

优科豪马任命新地区总裁

Yokohama TWS 已任命 Lawrence Harmon 为北美和中美洲 (NCA) 地区总裁, 该任命自1月1日起生效。

Yokohama TWS 1月6日表示, 在新的职位上, Harmon 将负责推动 NCA 业务战略、引领市场增长并进一步发展商业团队。他将直接向今年年初接任 Yokohama TWS 总裁的 Elio Bartoli 汇报工作。

Harmon 表示, 他上任后的首要任务是加强与替换销售网络的合作。Harmon 称: “凭借在北美 OE 市场的强大影响力, 我们期待与我们的经销商网络合

作, 在售后市场取得类似的份额。”

他表示, 为了实现这一目标, Yokohama TWS 将利用其多品牌组合为农业、建筑、物料搬运和两轮车市场等各个市场提供解决方案。

Lawrence 在轮胎行业拥有30多年的经验, 最近担任 Yokohama ATG 全球 OE 业务总裁。在此之前, 他曾担任 Carlstar Group 的营销和销售执行副总裁, 以及米其林的高级管理职位。

摘编自“橡胶快递”

韩泰轮胎完成重大收购!

韩国领先轮胎制造商韩泰轮胎表示, 已完成对首尔汽车解决方案供应商 Hanon Systems 的收购, 标志着其进入韩国前30大企业集团之列。

通过此次收购, 该公司的全球资产扩大至约27万亿韩元 (184亿美元), 首次跻身资产估值排名前30大企业集团榜单。根据公平贸易委员会的数据, 截至去年5月, 该公司排名第49位。

韩泰收购了 Hanon Systems 价值1.8万亿韩元的股份, 将其持股比例增至54.77%。此次收购是在韩泰首次投资这家解决方案公司十年后达成的。

韩泰官员表示: “通过这笔巨额交易, 我们完成了涵盖轮胎、电池和热管理的移动出行产品组合, 并向全球高科技公司迈进。”两家公司旨在通过共享全球网络和整合供应链管理能力和来创造协同效应。

Hanon Systems 成立于1986年, 最初是一家汽车零部件制造商, 2015年开始进军电动汽车热管理系统领域。目前, 该公司为现代汽车公司、起亚、福特汽车公司和通用汽车等汽车巨头提供热控制解决方案。

为了配合现代汽车和起亚在北美电动汽车市场的生产扩张, Hanon Systems 正在美国田纳西州和佐治亚

州建立两个基地, 同时在俄亥俄州、阿拉巴马州和密歇根州运营三家制造工厂。

Hanon Systems 还宣布, 韩泰轮胎前首席执行官兼总裁、韩泰副董事长 Lee Soo-il 被任命为新任首席执行官。Lee最近领导了韩泰和 Hanon Systems 的并购后整合工作组。

Lee 在美国、欧洲和亚洲主要市场拥有丰富的经验, 曾担任沙特阿拉伯吉达分公司负责人、法国分公司负责人、美国地区总部负责人、中国地区总部负责人和市场营销部总监等重要职务。他为韩泰轮胎在2023年实现创纪录的年销售额和营业利润发挥了重要作用。

Lee 出任首席执行官后, Hanon Systems同意将现有的执行官制度改为首席执行官主导的管理制度。2015年, Hanon Systems 实施了执行官制度, 将董事会与管理层分开, 以确保与首尔的私募股权公司 Hahn & Company 建立联合管理结构, 后者持有该解决方案供应商的多数股权。

摘编自“橡胶快递”

三家中方胎企助力，柬埔寨轮胎出口飙升135%

记者了解到，柬埔寨商务部年度报告披露，2024年前11个月，柬埔寨汽车轮胎出口额达到7.72亿美元，与2023年同期相比增长了135%，轮胎出口再创新高。

而柬埔寨2023年同期轮胎出口仅为3.28亿美元，2024年前11个月实现了显著增长。

柬埔寨商会相关负责人在接受采访时表示，这一增长得益于吸引了轮胎厂在柬埔寨投资，从而推动了轮胎出口的增长。

据了解，柬埔寨目前有赛轮、双星、通用股份三座中方投资的轮胎厂正在生产运营。

轮胎行业的增长对柬埔寨的橡胶市场和橡胶生产商来说是一个积极的信号，这将有助于促进柬埔寨原材料的加工和出口。据了解，三家中国轮胎工厂，消耗了柬埔寨橡胶总产量的30%。柬埔寨商会预计随着轮胎行业投资的增加，未来柬埔寨的汽车轮胎出口将继续保持良好增长势头。

摘编自“聚胶”

高额关税，引发美国轮胎行业激烈讨论

随着唐纳德·特朗普即将登上美国总统宝座，轮胎行业陷入了复杂的情绪之中。特朗普在竞选期间，便通过社交平台频频释放可能影响轮胎国际贸易的信号，使得众多海外轮胎生产商，尤其是中国、墨西哥及加拿大的厂家，倍感压力与困惑。

特朗普曾公开提出，考虑对来自中国、墨西哥和加拿大的进口商品实施高额关税——对后两者的所有进口商品征收高达25%的关税，对中国进口商品则额外加征10%。这一政策动向，对于近年来在加拿大和墨西哥投资建厂或扩产，以期利用较低成本生产并供应美国市场的全球轮胎巨头而言，无疑是一记重锤。据炭黑产业网了解，这些企业的成本优势在2025年正面临严峻挑战。

美国轮胎行业内部对于即将实施的关税调整政策反应不一，各方围绕这一议题展开了激烈的讨论。美国轮胎行业协会对关税上调持积极态度，认为这一措施将有助于抵消海外轮胎企业对本国市场的倾销行为及其所享受的补贴优势，从而为本国轮胎制造商创造一个更加公平的竞争环境。然而，该协会也承认，短期内，独立轮胎经销商可能会因进口成本上升和供应

链潜在的中断而面临挑战。

面对这一复杂的局势，美国轮胎行业协会表示将全力与政策制定者合作，确保在实施关税调整的过程中，独立轮胎经销商的利益能够得到充分的考虑和保护。协会强调，尽管短期内可能会有些阵痛，但长期来看，关税的增加将促进市场的健康发展，为整个轮胎行业带来更为公平的竞争机会。

据炭黑产业网了解，与美国轮胎行业协会形成鲜明对比的是，汽车护理协会对关税上调表示了强烈的反对。该协会指出，美国汽车售后市场作为一个规模庞大的行业，高度依赖于稳定的全球供应链。关税的增加不仅会导致零部件成本上升，进而影响消费者的维修和保养费用，还可能对整个汽车售后市场造成连锁反应。汽车护理协会警告说，对美国主要贸易伙伴征收高额关税，最终将由美国消费者和企业来承担，这不仅会增加经济负担，还可能对道路安全构成威胁，因为部分车主可能会因成本上升而选择推迟车辆的维修和保养。

此外，美国轮胎制造商协会在这一问题上则采取了更为谨慎的中立态度。该协会表示，税率的变动

为轮胎行业提供了一个重新审视自身关键问题和挑战的契机，包括可持续性、技术创新以及经济增长等。USTMA强调，虽然目前无法准确预测关税提案的具体影响，但贸易政策无疑会对轮胎行业的原材料、设备及其他产品成本产生直接影响。因此，协会将继续与政府和各方利益相关者保持密切沟通，确保贸易政策能够与行业的长期发展目标相一致。

除了关税问题，美国轮胎行业及相关协会还关注着税制改革、法规简化、基础设施改善、新能源汽车

发展以及劳动力增加等多方面的议题。各方均表示，希望通过与政府和国会的积极合作，推动这些关键问题的解决，以促进轮胎行业的持续健康发展，并为更广泛的行业利益相关者带来福祉。特别是在新能源汽车领域，协会呼吁给予独立经销商更多的适应时间，以应对市场需求的变化，并强调了对技术培训和劳动力发展的投资重要性，以缓解当前行业面临的劳动力短缺问题。

摘编自“中国轮胎商务网”

可持续发展指数，倍耐力再登榜首



日前，意大利倍耐力公司在道琼斯可持续发展全球指数和欧洲指数的汽车零部件与汽车行业中，再次位居全球榜首。

倍耐力是唯一同时入选道琼斯可持续发展全球指数和欧洲指数的轮胎公司。在2024年标普企业可持续发展评估中，它获得了84分，在汽车零部件和汽车行业中得分最高，远高于这两个行业平均得分，汽车零部件行业平均分为29分，汽车行业平均分为35分。

倍耐力在多个领域取得了最高分，其中包括商业道德、对人权的关注、职场健康与安全的计划和政策、环境、社会和公司治理（ESG）管理以及供应链分级。

在朝着2040年实现净零排放这一宏伟目标（已获

科学碳目标倡议组织验证）的进程中，倍耐力开展的相关活动也获得了最高分，如低碳产品、气候变化管理、环境与生物多样性保护等活动。

倍耐力执行副主席Marco Tronchetti Provera评论道：“今年倍耐力再次入选道琼斯可持续发展指数，并在全球行业中取得最佳成绩，这凸显了我们可持续发展战略的坚实性。我们日复一日地持续努力，采取具体且可衡量的行动，以实现我们设定的、涵盖整个价值链的挑战性目标。”

标普全球的道琼斯可持续发展指数于1999年推出，是全球最重要的可持续发展指标之一。这项年度分析涵盖62个行业，涉及超过13500家公司。

摘编自“世界橡胶展”

轮胎行业协会首席执行官加入TRF

TIA 首席执行官加入轮胎回收基金会董事会

美国轮胎行业协会（TIA）宣布其首席执行官 Dick Gust 加入了首届轮胎回收基金会董事会（TRF）。美国轮胎制造商协会（USTMA）和 TIA 联合发起了这项倡议，以促进可持续轮胎回收。TRF 致力于促进创新、加速可持续发展并支持研发，以推进轮胎回收和循环经济的发展。

轮胎行业可持续发展的领导力



Gust 是可持续发展的长期倡导者，他将自己的领导经验带入了 TRF 董事会。TRF 的目标是实现100%的轮胎回收，并扩大创新型报废轮胎（ELT）解决方案的市场。首届董事会由15位在轮胎制造、回收和运输领域拥有专业知识的领导者组成。这些领导层使基金会能够在可持续轮胎管理方面取得重大进展。

推进循环经济和新技术

TRF 董事会优先考虑促进轮胎再利用市场和确保轮胎回收创新资金的举措。董事会还推进橡胶改性沥青（RMA）等技术，以提高道路性能和可持续性。基金会的目标是到2030年实现废旧轮胎100%循环利用，这对环境和行业来说都是一个里程碑。

Dick Gust 强调行业机遇

TIA 首席执行官 Dick Gust 表示：“我很荣幸能够参与轮胎回收基金会推动可持续轮胎回收的努力。轮胎行业正处于关键时刻，拥有巨大的机会来提高轮胎产品的循环性并减少对环境的影响。我期待与董事会成员和行业利益相关者一起努力，加速采用创新解决方案，并确保轮胎回收供应链持续发展，造福行业和地球。”

支持轮胎回收创新的筹款目标

TRF 计划在2025年筹集30万美元，用于资助轮胎回收研究、教育和示范计划。该基金会为2026年设定了200万至300万美元的长期筹款目标。这些资金旨在加速全球轮胎回收解决方案的开发和部署。

专业知识推动轮胎回收变革

TRF 董事会成员包括轮胎制造商、回收商、公共政策专家和可持续发展倡导者的领导者。每位成员都为基金会推进轮胎回收实践的努力做出了贡献。

TRF 董事会成员

John Baldwin 博士，Discount Tire 首席产品和技术策略师；

Greg Bell，Tire Pros/American Tire Distributors 总裁；

Thomas Boehme，Genan, Inc. 首席执行官/总裁；

Olivier Brauen，米其林循环业务转型副总裁；

Amy Lestition Burke，SWANA 执行董事/首席执行官；

Art Dodge，ECORE International 首席执行官/总裁；

Anne Forristall Luke，USTMA 总裁兼首席执行官；

Terry Galvin，Kal Tire 回收服务采矿轮胎集团副总裁；

Dick Gust，TIA 首席执行官；

Allie Kelly，The Ray 执行董事；

Maureen Kline，倍耐力轮胎有限责任公司公共事务和可持续发展副总裁；

Nicolas Nicolaou，US Auto Force 报废轮胎解决方案和可持续性副总裁；

Darcy Robison，固特异副总裁兼首席可持续发展官；

Andy Thompson，普利司通全球可持续发展政策总监；

Thomas Womble，Liberty 轮胎回收公司首席执行官。

摘编自“橡胶快递”

巴基斯坦宣布禁止使用消耗臭氧层的保温和发泡材料

巴基斯坦财政部长Muhammad Aurangzeb主持的内阁经济协调委员会（ECC）批准立即禁止使用消耗臭氧层的保温和发泡材料——混合有氢氯氟烃（HCFC-141b和HCFC-142b）的多元醇，理由是出于环保考虑。

该禁令于2025年1月底生效，禁止为这些材料设立新的信用证（LC），并指示在两周内完成法律和程序要求。

商务部向内阁经济协调委员会（ECC）强调了制

冷、保温和发泡行业使用的混合HCFC的多元醇带来的环境危害。值得注意的是，许多国家几十年前就开始禁止使用这些材料，全球市场上也有替代的环保选择。巴基斯坦国内行业也已基本转向这些替代品，确保将干扰降到最低。

内阁经济协调委员会（ECC）还指示气候变化部与工业部合作，向受影响的行业提供充分通知。

摘编自“PUWORLD”



三菱化学植物基工程塑料DURABIO 被PopSockets选中，用于iPhone 16配件

三菱化学集团宣布，其植物基工程塑料DURABIO™被全球生活方式品牌PopSockets选中，用于iPhone 16手机壳、支架和手机钱包，这些产品于2024年9月25日在其网上商店推出，随后在日本的零售店推出。



PopSockets采用植物基工程塑料DURABIO™材料制成的手机壳、支架和手机钱包，旨在用于握持、支撑和固定iPhone 16。DURABIO™由植物原料制成，有助于减少对石油这种有限且不可再生资源的消耗，并且由于植物在生长过程中吸收二氧化碳，它还有助于

减少温室气体的排放。

DURABIO™具有出色的抗冲击和耐刮擦性能，以及优异的色彩表现能力，目前已被广泛应用于汽车内外饰部件、光学和电子设备组件以及日常生活中的其他产品。

2014年，哲学教授David Barnett创立了PopSockets，当时他正在寻找一种方法来防止耳机线缠结，不久之后，PopSockets支架的原型诞生了。如今，PopSockets已在30多个国家销售了超过2.8亿个标志性的手机支架，并建立了包括配件、手机壳和支架在内的多元化产品组合。PopSockets自2021年以来一直使用DURABIO™，因为它具有高抗冲击性和耐刮擦性、设计功能和高透明度——这些增值特性使他们再次将其用于iPhone 16配件。DURABIO™在这些应用中的使用越来越多，反映了这种生物基塑料的特性与PopSockets生产环保可持续产品的使命之间的完美契合。

摘编自“PUWORLD”

印度对华亚克力板作出反倾销终裁

2024年12月26日，印度商工部发布公告，对原产于或进口自中国的亚克力板（Acrylic Solid Surfaces）作出反倾销肯定性终裁，建议对中国的涉案产品征收为期5年的反倾销税，涉案生产商山东客乐思新材料科技有限公司（Shandong Kelesi New Material Technology Co., Ltd）、上海赛立斯实业发展有限公司山东分公司（Shanghai Sailisi Industry Development Co., Ltd. Shandong Branch）均为0、其他中国生产商均为0.18美元/千克。涉案产品描述如下：如100%亚克力实体面材、纯亚克力实体面材、Corian板、Hi-Macs亚克力板、PMMA制成的Montelli亚克力板、PMMA板、Staron亚克力实体面材、Kרון甲基丙烯酸树脂实体面材、甲基丙烯酸树脂片。涉案产品的印度海关

编码为39205111、39205119、39205199、39206390、39219039、39269069以及35069999。以下产品不在本案的征税范围内：①纯亚克力板；②家具装饰和车辆包装用丙烯酸层压板和PET/PVC薄膜；③聚酯实体面材；④改性丙烯酸实体面材。

2023年12月29日，印度商工部发布公告称，应印度国内企业Stylam Industries Limited提交的申请，对原产于或进口自中国的亚克力板启动反倾销调查。案件倾销调查期为2022年4月1日至2023年6月30日，损害调查期为2019年4月1日至2020年3月31日、2020年4月1日至2021年3月31日、2021年4月1日至2022年3月31日以及2022年4月1日至2023年6月30日。

摘编自“中国贸易救济信息网”

研究人员开发出一种超疏水木质素基聚氨酯泡沫，可高效清除原油泄露

聚氨酯泡沫可用于清除原油泄露，而无需采用就地燃烧或使用分散剂化学品的的方式。现在，山东理工大学的科学家们开发了一种基于木质素多元醇的改性聚氨酯泡沫，其吸油能力优于标准泡沫。

首先，他们通过一锅法制造木质素基聚氨酯泡沫，然后通过使用十八烷基三甲氧基硅烷（OTMS）对泡沫进行改性，以提高其超疏水和光热性能。这降低了泡沫的表面能，从而产生了具有超疏水性的泡沫。事实证明，这种泡沫在吸附几种不同的有机溶剂方面非常有效，最大吸附能力为每克20g，油水分离效率超过97%。

他们发现阳光会非常迅速地提高表面温度—— $1\text{kW}/\text{m}^2$ 的强度在6min内将温度推高至近 80°C 。这显著降低了泡沫表面原油的粘度，提高了吸附速率。

另一个有利的发现是，木质素基聚氨酯泡沫具有自清洁性能，在碱性溶液中浸泡五小时后即可完全降解。

这种泡沫还具有良好的弹性恢复性能，在10次吸附和解吸循环后，其吸附能力仅下降了1.5%。因此，该泡沫可以多次重复使用。

研究人员认为这种新型泡沫具有成为一种有效除油工具的潜力。它还可以为使用廉价的可再生资源——粗木质素废料——代替石油基原材料提供新途径。他们现在正在研究如何通过减少制造过程中的能耗来降低成本。

摘编自“PUWORLD”

普利司通与国家实验室达成合作

美国能源部太平洋西北国家实验室（PNNL）正在与轮胎巨头普利司通合作，扩大将乙醇转化为丁二烯（合成橡胶的最重要成分）的化学工艺。

此次合作的核心是 PNNL 研究人员开发的一种催化剂，它可以消除对热量的需求，并减少当前丁二烯生产过程中的二氧化碳排放。



PNNL 首席科学家兼项目经理 Vanessa Dagle 表示：“虽然还存在其他乙醇制丁二烯催化剂，但这种催化剂在高转化率下表现出高选择性，这意味着它能产生大量丁二烯，且性能不会随着时间的推移而下降。”

丁二烯需求正在上升

传统上，丁二烯是蒸汽裂解工艺的副产品。在炼油厂中，原油（由长链碳氢化合物分子组成）被加热并与蒸汽结合，以破坏化学键并产生较小的碳氢化合物。进一步精炼较小的碳氢化合物可生产出塑料食品包装、合成纤维、汽车、卡车、飞机燃料以及橡胶轮胎所需的成分。



但丁二烯的生产遇到了一些障碍。橡胶需求不断上升，这意味着世界需要更多的丁二烯。与此同时，北美正转向从页岩而不是原油中提取天然气。与蒸汽裂解天然气相比，蒸汽裂解石脑油等原油产品会产生大量丁二烯，因此随着各国转向开采天然气，丁二烯产量会减少。Dagle 称，由于这种转变，研究人员一直在寻找制造丁二烯的新方法。

普利司通核心聚合物科学执行董事 Mark Smale 表示：“此类项目将有助于推动行业可持续发展所需的科学和技术，让我们的工程师和科学家处于革命性的前沿，以更有利于自然的方式彻底改变轮胎制造商获取丁二烯的方式。我们对这个项目和创新的新工艺感到非常兴奋，并非常感谢 PNNL 的合作。”

PNNL 的研究人员于2018年首次开发出这种催化剂，并通过美国能源部生物能源技术办公室支持的技术商业化基金项目得到进一步推进。现在，在美国能源部工业效率和脱碳办公室超过1000万美元的资助下，普利司通和 PNNL 将花费三年时间完善催化工艺。

可持续的循环经济

通过使用乙醇，研究人员希望使丁二烯生产更加可持续。首先，生产乙醇不需要从原油开始。更重要的是，乙醇来自植物物质，研究人员也在寻找从社会废物中生产乙醇的方法。目前，该国几乎所有的乙醇都来自玉米粒中的淀粉，但乙醇也可以从其他类型的生物质中生产，如藻类和食物残渣。研究人员还探索使用人类排泄物（以废水处理污泥的形式）和工业废料作为乙醇原料。甚至橡胶轮胎也可以回收利用来生产乙醇。

当与乙醇混合时，催化剂首先会破坏乙醇的氢原子，生成乙醛（一种天然存在于咖啡、成熟水果和面包中的化合物）。进一步的反应会继续重新排列原子和键，直到形成丁二烯。

Dagle 表示：“借助 PNNL 的催化剂，我们可以将社会垃圾转化为日常使用的多种产品的宝贵原材料，同时减少温室气体排放。”

在为期三年的合作中，普利司通将向 PNNL 供应由回收轮胎制成的乙醇。利用这些乙醇，PNNL 的研究人员将致力于开发一种可从实验室规模扩大到商业规模的催化工艺。

PNNL 联合首席研究员兼高级研究工程师 Rob Dagle 表示：“最终，我们将为他们的试验工厂准备好

催化剂和工艺。”普利司通计划在俄亥俄州阿克伦建造试验工厂。

研究人员希望，在试点研究结束时，该工艺能够实现商业化。Vanessa Dagle 说：“如果试点研究进展顺利，并实现商业化，我们将来就会拥有绿色轮胎。”

摘编自“中国轮胎商务网”

韩泰为第三代大众途观配套Ventus evo SUV高性能轮胎

日前，韩泰轮胎成为第三代大众途观的原厂轮胎供应商，为这款全球著名SUV的第三代车型匹配了从18~20"共5种规格的Ventus evo SUV轮胎。每个型号的轮胎都精确匹配对应车型级别的特点。其中，18"和19"轮胎偏重舒适性，20"轮胎则突出强调了运动性能。所有轮胎在侧壁上都标有“+”标识，代表这是大众汽车的原厂装备。



韩泰轮胎副总裁兼欧洲技术中心负责人Klaus Krause表示：“我们与大众在新一代途观的轮胎开发上密切合作，取得了令人满意的成果，每种规格的轮胎实现了与车型的精确匹配，充分体现了这款全球流行车型的独特驾驶特性。”

在两年的开发周期内，韩泰轮胎的工程师们全力以赴，将Ventus evo SUV轮胎优异驾驶特性和特别低的噪音水平融合在一起。精心的胎面设计和平衡的胎面材料，使噪音水平低于66dB，比整车要求的68dB还要低。韩泰节距优化技术专注于打造花纹块的理想尺寸

和排列，而切口设计旨在较大限度地降低噪音水平。双节距设计确保了胎面内外的块数，在转弯时实现高转向精度，同时胎面花纹也充分考虑了降低噪音的要求。此外，胎面高度进行了调整，以减少噪音，而不影响牵引力、制动性能、过弯稳定性和续航里程。



韩泰配合途观不同型号车型的动力系统进行了轮胎设计优化。Ventus evo SUV的18"和19"版本提供了优秀的驾驶舒适性，20"轮胎则为强调运动性的途观R-Line提供优异的运动性能。20"的运动版采用了一种特殊的胎面复合材料，这种材料源于韩泰轮胎的赛事经验，并由开发人员在纽伯格林北环赛道上进行了严格的试验和测试。

第三代大众途观也将会推出混合动力版本，韩泰轮胎的开发人员也运用他们在新能源轮胎领域的专业知识，尽可能地降低Ventus evo SUV轮胎的滚动阻力，让车辆一次补能以行驶更长的里程。

摘编自“中国轮胎商务网”

电动化与可持续，韩泰轮胎2024年上交高分答卷

2024年在中国汽车产业发展史上将有着里程碑意义，这一年，新能源汽车渗透率从7月份开始连续高于50%，宣告中国新能源汽车普及进入“下半程”。新能源汽车的加速普及让社会一定程度上降低对石油的依赖，带来出行产业可持续性的显著提升。在这场浩大的能源变革中，韩泰轮胎作为轮胎行业的主流企业，紧跟时代步伐，为市场带来优秀的新能源轮胎产品，并以切实的行动促进产业可持续发展，在2024年上交了一份高分答卷。

电动化产品：iON新能源轮胎引领产业发展

韩泰轮胎多年以前就前瞻到新能源变革的趋势，一直非常重视新能源汽车轮胎的开发。一方面，韩泰不断优化既有产品系列对新能源汽车的适应性，向市场推出了Ventus S1 evo3 ev等优秀的新能源轮胎产品，成为多款新能源车的配套选择；另一方面，韩泰大力开发新能源专用轮胎，于2022年推出全新的iON新能源轮胎品牌，不仅获得了各大专业机构的肯定，也在市场上受到全球用户的欢迎。2023年5月，韩泰iON轮胎家族登陆中国市场，推出iON ST AS舒适型新能源轮胎（及SUV版本）、iON evo高性能新能源轮胎（及SUV版本），以其优越的表现获得了专业媒体和用户的好评。



相比传统燃油车，新能源汽车因为车辆更重、瞬间扭矩较大、提速更快、动力系统噪音较低、补能效率较低等特点，对轮胎的高承载力、高抓地力、低滚动阻力以及低噪音等特性提出了更高的要求。韩泰

iON轮胎基于先进的Evolution技术，强化胎体强度，创新胎面配方，优化花纹设计，在提升轮胎承载力、抓地力的同时，降低了滚动阻力，并且具备非常突出的低噪特性，成为新能源汽车轮胎的优秀选择。

韩泰iON一经推出就首先得到了专业机构的肯定。2022年，韩泰iON evo轮胎上市后立即在欧盟轮胎标签认证中获得了A/A/A评级，代表轮胎在滚动阻力、湿地抓地力和轮胎噪音方面都达到了优秀水平。此后，iON evo在《Auto Bild》2023年新能源轮胎评测中获得第一名。2024年，iON轮胎再获行业殊荣，在《WhatTyre》年度评选中被评为“年度电动汽车轮胎”，再次证明了其优秀的产品实力和受市场欢迎的程度。



韩泰iON新能源轮胎诞生仅两年多，在配套市场上已经收获了不少汽车厂商的青睐。2024年，大众旗下高性能品牌CUPRA的Tavascan纯电SUV选择韩泰iON evo SUV轮胎作为原装配套轮胎；首次采用PHEV动力的全新一代宝马M5高性能轿车选择韩泰iON i*cept作为冬季配套轮胎；保时捷Taycan纯电动超跑选择得到ISCC PLUS认证（ISCC=国际可持续发展和碳认证）的iON evo作为原装配套轮胎，这款轮胎使用的可持续原材料占比高达45%。

2024年下半年，中国新能源汽车渗透率突破50%，先前积累的大量早期用户也逐步进入更换轮胎的周期，新能源汽车专用轮胎成为越来越多人的首选。韩泰iON作为率先推出的新能源轮胎品牌之一，在市场普及中取得了一定先机。展望未来，韩泰将会

进一步强化其新能源轮胎阵容，为更多新能源汽车用户提供轮胎好选择。

可持续贡献：多维度投入带动全产业链可持续性升级

在大力发展和推广新能源汽车轮胎之外，韩泰轮胎在可持续方面的努力，已经超越了企业自身的经营范畴。韩泰不仅在生产、原材料采购、流通、投资等企业自身经营的各个环节贯彻可持续理念，还联合相关企业及机构打造循环经济模式联盟、促进产业可持续发展，更将可持续理念延伸到赛车运动领域，让赛车运动也变得环保起来。

在一年一度的韩泰轮胎ESG报告中，韩泰轮胎系统呈现了近年来在生态价值链、可持续产品和社会责任参与三个主要领域取得的重要成果。作为践行环保责任的行业先行者，韩泰明确了温室气体减排目标，并通过科学碳目标倡议（SBTi）制定了清晰的行动路径。报告数据显示，2023年，韩泰轮胎在制造阶段的温室气体排放量（范围1和2）相较2019年减少了12%，价值链排放量（范围3）相较2019年减少了5%。韩泰轮胎计划通过一系列举措，在中长期内减少产品生产、原材料采购、流通、投资等主要事业各个环节的温室气体排放，到2050年实现净零排放。



2023年底，韩泰轮胎联合多家企业与机构发起了“轮胎到轮胎循环经济模式联盟”，旨在推动加强废旧轮胎回收、减少二氧化碳排放的技术与工艺的发展，致力于促进废旧轮胎再利用、生产用于轮胎制造的可持续原材料，并在轮胎生命周期的每个阶段建立循环经济。作为初步合作的成果，韩泰于2024年11月实现了将ISCC PLUS认证炭黑用于轮胎的规模化生产，这种炭黑不仅可在轮胎制造中替代传统原料，还显著降低了资源消耗与碳排放。通过联盟协作，韩泰正在进一步提升循环经济模式的可行性，并通过创新工艺和技术积累，为绿色轮胎的规模化生产铺平道路。在联合

技术研发的支持下，韩泰计划逐步扩大可持续炭黑的使用范围，助力轮胎行业向循环经济转型，减少对石油资源的依赖，满足全球市场对碳中和的期待和对可持续材料的需求。



韩泰轮胎还将可持续理念延伸到赛车运动领域，从2022年开始成为ABB国际汽联电动方程式世界锦标赛（Formula E）的独家技术合作伙伴和轮胎供应商。Formula E第九赛季启用第三代赛车（GEN3），韩泰为其匹配了性能强大而又非常环保的iON赛车轮胎，在GEN3在第九、十赛季大放异彩。韩泰还会在每场比赛后回收每一条轮胎，让赛事更具可持续性。2024年12月，Formula E第十一赛季开幕，性能更强悍的GEN3 Evo赛车投入使用，韩泰为它们开发了性能和可持续性进一步提升的GEN3 Evo iON赛车轮胎。新赛季首轮比赛在巴西圣保罗举行，复杂的街道赛道和极端高温、高湿气候对比赛构成了很大挑战，但韩泰GEN3 Evo iON轮胎再次表现出优越的性能和稳定性，成为支撑比赛的一大功臣。

从自身经营，到产业联盟共创，再到赛车运动，韩泰轮胎将可持续理念贯彻并延伸到轮胎产业相关的各个领域，这些努力在2024年都收获了不俗的环境绩效，为产业可持续发展做出了不菲的贡献。

汽车行业的新能源转型不仅是产品层面的变化，更是一场深刻改变出行生态的社会性变革。汽车产品电动化背后，是人类社会对可持续发展的更高要求。韩泰轮胎作为轮胎行业的主流企业，不仅用优秀的电动化轮胎产品满足市场需求，更通过切实的行动在企业实践的各个层面上推动可持续发展。2024年即将过去，展望未来，汽车产业和人类出行生活将在界共同努力下赢得更加可持续的未来。

摘编自“韩泰轮胎”

米其林和布雷博联手创新 提升驾驶安全性和舒适性

米其林和布雷博就基于制动器和轮胎相关的算法、专有技术和专业知识而开发的智能解决方案的整合签订全球合作协议

初步测试结果令人振奋，无论轮胎磨损程度或路况如何，制动距离最多可缩短4米（十三英尺）*

该创新针对于汽车制造商开发并惠及所有消费者



2024年12月11日——领先的轮胎制造商和复合材料创新专家米其林与制动解决方案设计、开发和生产领域的领导者布雷博签署了一项全球协议，以充分利用双方智能解决方案的潜力，全面革新车辆性能，并为驾驶者提供极致的安全性和舒适性标准。

在此次合作中，米其林和布雷博将各自的技术专长相结合：米其林具备行业领先的轮胎建模和算法开发，布雷博则拥有卓越的制动系统、车辆建模和人工智能技术。

这项创新依赖于米其林互联解决方案软件之间的实时数据交换，为布雷博的创新 SENSIFY® 制动系统提供轮胎抓地力数据。得益于轮胎的这些独特性，工程师能够以极高的精度微调制动系统，从而进一步增强SENSIFY的特性。

米其林的轮胎互联解决方案得益于集团在轮胎开发领域的轮胎物理建模和模拟方面公认的技术专长。凭借在实时车辆数据分析方面的独特专业知识，米其林开发出了一系列软件，能够为车辆提供诸如磨损（Michelin SmartWear）、负载（Michelin SmartLoad）和抓地力（Michelin SmartGrip）等的实时信息。米其林的软件更是适用于所有轮胎品牌。

布雷博SENSIFY® 为制动系统树立了新的行业标杆，专为现代化车辆开发。其高度的灵活性、可扩展

性和适配性使其易于集成到任何模型中。SENSIFY® 将布雷博享誉全球的制动部件与数字大脑相结合，利用人工智能、算法和传感器独立控制每个车轮。设计上兼顾了卓越的驾驶体验和更高的安全性，使其在众多先进制动系统中脱颖而出。

初始测试的模拟环节和实测环节的表现令人振奋。在第一阶段，米其林的轮胎模型和算法与布雷博的智能制动模型和车辆模拟在一个完全虚拟的环境中集成在一起。在第二阶段，在米其林研发中心的赛道上进行了物理测试，并确认了模拟结果。

测试表明，在不同条件下，使用相同轮胎且ABS介入时，制动距离最多可缩短4米（13英尺）*。考虑到4米已接近车身的平均长度，这样的结果令人印象深刻。

此外，制动系统还显示出更快的响应时间、更小的牵引力损失、更好的横向稳定性，并且没有出现车轮抱死的情况。所有这些因素都有助于提供更平稳、更舒适的驾驶体验。

米其林集团汽车原配业务线总裁Serge Lafon评价道：“我们很高兴能与布雷博这样的行业领导品牌携手合作。双方对创新和卓越的共同追求使我们在提高用户安全性方面向前迈出了新的一步。让客户安心并尽可能长时间使用轮胎是米其林的核心目标，这在保护客户购买力的同时也保护了环境。如今，米其林是一家‘数据驱动型公司’，模拟和软件开发是实时监测轮胎的重要工具。米其林和布雷博正在共同为当前汽车制造商开发的未来车辆打造独特的解决方案。”

“在布雷博，我们相信技术和人工智能的力量，”布雷博首席执行官 Daniele Schillaci 表示，“事实上，我们正日益成为一家将软件功能与我们在车辆轮边技术专长相结合的公司，并以独特的专业知识掌控卡钳、制动盘和摩擦材料的配合。SENSIFY® 代表了制动领域的新标准，助力实现零事故的愿景。此次与米其林的合作伙伴关系彰显了汽车行业合作和创新的力量。”

摘编自“米其林”

轮胎问题，电车巨头召回70万辆汽车

据报道，美国电动汽车制造商特斯拉表示，由于轮胎压力监测系统（TPMS）存在缺陷，该公司将在美国召回694,304辆汽车。

根据召回确认通知，在汽车行驶期间，特斯拉的TPMS警告灯可能会出现故障，无法持续亮起以警告驾驶员轮胎压力过低的情况。这一问题可能导致驾驶员使用充气不当的轮胎，从而增加撞车的风险。

美国国家公路交通安全管理局（NHTSA）称，此

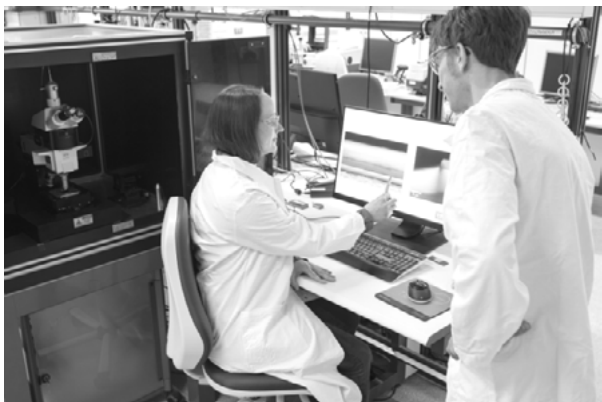
次召回涉及特斯拉2024款Cybertruck、2017款至2025款Model 3以及2020款至2025款Model Y。

据了解，特斯拉方面表示，将通过免费的在线软件更新来解决这一问题，并预计将在2025年2月15日寄出车主通知信。今年以来，特斯拉已经多次宣布召回相关车辆。

摘编自“中国轮胎商务网”

巴斯夫与研究伙伴合作优化塑料的机械回收

巴斯夫与Endress+Hauser和TechnoCompound以及拜罗伊特大学和耶拿大学合作，研究如何改善塑料的机械回收。在德国联邦教育和研究部（BMBF）的资助下，SpecReK项目旨在可靠、准确地识别回收过程中塑料废物的成分，从而提高回收塑料的质量。这将通过将最先进的测量技术与人工智能（AI）相结合来实现。



研究人员正在使用光谱方法来解释材料如何与光相互作用，以获得有关回收塑料化学结构的信息。项目合作伙伴希望使用这些数据在加工过程中实时确定材料中含有哪些塑料等级、添加剂和污染物。在后续

步骤中，人工智能算法将识别测量数据中的模式，并建议应该添加哪些额外的成分，或者应该如何调整回收过程以提高回收塑料产出的质量。

巴斯夫塑料循环研究项目负责人Bernhard von Vacano博士解释说：“我们目前还没有必要的分析工具来确定加工过程中机械回收塑料中到底含有哪些成分。然而，这些信息对于评估和改善废塑料的质量是必要的。这将使我们能够使用更多的机械回收塑料来生产高质量的产品，并使回收过程更加高效和可持续。”

加强塑料的循环经济

目前，送去回收的大部分塑料废物都是机械回收的。废物被收集、分类、粉碎、清洁，然后熔融。根据输入材料和分类程度，这种熔融材料可能包含不同类型的塑料、添加剂和污染物。因此，回收产出的质量往往参差不齐，并不总是足以转化为高价值的塑料产品。

Bernhard von Vacano博士称：“随着对高质量再生材料的需求不断增加，并且考虑到现行的法律框架，深入了解机械回收塑料废物的材料特性和成分并优化工艺至关重要。通过这种方式，我们将加强循环经

济。”

在这个联合项目中，巴斯夫与Endress+Hauser、TechnoCompound、拜罗伊特大学和耶拿大学合作。项目总金额为220万欧元，其中三分之二由德国联邦教育和研究部（BMBF）量子系统研究项目的资金资助，三分之一由项目合作伙伴资助。

循环经济需要化学和机械回收

在塑料废物的机械回收在技术上不可行或过于复杂的情况下，也可以通过化学回收将塑料重新进入材料循环。化学和机械两种回收过程对于循环经济的正常运转都很重要，并且可以相互补充。这就是巴斯夫致力于不断改进这两种回收方式的原因。

摘编自“PUWORLD”

投资数亿欧元！科思创宣布扩大美国俄亥俄州工厂 聚碳酸酯（PC）产能



科思创投资数亿欧元扩建其位于美国俄亥俄州Hebron的工厂。该公司将建造多条新生产线和基础设施，以生产定制的聚碳酸酯化合物和混合物，并显著扩大其在美国市场的解决方案和特种产品业务的产能。

科思创首席技术官Thorsten Dreier表示：“对该工厂的投资是我们‘可持续增长’战略的重要组成部分。通过此次扩建，我们可以满足客户对特种聚碳酸酯材料日益增长的需求，与客户共同发展，并巩固我们作为北美聚碳酸酯材料领先供应商的地位。此举也符合我们在本地区生产、为本地区服务的战略，即在靠近客户的地方生产，确保可靠的供应。”

产能扩张是满足北美地区汽车、电子和医疗保健行业对高质量材料日益增长的需求的重要一步。科思

创工程材料事业部全球总裁王丽表示：“要想在这些市场取得成功，你需要正确的产品组合、始终如一的质量和供应可靠性，以及面向解决方案的技术专长、以及以解决方案为导向的技术专长。差异化聚碳酸酯产能的扩大使我们能够更好地满足客户对具有个性化特性的高质量、高科技材料的复杂需求。”

科思创已经在美国宾夕法尼亚州匹兹堡建立了一个研发

中心，目前正在进一步加强其在美国的复合能力。未来，这两处设施将更加紧密地合作，推动从实验室到工业生产的技术转化，以支持重大转型过程，例如汽车的电气化和自动化、可持续发展和数字化。

科思创美国公司董事长兼总裁Samir Hifri表示：“继我们最近宣布在匹兹堡的研发能力上投资近4000万欧元之后，这项投资进一步凸显了美国工厂和美国市场对科思创全球战略的重要性。我们在俄亥俄州聚碳酸酯产能的扩大将有助于我们更好地为客户提供服务，也代表了我们对工厂员工、俄亥俄州Hebron社区和整个美国市场的承诺。”

新生产线计划于2025年开始建设，并于2026年底开始运营。

摘编自“PUWORLD”