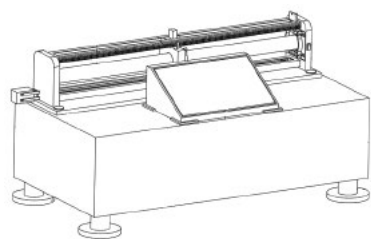


一种用于汽车橡胶衬套生产的橡胶抗拉强度测试设备

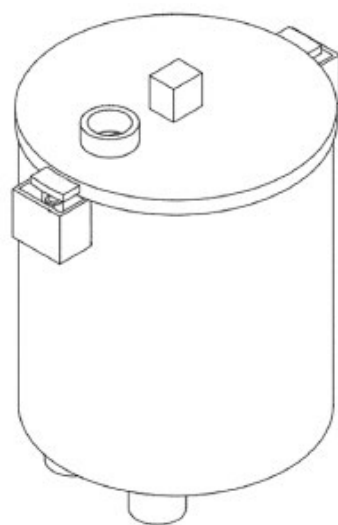


本实用新型公开了一种用于汽车橡胶衬套生产的橡胶抗拉强度测试设备，涉及抗拉强度测试设备

设计技术领域，包括橡胶衬套抗拉测试主体、测试设备固定单元、橡胶衬套测试单元橡胶衬套抗拉测试主体下侧表面四角分别固定连接支撑腿，橡胶衬套抗拉测试主体上侧表面设置有测试设备固定单元橡胶衬套测试单元包含有稳定滑柱、滑块、橡胶衬套固定板、推块、推杆固定壳、电动推杆和拉力传感器，测试设备固定单元中的两个支撑杆上下相对应的一侧分别开设有滑槽，通过让橡胶衬套固定在稳定限位柱上来减少橡胶衬套产生的扭曲力，提高抗拉测试精度，对橡胶衬套固定牢固，不影响测试效率（申请专利号：CN202320891606.3）。

一种橡胶助剂母粒密炼设备

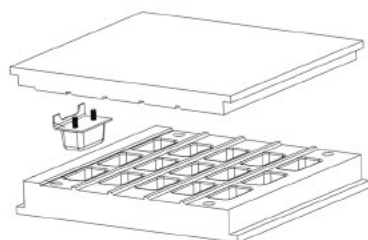
本实用新型公开了一种橡胶助剂母粒密炼设备，该密炼设备包括密炼罐，密炼罐的上端设置有顶盖，顶盖的左右两端均固定连接连接有连接板，密炼罐的上端安装有电机，电机的输出轴末端延伸至顶盖的下端，并固定连接有两个转动板，顶盖的下端设置有清洁机构，密炼罐的上端设置有连接机构，连接机构和清洁机构相配合。本实用新型通过启动两个第二电动伸缩



杆，使得两个擦拭条伸展开，将相应的两个毛刷层与密炼罐的内壁相抵，然后启动电机，电机启动后，转动条会进行转动，使得两个第二电动伸缩杆带动两个毛刷层转动，对密炼罐的内壁进行刷洗，防止炼腔内会附着有上一批次的密炼产品而影响下一次的

密炼质量（申请专利号：CN202321029431.1）。

一种橡胶硫化模具

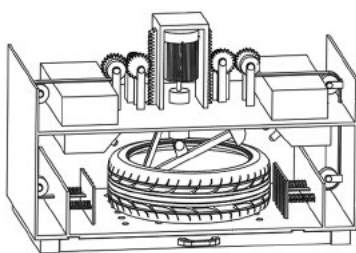


本实用新型涉及模具领域，具体而言，涉及一种橡胶硫化模具，包括上模板和下模板，上模板和下模板上

分别开设有上容纳腔和下容纳腔，橡胶件嵌设在下容纳腔内，上容纳腔内设有吸附件，吸附件对金属件进行吸附，橡胶件嵌设在下容纳腔内，下容纳腔的形状与橡胶件相匹配，保证橡胶件在下容纳腔内的稳定性，避免橡胶件在合模过程中滑落出指定位置；金属件通过吸附件嵌设在上容纳腔内，吸附件和上容纳腔对金属件起到限位作用，保证金属件在下行过程中能够准确的落至橡胶件上，从而确保产品硫化加工的准确性，同时不要人工进行位置校准，上料和校准时间较短，有效提高了生产效率和陈品合格率（申请专利号：CN202320903704.4）。

一种橡胶轮胎生产用清洗设备

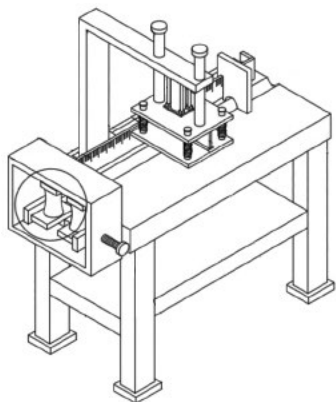
本实用新型属于清洗设备技术领域，尤其涉及一种橡胶轮胎生产用清洗设备，橡胶轮胎生产用清洗设备包括：通过电机架连接在箱体顶部的第一驱动件；以及固定连接在第一驱动件输出端上的转轴；



转轴的外侧设有滑套；清洁杆，清洁杆的一端通过顶杆与滑套连接，另一端固定连接有清洁头，清洁杆的中部与转轴底部铰接；

滑套的外侧设有移动架；以及与移动架固定连接的齿板；齿板的一侧啮合有主动齿轮。本实用新型通过设置清洗组件，可对轮胎进行夹持，并对轮胎内壁进行清洗，大大地降低了清洗死角，同时清洗过程无需人为干预，清洗方便，使用效果好（申请专利号：CN202322476613.X）。

一种用于橡胶管加工的切割装置

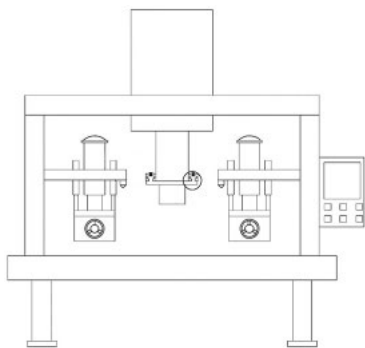


本实用新型涉及橡胶管切割装置技术领域，且公开了一种用于橡胶管加工的切割装置，包括工作台，工作台的底部壁面上固定安装有四个底座，四个底座上固定安装有水平板，工作台的顶部壁面上

开设有限位槽，水平板的顶部壁面上开设有滑槽，滑槽与限位槽腔内活动安装有L型板，L型板上设置有切割机构，切割机构包括两个导向杆，两个导向杆活动贯穿L型板，两个导向杆靠近工作台的一端固定安装在第一连接板的顶部壁面上。本实用新型通过设置的挡板与刻度板达到在切割时对需要切割的橡胶管进行固定，切割过程中橡胶管不会发生位置滑动、偏移，保证切割出的橡胶管的精度高，且实现对橡胶管进行定长裁切，该装置适用范围大，实用性高（申请专利号：CN202321211655.4）。

一种橡胶管材耐压性能检测仪

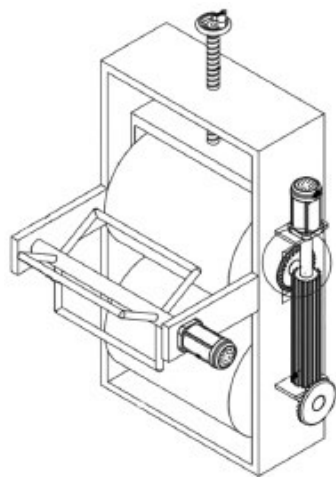
本实用新型涉及检测设备技术领域，特别是涉及一种橡胶管材耐压性能检测仪，将管材置于底座上，气缸推动固定架下压至压板通过弹簧对管材弹性



压紧，转动螺管推动夹板配合固定架对管材进行夹紧固定，最后压力装置推动连接头和压头对管材进行施压，观察管材的变形程度，从而得到管材的耐压性能的数据，整体结构简单，操作便捷，可对管材进行快速固定检测，且通过安装板和插头可对不同形状的压头进行快速更换，从而模拟管材收到不同的压力的变换；

包括底座和底柱，底柱固定设置于底座的底部；还包括支柱、顶板、检测机构和固定机构，支柱固定设置于底座的顶部，顶板固定设置于支柱的顶部，检测机构固定设置于顶板上，固定机构固定设置于支柱上（申请专利号：CN202320359774.8）。

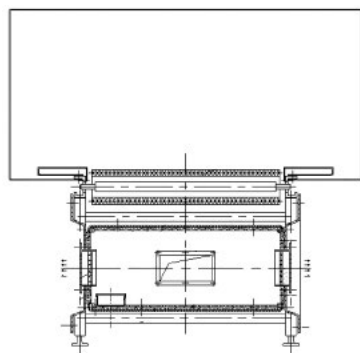
一种橡胶拉引装置



本实用新型公开了一种橡胶拉引装置，涉及橡胶输送加工技术领域；而本实用新型包括支撑架，支撑架内螺纹贯穿插设有螺纹杆，螺纹杆端部固转动设有连接架；本实用新型中通过设置了螺纹杆、连接架、一号

转动杆、一号挤压辊、方形槽、二号转动杆和二号挤压辊等装置，可以根据橡胶的规格对一号挤压辊与二号挤压辊之间的距离进行调节，避免了不方便对一号挤压辊与二号挤压辊之间距离调节的问题，从而达到方便调节的目的，本实用新型中通过设置了四号转动杆、U型杆、支撑板和电机可以对传送带上的橡胶进行拨动，使得橡胶顺利进入一号挤压辊与二号挤压辊之间，避免了不方便传输橡胶的目的（申请专利号：CN202320984229.8）。

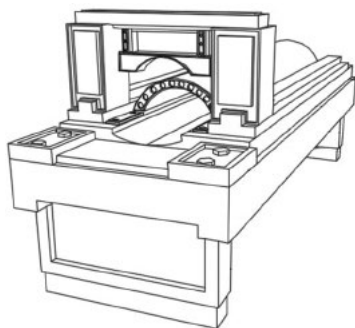
一种具有工位送风功能的橡胶鞋底组合生产线



本实用新型公开了一种具有工位送风功能的橡胶鞋底组合生产线，其内部的生产线架体包括前后侧设置的立柱，立柱之间设置有上横梁和下横梁，在立柱或者上

横梁的顶部架设有输送模块，的输送模块贯穿烘干箱设置；的烘干箱的底部固定有空气处理机组；生产线架体内部通过密封板在立柱与上横梁和下横梁之间形成风管，在风管端部通过接头与空气处理机组连接，风管的侧部朝向工作工位设置有若干个送风口。本装置将较大结构的空气处理机组设置在烘干箱底部，借助生产线架体实现风管的成型，其空间应用合理，利用组装生产线有效操作空间，在相同供冷、供热需求的情况下可减少常规机组设备的数量及节约相应的配件、材料（申请专利号：CN202320542500.2）。

一种橡胶制品加工预热装置

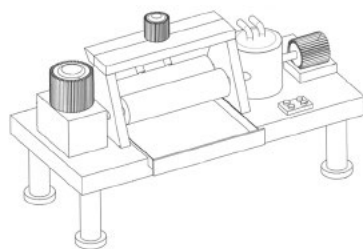


本实用新型属于橡胶制品加工技术领域，尤其涉及一种橡胶制品加工预热装置，包括机架，机架的顶部固定安装有工作台，工作台的顶部滑槽，滑槽的顶部滑动

连接有移送装置。该橡胶制品加工预热装置，利用移动台带动承重架、连接杆和固定器进行水平上的移动，再利用承重架作用于连接杆的支撑力量，得以维持连接杆和固定器的稳定性，从而利于固定器在工作台对橡胶制品进行预热的固定作用，进而提高预热工作的稳定性，利用预热仓一对刚进入仓内的橡胶制品进行预加热的处理，再通过预热仓二进行二次加热的处理，从而增大橡胶制品预加热的程度，避免少量橡

胶制品出现未预架热的情况，进而提高预架热的效率（申请专利号：CN202320977678.X）。

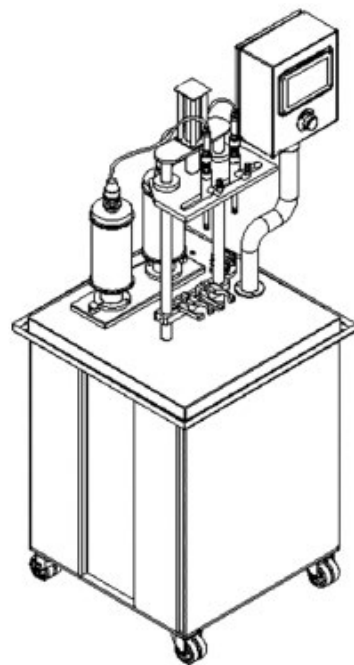
一种橡胶加工用炼胶机



本实用新型属于橡胶加工设备技术领域，尤其涉及一种橡胶加工用炼胶机，包括操作台，操作台上表面设置有辅助装置，

操作台上表面设置有炼胶装置，炼胶装置包括动力单元、转动单元和承接单元，动力单元包括动力箱、第一驱动电机和传动轴，转动单元包括两个辊轴、支撑板和连接板，承接单元包括第一滑槽、滑块、第一滑杆、橡胶盒和挡板，动力单元和转动单元之间通过传动轴连接，转动单元和承接单元之间通过操作台连接。该橡胶加工用炼胶机，辅助装置能够通过旋转柱的旋转来改变橡胶的炼胶面的位置，配合移动柱的移动能够调节炼胶时未被挤压过的橡胶面，不需要手工去进行翻面的工作，大大提高了炼胶的效率（申请专利号：CN202320755163.5）。

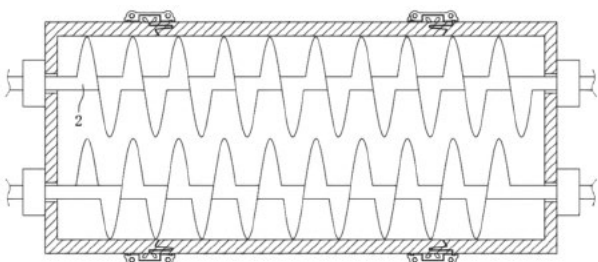
一种用于自动配置橡胶脱模剂的装置



本实用新型公开了一种用于自动配置橡胶脱模剂的装置，包括柜体、控制器、抽液泵、配置机构和导液管，控制器通过导线管固定安装在柜体的上端，抽液泵固定安装在柜体的上端，配置机构连接在柜体的上方，配置机构包括立固杆、顶板、安装板、矩形通槽和配置枪头，立固杆固

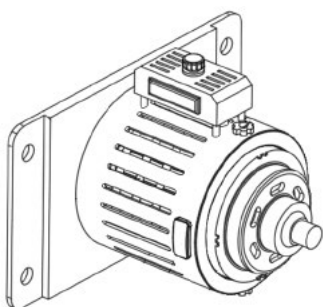
定连接在柜体的上端表面，顶板固定连接在立固杆的上端，安装板设置在立固杆的外围，矩形通槽开设在安装板上。本实用新型通过设置夹持机构，使得脱模剂罐在进行放置的时候能够更好的得到夹固，从而提高使用期间的稳定性，而且通过夹持可以更好的确保脱模剂罐处于配置枪头的正下方，进而得到更好的盛接效果（申请专利号：CN202320331638.8）。

一种橡胶密炼机的模块化混炼室结构



本实用新型公开了一种橡胶密炼机的模块化混炼室结构，包括壳体和密炼转子，壳体包括主壳体和端部壳体，端部壳体端部固定连接有插接环壁，插接环壁与端部壳体的内壁之间设置有卡槽，主壳体内壁上固定连接有凸环，凸环和主壳体内壁之间形成插槽。采用上述技术方案制成了一种橡胶密炼机的模块化混炼室结构，通过主壳体和两侧的端盖壳体的可拆卸连接，将混炼室分为三个模块，插接环壁和插槽的配合实现第一重密封结构，利用固定套筒内的密封环实现对主壳体和端盖壳体的第二重密封，通过密封环内的密封槽形成主壳体和端盖壳体的第三重密封（申请专利号：CN202321050291.6）。

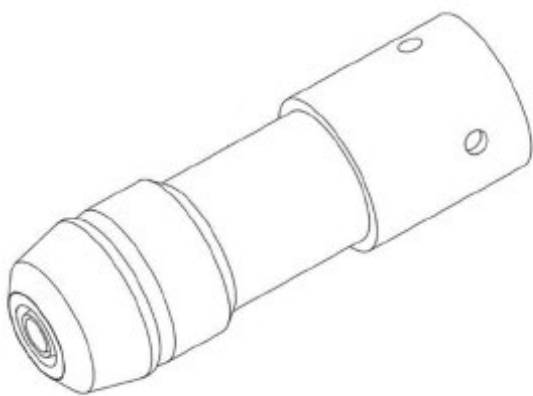
一种用于橡胶塑料加工的大扭矩电机



本实用新型公开了一种用于橡胶塑料加工的大扭矩电机，涉及大扭矩电机技术领域，包括固定板和套接座以及大扭矩电机，套接座固定安装在固定板的外部，大扭矩电机套装在套接座中。该用于橡胶塑料加工的大扭矩电机，通过冷循环设备和散热口以及冷循环管的

配合使用，使得该用于橡胶塑料加工的大扭矩电机在将大扭矩电机套装于套接座中并进行工作时，冷循环设备跟随套接座同步工作，冷循环设备对其中的冷却液进行制冷，并将冷却液输入冷循环管中循环，配合套接座上开设的散热口对大扭矩电机的外表面进行降温，从而为大扭矩电机提供良好的温度环境，保证大扭矩电机在长时间的橡胶塑料加工过程中的工作效率（申请专利号：CN202321003105.3）。

一种橡胶垫圈高精度冲裁工具



本实用新型公开了一种橡胶垫圈高精度冲裁工具，包括连接柄，连接柄的前端固定连接有外冲头，外冲头的内侧壁上螺纹连接有外冲裁刀头，外冲头的前侧壁中间位置固定连接有内刃连杆，内刃连杆的外侧壁上螺纹连接有内冲裁刀头，内冲裁刀头与外冲裁刀头之间形成有成模腔，外冲裁刀头的前侧壁设置有外冲裁口，内冲裁刀头的前侧壁设置有内冲裁口。本实用新型中，利用螺纹连接的外冲裁刀头与内冲裁刀头实现该冲裁工具的可更换性，通过更换拥有不同内径的外冲裁口的外冲裁刀头与拥有不同外径的内冲裁口的内冲裁刀头，使得该冲裁工具可以冲裁出不同尺寸的橡胶胶垫（申请专利号：CN202320545932.9）。

