

2024 年“联亚智能杯”第十三届中国(国际)橡塑技术、装备与市场高峰论坛在淮安顺利召开

2024年11月15日，由全国橡胶塑料设计技术中心、全国橡塑机械信息中心、石油和化工橡塑节能环保中心、《橡塑技术与装备》《橡塑智造与节能环保》杂志社、中国橡塑装备线上平台主办，联亚智能科技(苏州)有限公司独家协办的2024年“联亚智能杯”第十三届中国(国际)橡塑技术、装备与市场高峰论坛，在江苏淮安顺利召开(图1)。本次会议上，全国主要轮胎企业、橡胶机械企业、橡胶制品企业、相关配套企业等资深人士和主要管理者，北京化工大学、华南理工大学、同济大学、青岛科技大学等高等院校、来自不同地区的媒体支持单位等230余人汇聚一堂，共同探讨行业发展趋势，分享最新技术成果和经验，探索适合中国橡胶行业的快速发展之路。



图1 大会现场

本次大会由《橡塑技术与装备》编委会秘书长王玺女士主持，全国橡胶塑料设计技术中心郑玉胜主任(图2)、联亚智能科技(苏州)有限公司总裁马双华先

生(图3)、江苏省淮安市洪泽区副区长仁青卓玛女士(图4)以及洪泽经济开发区管委会主任刘兴春先生(图5)、中国石油和化工勘察设计协会副理事长齐福海先生、中国橡胶工业协会原会长鞠洪振先生、中国石油和化学工业联合会赵彩东先生等多位嘉宾到会(图6~图8)。



图2 全国橡胶塑料设计技术中心主任郑玉胜先生致开幕词主旨发言



图3 联亚智能科技(苏州)有限公司总裁马双华先生致欢迎辞

郑玉胜主任首先代表本届论坛的主办方致开幕词并作主旨发言，他指出，在全球经济环境日益复杂多变的当下，本次会议的目标是深入探讨橡塑工业在新时代的发展路径，并寻求有效策略以推动中国橡塑工



图4 淮安地方政府副区长仁青卓玛女士致欢迎辞



图5 经济开发区主任刘兴春先生作主题发言



图6 中国石油和化学工业联合会赵彩东先生致辞



图7 中国石油和化工勘察设计协会副理事长齐福海先生致辞



图8 中国橡胶工业协会原会长鞠洪振先生作主题发言
业的快速发展。随后，马双华先生和仁青卓玛副区长为本次到会的代表和领导致欢迎词。刘兴春主任向大家介绍了洪泽经济开发区相关产业的情况。

中国石油和化学工业联合会的赵彩东先生、中国石油和化工勘察设计协会副理事长齐福海先生以及中国橡胶工业协会原会长鞠洪振先生也依次发表了致辞并进行了主题发言。赵彩东先生对中心的评价工作表示了高度赞扬与支持，表示中心的评价工作既有助于褒扬行业前辈，同时能够激励行业后进。鞠洪振先生强调了自主研发创新和标准化体系建设的重要性，并表示我们正在走向自动化、智能化、品牌化的光明之路上，前途广大，充满无限可能。各位领导对此次大会的顺利召开表示了热烈的祝贺。

本届论坛邀请了21位橡塑领域专家学者和企业代表（图9），就“科技创新、智能制造、绿色发展、数字经济”等议题展开学术研讨与新产品的推介。这些议题是主办方针对近年来行业普遍关注的焦点、挑战与发展需求精心策划的，旨在促进创新思维、探索发展路径，展现出其指导性和前瞻性价值。





图9 21位橡塑领域专家学者和企业代表

为弘扬中国橡机人百年传承文化和创新创业的优良传统，会上还表彰了第四届中国橡胶机械行业“时代精英”（图10）、第二届中国橡胶机械行业“杰出人物”（图11）以及首届中国橡胶机械行业“工匠人物”获得者（图12）。此次表彰不仅是对个人成就的认可，更是对整个橡机行业精神风貌的展现。

为鼓励我国橡塑机械制造企业及相关供应商提高产品质量，推动自主知识产权的创造和储备，扩大企业和产品的社会影响力，促进行业制造水平提高，本届论坛发布了第二届第二批(2023)中国橡塑机及其配套行业“优质、创新”产品入围名单，并现场予以表彰



图10 第四届中国橡胶机械行业“时代精英”颁奖现场



图11 首届中国橡胶机械行业“工匠人物”颁奖现场



图12 第二届中国橡胶机械行业“杰出人物”颁奖现场

（图14、图15）。本届评价活动共产生优质产品4项，创新产品24项，本次评价活动的评审专家代表、中策橡胶（天津）有限公司资深副总经理王其营先生致颁奖词（图13）。

橡塑行业标准的建立是确保行业健康有序发展的基石，中国橡胶工业发展离不开标准化建设，会上对



图13 王其营先生致颁奖词



图16 “标准编制先进单位”颁奖领导与获奖者合影



图14 第二届第二批(2023)中国橡塑机及其配套行业优质产品颁奖现场



图17 论文集一、二、三等奖颁奖现场



图15 第二届第二批(2023)中国橡塑机及其配套行业创新产品颁奖现场

标准编制先进单位进行了隆重的表彰和颁奖仪式（图16）。

技术进步不仅是企业发展的驱动力，也是推动行业进步和社会发展的关键力量。本届论坛继承了高峰论坛的优良传统，本届论坛精心组织了有奖征文活动，并在现场对获得一、二、三等奖的作者进行了现场颁奖（图17）。

最后，全国橡塑机械信息中心秘书长魏霞女士向本届论坛独家协办方联亚智能科技(苏州)有限公司总裁马双华先生颁发了纪念奖杯和证书（图18）。郑玉胜主任与马双华先生以及下一届高峰论坛的独家协办单位嘉展(大连)智能装备科技有限公司共同完成了交接杯仪式，让论坛的传承之火不断绵延下去（图19）。



图18 魏女士为马双华先生颁发纪念奖杯和证书



图19 大会交接杯仪式

11月16日上午，全国橡塑中心联合联亚智能科技(苏州)有限公司组织参会代表参观考察联亚创新设备成果展示基地(图20)，并召开了“创新产品成果展暨轮胎制造新技术新工艺新装备推介会”。其中，“创新产品成果展”以实体设备的形式，生动展示了联亚智能最新的研发成果。“新装备推介会”隆重推出了联亚智能的“PCR 一次法智能成型机”和“电硫化机”等在行业内具有创新性的产品。“新技术新工艺发布会”更是首次向业界介绍了联亚智能在轮胎柔性制造技术与工艺创新方面的研发进展和未来目标。



图20 参观考察联亚创新设备成果展示基地

衷心感谢各界橡塑行业同仁对本届论坛的成功召开所给予的大力支持和帮助(图21)! 2026年第十四届中国(国际)橡塑技术、装备与市场高峰论坛的独家协办单位是嘉展(大连)智能装备科技有限公司, 让我们2026年再次相聚大连, 携手共进, 共创辉煌!



图 21 论坛合影

供稿 全国橡塑中心

投资7亿元，轮胎项目开工



10月29日，高品新能源及赛事汽车轮胎项目举行开工仪式。

据了解，高品新能源及赛事汽车轮胎项目由福建高品子午线轮胎有限公司投资7亿元，建设年产200万条新能源及赛事汽车轮胎生产线。该项目占地78亩，总建筑面积3.3万m²，生产线配置自动化智能化密炼机、自动化裁断机、自动化一体柔性成型机、硫化机等设施设备。

项目将年产120万条新能源轮胎、20万条竞技赛事专用轮胎、10万条越野赛事轮胎和50万条超高性能轮胎，产品规格从225/55R19至405/23R24不等，以满足市场的多样化需求。

项目投产后，预计将为当地带来380个就业机会。

摘编自“中国轮胎商务网”

拥抱创新，共塑未来，科创投资的新机遇 ——进博会创新孵化专区

第七届中国国际进口博览会召开在即，全球目光再次聚焦上海，这座充满活力的国际都市。进博会是中国对外开放的重要窗口，也是全球创新汇聚的重要舞台。在当前全球经济转型与重塑的重要时刻，进博会创新孵化专区以其独特吸引力，正成为全球创业者、投资者以及企业界关注的焦点，一场创新盛宴即将上演。

为全球投资提供机遇

当前，全球经济正处于发展变革期，在全球化的浪潮中，科技创新已成为推动经济发展的关键驱动力。资本市场对创新科技的迫切需求不断攀升，面对变化的市场需求和日益激烈的竞争环境，投资者正在寻找能够引领未来潮流的创新科技，以期获得长期且可持续的投资回报，创投资金正越来越多地流向那些能够推动社会进步和产业升级的科技创新项目当中。

2021年，进博会设置创新孵化专区，为全球资本

市场提供了一个发现和投资高潜力创新项目的机会。经过三年的发展和实践，专区已助力超过500个创新项目驶入了进博会快车道，并加速了他们在中国的发展。目前，专区已成为全球投资者寻找科技创新投资机遇的重要场所。

为创新项目孵化孕育平台

近年来，中国创投市场规模持续扩大，呈现出活跃且多元的发展态势。创新和早期投资的需求激增，政策和资本为此提供了坚实的基础。自2023年起，各地政府推出的创业投资引导基金和产业投资基金规模屡创新高，据有关统计，省级、市级、区级政府通过多样化的基金形式，积极响应“投早、投小、投硬科技”的策略，投资基金数量已超过2000只。

今年6月，习近平主席在全国科技大会上强调了扎实推动科技创新与产业创新深度融合的重要性，并指出要引导金融资本投早、投小、投长期、投硬科技。在此背景下，早期和小型创新企业成为创投机构关注的焦点，特别是在集成电路、人工智能、生物医药、绿色能源等领域，表现出强大创新动能和广阔前景。资本和资源的大量涌入，为中国创投市场注入强劲活力。

创投市场的活力为创新项目的孵化孕育了巨大潜力，第七届进博会的创新孵化专区备受关注。国新办新闻发布会发布信息显示，今年创新孵化专区实现规模和质量双提升，首次聚焦数字经济、绿色低碳、生命科学、制造技术四大赛道进行策展，展览面积和项目数均为历届之最。专区的精心策划为创投机构带来丰富机遇，大批创新项目将进入投资者的视野，有效推动资本对接，为市场注入蓬勃生机和创新动能。

汇聚全球创新项目和人才

海外创新项目为中国创投市场带来国际视野、尖端技术、创新理念，有利于提升国内的技术水平和创新能力。引入海外创新项目也是打造科技创新人才高地的重要举措，对推动中国科创持续发展，培育创新生态至关重要。

创新孵化专区正是这些海外创新项目和人才的聚集地。今年恰逢大学创业世界杯十周年，全球总决赛将首次在进博会创新孵化专区举办。自6月大学创业世界杯启动仪式暨国际大学科技创业合作研讨会在上海举办至今，历时近5个月时间，通过国家赛、线上评审、国家合作伙伴推荐等多渠道选拔，来自中国、丹

麦、芬兰、西班牙、瑞士、美国、英国、埃及、斯洛伐克、巴西、智利、哥伦比亚等近20个优秀项目脱颖而出。

例如，源自芬兰阿尔托大学的清洁技术公司Woamy，将带来其纤维素基生物泡沫，轻质耐用且可生物降解，减少碳排放。来自丹麦技术大学的高科技公司PERFI，将推出体积增材制造技术，可大幅缩短3D打印时间，实现材料零浪费，提升机械性能。另外还有来自香港大学的科研团队和丹麦研发团队联合创办的OrbiBio公司，将展示其首创的减肥胶囊SLIMAKE，通过产生饱腹感帮助超重人群减少食物摄入。同时，还有更多优秀创新项目将在进博会现场集中呈现，并将与投资人、地方政府、相关科研院所进行对接交流。除该活动外，今年专区也吸引大量海外人才、各类大赛冠军和获奖企业、黑科技和硬科技企业代表到会，交流共享创新理念。

瞬动科技公司（Shift Robotics, Inc.）由毕业于美国卡内基梅隆大学的张恂杰创立，他们将带来踏月者（Moonwalkers）产品。踏月者是世界上首款能让你以跑步速度行走的智能动力鞋，行走速度最大可达11.3公里/小时，曾被《时代》杂志评选为2023年度200项最佳发明之一。这款产品已经在北美上市，尚未进入中国市场，今年的进博会是其在国内的首秀，也是进入中国市场的关键一步。

加州大学洛杉矶分校经济学博士衣冠锡所创立的拉普拉斯智能公司，在7月的创新孵化专区项目路演中脱颖而出，成功与上海富策信息建立合作，将AI技术应用于实际场景，目前双方已进入紧张的产品测试与验证阶段。

此外，荣获“创客中国”国际中小企业创新大赛香港分站赛冠军的高科技初创企业——可可西里科技，也将在进博会上展示芯片产品，该芯片在数据中心、人工智能、6G通信等多个前沿领域具有广泛应用前景。同时，日本藤码科技全球首发的工业级双轮足机器人，以其耐冲击、低功耗和在复杂路面的卓越适应性，将在展会上惊艳亮相。

这些项目来到创新孵化专区不仅让外界备受期待，也为中国创投市场增添了许多热点。据了解，专区中的一些项目目前已经通过进博会平台与创投机构进行了对接，将在展会期间通过面对面交流，进一步沟通合作事宜。

举办新颖丰富的创新活动

进博会创新孵化专区经过三届的发展，已成为一个国际创新交流的重要平台，汇聚了包括英国EGG孵化器、埃森哲开放式创新、在华韩国创新中心等在内的众多国际知名孵化器与创新平台。这些机构不仅带来了一批优质的海外创新项目，还将举办一系列主题鲜明、内容丰富的配套活动。

今年，创新孵化专区将举办近20场创新活动，涵盖2024大学创业世界杯全球总决赛、2024“创客中国”国际中小企业创新创业大赛中西亚分站赛决赛、2024国际科技与创新论坛、2024YGT全球青年绿色创新峰

会以及日本爱知县创新企业路演等。活动不仅为海外初创和小微企业搭建展示其创新成果的舞台，同时也为创投机构提供了一个发掘潜在投资机会的宝库。

进博会创新孵化专区是一个集项目展示、资本对接、市场拓展于一体的国际化创新平台，为风险投资机构提供了洞察全球创新趋势的窗口，也为国内外新技术交流协作铺设了坚实的桥梁，有力地推动了全球创新资源的有效流动和优化配置。我们期待与各界一道，相聚第七届进博会创新孵化专区，共享创新发展新机遇。

摘编自“中国国际进口博览局”

海油发展常州院生物基PDI固化剂 “吨”级中试生产线试车成功



近日，海油发展常州院（以下简称“常州院”）生物基PDI（五亚甲基二异氰酸酯）固化剂“吨”级中试试车成功，生产出第一批符合应用要求的生物基PDI固化剂产品，标志着常州院已初步具备生物基PDI固化剂定制化生产能力。

固化剂可在涂料固化过程中发挥关键作用，能

使涂料形成坚固的涂膜，不仅能增强涂层的附着力和硬度，还可以提高耐磨、耐腐蚀和耐候性能，从而保障了涂层的质量和耐久性。

该生物基PDI固化剂“吨”级中试生产线依托集团公司重大科技项目，合成原料主要来自玉米秸秆等可再生生物物质资源，其合成过程绿色、无安全隐患，产品性能与石化类异氰酸酯固化剂相当，可广泛应用于汽车涂料、工业防护涂料等高端工业涂料领域。

中试生产线相关负责人表示：“生物基PDI固化剂的研制自启动以来，经过了数次实验室小试开发及验证，攻克了复杂催化机理及聚合反应过程控制等难题，为公司高端工业涂料的开发提供高性价比新材料基础。”

项目的试车成功实现了生物基PDI固化剂“吨”级制备，为后续规模化放大提供了技术支持，开启常州院向生物基高端产业链迈进的新篇章。

摘编自“海油发展”

宁波材料所突破低成本全自然域降解新材料!

携手推进绿色可持续发展是当前人类社会发展的主旋律，为践行落实国家“双碳”战略，新材料的开发和应用必不可少。制备以二氧化碳为原料的高分子材料是高分子学术界和产业界践行国家碳中和战略的前沿热点。

中国科学院宁波材料技术与工程研究所生物基高分子材料团队在朱锦研究员的带领下，致力于生物基可降解聚酯、海洋降解高分子的高性能化及可控降解研究，开发了多种可高效固碳、减碳的聚酯材料。

草酸可从生物质、煤化工、二氧化碳转化等多种途径得到，目前价格约3500元/t，是有望降低生物降解材料成本的重要单体之一。电催化还原CO₂形成草酸的制备工艺，为以CO₂为原料制备高分子单体开辟了新的路径。

草酸基聚酯最早问世于1930年，因相邻羧基的强吸电子效应被赋予较快的降解能力，主要面向手术缝合线等应用领域，但因草酸沸点低（150℃升华）、受热易降解的特性，很难通过常规熔融缩聚的方式制备高分子量草酸聚酯，因而限制了草酸基聚酯材料的实际应用。

针对上述问题，团队通过筛选原料单体、复配酯化催化剂、优化缩聚条件等方式，成功合成了数均分子量高于7万的高分子量浅色草酸聚酯。通过聚酯结构设计，合成了一系列全域降解草酸共聚酯（降解速率0.2~2 wt%/天）以及高阻隔高强韧草酸共聚酯（拉伸强度可达到30~55 MPa，对氧气和水的阻隔性为PBAT的69倍和18倍）。

在100L级反应釜中实现草酸基聚酯的公斤级制备，并可与现有商业化可降解材料（如PLA、PBAT）等制备复合材料，能够作为降解促进剂提升复合材料的全域降解能力（图1）。

相关成果以《New modifications of PBAT by a small amount of oxalic acid: Fast crystallization and enhanced degradation in all natural environments》《Melt

polycondensation of poly (butylene oxalate-co-succinate) with great potential in curbing marine plastic pollution》《Fully Bio-Based 2,5-Furandicarboxylic Acid Polyester toward Plastics with Mechanically Robust, Excellent Gas Barrier and Fast Degradation》为题，发表于J. Hazard. Mater.和ChemSusChem上。

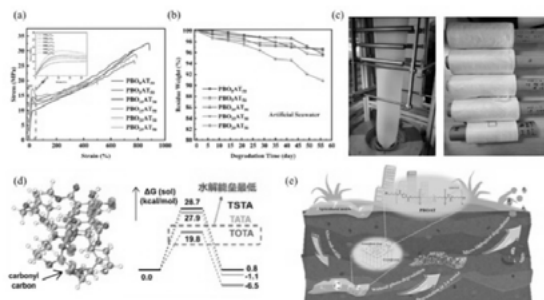


图1 (a)草酸基聚酯力学性能; (b)海洋降解能力; (c)草酸基复合材料公斤级制备及吹膜制品; (d)水解示意图; (e)土壤降解机理

在突破草酸基高分子材料合成问题的基础上，团队对草酸的链结构特征展开研究，通过在海、水、土埋、土壤表面等自然环境的降解行为对比，结合DFT计算和福井函数解析，从实验和模拟上验证草酸作为核心单体开发全域降解材料的独特优势；利用草酸链段被H₂O₂等活性氧分子氧化的特性，实现草酸类聚酯的可控降解（图2）。通过不断降低H₂O₂的浓度（0.01~1M），能够实现草酸共聚酯7天内分子量迅速降低，有望实现降解地膜在使用周期后的快速降解。

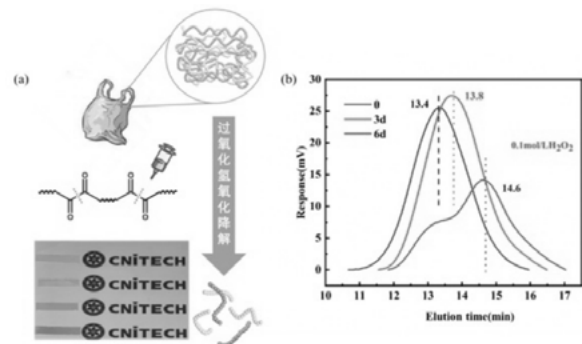


图2 (a)草酸基聚酯H₂O₂诱导降解机理; (b)在0.1mol/L H₂O₂诱导3天和6天的分子量变化图

摘编自“PUWORLD”



14.85亿元！又一企业选址摩洛哥

10月30日，山东大业股份有限公司发布公告，拟投资14.85亿元建设摩洛哥生产基地。

公告指出，为应对当前愈演愈烈的国际贸易摩擦，规避国际贸易摩擦风险，降低欧美客户对供应链的安全和稳定的担忧，加快推进与完善公司海外制造基地战略布局，大业股份拟投资约14.85亿元在摩洛哥建设胎圈钢丝、钢帘线生产基地。

项目分二期建设，其中一期拟投资8.50亿元建设4万t/年胎圈钢丝生产项目和4万t/年钢帘线生产项目，

后期二期投资6.35亿元人民币。

一期4万t/年胎圈钢丝生产建设期计划为2年，计划2025年1月开工建设，预计2026年12月建成运行。一期4万t/年钢帘线生产建设期计划为2年，计划2025年1月开工建设，预计2026年12月竣工。

全部项目完成后，摩洛哥基地将达到10万t/年胎圈钢丝和10万t/年钢帘线的生产能力。

山东大业股份有限公司出资占比100%。

摘编自“中国轮胎商务网”

冀中新材成功研发热塑性聚氨酯用玻璃纤维

日前，冀中新材突破技术瓶颈，成功研发出增强聚氨酯复合材料的玻璃纤维。

冀中新材“韩立星玻纤产品创新工作室”热塑产品专业组明确研发方向：研发一款玻璃纤维产品，将其作为增强材料引入到聚氨酯基体中，以提高材料的力学性能和耐热性，同时保持其轻质高强的特点，满足市场对高性能复合材料的需求。这一目标不仅考验着研发团队的技术实力，更要求他们在材料选择、配方设计、制备工艺等多个环节上实现突破。

在研发过程中，专业组成员面临着前所未有的挑战。聚氨酯缠绕用纱作为公司力求突破的新产品，其技术开发难度大，缺乏产品设计经验。无论是浸润剂配方还是生产工艺，都需要从零开始摸索。面对困难，研发团队迎难而上，查阅大量资料，夜以继日地进行试验，不断总结经验教训，调整研发方案。他们深入研究聚氨酯和玻璃纤维的物理化学性质，探索两者之间的相互作用机制，通过大量的实验和数据分析，不断优化配方以达到最佳的性能平衡。经过无数次的失败与尝试，终于成功研发出聚氨酯缠绕用纱等产品。

这一创新成果不仅解决了传统材料在耐腐蚀、耐盐雾等方面的不足，还为承载能力、力学强度、绝缘性能及环保领域提供了更加优质的材料选择，也为公司未来发展注入了新的动力。

为了确保产品的性能符合市场需求，研发团队参考国内外相关标准和规范，结合复合材料的特点制定了严格的测试方案，利用先进的测试设备和方法，对聚氨酯缠绕用纱的性能进行了全面测试。测试结果表明，该产品各项性能指标均达到或超过预期目标，充分证明了其卓越的性能和可靠性。

然而，实验室中的成功并不等同于市场上的成功。为了验证复合材料在实际使用条件下的性能表现，冀中新材研发团队决定将其应用于光伏组件边框等实际场景中进行长时间运行测试。他们与光伏组件制造商等合作伙伴建立了紧密的合作关系，共同推进TÜV认证进程。通过对多个应用验证点的模拟测试和实际应用的反馈数据收集与分析，团队不断优化光伏边框用纱的性能与制备工艺，确保其在实际使用中可靠、稳定。

摘编自“冀中能源”

我国非光气法TDI绿色合成技术获突破

全球生产甲苯二异氰酸酯(TDI)普遍采用的光气法技术有望被彻底改变。10月27日,由陕西煤业化工技术开发中心有限责任公司自主开发的碳酸二甲酯法合成TDI工艺技术,在西安通过陕西省石油和化学工业联合会组织的科技成果鉴定。以中国工程院院士、西安近代化学研究所研究员吕剑为主任的鉴定委员会认为,该技术居国际先进水平,可替代传统的光气法路线,建议加大技术工业化推广进程。

非光气法合成TDI工艺技术以碳酸二甲酯为原料替代剧毒的光气,与甲苯二胺在自主研发的专用催化剂作用下生成中间产物甲苯二氨基甲酸甲酯(TDC),再经热解制备TDI。主要工艺包括合成、分离、水洗、热解4个工段。

陕西煤业化工技术开发中心有限责任公司董事长宋双田介绍,他们早在2014年就在陕西煤业化工集团有限责任公司立项开展非光气法TDI绿色合成工艺研究,2015年被陕西省科技厅列为“陕西省2015年科技统筹创新工程计划”项目。经过10年艰辛攻关,研发成功合成催化剂和热解催化剂,掌握了拥有自主知识产权的非光气法TDI绿色合成全流程核心工艺技术。2020年8月,陕煤技术中心在陕西华州试验基地建成了

国际首套非光气法TDI中试装置,随后经过多次投料试车及优化改造,2023年10月打通工艺流程,得到了目标产物TDI,标志着聚氨酯工业产生革命性的技术飞跃,开辟全新的工艺路线。

陕西石化联合会今年8月组织72h考核结果表明,该中试装置运行平稳,各项指标达到或超过预期目标,TDI产品经第三方检验符合国家标准。与传统的光气法路线相比,这种绿色合成TDI新技术替代剧毒的光气,降低了安全风险,不产生盐酸,减少了“三废”排放量。

据悉,甲苯二异氰酸酯是一种重要的有机中间体,用于制造聚氨酯泡沫塑料,具有耐燃、耐低温、耐磨和高绝缘性等优点,被广泛用于航空、车船、冷藏和涂料、黏合剂、密封剂等领域。目前,国内外TDI生产均为光气法工艺,即以一氧化碳和氯气为原料生产光气,再与甲苯二胺反应生产TDI。尽管生产技术成熟,但光气和氯气都属于剧毒气体,尤其光气危险性更大,存在环境污染、设备腐蚀、残余氯影响产品质量等问题。

摘编自“中国化工报”

轮胎“超级金牌评测”结果揭晓!中汽中心联合途虎养车首推专业轮胎评价体系

近日,轮胎“超级金牌评测”榜单正式揭晓。首期榜单汇集米其林、德国马牌、固特异、普利司通、韩泰、朝阳、赛轮、珠穆朗玛、雷神等国内外十大知名品牌轮胎,通过全流程公正、专业测试,客观展示轮胎在实际驾驶场景中的真实性能信息,为消费者提供更权威的轮胎选购依据。

本次超级金牌评测由中汽信息科技(天津)有限公司与途虎养车主办,中汽传媒(天津)有限公司承办,中汽研(广州)检验中心、中汽研(昆明)检验中心、中汽零部件(天津)有限公司进行技术支持。

8大测试维度,米其林、德国马牌、雷神等10款轮胎性能报告出炉



近年来，国内市场涌现出的轮胎品牌众多，同时花纹型号多样、产品质量参差不齐，消费者在选购高性能轮胎产品时需要专业、便捷指引。

依托平台脱敏数据及分析，途虎养车敏锐捕捉到消费者对于出行安全、静音的极致化诉求，综合轮胎讨论热度和销售表现，优选出10款国内外产品参与本次测评。轮胎“超级金牌评测”结合中汽中心专业的测试能力，从车内匀速噪声、干地紧急制动、湿地紧急制动、干地紧急避险（麋鹿测试）等8大维度出发，评选出安全性、静谧性、节能性、操控性能成绩优异的产品。

在具体测试中，主要参考欧盟轮胎标签法ECE R117《关于轮胎在滚动噪声排放和/或湿表面粘附和/或滚动阻力方面的批准的统一规定》、国家标准GB 21670-2008《乘用车制动系统技术要求及试验方法》等国内外标准展开工作。整个测试过程要求温湿度、风速、水膜高度等环境条件必须保持在规定范围内，模拟车主日常驾驶场景设置多种路面状况。专业车手配备VBOX、声级计、测试试验台架等设备，在低附制动路、性能路、噪声路等国家级试验场完成所有项目，以准确评估不同条件下轮胎的真实性能。



作为汽车与地面接触的唯一部件，轮胎对驾乘安全格外重要。新能源汽车车身更重、动力更强劲，对于轮胎的制动性能要求更高。在中汽中心测试中，德国马牌UC7的80-20km/h干地紧急制动距离、韩泰 iON ST AS的60-20km/h湿地紧急制动距离、德国马牌UC7的干地紧急避险最佳值实测成绩最优，分列干地紧急制动、湿地紧急制动、干地紧急避险排名第一，安全性性能较高。

静谧性同样也是消费者最为关注的性能之一。在中汽中心车内匀速噪声测试中，赛轮液体黄金E01+轮胎噪音最低，能够提供更安静的驾驶环境，领跑榜单。

力求真实、客观呈现轮胎性能数据，两大三方平台制定行业新标准

在消费领域，只有力求真实、客观的测评数据才具参考性，才能有效帮助消费者作出正确判断。

中汽中心是汽车评测国家队、权威第三方机构，拥有多年测试技术积累，以及国内领先的测试基地、国际领先的专业试验资源。

途虎养车作为全国领先的线上线下一体化汽车服务平台，始终践行“正品专业”理念，凭借庞大的用户群体、密集的门店覆盖网络以及完善的供应链，已成为中国最大的轮胎零售商、轮胎企业最看重的第三方渠道之一。秉持“让养车更简单”的使命，2022年，途虎养车就曾联合国际独立第三方检测、检验和认证机构德国莱茵TÜV大中华区推出国内首个面向消费者的专业轮胎性能认证，让消费者选胎、购胎、用胎更省心更放心。

中汽中心和途虎养车双重三方平台身份，将确保测试全程专业、透明、公平和公正。通过标准一致的测试结果，双方将让消费者对不同轮胎产品的性能有更客观深刻的了解，服务于消费者的个性化选择。

目前，轮胎“超级金牌评测”产品已上线途虎养车APP，消费者上途虎养车搜“金牌测试”即可直达专题页，一键加购就可以享受免费到店安装、三年金牌质保、一物一码正品溯源等服务，在“11·11车主狂欢季”购买更可享受“大牌轮胎199元起”等优惠。

摘编自“中国轮胎商务网”