

凯柏胶宝透光TPE材料助力智能门锁性能升级

智能门锁作为传统机械锁的替代方案，帮助人们实现了无钥匙操作。智能门锁结合密码、指纹识别、射频卡（RFID）、蓝牙、Wi-Fi和语音控制等技术，为家庭、办公室、公寓及车辆等多场景提供安全、便捷且远程的访问体验。为了提升智能门锁的直观性和便捷性，制造商采用热塑性弹性体（TPE）材料来制造智能门锁，不仅简化了其功能设计，优化了控制界面，还增强了低光环境下的可视性，同时确保门锁的可靠性和易用性。

作为全球知名的热塑性弹性体（TPE）制造商，凯柏胶宝®推出的透光TPE材料不仅具备优异的透光性能，能够营造柔和的光晕效果，还因其多功能性而广泛应用于智能家居设备、汽车内饰应用及其他电子产品领域。

功能与风格兼备的透光TPE设计凯柏胶宝®的透光TPE材料是专为发光部件而设计，可实现柔和均匀的背光及指示灯效果，从而提升用户操作直观性与体验感。该TPE材料适用于照明键盘、按钮及锁孔，在低光环境下能够清晰显示锁的状态、标识触控区域或营造氛围光效。该TPE材料有黑色及多种彩色可供选

择，让设计师可灵活调控光线强度，兼顾功能表现与视觉美感。

面向多场景应用的高性能TPE材料凯柏胶宝®的透光TPE材料密度为 $0.89\pm 0.03\text{g/cm}^3$ ，硬度范围为 $60\pm 5\text{ShA}$ ，拉伸强度达 10MPa ，断裂伸长率为700%，兼具柔韧性与耐用性，能够满足高强度的应用需求。该TPE材料具有优异的耐候性、抗紫外线性能，并符合IEC61249-2-21的无卤标准，在整个使用周期内都能保持稳定可靠的性能。该TPE材料可与PP良好包胶，适用于智能门锁、汽车内饰照明、灯罩、游戏配件、显示面板、家电、消费电子产品及智能家居设备等多种应用场景。此外，透光TPE材料可在加工过程中进行回收利用，助力制造流程的可持续发展。

提升握感与操控性的TPE材料凯柏胶宝®的透光TPE材料具备柔软的触感，为智能门锁赋予高质感、舒适的外观与手感。该TPE材料应用于智能门锁的高频接触部位时，不仅能够提升用户的握持舒适度，还能增强操控的精准性，使整体操作更顺畅，产品界面更精致。

摘编自“凯柏胶宝”

关税拟暴涨！中国轮胎面临严峻挑战

据外媒报道，墨西哥计划对包括中国在内的部分亚洲国家生产的汽车及相关产品征收高达50%的关税，较目前的15%至20%税率大幅提升。这一政策若实施，将直接冲击中国对墨西哥的汽车及零部件出口，其中轮胎作为汽车产业的重要配套产品，预计受到显著影响。

据行业数据显示，2025年1~7月，墨西哥是中国乘用车出口第二大目的国，累计进口中国乘用车254,639辆，同比增长18.1%。中国已成为墨西哥汽车

进口的最大来源国，而轮胎作为汽车制造和售后市场的关键组成部分，在此前相对较低的关税环境下保持了稳定的出口增长。

分析人士指出，关税骤增将显著推高中国轮胎在墨西哥市场的成本与售价，削弱其价格竞争力。墨西哥本土轮胎制造商及北美自贸协定区内企业（如美国、加拿大）可能借此机会抢占市场份额，进一步挤压中国轮胎企业的生存空间。

中国轮胎行业近年来持续拓展海外市场，墨西哥

及拉美地区是重要战略目标之一。此次关税调整可能迫使部分中国企业重新评估出口策略，或通过本地化生产（如建厂、合作代工）规避高关税壁垒。此外，企业亦需加速向高附加值、高性能轮胎产品转型，以技术优势应对贸易政策变化。

目前，墨西哥官方未明确新关税政策的实施时间及具体产品清单，但业界普遍担忧，若政策落地，短期内中国对墨轮胎出口量或将出现下滑。中国商务部及相关行业协会正密切关注事态进展，建议企业提前做好风险预案，多元化布局海外市场，降低对单一市场的依赖。

此次墨西哥关税调整反映了全球贸易保护主义升温的趋势，中国制造业出口面临的外部环境日益复

杂。如何通过技术创新和全球化产能配置应对贸易壁垒，将成为中国轮胎行业乃至整个制造业的重要课题。

中国外交部发言人表示，中方始终倡导普惠包容的经济全球化，反对各种形式的单边主义、保护主义以及歧视性、排他性措施，坚决反对在他人胁迫下以各种名目对华设限，损害中方的正当权益，我们会根据实际情况坚决维护自身权益。

中国和墨西哥同为全球南方重要成员，互利共赢是中墨经贸合作的本质特征。中方高度重视中墨关系发展，希望墨方同中方相向而行，共同推动世界经济复苏和全球贸易发展。

摘编自“中国轮胎商务网”

倍耐力股权纷争，再遭施压

据彭博社9日报道，美国政府向意大利政府及轮胎制造商倍耐力（Pirelli）发出明确警告，称中国国有企业中化集团作为该公司的最大股东，其持股背景可能“威胁美国联网汽车数据安全”，并暗示可能对倍耐力在美业务施加限制。这一动作为全球轮胎行业及跨国投资合作再次蒙上地缘政治的阴影。

据彭博社报道，美方此次表态是对意大利政府早前要求美澄清立场的回应。美国商务部工业与安全局（BIS）已直接介入与意大利政府的沟通，显示出美方在该问题上的强硬态度。

中化集团目前持有倍耐力37%的股份，是其第一大股东。倍耐力开发的“CyberTyre”智能轮胎系统——可实时收集并传输行车数据，被视为下一代轮胎技术的核心，也是企业未来增长的关键所在。然而，该技术也成为美国审查的重点。美方声称，出于“数据安全考虑”，将严控由中国控股企业提供的联网汽车硬件与软件。

值得注意的是，倍耐力作为F1赛车独家轮胎供应商，约四分之一销售收入来自美国市场，若美方实施限制，其业务拓展将面临重大挑战。

意大利政府近年来已多次动用“黄金权力规则”，

以限制非欧盟实体对意战略行业企业的控制。2023年，意政府借此机制削弱了中化在倍耐力的治理权限，强制修改公司章程，并下调其控制权评级。据统计，意大利迄今共七次启用该机制，其中六次针对中资交易。

然而美方仍认为意方措施“不足够”。今年7月，BIS致信意大利官员，明确指出2023年的限制未能满足美方所谓“安全标准”。目前，意政府正考虑进一步施压中化集团减持股份，甚至完全退出。

倍耐力首席执行官卡萨卢奇（AndreaCasaluci）今年早些时候对意大利《晚邮报》（CorrieredellaSera）表示，如果不能与中化集团达成谅解，关键技术的研发以及在美国的扩张可能“面临极大风险”。而中化集团则并不打算出售股份。

针对两国合作，中国外交部发言人林剑此前表示，中意投资合作互利互惠，从不针对第三方，也不应受到第三方干扰。中国政府一贯支持中国企业在市场化原则基础上开展国际合作，希望意方为中国企业提供公平、公正、非歧视的营商环境，切实保障企业的合法权益。

摘编自“中国轮胎商务网”

出口起飞！柬埔寨如何成为全球轮胎供应链黑马

柬埔寨轮胎产业正经历着飞速发展，逐渐在国际轮胎市场崭露头角。据柬埔寨商业部最新报告，2025年前7个月，柬埔寨汽车轮胎出口额达7.59亿美元，较去年同期的4.39亿美元，大幅增长72.8%。其中，仅7月份出口额就达1亿美元，同比增长36.84%。

柬埔寨轮胎为何能够迅速“起飞”？

丰富的橡胶资源奠定产业基础

轮胎的主要原材料是橡胶，而柬埔寨在橡胶资源方面拥有得天独厚的优势。数据显示，目前柬埔寨橡胶种植总面积为42万5443公顷，其中33万公顷已进入割胶期，占比78%；其余9万5184公顷仍处养护期，占比22%。如此广袤的橡胶种植面积，使得柬埔寨轮胎企业在原材料获取上具备便利性和成本优势，从而降低轮胎生产成本，提高产品在国际市场上的价格竞争力。



优惠的投资政策吸引外资入驻

柬埔寨政府为了吸引外资、推动本国产业发展，制定了一系列极具吸引力的投资激励政策。目前，柬埔寨已成功吸引5家国际轮胎制造巨头设立生产基地，且全部来自中国，分别是赛轮轮胎、通用轮胎、双星轮胎、万力轮胎和正道轮胎。其中，3家大型工厂已投入高效运营：赛轮（柬埔寨）轮胎有限公司落子柴桢省巴域市经济特区；通用轮胎科技（柬埔寨）有限公司布局西哈努克省经济特区；双星（柬埔寨）轮胎有限公司扎根桔井省经济特区。

这些企业的入驻不仅带来了大量的资金，还引入了先进的生产技术和管理经验，极大地推动了柬埔寨

轮胎产业的发展，为出口增长注入了强大动力。



特殊的贸易环境助力出口

美国作为全球最大的轮胎消费市场之一，其贸易政策对全球轮胎产业格局有着重要影响。目前，美国尚未对柬埔寨轮胎征收反倾销税，这使得柬埔寨生产的轮胎在美国市场上具有明显的价格优势。中国轮胎企业通过在柬埔寨设厂，成功规避了美国对中国轮胎产品的高额关税，能够更加顺畅地进入美国这个利润丰厚的市场。

QinRex最新数据显示，2025年前7个月柬埔寨出口美国的乘用车、轻卡、卡客车轮胎数量同比大幅增长，是美国前十大轮胎进口国中增速最快的国家，甚至超越传统巨头越南和印尼，其中卡客车胎的增幅更是高达182.1%。



随着中资企业的持续深耕与产能释放，柬埔寨正加速崛起为东南亚地区不可忽视的轮胎制造新势力。在全球供应链重塑的背景下，“柬埔寨制造”的轮胎正在全球市场写下自己的坐标。

摘编自“中国轮胎商务网”

巴西考察团莅临伊之密，探寻合作新契机， 共绘产业升级蓝图



9月11日，巴西出口投资促进局（ApexBrasil）、巴西南里奥格兰德州经济发展局（SEDEC）、巴西鞋业协会（Abicalcados）及客户代表组成的考察团莅临伊之密进行交流。此次访问旨在加强中巴两国在高端智能制造领域的沟通与合作，探索潜在的合作机会。伊之密橡胶机事业部海外销售部总经理刘淑艳女士、国际事业部南美区销售经理黄天华先生热情接待了来访嘉宾。

考察团一行首先前往伊之密全球创新中心，参观了伊之密成型世界体验馆。在这里，他们深入了解伊之密的发展历程、技术创新以及在全球市场的布局。伊之密作为中国领先的模压成型装备制造制造商，始终致力于通过技术创新推动产业升级，其产品已广泛应用于汽车、家电、3C产品等多个领域，并远销海内外多个国家和地区。

随后，考察团一行参观了伊之密的橡胶机车间，并前往五沙第三工厂参观了超重型压铸机厂房，注塑机数字化工厂。其中，五沙第三工厂以其先进的生产设备和高效的管理体系，展示了伊之密在智能制造领域的卓越成就。

在刘淑艳女士的陪同和讲解下，考察团详细了解伊之密在注塑机、压铸机以及橡胶机等核心产品的研

发与生产过程中所采用的前沿技术。其中，全新升级的A3系列橡胶机凭借“节能黑科技”与“高效生产力”的双核驱动，赢得了考察团的高度赞赏。



在参观交流过程中，考察团成员不仅对伊之密在模压成型装备制造领域展现出的先进技术、强大生产实力以及清晰的全球市场布局有了全面且深入的认识，更围绕双方合作展开积极探讨。

在全球化浪潮汹涌的当下，国际合作愈发紧密且重要。此次巴西考察团的到访，只是伊之密国际合作征程中的一个精彩注脚。未来，伊之密将以更加开放的姿态、更广阔的视野，主动拥抱全世界的客户，期待与全球客户携手共进，打破地域与行业的限制，深度挖掘无限合作潜力。

摘编自“伊之密”

赢创邀您共赴中国国际复合材料展， 创新解决方案抢先看！

在9月16日至18日的中国国际复合材料工业技术展览会上，赢创将展示一系列可持续的产品组合与解决方案，包括夹层结构泡沫芯材和高性能环氧固化剂，助力风电、航空、新能源等多个领域迈向高效、低碳未来。

赢创全新的泡沫材料——ROHACRYL™夹层芯材，兼具轻质高强、耐高温、高效加工和良好的可回收性，是一种理想的风电叶片芯材。ROHACRYL™具有高度各向同性的微小闭孔结构，能使芯材的吸胶量更少，实现更显著的减重效果。该材料还具有低密度、高机械强度和刚度等特点，能够简化芯材设计，缩短复材零件的生产加工时间。在环保性方面，ROHACRYL™不含任何有害的氯氟烃（CFC）。此外，它是基于可回收原材料，具有更低的产品碳足迹，产品报废后可实现百分百回收。

风电叶片在保持超高强度和轻量化的同时，必须能够抵御各种极端气候和环境的影响。为此，VESTAMIN®IPDeCO作为全球首款基于可再生丙酮制成的可持续型异佛尔酮二胺，旨在直接降低复合材料的碳排放值，以实现“双碳”目标。该产品通过ISCC认证的质量平衡法路线生产，能够有效降低环氧树脂基复合材料的碳排放，确保风电叶片在环保的同时，仍能满足高性能要求。从而助力风电叶片制造商实现可持续目标。

作为一款即用型芯材，ROHAFORM®能够在成型过程中集成功能性预埋件，且具有优异的表面质量，非常适用于航空器内舱大批量、复杂结构件的高效率生产。ROHAFORM®泡沫芯材同时满足中国民航局（CAAC）、美国航空管理局（FAA）和欧洲航空

安全局（EASA）对民航客机内饰材料的阻燃、烟密度、毒性水平（FST）和热释放要求，现已成功用于航空内饰解决方案。

ROHACELL®泡沫的密度不到水的5%，却能承受高空强风、剧烈震动和极端温差三重挑战。并且它可以支持CNC加工、热成型和拼接，通过闭孔泡沫芯材与碳纤维复合，能够让电动垂直起降飞行器实现机身轻量化升级，比传统运输模式燃料效率提升超过50%。

展会期间，赢创还将展示各种环氧树脂解决方案，以满足新兴应用场景对复合材料的多样化需求。

复合材料储氢罐现已成为储氢体系的一项主流技术。用于环氧体系胺类固化剂VESTAMIN®能与纤维快速的浸润，具有优异的机械性能和耐腐蚀性和高成型效率，用于打造更轻、更安全、使用寿命更长的储氢容器。此外，该材料还可以使压力气罐减重70%。高性能环氧固化剂Ancamine®和Ancamide®系列可广泛应用于灌注技术、纤维缠绕及预浸料，改善复合材料制造及界面结合。

作为一种地下水管道修复技术，原位固化（CIPP）技术由于不需要全面开挖，可以减少修复施工带来的噪音、交通中断和环境污染问题，现已成为一种公认的便捷、成本效益高的管道修复方法。Ancamine®2910系列是专为CIPP技术设计的胺类环氧固化剂，可为管道修复项目量身定制，满足多样的固化温度与操作时间需求，且均满足饮用水管道安全标准。

摘编自“赢创”



联合国贸发会议：贸易在终结塑料污染中起到关键作用

2025年8月，联合国贸易和发展会议（UNCTAD）发布《利用贸易遏制塑料污染》（Mobilising trade to curb plastic pollution）报告，指出贸易在终结塑料污染中起到关键作用。塑料在推动全球各行业增长方面发挥了重要作用，但其环境、经济和社会成本却在不断攀升。如今，塑料污染已演变为一场系统性、跨国界的危机，其对废弃物管理能力有限的发展中国家造成的冲击和影响尤为突出。

塑料贸易与污染现状

2023年，全球塑料产量达到4.36亿吨，贸易额超过1.1万亿美元，占全球商品贸易总额的5%，超78%的塑料制品参与国际贸易，贸易量达3.23亿吨。塑料虽有力驱动全球各行业增长，却让地球环境和生态付出沉重代价。人类迄今生产的塑料中有75%沦为废弃物，最终大多流入海洋和生态系统，造成超1.5万亿美元环境社会成本。塑料污染导致每年至少1400种野生动物受负面影响。全球98%的塑料来源于化石燃料，产生大量二氧化碳，且塑料废弃物常跨境流动。报告强调，这类污染正威胁粮食安全与人类健康，对应对能力薄弱的小岛屿发展中国家和沿海地区造成的冲击尤为严峻。

国际应对措施的发展

国际社会应对塑料污染问题的措施不断演变：最初聚焦于塑料对海洋生态系统的危害问题，随后逐渐意识到塑料污染具有跨境特性，且涉及贸易投入品和产品，进而对进口国的废弃物管理系统构成压力。应对塑料污染的主要国际行动包括：

1988年，国际海事组织通过《防止船舶造成污染国际公约》附则V，首次禁止将塑料作为与船舶排放相关的污染物。

2012年，里约+20峰会《我们期望的未来》宣言将海洋塑料污染视为威胁海洋健康和生物多样性的因素。

2015年，《2030年可持续发展议程》呼吁减少废弃物、实现可持续消费和控制海洋污染，包括塑料污染。

2019年，《巴塞尔公约》塑料废弃物修正案将塑

料废弃物纳入全球通知和审批系统。

20世纪20年代，联合国贸易和发展会议呼吁贸易政策支持塑料替代品，WTO启动塑料污染对话。

2022-2025年，根据联合国环境大会决议，成立政府间谈判委员会，谈判关于塑料污染的国际法律文书（ILBI），全面解决塑料的全生命周期问题。

贸易政策作为解决方案

随着全球对塑料污染与贸易相关维度的认识不断加深，贸易政策应成为控制塑料流动并减轻环境和社会影响的政策组合部分。贸易措施包括对有害塑料产品实施限制和禁止，同时推动非塑料替代品及相关服务和基础设施的贸易自由化、投资和创新。

2023年全球非塑料替代品贸易额达4850亿美元，发展中经济体年增长率达5.6%。这类替代材料多源自矿物、植物或动物等天然资源，可回收利用或转化为堆肥。然而要扩大规模，国际社会仍需应对诸多挑战：包括关税与非关税措施制约、市场准入受限以及监管激励不足等问题。

关税政策加剧塑料价格优势，抑制天然替代品发展，过去30年间，塑料与橡胶制的平均最惠国关税税率已从34%降至7.2%，而非塑料品替代品的最惠国关税平均税率高达14.4%。相比之下，竹材、天然纤维和海藻等非塑料替代品的最惠国关税平均税率高达14.4%。这种关税差异可能阻碍替代品领域的投资，抑制发展中国家的创新活力，延缓全球摆脱化石基塑料的转型进程。

监管体系的碎片化严重阻碍塑料污染的有效治理。报告指出，全球98%的塑料产自化石燃料，若不加以控制，其碳排放与环境破坏将持续加剧。为此，多国通过禁令、标签要求和产品标准等非关税措施限制有害塑料流通，但现行法规要求参差不齐，甚至相互矛盾，导致监管体系支离破碎，合规产品成本居高不下，中小企业和低收入出口商举步维艰，难以参与可持续贸易并从中获益。

到2040年终结塑料污染的全球行动正迎来新势头。联合国8月主导的最后一轮政府间谈判旨在制定具有法律约束力的国际文书以对抗塑料污染。该公约将

在公平全面的框架下，涵盖塑料整个生命周期——生产、消费和废弃物处理。

政策建议

随着关于塑料污染ILBI谈判的推进，协调贸易、投资、金融和发展政策以应对减少塑料污染的迫切需求变得愈发关键。报告提出以下建议：

（1）调整贸易措施：重新设计关税和非关税措施，促进非塑料替代品的市场准入和贸易竞争力。

（2）促进监管趋同：推进塑料和非塑料产品的材料和标签要求等非关税措施的相互认可。

（3）投资新产品和升级生产流程：扩大对污染较少的投入物和生产流程、废弃物管理和回收基础设施的投资。

（4）促进政策协调：使贸易和投资政策与ILBI和其他多边框架相协调。

（5）利用数字工具：扩大数字海关和追溯系统的使用，促进塑料条约和海关法规的遵守。

（6）增强数据系统：加强国家和国际塑料数据系统，提高透明度和可比性。

摘编自“废塑料新观察”

轮胎产品，首次斩获这一全球设计大奖！

9月5日，倍耐力荣获ADI国际金圆规奖，该奖项是工业设计领域最负盛名的国际荣誉之一，设立于1954年。凭借创新与科技，倍耐力PZeroE是首次获此殊荣的轮胎产品，在“移动出行设计”类别中脱颖而出。颁奖典礼于2025年日本大阪世界博览会金圆规奖国际特别版活动期间的现场举行，以庆祝该奖项诞生70周年。

今年，金圆规奖以世博会主题“构想焕发生机的未来社会”为灵感来源，倍耐力在“连接生命”这一核心主题领域荣获殊荣。凭借PZeroE这样兼具尖端技术且环境影响低的产品连接人群——这款轮胎作为全球首款采用突破性比例的天然及可回收循环使用材料打造

的产品，尤其针对高性能领域研发。它完美融合工业设计、可持续创新与科技，代表了行业的革命性转折点。

出席领奖的倍耐力执行副总裁兼首席技术官Piero Misani表示：“这一权威奖项彰显了倍耐力的设计卓越性及PZeroE等产品的创新价值，印证了研发作为进步与可持续发展引擎的重要地位。我们始终致力于研发领域，通过使用低环境影响新材料，并在轮胎开发全流程广泛应用人工智能技术，我们始终如一的研发投入使倍耐力成为全球轮胎行业技术创新与前沿解决方案的标杆。”

摘编自“中国轮胎商务网”



事关轮胎出海，多项外贸新规密集落地

随着全球贸易环境持续变化，2025年9月，多项外贸新规密集落地，涉及关税、反倾销、市场准入、出口申报等多个领域。

对于轮胎外贸企业和跨境电商来说，把握最新政策、提前布局市场已成为当务之急。



国内发布出口货物原产地证书签证管理

7月30日，海关总署发布出口货物原产地证书签证管理办法（海关总署第270号令），本办法适用于非优惠原产地证书、普惠制原产地证书、区域性优惠原产地证书的签证管理工作，自9月1日起施行。

美国新规强化对转口贸易审查

美国国土安全部发布预告通知，拟自8月27日零时起对印度商品加征50%关税。要求企业通过国际邮政系统运输的货物按从价税或从量税征收关税，强化对转口贸易的原产地审查，打击“虚假原产”行为。

欧洲地区进口管制新规

自2025年9月1日起，欧盟的进口管制系统（ICS2）第三阶段正式生效，将监管范围扩大至所有运输方式，特别是公路和铁路承运人。要求所有进入欧盟的货物，必须通过“入境摘要申报”提交一套完整的、标准化的安全与安保数据。

俄罗斯实施电商新规，强化商品合规认证

俄罗斯于2025年9月起实施电商新规，要求商品页面显著展示EAC、GOST-R等合规认证链接。违规者将面临单日最高200万卢布罚款、商品下架及账号永久封禁。

美国对日本汽车及零部件征收15%关税

8月7日起，美国对日本汽车及零部件征收15%关

税（基础关税2.5%+加征12.5%，包括轮胎），钢铁、铝维持50%关税。



越南、泰国、马来西亚等

9月起，东南亚国家加强原产地规则执行，严查中国货物“虚假原产”，对未实现“实质性转化”的转口商品征收40%惩罚性关税。

墨西哥大幅上调低价商品税率

自2025年8月15日起，墨西哥对价值低于2500美元的进口商品征收33.5%的进口税，这一税率相比之前的19%大幅提升了14.5个百分点。新税政策主要针对未与墨西哥签署自贸协定的国家，尤其是中国商品。

印尼轮胎SNI认证发生重大变更

印度尼西亚工业部废除第76/M-IND/PER/9/2015号法规，由工业部2025年第9号法规“关于强制实施印度尼西亚轮胎国家标准的规定”取代。

新法规核心内容包括采用5类认证方案发放SNI证书，要求对生产过程进行评估，强制实施ISO9001:2015或国际汽车工作组IATF16949:2016质量管理体系。

面对全球贸易政策的变化轮胎外贸人需要采取以下策略：

全面排查产品认证合规。做好供应链管控，选择合规认证机构。特别是销售到俄罗斯市场的商品，需要确保具有EAC、GOST-R等合规认证，并在商品页面显著展示认证链接。

优化物流渠道与成本。随着美国邮政新规的实施

和各大平台对物流服务的调整，卖家需要重新评估物流渠道，确保符合最新要求。

关注汇率波动与定价策略。近期人民币汇率波动较为明显，卖家需要密切关注汇率变化，适时调整定价策略。特别是墨西哥将低价商品税率上调至33.5%，需要对销售到墨西哥市场的商品重新计算成

本与定价，保持利润空间。

规避电商平台违规风险。各大平台都加强了合规管理，卖家需要特别注意避免重复铺货、违规使用评价工具等行为。

摘编自“中国轮胎商务网”

重磅，普利司通墨西哥工厂被收购

据《EuropeanRubberJournal》报道：美国卡博特公司宣布，将以7000万美元收购普利司通公司在墨西哥的现有年产能为3.5万吨的橡胶补强用炭黑工厂。

这家拥有20年历史的墨西哥炭黑制造有限公司的工厂位于墨西哥阿尔塔米拉（Altamira）地区，正巧与卡博特自1990年起运营的、现有产能为15万t的炭黑工厂附近。

卡博特表示，通过这笔交易“收购这家MXCB工厂，可长期向普利司通供应橡胶用炭黑，加强其与这家日本轮胎集团的长期合作关系”。卡博特还认为，这家墨西哥工厂也具备生产其他补强炭黑产品的能力，

收购之后会巩固卡博特“作为全球炭黑领导者”的地位。

卡博特公司总裁兼首席执行官柯尚恩（SeanKeohane）先生评论道，此次收购“扩大了我们的全球橡胶补强用炭黑的营销网络，并深化了我们与普利司通的密切合作”。

这项收购协议预计将在未来6个月内完成，尚需获得墨西哥政府监管部门的批准。

这家MXCB炭黑工厂是普利司通于2008年正式投产运营的，为其在北美以及中美和南美的轮胎工厂供货。

摘编自“中国轮胎商务网”

锦湖轮胎助力成都车展，以科技绘就未来出行新图景

近日，第二十六届成都国际汽车展览会隆重开幕，本届车展以“领潮而立，向新而行”为主题，展出车辆超过1600辆，涵盖了整车、改装车、人形机器人、三电系统等产业热点。作为全球领先的轮胎制造商，锦湖轮胎以多款主力产品为众多热门参展车型提供配套支持，不仅展现了其在前沿技术创新与成熟产品应用领域的成果，也彰显了锦湖轮胎深耕中国市场、持续赋能本土汽车产业升级的决心。

多元解决方案满足不同车型需求

ECSTAPS71系列—传承赛道科技，释放驾驭潜能

锦湖轮胎翼驰达ECSTAPS71系列，作为一款高性能豪华运动型轮胎，将严苛赛道淬炼的科技精髓倾注于量产轮胎。非对称花纹结合创新扩张式沟槽设计，为核心性能奠定基础——在干湿地环境中，实现抓地力的精准释放与操控稳定性的显著飞跃。而高强度胎体结构，保障车辆在高速过弯时的动态平衡。

当前，PS71系列优秀的性能表现，获得了行业权威的持续认可，已摘得包括APEXAWARD、欧洲

ADAC专业测试高分评级在内的多项国际殊荣。今年热度较高的领克01、上汽大众帕萨特也均是锦湖的原配用户。



在此次车展上，该系列配套于长城汽车二代枭龙MAX等多款市场热销车型，充分满足不同品牌用户对于高性能轮胎的需求。

SOLUSHS63系列—舒享出色性能，全面均衡之选

锦湖舒乐驰SOLUSHS63系列轮胎，拥有出色的静音性和舒适性，同时兼顾优异的综合性能。该系列轮胎采用多样化的花纹设计，科学配合的花纹块节距与沟槽参数，有效降低轮胎滚动时的空腔噪音和花纹噪音。同时，高性能复合材料的应用以及合理的接地面压力分布设计，不仅保证了轮胎的耐用性和支撑性，更带来了静谧舒适的驾乘体验。

凭借其优异的性能表现，获得了“Apex-Tire年度静音舒适SUV轮胎”等权威奖项认可，在本次成都车展上，该系列已成为上汽大众朗逸、一汽大众速腾及其高配版本等多款热门车型的原配选择。

在其他车型适配方面，上汽乘用车MGES5也选择

了锦湖舒乐驰SOLUSHS63系列轮胎作为原配轮胎，正是源于对这款轮胎作为“2020年度最佳舒适性轮胎”的实力认可。

深化OE战略合作，助力整车价值提升

基于对汽车品牌与用户需求的深度理解，锦湖提供定制化的轮胎解决方案，从车辆开发的初始阶段即介入，确保原车性能设定的落地与最终用户的良好驾乘体验。如今，依托出色的产品性能、全球领先的研发体系与贯穿全流程的严格品控管理，锦湖轮胎已成功与一汽大众、上汽大众、上汽乘用车、长城汽车、比亚迪、奇瑞汽车、吉利汽车、现代汽车、起亚汽车等多个知名汽车制造企业形成稳定的合作关系。此次车展上众多热门车型选择锦湖轮胎作为配套轮胎，便是锦湖在满足多元化市场需求、为汽车厂商提供满意配套产品等综合实力的充分展现。

科技赋能产品创新，共赴绿色智能未来

每一次国际车展，都是洞察汽车产业脉动的重要窗口，在此次成都国际车展上，锦湖轮胎作为多款热门车型的配套轮胎，深刻印证了其持续的产品创新能力和优秀的产品性能。未来，锦湖将持续加大研发投入力度，深耕轮胎核心技术，并前瞻性地探索面向高阶智能驾驶场景的轮胎适配解决方案。同时，将进一步强化与汽车行业伙伴的战略协同，共同构建更安全、高效、低碳的可持续出行生态，为消费者创造长远价值。

摘编自“中国轮胎商务网”

2025意大利大奖赛前瞻艺术、历史和速度，蒙扎站愈显非凡

蒙扎赛道的赛事向来独具魅力，而今年更是意义非凡。这将是这条赛道第75次举办F1世界锦标赛的比赛，在这项赛车运动“皇冠明珠”赛事历史上高居榜首。于倍耐力而言，本周末将为其第500场大奖赛的参与画上庆祝句点——这一里程碑于上周日在赞德福特赛道达成。和荷兰大奖赛的情况一样，本届意大利站赛道上驰骋的20辆赛车及所有干地光头胎都将涂装一

个特别的标识，该标识在今年2月18日伦敦举行的F1七十五周年庆典中隆重发布。在蒙扎，正赛前的几个小时，车手们、车队管理层还将和F1、国际汽联和倍耐力的高管们共同拍摄纪念合照。

2025赛季倍耐力F1意大利大奖赛的举办地距离这项运动全球轮胎合作伙伴的总部仅约20km，倍耐力也是这站比赛的官方冠名赞助商，周日的领奖台上也将

呈现这一特别链接。前三名完赛车手将收获一顶特别版的领奖帽，这是由倍耐力设计和设计师丹尼斯·德科维奇（DenisDekovi）联手打造的2025赛季特别版领奖帽系列产品之一。这款蒙扎站专属领奖帽采用“天蔚蓝”色调，灵感源自“速度圣殿”上空的意大利苍穹，同时缀有500场大奖赛纪念标识，目前已在专属电商平台发售（<https://store.pirelli.com/>）。

前三名车手和获胜车队的领奖代表，还将共同高举一座名为“喀迈拉”的特殊奖杯。这个名字由尼克·瓦塞拉里（NicoVascellari）命名，这位意大利艺术家正是倍耐力和倍耐力HangarBicocca当代艺术中心合作项目中第五版奖杯的创作者。事实上，从2021年开始，倍耐力作为冠名赞助商的意大利大奖赛，每年都会委托一位意大利艺术家设计奖杯，将传统艺术场景的当代艺术表达融入F1世界的赛道之中。2021年的首期作品委托了爱丽丝·容奇（AliceRonchi）创作，随后相继由2022年的帕特里克·图托福科（PatrickTuttofuoco）、2023年的鲁斯·贝拉哈（RuthBeraha）以及2024年的安德烈·萨拉（AndreaSala）接棒设计。

2023年的奖杯“提丰”（Tifone）已探讨过神话和速度的主题，今年的“喀迈拉”奖杯延续了这一主旨。瓦塞拉里创作的神秘雕塑分别代表了空中、水上和陆地上三种最快生物的运动形态——游隼、旗鱼和猎豹。鸟类翅膀与利爪、猫科动物的尾部以及鱼类的鳍片，这些各具空气动力学特征的部位共同交织成虚幻生物体，唤起对进化、蜕变与变革的联想。奖杯由铝制成，这种轻质材料也用于F1赛车制造，经由二维图纸设计、有机建模和3D树脂打印，最终通过熔模铸造成型，这是最古老的雕刻技术之一，实现了将手工工艺和前沿创新技术的结合。

“这款奖杯对动物世界的借鉴，源于人类对自然界与生俱来的迷恋，这种本能感受超越并拓展了我们在速度、飞行与耐力方面的极限”，瓦塞拉里阐述道，“动物是永不枯竭的灵感源泉。当我设计奖杯时，我脑海中浮现的是车手将奖杯高举过顶的瞬间：这个象征性动作旨在将动物世界与自然提升至我们之上，试图重建平衡。这也是对自然作为灵感之源的能量礼赞。”

“喀迈拉”奖杯将于9月5日星期五在蒙扎赛道的倍耐力轮胎圆桌环节揭幕，活动将在第一节自

由练习后立即在倍耐力HotLaps车库（7号车库）进行，仅对媒体开放。届时除艺术家本人外，达拉拉汽车（DallaraAutomobili）首席技术官阿尔多·科斯塔（AldoCosta）和倍耐力赛车运动总监马里奥·伊索拉（MarioIsola）也将共同出席。

轮胎配方

轮胎配方组合和去年同站比赛相同，去年蒙扎国家赛道在意大利大奖赛之前重铺了赛道沥青。C3配方轮胎将是本站硬胎、C4配方是本站中性胎，以及C5配方作为本站软胎。12个月过去了，赛道表面沥青虽不可避免地老化，但这不太可能对策略产生巨大影响，在这条赛道所有赛车采用全赛季最低空力动力学下压力设定。

对于比赛本身而言，最受欢迎的选择将是硬胎和中性胎。可以假设，随着赛道沥青使用，颗粒化水平将会低于去年。在这里，一次进站换胎的时间损失全赛季最多，因此车队将会尝试尽可能延长赛段的圈数，保持性能衰退可控，目标是一停完成比赛。

在蒙扎赛道，超车很困难，首先是因为赛车采用最低空气动力学下压力水平，使得DRS效率降低。这同时也由于倾向于不停策略的平衡取舍。另一方面，温度情况可能会带来相反的影响，因为九月的伦巴第大区时常会感觉像是盛夏时节。高温将加速轮胎性能衰退，这可能使两停策略更具竞争力。

2024赛季同站比赛

14位车手选择了中性胎起步，剩余车手则选择了更为保守的硬胎起步。兰斯·斯托尔进站三次，其余18位完赛车手则几乎均分为一停完赛和两停完赛。领奖台三位车手都使用C4配方中性胎起步。获胜车手夏尔·勒克莱尔在第15圈进站换上C3配方硬胎，之后一直跑完了比赛。两位迈凯伦车手奥斯卡·皮亚斯特里和兰多·诺里斯分获第二名和第三名，都是两停，第二次进站再换上一套硬胎。斯托尔本来是两停策略，只是最后再次进站换上软胎尝试争夺正赛最快单圈的一个积分。

颗粒化是决定策略的关键因素，在比赛早期颗粒化情况非常严重，之后则慢慢好转。这就意味着想要执行不停策略的车手们得以延长轮胎的使用寿命，在性能表现方面并没有付出过高代价。

蒙扎赛道

蒙扎赛道保持着最快正赛平均速度纪录，在2003

年由迈克尔·舒马赫驾驶法拉利赛车创造的247.586公里/时，同时这条赛道也保持着排位单圈的最快速度纪录，由汉密尔顿在2020年驾驶梅赛德斯赛车创造的264.362km/h。去年，这里的杆位获得者是兰多·诺里斯，他的排位赛单圈平均速度达263km/h。很容易理解为什么这条赛道被普遍认知为“速度殿堂”。

单圈5.793km的赛道，有11个弯角，单圈中80%是全油门路段，赛车采用全赛季最低空气动力学下压力水平的设定，目标尽可能降低拖拽力。在这种情况下，制动稳定性和出弯牵引力是关键，特别是在一号弯（Prima Variante）和阿斯卡里弯（Variante Ascari）这样的减速组合弯，车手们需要迅速制动降速。而进入高速弯的横向力也很重要，比如比亚索诺弯（Biassono）和传奇的帕拉波利卡弯（Parabolica），现在这个著名的弯角以米歇尔·阿尔布雷托（Michele Alboreto）命名纪念。

在2024年赛道完全重铺沥青之后，今年蒙扎赛道的改进重在公共区域。公共观赛区新增四千个无固定座席的观众席位，同时维修区上方的贵宾接待区也完成了扩容。因此，媒体中心已迁至旧维修车库旁的两层临时建筑内，可容纳400个工位。

关键词：制动

蒙扎赛道一号弯的制动要求，是F1赛历上最苛刻之一。根据布雷博（Brembo）提供的数据，赛车抵达制动点的速度约337km/h，即刻承受5g的减速压力，减速至89km/h。通过大力踩下刹车踏板，车手可以操作夹在碳板上的卡钳。由此，刹车产生的动能迅速转化为热量，并传递到轮胎。前轮在制动过程中承受最大应力，因为前轮需要承担主要的减速任务。轮胎与赛道接触的区域，称为“接地印痕”，接触面的大小因轮胎的外倾而减小，因此会发生压缩，导致轮胎轮廓暂时变平。这会增加轮胎磨损，并使其更易发生锁死。

当轮胎停止转动、刮擦赛道时，就会发生抱死。在胎面上产生一个“平斑”，使轮胎不再是完整的圆形。这会导致抓地力丧失，赛车在弯角处走线更宽大。车手的操控转向进弯，但赛车会继续直行，这种现象被称为转向不足。当轮胎在赛道上发生滑动时，车轮抱死，不再产生足够的侧向力来有效转向，转向不足的发生概率会大大增加。

历史数据



本周末的比赛将是蒙扎赛道第75次举办作为F1世界锦标赛分站的意大利大奖赛。不过，这站比赛实际上是第76届意大利大奖赛，只有1980年这一年意大利大奖赛在伊莫拉赛道进行。尽管如此，蒙扎依然领跑大奖赛办赛场次，领先于摩纳哥赛道和银石赛道。

这项运动两位最伟大的车手迈克尔·舒马赫和刘易斯·汉密尔顿，不仅仅是F1世界冠军最多的车手，也是蒙扎赛道最成功的车手，两人在这条赛道各有五胜。同时，他们俩各有八次登上领奖台，而英格兰车手还有蒙扎赛道最多的七个杆位。

20胜在手的法拉利车队，是这里最成功的车队，他们几乎赢下了三分之一在意大利进行的比赛。同时，法拉利车队也以23个杆位和72人次登台领跑这两项荣誉。迈凯伦在这三项荣誉上都位列第二，11胜、12个杆位和31人次登上领奖台。

另一个关于蒙扎的有趣“意大利”数据是，意大利车队赢得意大利大奖赛胜利都装配了马拉内罗打造的引擎，但只有一场胜利并非由马拉内罗的车队获得。那就是2008年，塞巴斯蒂安·维特尔驾驶一辆红牛青年队赛车赢得了F1历史上最令人意想不到的胜利之一。事实上，总部位于法恩莎的这支车队，在12年之后又一次带来惊喜，以阿尔法·图里车队（AlphaTauri，红牛旗下潮流服装品牌）之名，再次在蒙扎赛道赢得胜利，这一次是皮埃尔·加斯利驾驶赛车为车队带回胜利。

意大利大奖赛11次决定了年度车手世界冠军，分别是1950年、1956年、1961年、1963年、1966年、1969年、1972年、1973年、1975年、1978年和1979年。杰基·斯图尔特（JackieStewart）两次在蒙扎赛道锁定年度车手世界冠军，这位苏格兰车手1969年和1973年都是在蒙扎赛道锁定年度冠军。

摘编自“中国轮胎商务网”