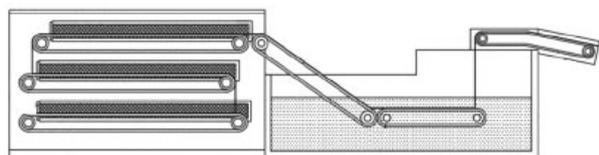




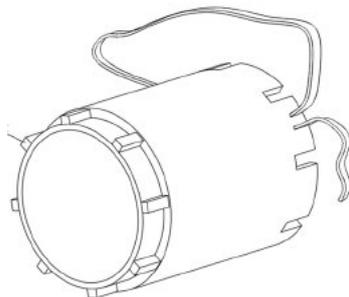
一种橡胶冷却装置



本实用新型公开了一种橡胶冷却装置，包括冷却水箱、冷却箱以及第二传送机构；第一传送机构包括可拆卸安装在冷却水箱上端远离冷却箱一侧的第一传送装置、水平设置在冷却水箱内部的第二传送装置和倾斜设置在冷却水箱靠近冷却箱一侧的第三传送装置；第二传送机构包括若干组从上至下平行安装在冷却箱内侧的传送链装置。本实用新型的一种橡胶冷却装置，通过设置的冷却水箱、冷却箱以及第二传送机构，第一传送装置、第二传送装置和第三传送装置配合使用，能够将橡胶片导入冷却水箱中，避免对工作人员造成烫伤，且通过设置的传送链装置能够对冷却之后的橡胶片进行转运，便于使得冷风机对其进行吹干，减轻了工作人员的劳动强度（申请专利号：CN202321896256.6）。

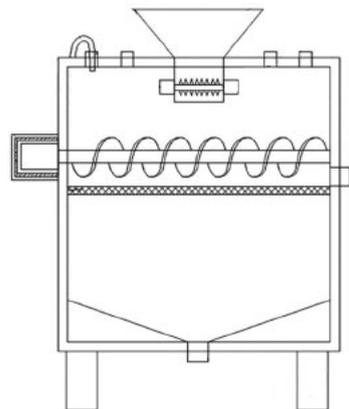
一种具备柔软性能的硅橡胶玻璃纤维套管

本实用新型涉及硅橡胶玻璃纤维套管技术领域，且公开了一种具备柔软性能的硅橡胶玻璃纤维套管，包括硅橡胶玻璃纤维套管本体，硅橡胶玻璃纤维套管本体的内侧设置有第一硅橡胶层，第一硅橡胶层的外侧设置有第一减压层。本实用新型具备卡扣条的尺寸



与卡扣槽的尺寸一致所以在二者进行连接时非常紧密，不会产生缝隙，固定长绳绕硅橡胶玻璃纤维套管本体一圈后与固定短绳打结，这样使得两个硅橡胶玻璃纤维套管本体的固定与拆卸非常便捷，棉絮对各个材料层的挤压力进行缓冲，这样不仅不会影响柔软性，还能够防止硅胶层出现裂纹，玄武岩材料使得硅橡胶玻璃纤维套管本体既耐高温又耐低温，环氧树脂胶提高了各个材料层之间粘黏稳固性的优点（申请专利号：CN202321566609.6）。

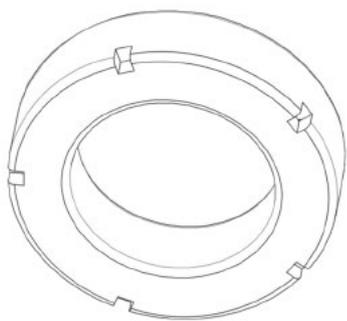
一种水平螺旋橡胶分料机



本实用新型涉及橡胶分料机技术领域，具体涉及一种水平螺旋橡胶分料机，包括机体，其上端设置有进料口；磁铁，其设置在进料口内部；进风口，其开设在机体的上端表面，进风口设有若干个；风管，其一端穿插在进风口内部固定框，其固定安装在机体的左侧；吸音棉层，其固定安装在固定框内部表面。本实用新型克服了现有技术的不足，通过设置磁性板和磁铁，有效的减少了在对废旧轮胎加工成橡胶颗粒过程中，这些金属杂质损坏刀片、磨损机械部件的风险；通过设置风管和进风口，使得对机体内部清洗完后，可以有效的防止水平螺旋杆表面会残留水渍影响分离效率；通过设置有固定框和吸音棉层，避免在加工过程中噪音大影响操作人员的工作效率（专利号：CN202322018818.3）。

一种限位橡胶及其生产模具

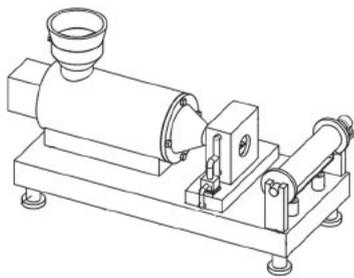
本实用新型公开了一种限位橡胶，包括橡胶和金



属骨架，橡胶和金属骨架均呈环形，金属骨架安装在橡胶上，橡胶和金属骨架硫化一体成型，橡胶上具有多个凹槽，本实用新型还公开了一种限位橡胶生产模具，

包括上模、中模和下模，上模可拆卸安装在下模上，中模安装可拆卸安装在上模和下模之间，上模、中模和下模之间形成环形的加料腔，金属骨架安装在加料腔内，加料腔的尺寸和橡胶匹配。本实用新型通过使金属骨架与橡胶硫化成一体成型，克服了限位橡胶容易变形的问题，并通过限位橡胶生产模具内的定位块对金属骨架的位置进行定位从而使金属骨架能够安装在橡胶的内部，方便生产限位橡胶并提高了产品质量（申请专利号：CN202321557640.3）。

一种硅橡胶密封条挤出装置

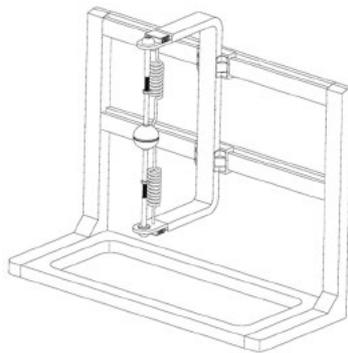


本实用新型公开了一种硅橡胶密封条挤出装置，包括工作台、多个支腿和多个防滑垫，工作台的底端均匀安装有多个支腿对

工作台进行支撑，支腿的底端固定安装有防滑垫，增加支腿与地面的摩擦力；还包括挤出机构、进料机构、冷却机构和收卷机构，挤出机构安装在工作台的顶端左部，进料机构安装在挤出机构的输入端，挤出机构的输出端设置为可拆卸设置，冷却机构安装在工作台的顶端，且位于挤出机构输出端的右侧，收卷机构安装在工作台的顶端右部，对成型的密封条进行收卷。本实用新型无需进行胶料的精细裁剪，能够根据生产不同截面的密封条进行更换，降低了生产成本（申请专利号：CN202321993151.2）。

一种橡胶垫切割设备

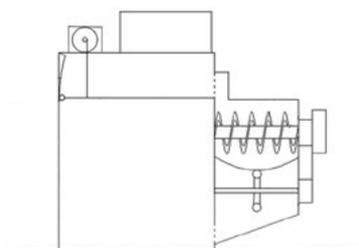
本申请公开了一种橡胶垫切割设备，属于切割



设备技术领域，用于提供一种切割应力非常小、可一次切割到位的橡胶垫切割设备，包括机架，机架上设置有切割机构，切割机构包括可沿机架滑动的弓体，弓体的

两端向前延伸，之间连接有热切组件，热切组件包括笔直的热切丝，弓体在热切丝旁设置有净化机构，净化机构包括一对上下对称的吸入罩，以及设置在弓体上的过滤泵，两个吸入罩通过杆件与弓体连接，并供热切丝穿过。本实用新型通过设计热切丝，代替切割刀，利用高温融化橡胶，以更小的接触应力就能分割橡胶垫，避免了分切面由于应力变形而导致的尺寸偏差，不需要额外预留二次切割余量就能达到很好的尺寸精度，降低了切割加工的时间成本（申请专利号：CN202321028155.7）。

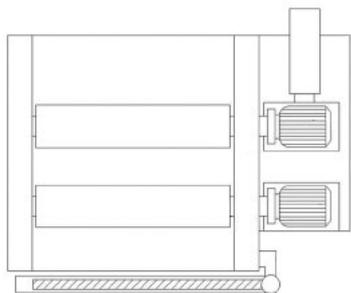
一种橡胶加工用注塑成型机



本方案公开了一种橡胶加工用注塑成型机，包括设于注塑成型机上的投料口，投料口上固定设有滤筒，滤筒的顶部设有进

料口，其特征在于：滤筒顶部设有第一电机，第一电机的输出轴连接有收线棍，收线棍上设有绳索，滤筒内设有第一滤网，第一滤网的一端与滤筒内壁铰接另一端为与滤筒内壁滑动连接；绳索的一端固定连接收线棍，另一端绕过收线棍后与滤网上滑动连接内壁的一端连接；滤筒内壁与第一滤网铰接的另一侧设有开槽，开槽连通设有粉碎箱，粉碎箱内依次设有粉碎机构和第二滤网，第二滤网下方设有震动第二滤网的震动机构，粉碎箱底部开设有连通滤筒的槽，滤筒底部连接投料口。该应用可以避免第一滤网与第二滤网堵塞需要更换，且粉碎箱内粉碎效果更好（申请专利号：CN202321195733.6）。

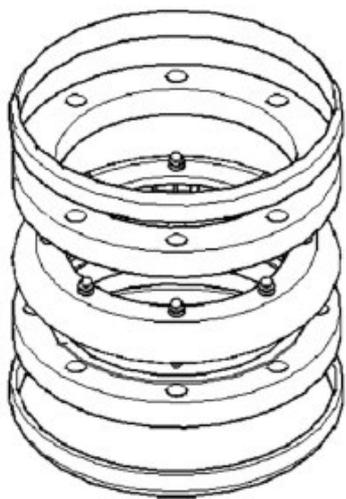
一种橡胶炼胶设备



本实用新型公开了一种橡胶炼胶设备，属于炼胶设备领域，一种橡胶炼胶设备，包括U型板，U型板的对称侧壁均开设有滑动槽，U型板的侧

壁安装有安装板，安装板的上端安装有电动推杆，电动推杆的输出端安装有滑动板，滑动板的上端均安装有第一伺服电机，安装板的上端安装有第二伺服电机，第一伺服电机和第二伺服电机的输出端均通过联轴器安装有传动杆，传动杆的侧壁均安装有炼胶辊，U型板的侧壁转动连接有转动盘，它方便根据需要将领位杆抬高或下压至收卷辊处，从而方便通过挤压片方便将胶与塑料薄膜抵压在限位上，从而方便将其固定，并方便将收卷后的胶和塑料薄膜取下，且该装置结构简单，造价低廉（申请专利号：CN202321579985.9）。

一种可组合连接的橡胶密封件

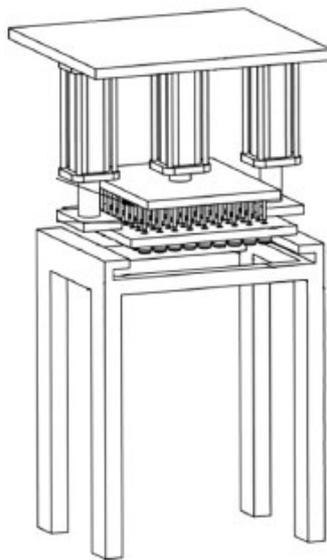


本实用新型公开了一种可组合连接的橡胶密封件，包括密封圈，密封圈下方连接有下挡圈，且密封圈上方连接有上挡圈，并且上挡圈和下挡圈的外径与密封圈的最大外径相等；还包括：环形弹簧，安装在密封圈内实现支撑作用，且密封

圈上下两端均固定有连接柱，并且下端连接柱与下挡圈连接，同时上端连接柱与上挡圈连接；下导向环，固定在下挡圈下端。该可组合连接的橡胶密封件，采用组合式橡胶密封件，可以有效保证密封件的密封效果，再配合内部支撑机构，可以实现对密封圈

的支撑作用，从而加强密封圈的刚性，避免密封圈因受力变形而影响密封效果，通过导向安装机构，可以实现密封件的导向作用，从而有效避免密封件安装时倾斜弯曲（申请专利号：CN202321522406.7）。

一种针对单线孔橡胶硅胶产品的脱模装置

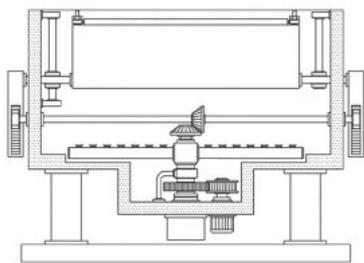


本实用新型公开了一种针对单线孔橡胶硅胶产品的脱模装置，包括顶部安装板、机架、第一升降驱动装置、第二升降驱动装置、脱模针座、脱模吸嘴座，第一升降驱动装置和第二升降驱动装置均设置在顶部安装板的底部，脱模针座的顶部与第一升降

驱动装置传动连接，脱模针座的底部设置有呈矩形阵列的脱模针，脱模吸嘴座的两侧分别与两个第二升降驱动装置传动连接，脱模吸嘴座上贯穿设有与脱模针相对应的伸入孔，每个伸入孔的下端均设有脱模吸嘴，机架位于脱模吸嘴座的正下方，机架的顶部设置为与产品的模具实现可拆卸连接的支撑部。本实用新型降低了操作人员的劳动强度，提高了生产效率，同时对产品没有损伤，极大地提高了产品的良品率，降低了生产成本（申请专利号：CN202321440345.X）。

一种用于橡胶颗粒生产的干燥设备

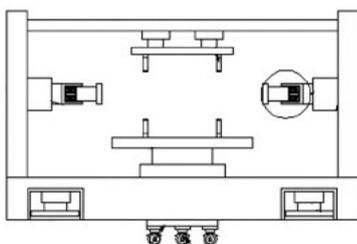
本实用新型涉及橡胶颗粒生产技术领域，且公开了一种用于橡胶颗粒生产的干燥设备，解决了橡胶颗粒生产用干燥设备在使用的过程中，不便于达到快速的干燥效果，降低了橡胶颗粒的干燥速度，从而降低了生产的效率的问题，其包括干燥箱，干燥箱的内部顶端安装有放置组件，干燥箱的内部底端安装有干燥机构，干燥机构包括三通接头，三通接头的两侧均固定安装有出气管，出气管的顶部均匀固



定安装有喷头，三通接头的底部固定安装有连接管，连接管的底部安装有转动接头，干燥箱的底部固定安装有暖风机；本实用新

型，能够使得橡胶颗粒生产用干燥设备在使用的过程中，便于达到快速的干燥效果，提高了橡胶颗粒的干燥速度，从而提高了生产的效率（申请专利号：CN202321597304.1）。

具有缓冲结构的橡胶冲孔机

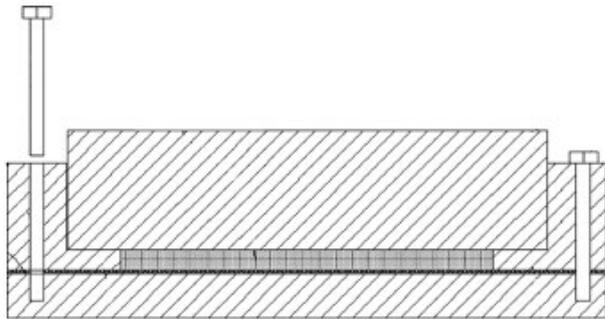


本实用新型公开了具有缓冲结构的橡胶冲孔机，包括机体底座和缓冲组件，机体底座的顶端左右两侧均设置

有侧板，液压伸缩杆靠近机体底座中轴线的一端设置有限位座，限位座内部远离机体底座中轴线的一端设置有弹簧杆，缓冲组件设置于弹簧杆靠近机体底座中轴线的一端，顶杆的外部包裹有粗糙包套。该具有缓冲结构的橡胶冲孔机，在使用时该装置便于对冲孔时的瞬间冲击力进行缓冲，避免因瞬间冲击过大导致橡胶爆裂损坏，有利于保障设备的正常使用，该装置便于提高橡胶冲孔时的稳定性，避免因橡胶滚落导致冲孔产生误差和损耗，该装置便于提高设备移动的便利性，有利于保障设备放置使用时的稳定性（申请专利号：CN202321459472.4）。

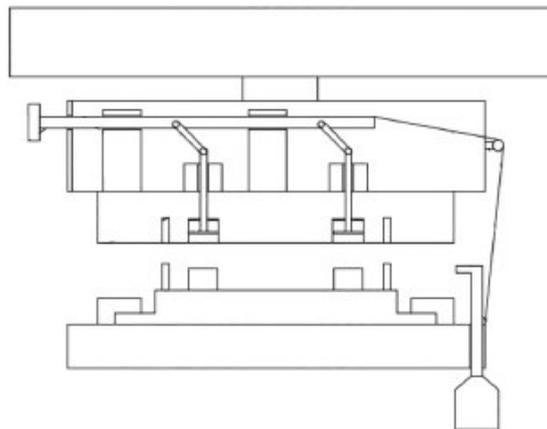
一种用于制备CPU橡胶制样的硫化模具

本实用新型公开了一种用于制备CPU橡胶制样的硫化模具，包括均水平设置的底模、定位模和上模，底模上端为平整面，定位模下端为平整面，且定位模的中部设置有上下贯穿的型孔，型孔下端边缘处的设置有垫板，定位模安装在底模的上端，上模的下端为平整面，上模放置于型孔内，并托在垫板上，底模、



定位模和上模共同围合形成一个厚度与垫板厚度一致的模腔，其结构简单，且底模、定位模和上模共同围合形成一个厚度与垫板厚度一致的模腔内，而在上模放入前，预先在槽体中部加入定量的熔融的CPU橡胶原料，最终会在模腔内固化形成一张板形或膜形的CPU橡胶制样（申请专利号：CN202322766381.1）。

一种便于脱模的橡胶硫化装置



本实用新型属于橡胶轴承产品加工领域，具体涉及一种便于脱模的橡胶硫化装置，解决了现有技术中不方便脱模，脱模后冷却时间过长问题，包括底板和气缸，气缸的输出端通过螺丝固定连接有压板，压板的底部通过螺丝固定连接有上模板，压板的内部分别通过螺丝固定连接有两个固定块二和两个固定块一，两个固定块二的内部共同滑动装配有动力杆，动力杆的一端通过螺丝固定连接有把手，通过脱模板、推动杆等结构的设置，通过按动把手，把手带动动力杆向右运动，动力杆推动随动杆，随动杆推动推动杆，推动杆将向下运动，在开模时，推动杆带动脱模板向下运动，推出模具，实现了方便脱模的效果（申请专利号：CN202321583463.6）。