

两厂关停！炭黑巨头确认损失12.4亿元！

国际中橡投资控股股份有限公司(以下简称“国际中橡”)在近日召开的股东大会上,报告了中国未来的发展策略。

会上,国际中橡董事长辜公怡透露,面对中国市场长年亏损,重庆厂出售已于去年底敲定,鞍山厂也在今年初关闭,2024年确认一次性损失12.4亿元,随着多年亏损厂区的正式结束,国际中橡未来将转向具成长潜力的地区重振旗鼓。

据炭黑产业网了解,国际中橡在战略调整的同时,也积极布局未来增长点。

总经理李超儒在会上详细阐述了公司在中国市场的未来规划。他表示,公司将以马鞍山厂为核心,实施“全产全销”策略,并计划在下半年引入蒸气销售业务,以进一步优化营收结构,提升盈利能力。

此外,李超儒还透露,马鞍山厂已被选定为SCB(可持续炭黑)技术的试点基地,公司正致力于提升以TPO(热裂解油)为原料的生产能力。目前,该厂已完成25% TPO混合比例的试产与成品测试,预计年底前将实现100% TPO生产可持续炭黑,届时将成为全球第三家掌握此项技术的企业,与Orion、Cabot等国际巨头并驾齐驱。

另外,李超儒指出,台湾林园厂已于2024年完成检修与锅炉更新,同时掌握碳纳米管研发的技术突破,现积极规划相关产品的投产。李超儒总经理预测,国际中橡2025预估全年可销售导电炭黑5500t,几乎多出2023销量的一倍,有望创下历史新高。

摘编自“中国轮胎商务网”

又一胎企，冲刺上市！

近日,山东丰源轮胎制造股份有限公司(以下简称“丰源轮胎”)于6月9日正式发布公告,公司拟申请公开发行股票,进军北京证券交易所,这一举措标志着丰源轮胎在资本市场的征程上迈出了重要一步。

据公告内容显示,丰源轮胎计划向不特定合格投资者公开发行不超过2.3亿股股票,每股面值为1元。此次募集资金将主要用于“年产300万条高性能半钢子午胎项目”,这一决策旨在进一步扩大公司在半钢胎领域的产能,提升市场竞争力。

丰源轮胎成立于2008年,主要从事半钢子午线轮胎生产销售,于2018年4月19日在全国股转系统挂牌,目前处于创新层。在股权结构上,枣庄矿业集团有限责任公司持股60.50%,山东峰州国有资产管理运营集团有限公司持股25.58%,丰源集团持股13.92%。但在上市进程中,二股东峰州国资集团股权在2024年内三次被司法冻结,给上市增添不确定性。



作为一家在轮胎制造领域深耕多年的企业,丰源轮胎一直专注于半钢子午线轮胎的研发、生产与销售。其产品种类丰富多样,涵盖了高性能轿车胎(HP、UHP)、SUV专用胎(HT/AT/MT)、雪地

胎、漂移胎、缺气保用胎、耐刺扎胎、防静电胎以及新能源汽车专用胎等 23 大系列，共计 800 多个规格。

业绩方面，根据丰源轮胎已披露的 2025 年一季报，实现了营业收入 4.315 亿元，净利润达 3531 万元。公司 2023 年度和 2024 年度经审计的扣非归母净利润分别约为 9919 万元和 1.70 亿元，加权平均净资产收益率分别为 14.83% 和 20.08%，符合北交所《上市规则》财务条件。

丰源轮胎此次冲击北交所，也顺应了中国轮胎企

业品牌升级的大趋势。近年来，众多中国轮胎企业纷纷加大在产品质量提升、研发投入和品牌宣传方面的力度，特别是在中国汽车出口和新能源汽车产业蓬勃发展的背景下，中国轮胎品牌的国际影响力得到了进一步的巩固和提升。

丰源轮胎此次发行上市申请，尚需股东大会批准（需三分之二以上表决权通过），并通过北交所审核及中国证监会注册。

摘编自“中国轮胎商务网”

伊之密参与制定质量国家标准建设 助推行业高质量发展



日前，伊之密凭借在标准化领域的贡献和行业影响力，正式获准参与国家标准化管理委员会(TC151)立项的《质量管理+质量工具及其应用指南》国家草案的技术标准起草工作。这标志着伊之密的标准化基础工作和高质量要求发展相互创新融合的成果，获得国家TC组织的认可，将进一步推动行业高质量发展，提升中国标准的国际话语权。

深耕标准化建设，指引行业规范发展

伊之密长期致力于标准化体系建设，将技术创新、质量管控与标准化深度融合，主导或参与共计39项现行标准，包括国际标准、国家标准、行业标准、团体标准等。此次成功入选国家质量标委会标准起草单位，既是对伊之密在标准化领域技术实力的认可，也是对其丰富实践经验的高度肯定。在前期资格考核

过程中，质量标委会通过多轮严谨审核，全面评估了伊之密股份有限公司的综合实力：既核查企业经营数据，也审视标准化体系建设；既调研研发团队架构，也检验产品质量水平；既考察质量控制流程，也评估售后服务体系。经过多方位、多维度的信息验证，最终获得TC组织的正式认可。

标准化建设是企业实现高质量发展的核心支撑。近期，伊之密专门成立技术标准化工作组，秉承“一个伊之密一个体系”的标准化理念，系统推进技术标准体系建设，一方面持续优化产品实现流程、健全产品质量管控体系；另一方面不断提升自主产品核心竞争力，同时为行业规范化、智能化发展贡献了重要技术参考。

在此次国家质量标委会标准起草工作中，伊之密

首席质量官柯慧花作为企业代表深度参与，她立足质量技术领域专业积淀与企业实践经验，在质量标准制定环节提出多项建设性意见，有效提升了行业标准的科学性、先进性与可操作性水平，为国家高质量建设质量标准贡献企业智慧和力量。

以标准化建设指引行业高质量发展

未来，伊之密将继续深化标准化工作，加强与科研机构、行业协会及产业链上下游企业的协同创新，加速推进高标准、高质量的技术规范的研发与应用，助力中国标准走向国际。

同时，企业将以此次入选国家标准起草单位为发展新起点，深度整合标准化建设与质量管理、技术创新体系，致力于为行业可持续发展打造示范表率。

摘编自“伊之密”



瞄准印尼市场：伊之密、力劲集团等塑机企业正加码布局

近年来，印尼制造业正快速崛起。目前，凭借庞大的人口红利、快速增长的消费市场、政策支持以及区位优势，正在吸引越来越多中国塑料企业布局扩张。

伊之密印尼战略升级，三宝垄市新办公室落成

6月10日，伊之密联合当地代理CHESO在印度尼西亚中爪哇省三宝垄市举办新办公室开业庆典暨开放日活动。新设立三宝垄服务点配备了专业的销售团队、技术工程师和服务人员，能够为客户提供多方位的售前、售中和售后服务。此外，服务点还设立了展示中心、应用测试中心和零配件仓库，客户可以近距离了解伊之密的产品和技术，进行实际操作体验和应用测试。

据了解，近年来伊之密在印尼市场的战略布局持续深化，已先后于唐格朗及芝卡朗地区构建起完善的销售服务网络。此次新办公室的落成，标志着伊之密在印尼的服务网络进一步向工业核心区延伸，同时将以全新产品组合与本地化服务方案，深度赋能当地制造业升级。未来，公司还将继续加大在印尼市场的投入，不断推出更多符合当地市场需求的新产品和新技

术，助力印尼制造业发展。

力劲集团印度尼西亚技术服务中心动工

5月13日，力劲集团印度尼西亚技术服务中心在三宝垄市工业园(BSB City Industrial Park)正式举行动土仪式，预计于2025年底正式启用。该技术中心将成为力劲集团在印度尼西亚集展示、培训、仓储、试模于一体的综合基地，多方位满足当地客户的多元需求，提供更快、更贴心、更具效率的当地支持。

实际上，自2024年力劲集团就已正式注册印度尼西亚子公司并启动本土化建设，通过购置土地、自建厂房及配套设施，构建涵盖技术展示、培训、仓储及售后支持的一站式服务中心。此次动土，既彰显了力劲集团对印度尼西亚市场的高度重视，也展现出力劲集团持续提升本地化服务质量的决心。

值得一提的是，为了充分满足印尼当地客户的反馈和技术支援需求，力劲塑机印尼技术学员培训班已在6月6日正式开班，11余名来自印尼的技术学员将开启实行3个月技术实训(涵盖安装调试、工厂实操及认证考核)。本次培训重点围绕注塑机机械结构解析、智能控制系统编程、模具维护与优化、设备节能增效方

案，并深入生产车间，参与注塑机装配、调试全流程技术操作，技术专家进行开展一对一技术指导。

富岭股份赴印尼建厂

5月6日，富岭股份在2024年度网上业绩说明会上表示，公司于2024年下半年在印尼购买的土地，拟建设生产基地，承接国内向美国出口塑料餐饮具和纸制品的产能，计划2025年三季度投产。

值得注意的是，在今年4月，富岭股份宣布向印尼子公司增资，计划通过整合当地棕榈纤维、甘蔗渣等原料优势，打造从原料预处理到成品生产的全产业

链基地。其首期规划年产能达数万吨，涵盖一次性餐具、工业包装托盘等产品线。

总结

中国塑料企业赴印尼建厂是“市场+成本+政策”综合驱动的战略选择，未来为更高效、更贴心地满足本地客户多元化需求，并加速拓展国际市场，众多中国塑料企业还将在印尼加码布局，并不断完善其在印尼的本地化服务体系。

摘编自“塑料机械网”

中国企业碳中和表现榜发布 赛轮集团荣获绿色供应链管理奖

6月6日，由第一财经主办，上海交通大学碳中和发展研究院、上海环境能源交易所联合发起的第三届中国企业碳中和表现榜正式揭晓。赛轮集团凭借在绿色供应链管理领域的卓越实践与突出成效，荣获“绿色供应链管理奖”，成为橡胶轮胎行业绿色发展的典范。



作为橡胶轮胎行业的领军企业，赛轮集团以“eco+”可持续发展战略践行绿色低碳发展理念，紧扣“做一条好轮胎”的使命，构建“生态卓越、人文共生、价值驱动、精益治理”四大战略支柱，聚焦细分八大核心行动领域，以“+”的驱动力将可持续发展理念与集团发展全局深度融合。

近年来，赛轮集团积极响应国家“双碳”战略，持续与价值链上下游企业协同，不断推进智能化和绿色

低碳转型。2024年，半钢子午胎、全钢子午胎以及非公路轮胎单位产品能耗分别较2022年下降11.5%、14.0%以及23.7%，单位产品碳排放分别下降19.3%、19.7%以及29.9%，全年实现减碳量约20.86万吨。在可持续材料应用方面，轮胎产品中的可持续材料含量占比已达31.8%，并发布了可持续材料含量占比分别达到75%的乘用车轮胎和80%的卡客车轮胎，持续引领行业绿色发展潮流。先后获评中国工业碳达峰“领跑者”、国家级绿色工厂、国家绿色供应链管理企业等荣誉。

在ESG评级方面，赛轮集团MSCI ESG评级为BB级，EcoVadis评级为银牌，CDP评级气候变化与水资源均为B级，Wind ESG评级为A级，中诚信绿金ESG评级为A+级，为中国轮胎企业最高水平之一。

此次获评“绿色供应链管理奖”，是对赛轮集团多年来持续践行可持续发展理念、深化绿色供应链管理工作的肯定。面向未来，赛轮集团将持续推动“eco+”可持续发展战略高效落地，不断加大在绿色技术创新、绿色供应链管理等方面的投入，努力推动我国橡胶轮胎行业的高质量、可持续发展。

摘编自“中国轮胎商务网”

需求疲软，轮胎原材料价格连跌不休

上周，轮胎上下游行情有哪些变化？本周又有哪些趋势？一起来看看吧！

轮胎原材料低位运行

天然橡胶方面，市场基本面弱势加大，胶价重心继续下移。基本面来看，目前海内外产区虽面临多雨割胶不畅，但产区多雨过后供应增加预期偏强，原料价格跌幅较大，成本支撑明显弱化。近期地缘政治冲突及关税的多变引发市场高波动率，外部资金情绪逐渐占据核心方向，叠加基本面弱势加大，周期内胶价重心继续下移。

轮胎主要原材料产品周均价环比变化一览（2025.6.9）					
名称	本周开盘价/均价	上周均价	环比变化	上周情况及本周趋势	数据来源
橡胶主力	13630	13405	1.68%	供应增量预期不变，需求端未见改善迹象，市场供需紧张局面下缺乏强有力向上驱动；但前期胶价快速下跌超预期，伴随市场观望情绪有所好转，胶价或在向上修复过程中震荡运行	股市通
丁苯橡胶	11800	11966	-1.39%	丁苯橡胶供应充足，业者持仓成本普遍高位；伴随下游刚需买盘，实单交投围绕开单价格附近；无明显利好指引，商家对短期走势仍谨慎；预计丁苯橡胶偏弱运行	明源橡塑
顺丁橡胶	11630	12100	-3.88%	原料端及顺丁橡胶供需资源供应减量，顺丁橡胶成本面及供应端暂时支撑延续，主流供价上周后业者亦积极报价出货，下游产能利用率恢复性提升，南端采购预计逐步跟进，但实单延续压价；预计顺丁橡胶行情震荡整理走势	明源橡塑
炭黑N330	6500	6700	-2.99%	高温炭黑油现货价格下滑，市场观望情绪继续增加；炭黑主流企业目前库存维持合理位置，存部分待交付订单，行业利润微薄，基本面支撑仍存；轮胎企业当前原料库存有限，临近谈单节点，需求端存在刚需订单支撑	隆众资讯
带线用钢 LX72A	5330	5330	0.00%	价格稳定	隆众资讯

合成橡胶方面，原料端走势偏空，而合成橡胶加工利润不断收窄，部分企业生产积极性减弱，终端下游延续刚需买盘，市场谨慎氛围依然明显。

炭黑方面，煤焦油价格下行消息直接利空影响全产业链市场心态，但焦油政策和供应影响后续跌幅有限；炭黑主流企业维持合理库存，价格重心窄幅下行后进入观望整理状态。预计中旬轮胎厂开始定价拿货，需观望后续市场定价情况。

部分企业假期停产检修

开工率方面，端午假期”部分企业停工检修，周内样本企业产能利用率继续下行。周期内部分企业存2-3天检修计划，目前多数企业已按计划复工，另有个别半钢胎企业复工时间推迟。

库存方面，周期内，部分企业趁“端午”假期检

修，其中半钢胎企业检修数量及天数明显多于全钢胎企业，供应减少，叠加月底企业集中出货，本周期，企业库存储备小幅走。

轮胎行业供需数据			
数据类型	5月29日	6月5日	环比变化率
半钢胎周度开工率	72.51%	64.05%	-8.46%
全钢胎周度开工率	60.80%	55.65%	-5.15%
半钢胎周度库存	46.22天	45.84天	-0.38天
全钢胎周度库存	41.96天	41.87天	-0.09天

（1）开工率：本周半钢胎样本企业产能利用率为64.05%，环比-8.46个百分点，同比-16.12个百分点；全钢胎样本企业产能利用率为55.65%，环比-5.15个百分点，同比-5.94个百分点。

（2）库存：半钢轮胎样本企业平均库存周转天数在45.84天，环比-0.38天，同比+12.80天；全钢轮胎样本企业平均库存周转天数在41.87天，环比-0.09天，同比-3.48天。

（3）成本利润：隆众资讯数据核算，本期内，半钢轮胎理论利润小幅上涨，截至2025年5月29日，中档品牌205/55R16半钢轮胎理论利润值为1.19元/kg，环比上周期上涨0.23元/kg，同比去年下滑2.64元/kg。

全钢轮胎理论利润小幅上涨，截至2025年6月5日，经济型12R22.5全钢轮胎理论利润值为0.32元/kg，环比上周期上涨0.27元/kg，同比去年上涨1.01元/kg。

检修汇总表

本周期轮胎检修装置增多，“端午”假期，部分企业有检修计划，其中，半钢胎企业检修数量及天数明显多于全钢胎企业。

照本周期（5月30日-6月5日）样本企业产能利用率粗略测算，周内，半钢胎样本企业因检修影响产量在32.51万条，全钢胎样本企业因检修影响产量在7.18万条。

轮胎行情展望

预计下周期轮胎样本企业产能利用率将恢复性提

表4 2025年轮胎装置周度检修汇总表

生产企业	PCR 产能	TBR 产能	检修天数	检修原因
湖北企业 1	500	150	2	计划性
山东企业 1	400	500	2	计划性
山东企业 2	750	180	2	计划性
山东企业 3	600	200	PCR S/TBR 0	计划性
山东企业 4	350	150	3	计划性
山东企业 5	700	0	4	计划性
山东企业 6	0	120	3	计划性
山东企业 7	1400	0	3	计划性
山东企业 8	600	0	2	计划性
河南企业 1	0	350	1	计划性
江苏企业 1	600	220	2	计划性
贵州企业 1	0	500	2	计划性

数据来源：隆众资讯

升，随着检修企业逐步重启，装置产出逐步恢复至常规水平，将对下周样本企业产能利用率形成拉动，企业订单表现一般，为控制库存压力，个别企业仍存检修计划，将限制整体产能利用率提升幅度。

市场方面，随着天气温度逐步提升，全钢胎替换市场需求量逐步提升，但当前物流运费低现状仍存，

整体对轮胎“非必要不替换”现状难改，渠道整体增量将受一定限制，随着各企业价格政策逐步明了，代理商在销售政策刺激下，将陆续补货，但整体需求端表现不佳，渠道货源充足，下游渠道延续缺货补齐现状。

摘编自“中国轮胎商务网”

总投资一亿美元！又一中企海外建轮胎厂

2025年6月，联森集团宣布在安哥拉本戈省投资1亿美元建设现代化轮胎生产基地，占地120公顷。项目分两期建设，旨在优化当地产业结构，实现轮胎本土化供应，推动非洲工业化进程。

第一期投资3000万美元，建设摩托车轮胎生产线，设计日满产量为外胎3万条、内胎6万条，预计于2026年上半年投产。产品将优先供应安哥拉国内及周边国家市场。

第二期投资7000万美元，扩建汽车轮胎生产线，计划日产轮胎8000条，涵盖乘用车、商用车及特种车辆轮胎，2028年正式投产，有助于进一步推动区域汽车产业链本地化。

项目全面达产后，预计年产值超过1.5亿美元，将直接创造1300多个就业岗位，同时带动原材料、物

流、售后等相关行业发展，间接带动3000多个就业机会。联森集团同步推进本地技术培训计划，目标是在三年内实现95%以上岗位本地化。

项目采用中国先进的绿色制造技术，全面落实环保标准，严格控制能耗与排放。同时，联森集团计划与安哥拉本地高校合作设立橡胶工程培训中心，为当地培养橡胶材料与轮胎制造方面的专业技术人才，提升整体产业技术水平。

此外，项目投产后将有效降低安哥拉对进口轮胎的依赖，节省外汇支出，并借助安哥拉地理优势，将产品出口至多个非洲国家，助力“安哥拉制造”品牌走向非洲区域市场。

摘编自“中国轮胎商务网”

2025年，大批橡塑企业正在通过融资加速创新及转型升级！

近年来，我国橡塑产业高端化、智能化、绿色化正持续推进。为了适应产业发展需求，当前大批企业正在通过融资，加速创新，转型升级与扩建推广。

如前不久，杭州星传新材料科技有限公司完成数亿元B轮融资。据了解，星传新材料拥有全球专业的聚烯烃弹性体合成技术，致力于新型聚烯烃弹性体的研发和产业化，应用覆盖传统的合成橡胶和聚烯烃热塑性弹性体。

此次融资，主要为加速新材料技术的研发和市场拓展，以满足不断增长的市场需求。公司将继续深耕于POE胶膜领域，提升产品质量和性能，为客户提供更优质的产品和服务。星传新材料已在新材料领域具有强大的技术实力和市场潜力，未来在资本助力下发展前景预计将更加广阔。

5月29日消息，国内塑化产业头部平台聚塑云近日完成5000万元新一轮融资，其专注于塑化行业的产业数字化综合服务，聚焦服务产业集群，聚焦服务中小微工厂群体，为产业客户提供一站式交易服务、产业SaaS系统、前置仓、新材料研产和产业园区等于一体的数字化服务。

据悉，本次融资资金将重点投入智慧产业园区建设、新材料研产科技服务升级及产业大模型开发应用等版块，加速推动聚塑云平台的“数实融合”生态体系规模化落地。

5月13日，北京中科可蓝新材料科技有限公司(以下简称「中科可蓝」)宣布获数千万元天使轮融资。公

开资料显示，中科可蓝核心技术和团队孵化自中国科学院理化技术研究所工程和生态塑料国家工程研究中心。核心产品全自然域降解塑料PDA(Polyesters Bio-Degradable in All Nature Environment)，开创了在全自然域条件下实现塑料完全降解、可控降解的全新技术路线，可以广泛应用于电子信息、日化品、化妆品等领域。

本轮融资资金将用于生产线扩建、市场推广、研发投入及团队建设等业务方面。据了解，目前中科可蓝在海南的百吨级中试线已完成建设与调试，具备吨级稳定出货能力。而2025年3月29日，中科可蓝还与内蒙古乌海市人民政府签署合作协议，共同推进“全自然域生物可降解材料(PDA)乌海中试基地项目”的建设。

3月4日，国内头部高端聚烯烃解决方案服务商贝欧亿公司完成了A轮融资。根据规划，本轮融资资金将主要用于聚烯烃弹性体(POE)相关研发项目和10万吨/年高性能聚烯烃弹性体及配套项目建设。贝欧亿认为，此轮融资的完成，将有利于公司进一步丰富资本链、产业链、创新链多种要素，持续构建产业融创新生态。

总的来说，2025年橡塑行业融资整体呈现“高端化、绿色化、智能化”特征，其中亿元级融资主要集中在新材料、再生循环、智能装备三大方向。分析人士认为，在此背景下，橡塑企业在迎来市场机遇的同时，更多挑战也将接踵而至。

摘编自“塑料机械网”

我国塑机行业专利申请量持续增长， 技术竞争力正不断提升！

创新是企业持续发展的核心动力，目前在人们的生产、生活中都发挥着关键作用的塑机行业，近年来

在创新方面也一直在加速前进。刚进入6月，就又传来多项塑机产品、工艺申请专利的消息。

6月3日消息，国家知识产权局信息显示，苏州佳塑达机械有限公司申请一项名为“一种注塑机用溶胶料筒及制作工艺”的专利，公开号CN120055268A。本申请涉及一种注塑机用溶胶料筒及制作工艺，该专利旨在提供卓越的耐磨和耐腐蚀性能，镍和铬的比例赋予溶胶料筒卓越的耐腐蚀能力，而钒和钼的添加则增强了其耐磨性，使其在潮湿或腐蚀性环境中表现亮眼。

同日，山东泰科尤斯绿能高分子材料有限公司也已申请一项名为“一种挤塑机出料口的水冷装置”的专利，公开号CN120056419A。专利摘要显示，本发明涉及一种挤塑机出料口的水冷装置，包括水冷箱主体、水冷组件、牵引组件和夹持调节组件，能缩短冷却时长，降低人工负担，提高牵引效果。

6月2日，安徽依伽新材料科技有限公司申请一项名为“一种含再生EVA的发泡材料及其制备方法”的专利，公开号CN120059473A。专利摘要显示，本发明公开了一种含再生EVA的发泡材料及其制备方法，该发泡材料包括EVA、改性废弃EVA、无机填料、交联

剂和抗氧剂，废弃EVA先经过解交联，再依次与端羟基聚二甲基硅氧烷和硼酸反应，得到改性废弃EVA。该发泡材料具备适中的硬度，还具备优异的抗撕裂性能、回弹性，且永久压缩变形率较低，使用寿命长久等优势。

.....

总的来说，近年来我国塑料机械(塑机)行业专利申请量持续增长。据数据显示，2023年我国塑机相关专利就已超1.2万件，占全球40%。这反映出国内塑机行业创新活力正持续增强，技术竞争力也在不断提升。

但值得注意的是，与国际领先企业相比，国内企业仍存在核心专利不足、成果转化率低等瓶颈。因此，未来塑机企业还需以高端化、绿色化、国际化为目标，持续加大创新力度，才能突破“卡脖子”技术，进一步提升全球竞争力。

摘编自“塑料机械网”

实力出圈 | 通用股份获得智能制造能力成熟度三级认证，树立智能化转型新标杆



近日，通用股份凭借其在智能制造领域的卓越成就，一举摘得国家标准智能制造能力成熟度（CMMM）三级认证的殊荣。这不仅是国家权威认证



体系对通用股份深度融合先进制造技术的充分认可，更是对其实现智能制造全流程的里程碑式肯定。意义非凡的是，通用股份成为本次认证评估中唯一获此高级别认定的轮胎企业，这强有力地印证了公司在智能化生产与信息化管理方面所具备的领先综合实力与深



厚技术积淀。

智能制造能力成熟度认证体系被誉为衡量企业智能制造水平的“金标准”，也是指导产业升级的权威“指南针”。其严格依据国家标准《智能制造能力成熟度模型》（GB/T 39116—2020）与《智能制造能力成熟度评估方法》（GB/T 39117—2020）进行系统性评估，涵盖企业战略规划、基础保障、技术支撑、应用实施乃至成效提升等多个维度，是企业迈向工业4.0时代的关键能力体现。

在此次为期三天的严苛现场评审中，评估专家组对通用股份在产品的设计、工艺设计、生产制造、销售服务等18个能力子域进行了全方位、深层次的考察与论证。评审结果显示，公司在智能制造与全流程集成优化方面已取得显著成效，完全达到了国家标准要求，并顺利通过三级能力成熟度评估。

作为一家深耕各类轮胎研发、生产与销售的现代化高新技术企业，通用股份以前瞻视野积极拥抱工业智能化浪潮，以前沿技术赋能传统制造的转型升级。公司大力引入5G、物联网、大数据、人工智能等前沿技术，在行业率先实现半钢胎“黑灯车间”运营以及全钢胎5G碳云智能工厂，实现生产过程的高度自动化、智能化与柔性化。

通过引进国际先进的生产工艺与设备，并集成PLM、MES等核心管理系统，通用股份成功将生产计划精准下达至各相关工序与机台，彻底打通了设备、机器人与工艺流程之间的壁垒，实现了真正的“全线贯

通”。从原材料入库、密炼、部件、成型、硫化、检测直至成品入库，所有环节均被纳入精密的智能化管理体系，并构建了高效可靠的质量数据分析平台。这一切的系统性变革，不仅显著提升了整体生产效率与产品卓越品质，更为此次高标准体系评审通过奠定了坚如磐石的基础。

与此同时，通用股份将质量管理体系建设视为企业发展的生命线，推动基地质量体系实现全覆盖与持续优化。通过成立智能制造项目小组，导入专项体系能力提升项目，持续开展“千条万条无废次品”、“质量信得过班组”、“QC小组”等活动，实施QAD专项检查和多层次攻关改进，推动设计优化、过程优化、供应链响应优化，始终如一地致力于为全球客户提供性能卓越、品质可靠、极具竞争力的产品与服务。

凭借构建起涵盖从供应链协同、生产制造控制到售后服务全流程的端到端品质链，通用股份在体系建设、智能制造应用以及产品国际认证等诸多领域已然硕果累累。公司此前已相继荣获“国家智能制造优秀场景”、“两化融合AAA级认证”、“江苏省智能制造示范车间”等一系列国家及省市级重量级荣誉。近年来，旗下多款明星产品，包括半钢胎千里马EV1、千里马GA5、GA8以及全钢胎龙马系列ET轮胎等，凭借其卓越的性能与品质，赢得了海内外市场的广泛赞誉与信赖，并顺利通过欧洲ECE、美国DOT、REACH法规、巴西INMETRO等多项国际权威认证，为其全球市场拓展注入了澎湃动力。

此次成功摘得CMMM三级认证，是通用股份智能制造发展历程中又一座耀眼的重要里程碑。以此为新的起点与强大驱动力，通用股份将持续深化智能制造的应用与实践，不断迭代升级技术与管理体系，驱动

企业实现更高质量的可持续发展，为中国轮胎行业的整体升级提供更具价值的示范样本，有力助推全行业向全球价值链的更高端、更广阔的领域攀升。

摘编自“中国轮胎商务网”

“国内轮胎一哥”敲钟上市！开盘市值500亿！

今日，“国内轮胎一哥”中策橡胶正式登陆上交所主板，开盘价57.00元，上涨22.58%，随后涨幅有所收窄，开盘总市值接近500亿元。

SH 603049 N中策

2025/06/05 11:37:08 北京时间 午间休市

50.65 CNY +4.15 +8.92%

今开	57.00	最高	57.00
昨收	46.50	最低	50.06
成交额	18.88亿	总市值	442.93亿
换手率	42.34%	市盈 ^T M	12.60

据中国轮胎商务网（tirechina.net）了解，这将是继巨星科技、杭叉集团、新柴股份三家上市公司后，“巨星系”在A股市场阵营又新增一员猛将。

轮胎一哥，业绩稳定亮眼

中策橡胶是国内最早从事轮胎制造的企业之一，其前身为1958年创建的杭州海潮橡胶厂。1970年开始向轮胎行业延伸触角；1992年，当时的杭州橡胶总厂与港资企业中策投资合资成立杭州中策橡胶（股份）有限公司，并逐步发展至国内首屈一指的轮胎企业。

目前，中策橡胶的主要产品为全钢胎、半钢胎、斜交胎和车胎产品，旗下拥有朝阳，好运，威狮，全诺，雅度，金冠，WEST LAKE,GOODREDE,CHAO YANG,TRAZANO等多个国内外轮胎品牌。其中朝阳轮胎在ApexTire2024中国轮胎年度大选中获得“十大轮胎品牌”大奖，足见其品牌市场竞争力之优秀。

中策橡胶近年来业绩表现十分抢眼。2021年、2022年、2023年和2024年上半年，中策橡胶的收入分别为306.01亿元、318.89亿元、352.52亿元和185.18亿

元，同期归母净利润分别为13.75亿元、12.25亿元、26.38亿元和25.40亿元。中策产品不仅在国内市场占据重要份额，还远销全球 160 多个国家和地区，展现出了强大的市场竞争力。根据美国《轮胎商业》的榜单，中策橡胶位列全球轮胎行业第九名，并连续16年蝉联中国轮胎企业第一。

成功上市，全新里程碑

作为国内轮胎行业的龙头企业，中策橡胶上市之路备受市场关注。2022 年 11 月，中策启动 A 股 IPO 辅导，迈出上市的第一步；2023 年 2 月，正式向上交所递交招股书，明确冲击沪市主板上市；同年 3 月 1 日提交主板 IPO 申请，5 月 10 日进入问询阶段，在监管的严格审视下，积极回应业务、财务等多方面的问题；历经层层审核与筹备，终于在今年 5 月 23 日开启申购。



此次上市无疑是中策橡胶迈入资本市场的全新发展阶段，为实现公司美好蓝图注入了新动能。期待中策橡胶集团以此为契机，坚持科技强企、人才强企战略，继续加大科创力度，加快形成具有中策识别度的新质生产力，持续扩大高端产品矩阵，坚持国际化发展道路，做强做大民族轮胎品牌！

摘编自“中国轮胎商务网”

研究人员利用细菌纤维素、壳聚糖和水性聚氨酯制造出一种可生物降解的食品包装膜



台湾大学的研究人员开发出一种可生物降解的食品包装膜。该食品包装膜由细菌纤维素、壳聚糖和水性聚氨酯制成。

研究人员指出，食品包装膜占有所有塑料垃圾的40%左右，因此开发可降解的食品包装膜意义重大。

新型食品包装膜中的三种材料在防腐、防微生物污染和降解方面均存在局限性。为了克服这些局限性，研究团队在制造薄膜时采用了一系列新颖的改性策略。

研究团队首先采用原位喷涂技术将壳聚糖均匀嵌

入纤维素中，增强其抗菌活性。随后利用钠离子驱动的丝光处理工艺稳定结构，提高透明度和防水性。第三步是用水性聚氨酯进行涂层处理，从而实现热封以有效保护食物。

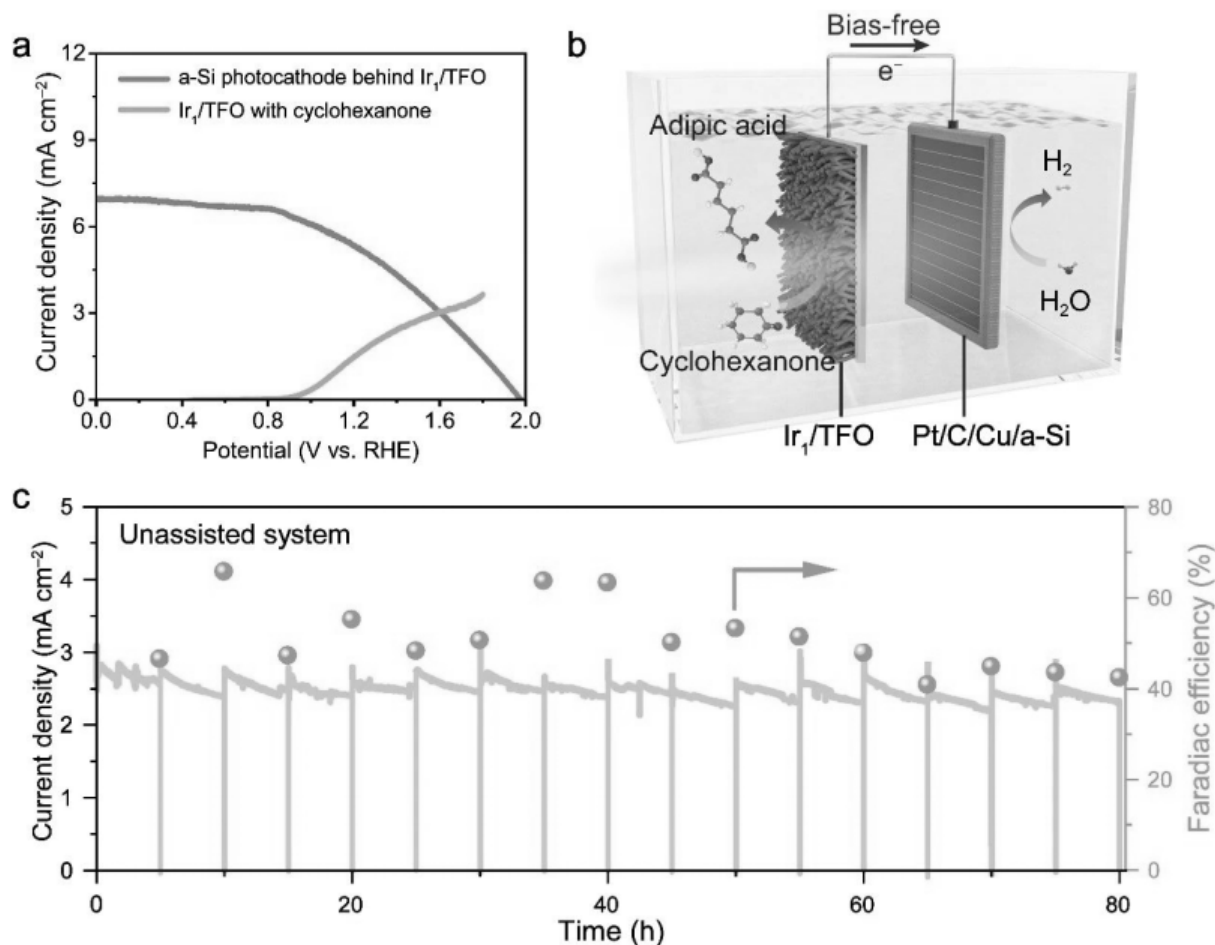
该食品包装膜在强度、柔韧性和食品保鲜性之间取得了平衡，其性能市面上的食品自封袋相当。重要的是，环境影响测试表明，该食品包装膜在土壤中两个月内可完全降解，且不会释放有毒物质。

摘编自“PUWORLD”

中国科大苏州高研院实现光电催化己二酸的高效高选择性合成

近日，中国科大苏州高研院刘东老师课题组与化学与材料科学学院熊宇杰教授团队合作在光电催化

增值化学品合成领域取得新进展，相关研究成果以“Selective photoelectrochemical synthesis of adipic acid



无偏压驱动的光电催化环己酮氧化为己二酸的反应装置示意图

using single-atom Ir decorated α -Fe₂O₃ photoanode”为题发表在国际知名期刊《Nature Communications》上。

高效、高选择性地合成高附加值化学品是现代化工制造的关键目标。光电催化技术作为一种将太阳能直接转化为化学能的绿色途径，为实现这一目标提供了可持续的解决方案。然而，在原子水平上理解和调控光电催化有机合成的反应过程仍然是一项挑战。针对工业上合成己二酸这一反应排放有大量N₂O污染物的问题，本研究报道了一种在温和条件下利用光电催化方法选择性氧化环己酮为己二酸的策略。具体来说，研究者们开发了一种单原子Ir修饰的Ti掺杂Fe₂O₃光阳极材料，在光-电协同作用下，以水为氧源，实现了己二酸的高效、高选择性生产。机理研究揭示了一种在原子水平上由光生空穴驱动的吸附*OH

转移的非自由基反应机制。此外，将该光阳极和单片式非晶硅基光阴极集成可实现具有长期稳定性的无偏压驱动光电催化己二酸合成。该研究为高效、选择性和可持续的光电催化氧化反应提供了合理的设计策略，同时在原子水平上为光电催化反应机制提供了深刻的见解。

论文第一作者为中国科大博士研究生司圣和，熊宇杰教授和刘东特任教授、山东大学程合峰教授为共同通讯作者。该工作得到了山东大学黄柏标教授团队的大力支持，该工作还得到了国家自然科学基金等项目的支持，也得了合肥光源以及中国科大理化科学实验中心、微纳研究与制造中心、超算中心、苏州高等研究院理化实验平台的支持。

摘编自“中国科大苏州高研院”

