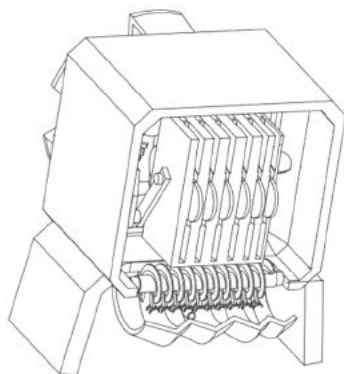


### 一种用于轮胎生产的橡胶混炼片冷却设备

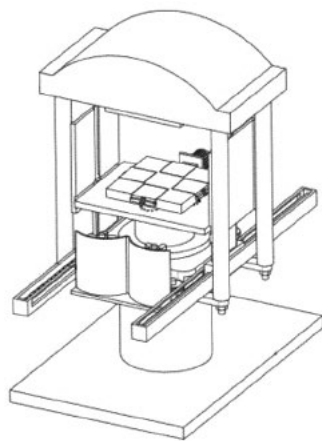


本发明公开了一种用于轮胎生产的橡胶混炼片冷却设备，具体包括：冷却箱，冷却箱内表面的中间位置固定连接有斜面框，斜面框内表面的左右两侧均开设有横槽，两个横槽的内

表面之间转动连接有冷却机构，本发明涉及橡胶混炼胶技术领域。该一种用于轮胎生产的橡胶混炼片冷却设备，在设备的内部设置有冷却机构、清洁机构和出风机构，在设备的内部分布有多个均匀的冷却槽，将橡胶混炼片置放于内部，另外通过送风将设备内部的温度稳定下降，并且分布均匀，对于多个橡胶混炼片可在统一时间内进行降温，降温后可通过下方设备单片固定移出，过程中不需要操作者手动取出，不会破坏橡胶混炼片的表面，并且保证橡胶混炼片维持一定的温度等待取出（申请专利号：CN202310709020.5）。

### 一种橡胶生产用平板硫化机及其使用方法

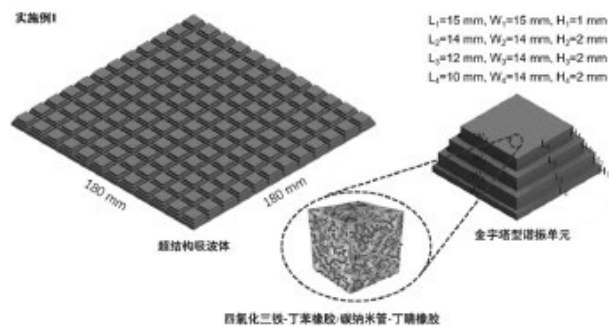
本发明公开了一种橡胶生产用平板硫化机，包括：支撑结构、上模具结构和辅助结构，支撑结构包



括支撑底板，支撑底板上端固定连接有一竖直的筒体，筒体内侧设置有液压缸，筒体的外侧壁上固定套接有水平的支撑块，支撑块的下端对称连接有两个弯折件，且两个弯折件远离支撑块的一端分别连接有第一条形板和第二条形板，第一条形板和第二条形板上端均开设有条形槽，条形槽内设置有下模具活动组件。本发明采用第一放置板和第二放置板限位压合的方式保证橡胶原料硫化时的质量，另外第二放置板与下模座的顶面齐平设置，保证与上模座的充分贴合，其中第一放置板上端的模型槽能够根据具体的橡胶尺寸形状进行选择，方便更换使用（申请专利号：CN202310411883.4）。

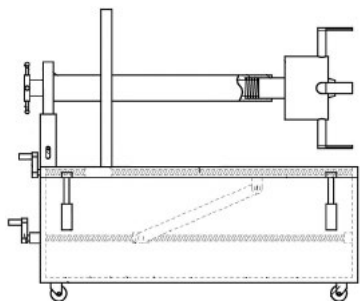
括支撑底板，支撑底板上端固定连接有一竖直的筒体，筒体内侧设置有液压缸，筒体的外侧壁上固定套接有水平的支撑块，支撑块的下端对称连接有两个弯折件，且两个弯折件远离支撑块的一端分别连接有第一条形板和第二条形板，第一条形板和第二条形板上端均开设有条形槽，条形槽内设置有下模具活动组件。本发明采用第一放置板和第二放置板限位压合的方式保证橡胶原料硫化时的质量，另外第二放置板与下模座的顶面齐平设置，保证与上模座的充分贴合，其中第一放置板上端的模型槽能够根据具体的橡胶尺寸形状进行选择，方便更换使用（申请专利号：CN202310411883.4）。

### 一种双损耗型橡胶吸波材料和具有超宽频吸收特性的橡胶吸波体



本发明提供了一种双损耗型橡胶吸波材料和具有超宽频吸收特性的橡胶吸波体，属于吸波材料技术领域。本发明利用导电和导磁填料的共掺，调和了橡胶材料的电磁参数，使得橡胶吸波材料具有优异的阻抗匹配特性；将电损耗填料和磁损耗填料分别与橡胶进行混炼，基于填料基体界面浸润调控填料选择性分布，提高填料的填充效率，使得相同性能的填料使用量降低，更有利于保持橡胶的力学性能。本发明提供了一种具有超宽频吸收特性的橡胶吸波体，具有周期性谐振单元的超结构，有效拓展了橡胶吸波体的有效吸收带宽、拓展了橡胶吸波体的应用范围（申请专利号：CN202211149277.1）。

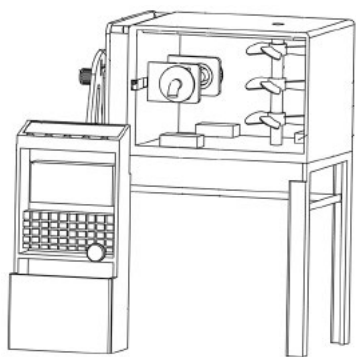
### 一种卷取机橡胶套筒更换装置



本发明公开了一种卷取机橡胶套筒更换装置，属于冶金装置技术领域，包括车体，其特征在于：车体的上端通过第一升降装置与升降板连接；

车体的左端与第一支撑板连接，第一支撑板与第二支撑板之间通过第二升降装置连接；升降板上设有多个平行的滑槽，中间滑槽内安装有与第二丝杠螺母螺纹连接的第二丝杠，其余滑槽内设有第三导向杆，第二丝杠的一端与中间滑槽壁转动连接，第三导向杆的两端与滑槽壁固定连接，第一推板的下端设有第二丝杠螺母和设有导向通孔的导向块，第二支撑板与扩口装置之间为可拆卸连接。与现有技术相比较具有降低橡胶套筒破裂几率、增加经济效益的特点（申请专利号：CN201910253594.X）。

### 一种橡胶弯折实验装置及其实验方法

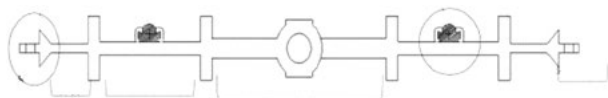


本发明属于弯折实验设备技术领域，且公开了一种橡胶弯折实验装置及其实验方法，包括设备箱、支撑座，支撑座上端连接有实验箱，实验箱内前后滑动连接有前支撑板，实验箱内部转动连接有转动臂杆，转动臂杆内连接有滑动臂，滑动臂后端固定连接滑动支撑板，滑动支撑板

和前支撑板前后对称分布，前支撑板和滑动支撑板之间连接有橡胶管，转动臂杆置于实验箱左侧一端固定连接转动滑杆，转动滑杆上开设有限位槽轨，限位槽轨内部滑动连接有滑杆驱动结构，实验箱左侧连接有自右向左分布的右支撑板、左支撑板，右支撑板上端转动连接有驱动轴，驱动轴和滑杆驱动结构远离转动滑杆一侧固定连接；且结构简洁，实用性强（申请

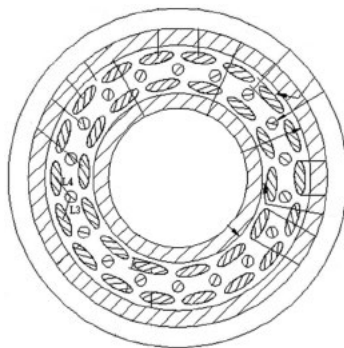
专利号：CN202311343192.1）。

### 丙烯酸酯橡胶与三元乙丙橡胶共混复合橡胶的制备方法



本发明公开了一种丙烯酸酯橡胶与三元乙丙橡胶共混复合橡胶的制备方法，采用二锻法密炼，一段密炼：将丙烯酸酯橡胶与三元乙丙橡胶投入密炼机中，加压25min后添加氧化锌和硬脂酸加压25min，再加入白炭黑、防老剂、防焦剂、微晶蜡和相容剂继续加压，密炼得初段胶；二段密炼：往初段胶中加入促进剂、硫磺和氧化二异丙苯，加压密炼得混合橡胶；模压硫化。本发明通过丙烯酸酯橡胶和三元乙丙橡胶共混以改进丙烯酸酯橡胶耐低温差，不便加工以及力学性能不足等问题，通过自由基悬浮聚合的方法制备出性能优异的相容剂，解决了丙烯酸酯橡胶与三元乙丙橡胶不易共混的特点，制备得到一种综合性能优异的复合橡胶材料（申请专利号：CN202011631147.2）。

### 一种仿生结构防水密封橡胶垫及制备方法



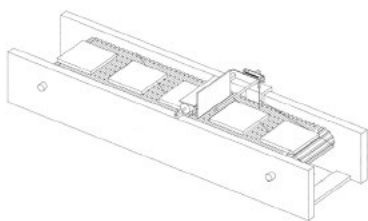
本发明涉及橡胶垫技术领域，尤其是一种仿生结构防水密封橡胶垫，该橡胶垫由普通密封橡胶单元和水膨胀橡胶单元组成，水膨胀橡胶单元包括第一水膨胀橡胶

单元、第二水膨胀橡胶单元、第三水膨胀橡胶单元、第四水膨胀橡胶单元和第五水膨胀橡胶单元，第一普通密封橡胶单元、第一水膨胀橡胶单元、第二普通密封橡胶单元和第五水膨胀橡胶单元为由外向内依次嵌套的环形结构，第二水膨胀橡胶单元、第三水膨胀橡胶单元、第四水膨胀橡胶单元为由外向内嵌设在第二普通密封橡胶单元中的环形结构。本发明设计橡胶垫，具有普通密封橡胶的抗压抗拉性能，同时还具有

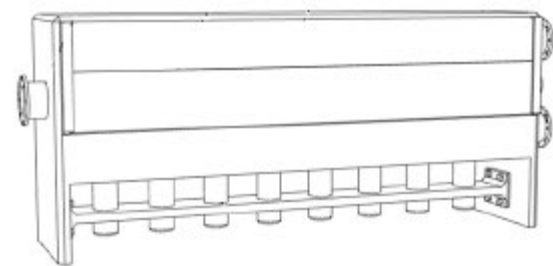
水膨胀橡胶良好的防水性能，提升了橡胶垫的综合性能（申请专利号：CN201911290665.X）。

### 一种橡胶加工过程中的冷却装置

本发明提供一种橡胶加工过程中的冷却装置，涉及冷却装置领域，包括：流水线架体、第一降温部分和第二降温部分；流水线架体固定在地面上，流水线架体上转动连接有两根传动辊，前侧一根传动辊与驱动电机相连接。因两个转动座上转动连接有一根转轴，转轴上安装有叶轮，叶轮位于橡胶块顶部3cm处，在使用过程中当叶轮转动时通过叶轮转动所产生的风力可实现橡胶块的风力降温以及冷却，解决了目前在橡胶冷却的时候，大多是对橡胶的顶部以及侧面进行冷却，橡胶底部的冷却效果不佳，所以只能实现局部冷却，冷却不够全面；目前在对橡胶冷却的时候结构较为单一，不能够通过结构上的改进实现多处冷却结构的联动工作，已达到提高冷却效果的目的问题（申请专利号：CN202211119966.8）。



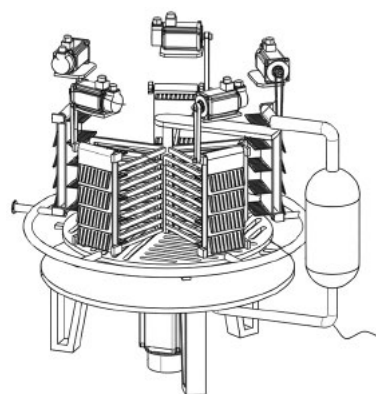
### 一种具有热量储存功能的橡胶硫化工作台



本发明公开了一种具有热量储存功能的橡胶硫化工作台，涉及橡胶硫化装置技术领域。针对现有在对橡胶软管进行硫化加热时浪费了大量人力物力的技术问题。一种具有热量储存功能的橡胶硫化工作台，包括有安装壳，安装壳滑动连接有电动滑盖，安装壳固接有电动推杆，电动推杆的伸缩端固接有在安装壳内滑动的移动壳，移动壳固接有对称分布的第一安装板，移动壳固接有对称分布的第二安装板。本发明通

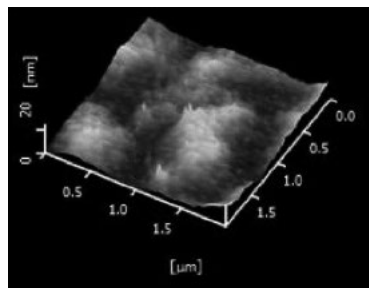
过电动推杆的伸缩端传动移动壳、第一安装板和第二安装板上下移动，并在移动的过程中，改变移动壳内热蒸汽的流动方向，对移动壳内橡胶管进行加热硫化，加快本装置对橡胶管的硫化效率（申请专利号：CN202311054310.7）。

### 一种医疗器械橡胶制品清洗装置



本发明公开了一种医疗器械橡胶制品清洗装置，涉及清洗装置技术领域，一种医疗器械橡胶制品清洗装置，包括清洗罐，清洗罐中填充有清洗介质，还包括：隔板，设置在清洗罐中，隔板上开设有漏水槽，隔板上圆周安装有多个固定挤压板；本发明通过主轴带动主动挤压板在清洗罐中旋转，而投入至清洗罐中的橡胶球会在主动挤压板旋转时，被主动挤压板推动靠近固定挤压板，进而实现对橡胶球的挤压；而在对橡胶球进行挤压时，橡胶球会因受到挤压力的影响发生形变，并向外发生膨胀，这就会使得橡胶球的微孔孔口处发生扩张现象，进而方便清洗液对微孔孔口内的污渍进行清洗，同时配合喷管喷出的水流，对微孔孔口中的污渍进行清洗（申请专利号：CN202311328827.0）。

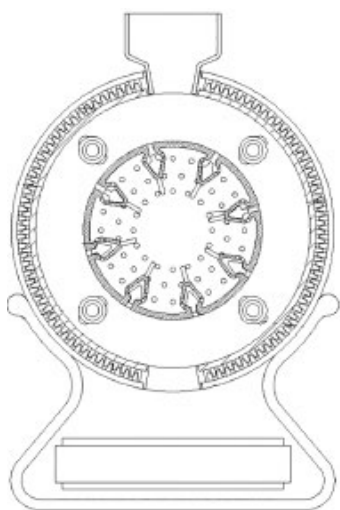
### 一种N系列橡胶热裂解炭黑结合胶研究方法



本发明公开了一种N系列橡胶热裂解炭黑结合胶研究方法，其特征在于，包括橡胶热裂解炭黑的制备和混炼胶的制备及混炼胶内胶结合胶的测定。混炼胶的制备是以N系列炭黑为原料和天然橡胶在开炼机上进行混炼而成，其次对混炼胶进行测定，

再将混炼胶制备成热裂解炭黑，再以热裂解炭黑为原料进行第二次混炼，进行第二次测定，依此进行至第三次测定，从而得到三组测定数据进行研究，从而得到在微观层面上，热裂解炭黑补强性能降低的原因主要由其本身的炭黑粒径随着热裂解次数增多而增大，从而导致结合胶厚度减小，补强性能减小（申请专利号：CN202210936284.X）。

## 一种用于废旧橡胶加工的高效塑炼设备

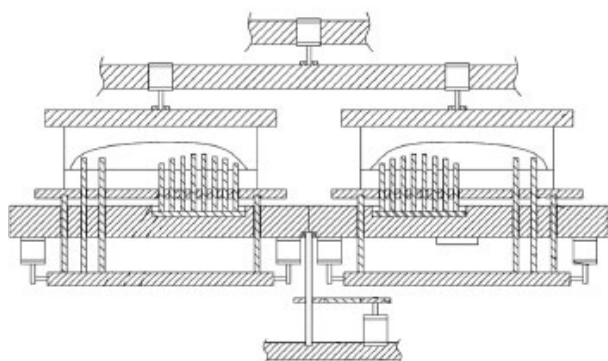


本发明公开了一种用于废旧橡胶加工的高效塑炼设备，包括塑炼筒、滚筒和密封板，塑炼筒放置在支撑架上，塑炼筒的背板上安装有固定板和盖板，塑炼筒的前侧板上插装有排水管和固定轴，塑炼筒的内侧壁上熔接有第一隔板和第二

隔板，滚筒的外侧壁上抵接有驱动轮，滚筒的内壁上熔接有锥形筒，密封板包括第一弧板和第二弧板，盖板的中心处熔接有分流管，分流管的侧板上连接有支流管，支流管内插装有插管，固定轴上套装有风车。该用于废旧橡胶加工的高效塑炼设备，利用水流驱动塑炼辊转动，使塑炼辊与滚筒相互配合对橡胶物料进行塑炼加工，同时水流会带走塑炼过程中产生热量，排水经缺口流出带动风车转动（申请专利号：CN202311128164.8）。

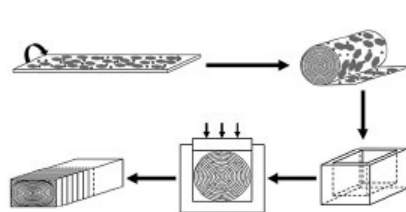
## 一种内嵌塑料弓弹性橡胶胸垫的成型装置

一种内嵌塑料弓弹性橡胶胸垫的成型装置，包括前模台、后模台、合模驱动机构、塑料弓模具、胸垫模具和位置切换机构；塑料弓模具包括塑料弓前模和第一后模，胸垫模具包括胸垫前模和第二后模；位置切换机构能够切换第一后模、第二后模的位置；第一



后模、第二后模均设有后模板、凸杯模、凸杯模延伸部和塑料弓定位结构。在完成塑料弓的注塑之后，通过位置切换机构，将第一后模及其已注塑完成的塑料弓直接转移到胸垫前模处，与胸垫前模配合进行弹性橡胶胸垫的注塑，塑料弓定位结构对塑料弓进行重新定位，注塑完成之后，塑料弓则完全包裹在弹性橡胶胸垫延伸部中，避免了压迫乳房、划伤皮肤的问题，更加舒适，定型效果更好，取代传统文胸原有的钢圈结构（申请专利号：CN201811411028.9）。

## 一种耐腐蚀吸波导热的硅橡胶复合垫片及其制备方法



本发明公开了一种耐腐蚀吸波导热的硅橡胶复合垫片，由以下重量份数的原料

制成：硅橡胶基体100份，磁性吸波剂200~1 000份、片状导热填料30~200份、补强剂5~30份、羟基硅油0.5~7份和硫化剂0.5~2份，通过在硅橡胶基体中混入磁性吸波剂和片状导热填料，使本发明的硅橡胶复合垫片兼具高效的吸波性能以及优良的导热能力，对于1~18GHz电磁波的吸收率可以达到50%以上(反射损耗 $\leq 3\text{dB}$ )，热导率 $\geq 2\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ ；本发明还公开了其制备方法，通过将发蓝处理的吸波剂、片状导热填料与硅橡胶基体充分混合，制成混炼胶，利用开炼机或压延机的机械剪切力效应使片状导热填料在基体中产生层状填料的定向排列，最后沿垂直于胶卷料轴线方向将其切片，制备方法简单，易于实现连续化、规模化生产（申请专利号：CN202210537955.5）。