

赛轮集团入选“2025企业ESG实践案例” 以绿色创新引领可持续发展



8月2日，由新华社品牌工作办公室、新华网主办的2025企业ESG发展论坛在哈尔滨成功举办。论坛以“创新实践共筑可持续未来”为主题，汇聚政产学研各界代表，共话企业可持续、高质量发展之道。论坛现场公布了“2025企业社会责任&ESG实践案例”，赛轮集团凭借在环境保护、社会责任和公司治理等方面的卓越表现，成功入选“2025企业ESG实践案例”，成为轮胎行业ESG实践的标杆企业。

随着全球对可持续发展的重视程度不断提升，ESG已成为企业核心竞争力的重要组成部分。新华网股份有限公司党委书记、董事长储学军在致辞时表示，ESG作为融合环境、社会和治理的综合性标准，正成为衡量企业可持续发展能力的重要维度。他指出，ESG应当成为企业高质量发展的核心引擎，它不仅是企业参与国际竞争合作的必由之路，也是产业转型升级的关键路径。

多年来，赛轮集团始终将ESG理念融入企业战略与日常运营，在绿色生产、技术创新、社会责任履行等方面取得了显著成果，为行业树立了可借鉴的实践



新华网股份有限公司党委书记、董事长储学军

范本。此次赛轮集团从众多企业中脱颖而出，入选“2025企业ESG实践案例”，是对其长期以来坚持可持续发展理念、深耕ESG领域的高度认可。

未来，赛轮集团将继续秉持可持续发展理念，持续深化ESG实践，以技术创新推动产业升级，为中国轮胎行业的高质量发展贡献更多力量。

摘编自“赛轮集团”

伊之密获评广东省“2025年先进级智能工厂”，引领智造未来

近日，广东省工业和信息化厅公布了“2025年先进级智能工厂”名单，伊之密模压成型装备智能工厂（下称“伊之密数字化工厂”）凭借其卓越的数字化技术、智能化生产体系和可持续发展理念成功入选。该评定聚焦企业在工厂建设、研发设计、生产作业、生产管理、运营管理等维度的综合表现，是对智能制造标杆企业的权威认证。这一荣誉不仅是对伊之密在智

能制造领域领先地位的认可，更是对公司多年来坚持技术创新、推动行业升级的充分肯定。

自2022年正式投入使用以来，伊之密数字化工厂便以“高效、灵活、智能、可持续”为核心标签，开启了装备制造的全新篇章。这座总占地面积达17.8万平方米、投资超20亿元的智能制造基地，不仅是技术创新的试验田，更是精益制造理念的生动实践场。

2025年先进级智能工厂名单公示（佛山）

序号	地市	企业名称	智能工厂名称
1	佛山	顺德电气设备有限公司	高效节能干式变压器智能工厂
2	佛山	佛山市海天（高明）调味食品有限公司	海天 AI + 酿造调味品智能工厂
3	佛山	佛山维尚家具制造有限公司	维尚全屋家居大规模个性化定制智能工厂
4	佛山	箭牌家居集团股份有限公司	高端定制家居制造先进级智能工厂
5	佛山	广东星联精密机械有限公司	食品饮料包装模具个性化定制智能工厂
6	佛山	海信容声（广东）冰箱有限公司	海信冰箱柔性数字化智能工厂
7	佛山	一汽-大众汽车有限公司佛山分公司	一汽-大众华南基地（佛山）新能源智慧工厂
8	佛山	广东伊之密精密注塑科技有限公司	伊之密模压成型装备智能工厂
9	佛山	广东美芝制冷设备有限公司	高效变频压缩机全价值链智能工厂
10	佛山	蒙娜丽莎集团股份有限公司	蒙娜丽莎集团股份有限公司陶瓷行业智能工厂建设

效率革命 从“制造”到“智造”的提速

通过整合FMS柔性制造系统、自动化物流系统及定制化MES生产管理系统，工厂实现90T-320T注塑机混线生产，实现生产节拍15分钟/台，月产能1000台。相较于传统生产模式，生产周期缩短30.48%，运营成本降低了38.18%，用数据诠释了“效率革命”的真正含义。

灵活性与智能化的深度融合，是工厂的另一大亮点。预装区的双联动AGV方案，让大型零组件转运灵活自如；射台与锁模组件装配流水线配备自动化翻转机构、助力机械手等设备，全员劳动生产率提升了31.69%；智能中心仓储通过托举式AMR、无人叉车等实现全流程自动化，减少70%人力投入，极大提升库存周转率。从零部件预装到整机装配，智能化设备无缝协作，构建起高效运转的制造网络。

绿色基因 可持续发展的实践样本

该工厂还将“碳中和”理念深植运营全流程：能

源管理系统实现能效提升25%，光伏电站满足年用电30%的需求，环保水性漆替代传统涂料降低污染，无纸化办公每年节约2吨纸张。独特的“蓝天工厂”建筑设计让自然光洒满车间，既节能降耗，更为员工营造出明亮舒适的工作环境，实现生态效益与人文关怀的双重提升。

以人为本 科技赋能的温度表达

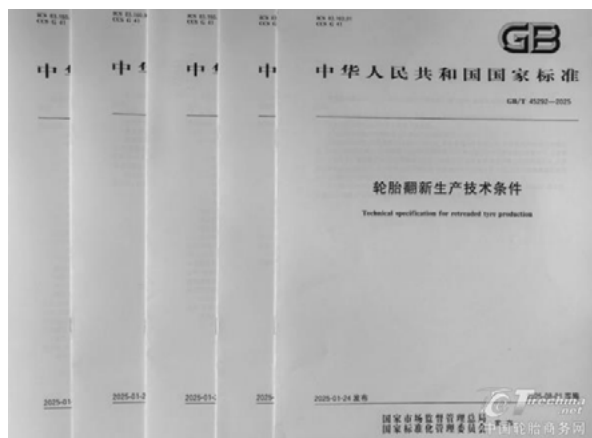
在伊之密的智能制造蓝图中，“人”始终是核心。自动化设备减轻劳动强度，人体工学工位设计提升操作舒适度，灵活的工作模式让生产更具弹性——科技的进步不仅体现在效率数据上，更转化为员工实实在在的获得感。

此次获评广东省“2025年先进级智能工厂”，是荣誉，更是新起点。未来，伊之密将持续以技术创新驱动智能制造升级，继续朝着“数智高效、绿色发展”方向迈进，为中国装备制造业的高质量发展注入澎湃动能。

摘编自“伊之密”

“黑色黄金”如何入局？五项轮胎新国家标准正式实施

8月1日，中国轮胎翻新行业迎来一场静悄悄的革命。GB/T45292—2025《轮胎翻新生产技术条件》、GB/T26732—2025《轮胎翻新工艺》、GB/T14646—2025《轿车翻新轮胎》、GB/T7037—2025《载重汽车翻新轮胎》、GB/T45291—2025《工程机械翻新轮胎》五项轮胎翻新国家标准正式实施，覆盖生产技术条件、工艺规范及轿车/载重车/工程机械轮胎翻新全品类。



作为全球最大的轮胎产销国，中国每年产生废旧轮胎超过3亿条，但翻新率长期徘徊在5%左右，远低于欧美国家40%~60%的水平。

今日正式实施的五项国家标准，如同一把锋利的手术刀，直指行业沉痾：胎体分级不清、环保设施缺失、安全标准模糊，国内企业终于迎来体系化升级的转折点。

五项新国标解读

这五项国家标准，从生产技术条件到具体工艺要求，再到三类主要车型的翻新轮胎标准，形成了相互引用、协调配套的标准体系，不仅对翻新轮胎产品本身提出要求，还覆盖了生产前的选胎、生产中的工艺和装备、生产后的使用等全流程环节。

在选胎与生产方面，以轿车翻新轮胎为例，GB/T14646-2025明确规定：生产日期超过5年的轮胎、速度符号小于或等于L（120km/h）的轮胎，以及存在胎体破裂、胎圈损坏等情况的轮胎，一律不得用于翻新。

在技术要求方面，新标准对生产过程进行了精细

化管理。GB/T26732—2025规定胎冠或胎肩打磨的粗糙度必须控制在3~4级之间，要求磨锉面应无碎屑、不焦烧、不啃伤胎体。

新国标还特别强调了无损检测设备的应用。选胎环节推荐使用激光散斑检验机、X光检验机等设备对胎体进行深度检查，这是以往标准中未做强制要求的。



同时，环保是新国标的核心关注点之一。GB/T45292—2025明确要求企业配备先进环保设备，如RTO蓄热式焚烧炉，用于处理生产过程中的挥发性有机物排放。

在节能方面，标准对能源消耗设置了具体指标：预硫化翻新的综合能耗必须低于15（kW·h）/标准折算条；模型翻新和无模硫化胎面刻花翻新则要求低于18（kW·h）/标准折算条。

此外，新国标首次提出“废轮胎优先梯级利用”原则，鼓励企业采用低温裂解、胶粉改性等资源化技术，加速淘汰落后产能。

行业格局：洗牌与机遇并存

新国标的实施将重塑轮胎翻新行业的竞争格局。一方面，技术门槛的提高将淘汰一批不符合标准的小作坊；另一方面，政策支持将为达标企业创造更大发展空间。

财政部、税务总局最新发布的资源综合利用增值税优惠政策规定，符合GB/T7037、GB/T14646等国家标准的翻新轮胎产品，可享受增值税50%即征即退优惠。



要享受这一政策红利，企业必须通过ISO9000和ISO14000认证，这对行业的规范化发展提出了更高要求。

随着新国标的实施，翻新轮胎的安全性能将大幅提升。GB/T14646—2025强化了对翻新轮胎耐久性能、强度性能、高速性能等关键安全指标的测试要求，确保翻新轮胎达到与新胎相当的安全水准。

车轱辘认为，以武汉天黎集团等为代表的企业，正成为行业标杆，其翻新工厂的标准化实践已经为新国标提供了落地范例：工厂已率先应用激光散斑、X光等无损检测设备；天黎园区配备10万m²现代化仓储与生产车间，其环保设施与能耗管理长期符合新国标要求。



中国轮胎循环利用协会李卫东会长在2023年调研时特别指出，天黎的“明亮整洁车间环境、规范生产工艺”为行业树立标杆，并鼓励其打造“全国翻新轮胎市场样板企业”。

中国轮胎翻新之痛

此前，翻新轮胎在国内不受待见，资本并不看好轮胎翻新的行业发展。目前轮胎翻新利用属于半公益

事业，加工产品附加值低，其回收、加工、运输费用高，加上历史原因形成的人员、债务包袱重、企业经济效益差，多数企业亏损严重。

此外，一些市场环境因素阻碍了行业的发展。全国各地违法翻新轮胎的作坊屡禁不止，每年都有很多相关报道，严重扰乱了市场秩序，并且这个观点由某些媒体推波助澜，导致翻新轮胎被“妖魔化”。



这些非法作坊为了利润偷工减料，翻新出来的轮胎高污染低质量，没有相关的质量检测和认证，在市场上大打价格战，严重扰乱了市场秩序。

同时，很多中国司机会把轮胎一直使用或磨损到报废，这种做法也大大降低了可翻新率。

最重要的一点，中国市场独有的不三包轮胎扼杀了翻新胎的发展，由于更便宜，不三包轮胎相比翻新轮胎具有更大的优势。



相信本次五项新国标的实施，将引领行业走向规范化、体系化、绿色化的高质量发展之路。

轮胎翻新之困，是我们如何对待资源、如何权衡短期与长期发展的深刻考题。车轱辘希望，行业能够加大对轮胎翻新的支持，使其能够真正成为“黑色黄金”。

摘编自“软控股份”

圣奥开发高端橡胶防老剂关键原材料甲基异戊基酮

2025年9月1日，圣奥化学发布高端橡胶防老剂关键原材料甲基异戊基酮(MIAK)。该产品采用自主研发的领先工艺，不仅有助于圣奥化学橡胶添加剂业务延链补链，也填补了国内行业相关产品空白，将进一步增强化工新材料产业链供应链韧性。

MIAK具有良好的溶剂属性以及低密度、低挥发速度、易生物降解等特性，可用于生产高端橡胶防老剂、环保油漆涂料、数字印刷油墨等。圣奥化学于2020年3月成立项目组，确立合成MIAK的工艺路线。经过数年研发创新，技术团队突破新型催化剂研制、反应工艺流程优化、过程技术强化和复杂组分分离提纯四大技术难题，成功开发出MIAK合成工艺，并于2023年实现MIAK连续稳定生产，2024年推进工业化扩产，2025年首期3000吨/年MIAK产能落地。

圣奥化学将绿色理念融入MIAK生产全链条，通过全方位升级技术体系，打磨“反应温和、本质安全、低耗少排”的绿色生产工艺，实现原料绿色化，“三废”近零排放。目前，圣奥化学针对该技术工艺已提交发明专利申请3项、实用新型专利申请2项，制定发布Q/AS971-2022《甲基异戊基甲酮》企业标准，并受中国石油和化学工业联合会委托，牵头起草《工业用甲基异戊基酮》团体标准。

圣奥化学宣布，MIAK的共线产品甲基正戊基酮(MAK)将于2026年投产。MAK是一种无色且具有香味的稳定液体，具有高溶剂活性、低蒸发速率、低表面张力和高沸点等特征，作为溶剂可用于涂料、油墨、清洁剂、制药工业等领域。

圣奥化学 供稿

2025年上半年橡胶机械行业迎来高位调整

2025年上半年，中国橡胶机械行业在经历2024年的高速增长后进入高位调整期。行业呈现“营收微增、利润下滑、出口高增”的分化态势。上半年橡胶机械行业销售收入增长6.5%，利润指标同比下降，但出口交货值大增78.8%。我国橡胶机械企业上半年新增订单同比呈现明显下降趋势，进入下半年后部分企业生产任务不饱满。预计2025年销售收入在高位调整，个位数增长是大概率事件。

营收微增依赖结转订单，行业集中度略有下降

中国化工装备协会橡胶机械专业委员会数据显示，全国19家主要橡机企业上半年实现销售收入58.1亿元，同比增长6.5%，推算全行业总销售收入达85.0亿元，同比增长5.2%，增速较上年明显放缓。上半年行业销售收入保持小幅增长动力主要来自2024年的结转订单。从企业表现看，19家重点企业中10家实现增长，9家出现下滑，呈现两极分化态势。软控股份、

华澳科技、桂林橡胶设计院等头部企业依然领先，前三强企业共实现销售收入35.82亿元，占全行业总营收的42.1%，较上年同期下降3.8个百分点，行业集中度出现小幅回落。前十强企业合计销售收入54.63亿元，占比64.63%，集中度基本持平。新增订单同比大幅下降，部分企业下半年生产任务已出现缺口，行业进入结构性调整阶段。细分企业表现差异显著，华澳科技、桂林橡胶设计院等企业凭借海外订单优势实现较高增幅，而部分依赖国内市场的企业则面临订单不足的压力。从订单结构看，上半年生产任务中约半数来自国外订单，反映出国内轮胎企业投资节奏放缓的现状。随着结转订单逐步消化，若新增订单未能及时跟进，下半年行业营收增速可能进一步回落，全年销售收入大概率维持个位数增长甚至同比下降。

利润指标普遍下滑，多重压力侵蚀盈利空间

与营收微增形成鲜明对比的是行业盈利水平的显

著恶化。多家龙头企业呈现“增收不增利”或“营收利润双下滑”态势。行业领军企业软控股份上半年实现营收38.81亿元，同比增长20.33%，但归母净利润1.46亿元，同比下滑23.84%，毛利率从上年同期的23.37%降至22.26%。巨轮智能表现不佳，上半年营业收入4.12亿元，同比下降24.69%，归母净利润由盈转亏至5625.05万元，同比降幅高达1091.4%。新元科技更是陷入经营困境，营收同比暴跌94.51%至642.28万元，净亏损扩大75.54%至6506.55万元。赛象科技实现营收3.44亿元，同比下降22.43%，但净利润逆势增长24.02%达3945.65万元，成为4家上市公司唯一利润增加的企业。行业利润下滑主要受多重因素叠加影响：一是订单竞争加剧导致新接订单毛利水平持续走低；二是美国关税政策调整导致部分轮胎项目延期，企业产品生产完成后无法及时交货，资金占用成本上升；三是汇率波动带来汇兑损失，仅软控股份上半年汇兑损失就达1174.56万元，同比增加45%。此外，行业新产品销售收入同比下降，技术转化效率不足，进一步削弱了盈利支撑。业内人士预测，2025年全年行业盈利水平难以提高，多数企业将面临较大利润压力。

出口交货值大幅增长，海外市场成重要支撑

在整体调整背景下，出口市场成为行业最大亮点。上半年19家重点企业实现出口交货值27.1亿元，同比大幅增长76.7%，推算全行业出口创汇达5.1亿美元，同比增长72.9%。出口交货值占行业总销售收入的比重提升至45.9%，较上年同期提高14.6个百分点，国外订单已成为拉动行业增长的核心动力。软控股份、大连橡胶塑料机械、天津赛象等企业出口表现突出，其中软控股份国外业务收入达12.08亿元，同比激增78.75%，占总营收比重提升至31.14%。出口市场结构呈现多元化趋势，除传统东南亚市场外，欧洲、美洲、非洲市场订单占比显著提升，反映出全球轮胎产能布局分散化的新特点。人民币兑美元汇率维持在7以上水平，也为出口增长提供了有利条件。行业分析认为，随着全球轮胎产能向新兴市场转移，中国橡机企业凭借性价比优势和技术积累，有望持续扩大海外份额。预计2025年全年橡机行业出口增幅将保持在20%以上，成为对冲国内调整压力的重要力量。但需警惕国际贸易政策变化和地缘政治风险对出口业务的潜在影响，企业应加强海外本地化布局和风险防控能力。

陈维芳 供稿

赛轮集团跻身国家卓越级智能工厂



近日，国家工业和信息化部发布《关于2025年度卓越级智能工厂项目的公示》，赛轮集团凭借“数智协同的橡胶轮胎智能工厂”项目成功入选，标志着赛轮在

智能制造领域的领先实力获得国家权威认可。

“卓越级智能工厂”由工信部、发改委、财政部、国资委、市场监管总局和国家数据局于2024年首次联合发起培育与认定，从智能生产、装备管控、数据融合、全生命周期管理以及供应链协同等多维度进行严格考核，要求企业在技术创新、生产效率与绿色制造等方面具备行业领先优势与示范效应。

赛轮集团以橡胶轮胎产业为核心，系统推进产品全生命周期、生产全流程和供应链全环节的业务解耦与重构，通过规模化部署智能装备与系统，深度融合新一代信息技术与制造工艺，实现了业

务流程的全面优化。工厂围绕生产作业、质量管控、研发创新与供应链管理等核心场景，广泛应用人工智能、5G、工业大数据等先进技术，构建多个典型数字应用场景，实现数据闭环流动与智能优化，建成以橡胶轮胎工业互联网平台为支撑的高效协同智能工厂。同时，依托标准化、模块化的输出能力，赛轮已形成可复制、可推广的智能工厂建设模式。

此外，赛轮充分发挥“智能工厂+橡链云平台+产业链”的生态优势，构建了全球橡胶轮胎产业链协同平

台，实现全要素、全链条的数据贯通与业务协同，有效助推行业制造模式与产业形态转型升级。

此次入选国家卓越级智能工厂，不仅是对赛轮集团智能制造成果的高度肯定，也是对其持续推动行业数字化、绿色化转型的认可。未来，赛轮集团将继续发挥领军企业的示范作用，以创新实践推动橡胶轮胎行业向高端化、智能化、绿色化迈进，为我国制造业高质量发展注入新动能。

摘编自“中国轮胎商务网”

知名胶企，拟挂牌新三板



全国中小企业股转系统最新公告显示，江苏冠联新材料科技股份有限公司成功获批新三板挂牌。这一消息为公司的发展注入了新的活力，也为资本市场增添了新的亮点。

从财务数据来看，冠联新材展现出了良好的发展态势。2023 年公司营业收入为 9.44 亿元，到了 2024 年，这一数字增长至 10.69 亿元；净利润方面，2023 年为 3588.83 万元，2024 年则增长到 4587.83 万元，呈现出稳步上升的趋势。

不仅如此，冠联新材在行业内具有一定影响力。目前，该公司已与特瑞堡、博戈橡胶、哈金森等多家国际知名的大型橡胶制品企业建立了稳固的长期合作关系，成为其高性能混炼胶材料的供应商。

公开资料显示，冠联新材成立于 2007 年 4 月 28 日，主要从事高性能混炼橡胶材料的研发、生产和销售，其主要产品包括天然橡胶混炼胶、合成橡胶混炼胶等。产品广泛应用于汽车、建筑、工程机械、电力能源、轨道交通、航天航空等多个重要领域。

摘编自“中国轮胎商务网”

金发科技再登权威榜单，《人民日报》都点赞

近日，金发科技再度成为行业焦点——短短两个月内，继荣登《财富》中国500强、“2025中国民营企业500强”榜单，金发科技再度荣获“中国企业500强”重量级荣誉，连续多次获得权威机构高度认可，不仅体现了公司在战略性新兴产业的前瞻布局能力，更彰显

了其扎实的产业化实力与持续增长的卓越经营表现。

9月15日，由中国企业联合会、中国企业家协会连续24年发布的“中国企业500强”及“2025中国战略性新兴产业领军企业100强”名单揭晓。此次发布的多项榜单备受行业关注，《人民日报》指出，2025中国

企业500强营业收入规模稳步提升，总额达110.15万亿元，入围门槛连续23年提高，增至479.60亿元，显示出中国企业持续稳健的发展势头。尤其值得注意的是，企业的创新投入再创新高，500强企业共投入研发费用1.73万亿元，有效专利总数突破224万件，这些数据印证了中国头部企业正不断强化科技引领和自主创新。

410	金发科技股份有限公司	6051424
411	湖北文化旅游集团有限公司	6048008
412	安踏体育用品集团有限公司	6029739
413	华峰集团有限公司	6013874
414	大汉控股集团有限公司	6006711
415	汇通达网络股份有限公司	6005933
416	贵州磷化（集团）有限责任公司	6003723

2025中国企业500强

连续跻身多项榜单，充分彰显了金发科技雄厚的综合实力与持续的行业影响力。中国企业500强的发展历程是中国企业由小到大、由大向强不断迈进的缩影，追求卓越、迈向一流已成为中国优秀企业的共同决心。

影，追求卓越、迈向一流已成为中国优秀企业的共同决心。

78	金发科技股份有限公司	6051424
79	深圳传音控股股份有限公司	5790605
80	金风科技股份有限公司	5669916
81	中国机械工业集团有限公司	5606909
82	福建广源再生资源回收有限公司	5605145
83	欣旺达电子股份有限公司	5580376

2025中国战略性新兴产业领军企业100强

金发科技将坚定顺应国家战略方向，持续深化在新材料等战略性新兴产业中的布局，加速推进核心技术突破与成果转化，通过发挥创新引领和产业示范作用，致力于成为全球新材料行业的创新引领者和可持续发展典范，为中国实体经济的高质量发展注入强劲动能与活力。

摘编自“金发科技”

“两板锁模 超大电动射台”方案成功交付！泰瑞为国际高端婴童车制造注入强大动力



近日，泰瑞成功向美国高端婴童车品牌交付一台NEO·H1080II注塑机。该设备融合“两板锁模结构+大型全电动注射单元”于一身，不仅具备大容模、高刚性、高精度的特性，更实现了节能降耗与清洁生产，为客户带来真正意义上的“1+1>2”的高性能注塑解决方案。这也是泰瑞在全电动大型机技术应用中的一次重

要突破。

高端婴童车的精密注塑需求

该客户是美国知名婴童车品牌，多次荣获全球工业设计与创新大奖，深受好莱坞明星青睐。其对产品材质、结构安全性及视觉细节的要求均远超常规标准。由于婴童车部件结构复杂、体积较大，且直接关系到儿童安全，客户对注塑工艺的稳定性、制品重

复精度和表面质量要求极为严苛。

在以往生产中，客户长期采用欧洲高端液压设备，但仍面临诸多痛点：大型件生产易受油温影响，导致压力与速度波动，出现飞边、缩水等缺陷，影响组装精度与整车安全性；同时液压机能耗高、占地面积大、运维成本递增，清洁生产难以彻底保障。基于



对品质、效率与可持续运营的综合考量，客户最终选择泰瑞，实现了从欧洲传统品牌到中国高端注塑解决方案的全面替代。

两板锁模+全电动注射

实现“性能+能效+成本”三重突破

泰瑞基于客户需求，量身打造“两板机+全电动射台”混合动力注塑方案——NEO·H1080II-e9500，完美结合两类结构的优势，在大型塑件领域实现精度、效率、节能与空间利用的最佳平衡。

(1) 精度与稳定性

该设备搭载泰瑞自主研发的大型全电动注射单元，注射当量高达e9500。为确保注射单元稳定运行，泰瑞技术团队采用双注射电机、双注射丝杠，确保两轴之间位置的同步精度在0.06mm以内。



电动控制实现<0.1%的重量重复精度，杜绝尺寸偏差与质量波动，大幅提升产品合格率。配以110mm大直径螺杆，单次射胶量可达4.6kg，最高射速达180mm/s，拓宽成型工艺，轻松应对童车大型复杂构件的高品质成型需求。



(2) 显著的节能效果

全电动注射单元相比传统液压伺服节能30%以上，结合两板机在合模环节的低能耗特性，整体能耗降低40%~60%，为客户有效削减长期用电成本。

(3) 紧凑高效的空间布局：

两板式锁模结构在保证大开距、大容模的前提下，大幅缩短机身长度。整体节省设备占地面积30%以上，有效提升空间利用率。

信赖之选 品质之伴

从下订到交付，泰瑞为客户提供的远不止于产品，更是一套全程无忧的全周期解决方案。泰瑞以技术专业、态度贴心而备受客户赞誉，售后团队总能第一时间响应需求，为客户提供超越预期的技术支持与解决方案，已保障后续生产无忧。

正是基于此次合作中建立的高度信任与深度认可，泰瑞成为了客户长远稳定的合作伙伴，为国际高端婴童用品制造注入了强大动力，更彰显了在研发技术、项目交付、售后服务等综合实力在全球高端市场中的竞争力与认可度。未来，泰瑞将继续深化技术创新与服务赋能，与更多行业领导者携手，共同推动全球智能制造的绿色、精密与可持续发展。

摘编自“泰瑞”

伊 + 客户 | 信赖如初，装备升级：纳优达A5s到A6的智造跃迁

小家电出海“隐形冠军”——惠州纳优达

在广东惠州活跃着一家低调但实力不凡的小家电企业——惠州纳优达科技有限公司。自2015年创立以来，纳优达专注于风扇、加湿器、香薰机等小家电产品的制造，以卓越的工艺和稳定的产能赢得了全球客户的信赖。作为海外市场的重要供应商，其产品畅销欧美，日产量轻松突破10,000件大关，是小家电制造领域名副其实的“隐形冠军”。扎实的代工实力与对品质的极致追求，是其立于行业的基石。



高端注塑设备的信赖之选

成功的背后，离不开先进制造装备的支撑。多年来，纳优达先后批量采购了多台伊之密高端机型，早期的主力设备是性能卓越的A5S系列注塑机。此次，随着工厂产能扩张与产品升级需求，纳优达再次将信任一票投给了伊之密，批量购入了更为先进的伊之密全新一代高端机型——A6系列注塑机。从A5S到A6，是信赖的延续，更是对高效和智能制造的追求。

伊之密A6，定义高端注塑新表率

纳优达新引入的伊之密A6注塑机，其核心优势总



结为四大关键词：绿色、高效、精密、智能。尤其以“智能”为核心，为制造业赋能：

智能锁模力保持：实时优化锁模力，有效保护模具并提升产品尺寸稳定性。

智能能耗管理系统：监测设备能耗，自动优化运行参数，大幅降低生产过程中的能源成本，是真正的“绿色制造”利器。

智能重量V/P控制：结合智能反馈调整，实现制品重量极高的重复精度。这对于小家电严苛的外观与性能一致性要求至关重要，是追求高端品质的核心保障。

未来展望：携手共创“智造”新高度

此次纳优达批量购入伊之密A6高端注塑机，不仅是对双方过往合作成果的肯定，更奠定了深化合作的新起点。A6搭载的绿色、高效、精密，尤其是智能化特性，将助力纳优达在提升日产量、严控产品品质、降低综合制造成本等多维度实现新跨越，增强其作为领先小家电供应商的核心竞争力。

摘编自“伊之密注塑机”

轮胎厂11亿元募资项目推进

9月12日，风神轮胎股份有限公司回复了上海证券交易所关于其向特定对象发行股票申请文件的审核问询函。根据回复报告，公司计划募集资金不超过11

亿元，用于高性能巨型工程子午胎扩能增效项目。

据了解，风神轮胎高性能巨型工程子午胎扩能增效项目是河南省重点建设项目及焦作市十大工业项目



之一。该项目于 2025 年 5 月 8 日开工，建设地址在河南省焦作市风神轮胎原厂区，新增总投资约为 14.64 亿元，建设周期为 24 个月。

项目建成后，将新增巨型工程子午胎产能 2 万条/年，预计达产销售收入逾 15 亿元。

值得注意的是，截至本次发行董事会决议日，该募投项目已对外支出 1.53 亿元，主要用于设备购置、其他工程费和预备费，项目已于 2025 年初正式启动建设。

同时，本次风神股份控股股东中国化工橡胶有限

公司承诺将以不低于 2 亿元、不超过 3 亿元的现金参与认购。

当前我国巨型工程子午线轮胎领域尚处起步阶段，全球市场被米其林、普利司通、固特异垄断。面对国际市场对该类轮胎的强劲需求，风神近年来持续加大投入，积极扩大产能布局。该公司完善的销售体系与不断增长的研发实力，为新增产能的有效消化提供了有力支撑。

摘编自“中国轮胎商务网”

赛轮埃及新工厂奠基，全球化布局再落关键一子

9月10日，赛轮埃及项目奠基仪式在埃及苏伊士运河经济特区举行，这不仅是中埃两国在“一带一路”倡议与埃及“2030愿景”对接下的重要合作成果，也标志着赛轮集团全球化战略布局进一步深化。

仪式现场，苏伊士运河经济区管理总局主席瓦利德·贾迈勒丁、埃及苏伊士省省长塔里克·哈米德·沙兹利、埃及阿拉伯制造局主席穆赫塔尔·阿卜杜勒拉蒂夫，以及埃及泰达特区开发公司执行董事曹慧、赛轮集团总裁谢小红等中埃双方领导共同见证了这一重要时刻。

在奠基仪式上，谢小红发表致辞，宣布这一重大

投资项目正式启动。他表示，赛轮埃及工厂的奠基，不仅是赛轮集团全球布局的重要里程碑，更是中埃合作走深走实的生动实践。他向两国政府、泰达合作区及所有合作伙伴致以衷心感谢。

谢小红强调，埃及工厂将显著提升赛轮在全球供应链效率和市场响应能力，更好地满足非洲、中东及欧洲市场需求。同时，该项目不仅将扩大埃及本土轮胎产能，还将带动产业链协同发展，创造大量就业机会，培养专业技术人才，推动先进制造理念与埃及本土产业深度融合。

最后，谢小红诚挚邀请各方伙伴到访中国，实



地感受赛轮的创新实力与快速发展，并祝愿赛轮埃及项目顺利建设，早日投产，为埃及橡胶轮胎产业和汽车工业发展贡献“高质量、可持续、共繁荣”的赛轮力量。

曹慧在致辞中表示，赛轮选择埃及作为其全球

战略布局的重要一环，是中埃产业合作的又一重要成果。该项目总投资达2.91亿美元，将建设成为年产360万条轮胎生产基地。项目达产后，预计实现年销售收入约1.9亿美元，直接创造就业岗位近千个，带动上下游配套产值超过5亿美元。致辞最后，他表示，相信在中埃双方共同努力下，赛轮埃及项目必将成为中埃经贸合作的又一标志性项目，为两国经贸合作与地区经济发展作出新的贡献。

随着奠基仪式的圆满完成，赛轮埃及项目正式进入建设阶段。未来，赛轮集团将继续秉持合作共赢的理念，与全球伙伴携手共进，将埃及工厂打造成为中埃友谊与共赢合作的新标杆，为世界轮胎行业的高质量发展持续贡献“赛轮力量”。

摘编自“中国轮胎商务网”

三角轮胎获EcoVadis可持续发展金牌评级

近日，三角轮胎股份有限公司首次参与国际权威企业社会责任评级机构EcoVadis的评估，即凭借出色的可持续发展表现以81分的得分荣获“金牌勋章”，在参评的企业中跻身前5%行列，并成为中国轮胎行业中首家获此国际评级金牌的企业。

EcoVadis评级是全球公认的企业可持续发展绩效评估标准，其评估范围涵盖环境、劳工与人权、商业道德和可持续采购四大核心领域，被全球跨国公司广泛用于供应商可持续发展能力的评估，目前全球已有超15万家企业参与评级。此次荣获金牌，是对三角轮胎长期坚持可持续发展道路的认可。

在环境领域，三角轮胎积极推行绿色设计、绿色工艺和绿色制造，致力于研发和生产低滚动阻力轮胎，打造绿色循环产业链。同时，大力投资环保设施，通过引入全生命周期评价（LCA）体系，持续降低产品从原材料获取到生产、使用乃至报废回收全过程的环境负荷。

在劳工与人权领域，三角轮胎坚持“构建和谐共赢的职场”原则，建立了完善的职业健康安全管理体系，严格遵守国际劳工标准，保障员工合法权益，致力于打造安全、健康、包容、平等的工作环境。同

时，通过系统的培训体系、多元的职业发展通道和富有竞争力的薪酬福利，不断激发员工的创造力和归属感，构建和谐稳定的劳资关系。

在可持续采购领域，积极推行负责任的采购政策，将EcoVadis等国际标准纳入供应商准入与考核体系，携手上下游伙伴共同践行环境和社会责任，致力于打造一个透明、可靠、绿色、负责任的全球供应链生态系统。

在商业道德领域，坚守诚信经营的底线，建立了完善的合规管理体系与反贪腐机制，确保在全球范围内的所有商业活动都遵循最高标准的道德规范和法律要求。通过透明的运营、公平的竞争和负责任的市场行为，三角轮胎赢得了客户、合作伙伴及社会各界的广泛信任与尊重。

此次获得EcoVadis金牌评级，提升了三角轮胎在国际市场的品牌形象和竞争力，公司将以此为新的起点，继续深化可持续发展战略，通过技术创新和管理提升，不断推进绿色低碳转型，为全球客户提供更环保、更安全、更高效的轮胎产品。

摘编自“中国轮胎商务网”