(申请专利号:CN202110562510.8)。

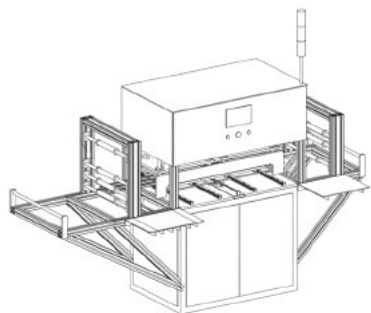
## 一种用于将圆柱件插入橡胶套的自动化组装装置



本发明公开了一种用于将圆柱件插入橡胶套的自动化组装装置,圆柱件送料单元、橡胶套

套输送单元、顶板和输送带均设于承料台的一侧,撑开爪和压座均设于承料台的上方,橡胶套输送单元将橡胶套输送至承料台上,撑开爪伸入橡胶套内并将橡胶套撑开,圆柱件送料单元将圆柱件送入撑开的橡胶套内;压座将插接有圆柱件的橡胶套压触在承料台后撑开爪脱离橡胶套,顶板上升并将套设有橡胶套的圆柱件从承料台上顶出并送至输送带上。本发明使得圆柱件上料、橡胶套上料、橡胶套与圆柱件装配、装配后成品件卸料全部自动化作业,整个过程连续,极大的提交的生产效率,使用效果好(申请专利号:CN202210861505.1)。

## 一种自动上料橡胶密封件热压成型装置

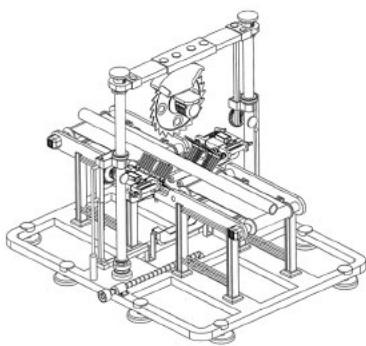


本发明涉及橡胶件加工领域,具体是涉及一种自动上料橡胶密封件热压成型装置,包括机架、成型机构、脱模机构和辅助控制机构;机架的两



侧设有用于引导工件移动的第一导辊；成型机构包括用于对工件进行热压成型的下模具和上模具；脱模机构包括第一清洁架和第二清洁架，第一清洁架和第二清洁架均活动设置在机架上，第一清洁架和第二清洁架上均设有收集盒，收集盒内设有用于支撑工件的第二导辊；辅助控制机构包括升降组件和第一直线驱动组件。本发明实现了清理模具的过程中稳定控制工件脱模的功能，解决了传统成型装置在进行清洁和脱模时受废料和工件的摩擦力影响而无法正常运转的问题(申请专利号：CN202411486156.5)。

## 橡胶软管裁切设备

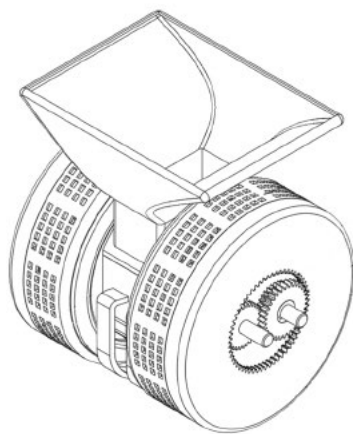


本发明涉及裁切设备技术领域，尤其涉及一种橡胶软管裁切设备，包括底座，底座的顶部前后对称连接有两根支柱，两根支柱的顶部均安装有无杆气缸，两个无杆气缸的滑块之间连接有升降板I，升降板I的底部安装有圆锯，底座的顶部连接有机架，机架上以圆锯为中心左右对称设有两个用于传送橡胶软管的传送机，机架上设有拉扯限位机构。通过前后两侧的开槽V形夹块I和前后两侧的开槽V形夹块II的配合，能够对橡胶软管进行夹持限位，通过且通过开槽V形夹块II能够将橡胶软管拉直绷紧，避免橡胶软管裁切区域发生松垮现象，能够有效避免裁切过程中橡胶软管的形变，确保橡胶软管在裁切过程中的稳定性和准确性，从而能够提高裁切精度和平整度(申请专利号：CN202411319453.0)。

本发明涉及裁切设备技术领域，尤其涉及一种橡胶软管裁切设备，包括底座，底座的顶部前后对称连接有两根支柱，两根支柱的顶部均安装有无杆气缸，两个无杆气缸的滑块之间连接有升降板I，升降板I的底部安装有圆锯，底座的顶部连接有机架，机架上以圆锯为中心左右对称设有两个用于传送橡胶软管的传送机，机架上设有拉扯限位机构。通过前后两侧的开槽V形夹块I和前后两侧的开槽V形夹块II的配合，能够对橡胶软管进行夹持限位，通过且通过开槽V形夹块II能够将橡胶软管拉直绷紧，避免橡胶软管裁切区域发生松垮现象，能够有效避免裁切过程中橡胶软管的形变，确保橡胶软管在裁切过程中的稳定性和准确性，从而能够提高裁切精度和平整度(申请专利号：CN202411319453.0)。

## 一种废旧塑料薄膜回收处理装置

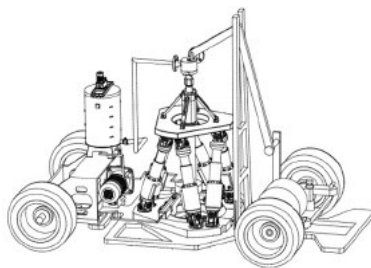
本发明涉及塑料薄膜回收技术领域，具体为一种废旧塑料薄膜回收处理装置，包括：支撑壳体，支撑壳体的内壁固定连接防护壳体，防护壳体的顶部固定嵌入有进料斗；设置在防护壳体内部的回收破碎组件，回收破碎组件用于将从进料斗进入支撑壳体内部的废旧塑料薄膜进行破碎回收。本发明通过环形



筛筐带动拦截板转动，并使得废旧塑料薄膜碎片在环形筛筐的内壁不停翻滚并进行筛选，未通过环形筛筐筛孔的废旧塑料薄膜碎片会被拦截板带动使其重新掉落在两个侧板之间位置，并通过破碎动齿配

合破碎定齿再次进行破碎处理，直至废旧塑料薄膜碎片均能通过环形筛筐的筛孔，从而实现了废旧塑料薄膜碎片进行筛选的目的(申请专利号：CN202410841800.X)。

## 一种塑料跑道损坏修复装置



本发明公开了一种塑料跑道损坏修复装置，属于跑道修复技术领域，包括移动装置，移动装置用于进行移动，移动装置

上设置有切割装置，切割装置用于将损坏的塑料跑道部分切下，移动装置上设置有压实装置，压实装置用于将新填补的部分进行压实。本发明设置的切割装置通过铣刀对塑料跑道进行切除，且切除的调节范围广，能适应损坏程度不同的塑料跑道的切除工作，并在切除过程中将塑料废料进行回收再利用，修复效率高，资源节约；本发明设置的移动装置能够进行移动，同时将回收的塑料废料与胶水进行重新搅拌再次利用，同时通过喷枪底部的多个喷头对切除后的塑料跑道进行填充，填充效率高(申请专利号：CN202411105110.4)。

