



## 5项轮胎翻新系列国家标准将于8月1日正式实施

5 national standards for tire retreading series will be officially implemented on August 1st

作为《以标准提升牵引设备更新和消费品以旧换新行动方案》中国家标准制修订重点项目的5项轮胎翻新系列轮胎标准，包括GB/T 45292—2025《轮胎翻新生产技术条件》、GB/T 26732—2025《轮胎翻新工艺》、GB/T 14646—2025《轿车翻新轮胎》、GB/T 7037—2025《载重汽车翻新轮胎》、GB/T 45291—2025《工程机械翻新轮胎》，将于2025年8月1日正式实施。

这5项国家标准内容涵盖了轿车轮胎、载重汽车轮胎、工程机械轮胎翻新生产前的选胎、生产中的工艺、装备、生产后的使用等要求，全方位对轮胎翻新生产予以引领和规范。这些标准实施后将从管理上规范翻新轮胎生产具备的技术条件，严控环保要求，避免二次污染。从技术上规范用于翻新的轮胎胎体的选择，提高了对轮胎翻新和废轮胎处理设施以及工艺的要求，淘汰落后，做到节能环保；对照最新新胎标准要求，提高了对翻新轮胎安全性能的质量要求；根据新工艺、新科技的发展，提升轮胎翻新等循环利用生产工艺水平，从环保和资源有效利用角度明确了废轮胎处理几种方法的选择顺序，鼓励采用最先进的生产工艺，标准的实施必将促进翻新轮胎生产和使用以及推动现有废旧轮胎循环利用生产工艺、装备的升级。

这5项国家标准作为废旧轮胎综合利用标准体系的重要组成部分，标准之间相互引用、协调配套，为规范、引领废旧轮胎循环利用行业健康有序、高质量发展提供有力的技术支撑。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 强强联手！心连心集团与华为签署全面合作协议

Strong collaboration! Heart to Heart Group signs comprehensive cooperation agreement with Huawei

7月11日，河南心连心化学工业集团股份有限公司（以下简称“心连心集团”）与华为技术有限公司（以下简称“华为”）签署全面合作协议。根据协议，双方将围绕企业数智化转型、化工工艺流程优化、人工智能大模型、数字化基础设施、智慧园区、源网荷储、人才培养等领域建立全面合作。心连心集团总工程师顾朝晖、华为化工建材军团总裁李俊朋等出席签约仪式。心连心集团总工程师顾朝晖与华为河南政企豫北业务部总经理郭廷锴代表双方签约。

华为化工建材军团总裁李俊朋表示，华为长期聚焦于数字技术的创新与应用，积极助力各行业智能化转型。此次与心连心集团的合作，是华为在化工领域的一次重要布局。华为将充分发挥在5G、云计算、大数据、人工智能等方面的技术优势，结合心连心集团在化工行业的专业经验和应用场景，共同打造智慧园区解决方案，提升园区的运营管理水平和安全保障能力。同时，通过AI技术赋能化学工业研发，加速新产品开发和工艺优化，为心连心集团的高质量发展注入新动能。

心连心集团总工程师顾朝晖指出，作为一家有着深厚历史底蕴和创新精神的化工企业，心连心集团始终致力于通过技术创新提升生产效率和产品质量。随着数字化时代的到来，心连心意识到与科技企业的合作是实现转型升级的关键。华为在ICT领域的技术实力和丰富经验，可以为心连心提供强大的技术支持，助力打造更加智能、高效、绿色的化工园区，并推动在AI驱动的研发创新方向上取得更大突破。

此次签约标志着心连心与华为的合作迈入新阶段。双方约定，将建立常态化技术交流机制，并联合组建专项团队推动化工技术研发领域合作项目落地。未来，双方必将在化工研发、信息化建设、智能园区部署书写更多共赢篇章。

摘编自“心连心化学工业集团”

## 大陆集团创新突破，发力可持续轮胎

Mainland Group innovates and breaks through, focusing on sustainable tires

近日，全球知名汽车零部件供应商德国大陆集团在可持续发展领域迈出重要一步，宣布将深化轮胎生产中的绿色转型战略，重点扩大可持续填充剂的应用范围，以大米基二氧化硅为代表的新型材料成为核心突破口。

此次战略升级中，大陆集团创新采用源自农业废弃物的二氧化硅原料。其技术合作伙伴索尔维公司利用亚洲稻米种植副产品及意大利传统烩饭 (risotto) 生产过程中的稻壳灰，在意大利工厂完成二氧化硅的提取与加工。

这一生物质基生产路径较传统石英提炼工艺能耗降低约 30%，同时每吨产品可减少 1.2 t 二氧化碳排放，为轮胎行业循环经济模式提供了新范本。

据集团技术文档显示，该材料在提升轮胎性能方面表现突出——相较于传统填充体系，新型二氧化硅可使轮胎湿地制动距离缩短 15%，滚动阻力降低 8%，直接助力整车燃油经济性提升 3%~5%。

据炭黑产业网了解，在炭黑原料端，大陆集团同步推进多元化可持续方案。其采购体系已纳入三类新材料：

一是以妥尔油等生物基原料替代化石资源的环保型炭黑；

二是通过废旧轮胎热解技术生产的循环炭黑，该材料经德国 Pyrum 公司专利工艺处理后，重金属含量较原生炭黑降低 60%；

三是直接应用热解工艺获得的再生炭黑颗粒。目前，集团已与 Pyrum 签订为期十年的叉车轮胎专用再生炭黑包销协议，双方正联合研发乘用车轮胎适配技术，预计 2026 年前实现规模化应用。

根据大陆集团最新可持续发展报告，2024 年其

轮胎产品中可持续材料占比达 26%，较 2023 年提升 4 个百分点。集团计划通过材料创新与工艺优化，在 2025 年将该比例进一步推高至 28%~29%，并立下 2030 年突破 40% 的阶段性目标。

值得关注的是，其研发团队正在测试藻类生物基橡胶、回收钢帘线等新型材料，未来或将构建覆盖原材料、生产、回收的全生命周期绿色体系。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 伊之密与欧诺华：以智造之力赋能小家电产业升级

Yizumi and Onova: Empowering the small home appliance industry upgrading with intelligent manufacturing power

成立于 2002 年的欧诺华，从电磁炉代工起步，逐步建立起覆盖咖啡机、厨房电器等多品类的专业制造体系。通过整合精密模具开发、多材料成型等核心技术，企业在顺德杏坛投建的 15 万 m<sup>2</sup> 生产基地，配备了冲压车间、电控车间、智能化检测实验室与自动化产线集群，形成规模化交付能力，为全球品牌客户提供从设计研发到批量生产的一站式代工服务。

### 柔性智造背后的注塑协同

在欧诺华生产基地内，近百台伊之密注塑机组成柔性化产线矩阵，通过智能温控系统与模块化结构设计，实现咖啡机精密组件、电器外壳等多元产品的稳定成型。同时伊之密的快速响应服务机制，更有效保障了代工订单的准时交付需求。

### 产业链协同驱动高效价值创造

作为欧诺华的核心设备合作伙伴，伊之密通过多种新型注塑技术深度协作，助力欧诺华提高生产效率。双方打造的“设备-生产”数字化联动体系，不仅实现注塑环节能效优化，更通过自动化生产和供料提升效率。这种设备商与制造商的协同创新模式，为小家电代工行业提供了提质增效的实践样本。

在制造业转型升级进程中，伊之密与欧诺华的合作印证了产业链协同的增效价值。通过精密注塑技术与规模化智造的深度融合，双方持续探索代工领域的高质量发展路径，为中国制造竞争力提升注入新动能。

摘编自“伊之密”

(R-03)