

## 民族品牌之光！赛轮轮胎强势跻身全球轮胎前十强



近日，美国知名轮胎行业媒体《Tire Business》发布了2024年全球轮胎企业75强排行榜。在新能源汽车市场崛起及诸多积极市场因素影响下，38家中国企业入围前75强榜单，民族轮胎企业正加速崛起。其中，赛轮、中策等国内头部轮胎企业正在朝国际一流轮胎企业迈进。

值得注意的是，在该榜单中，赛轮轮胎超越了东洋轮胎以及正新橡胶，以36.04亿美元的销售额首次进入全球前10强，同比增长了9.41%，成为前十强中增速最快的企业。近年来，赛轮轮胎位次逐年上升，自2019年以“赛轮轮胎”名义排名全球第18位以来，公司营业收入持续增长，已经增加了超过16亿美元。

赛轮轮胎业绩的快速增长离不开其全球化战略、高端产品研发、市场与品牌宣传等工作的高效推进。在全球化拓展方面，公司高瞻远瞩打响国内轮胎企业海外建厂的“第一炮”，在海外双反政策的围追堵截下，成功建设越南与柬埔寨工厂，并新规划印尼与墨西哥海外生产基地，有效释放全球产能。截至目前，公司共规划年生产2600万条全钢子午胎、1.03亿条半钢子午胎和44.7万t非公路轮胎的生产能力，产能水平

不断向国际一流轮胎企业拉近。

提量的同时，公司注重产品研发以提升内在价值，凭借研制的高性能液体黄金轮胎打入轮胎高端市场，并打破技术桎梏，熟练掌握巨胎核心技术，实现了自49吋到63吋全系列产品的产业化。此外，公司持续推进品牌国际化战略，通过开展多元化的品牌建设，在Brand Finance品牌价值评估机构发布的“2023年全球最具价值轮胎品牌榜单”，公司位列轮胎行业第11位，成

为中国最具价值的轮胎品牌。公司方面表示，力争到2025年成为在全球范围内有影响力的轮胎企业。

对于将“成为在全球范围内有影响力的轮胎企业”作为企业愿景的赛轮轮胎而言，公司与国际一流轮胎企业达成共识，紧跟米其林、普利司通等国际头部企业步伐，为自身可持续发展设置了具体目标。同时专注产品研发，发布了可持续材料占比分别达到75%、80%的轿车轮胎和卡车轮胎，其滚阻系数均达到欧盟标签法规定最高级别。

在产能、产品、市场品牌等方面的全方位布局也让公司在高质量基础上继续保持良好的增长态势，赛轮轮胎近期披露的2024年半年度报告显示，公司上半年实现营业收入和归母净利润分别为151.54亿元、21.51亿元，较上年同期分别增长30.29%、105.77%，其轮胎产量和销量均同比增长超过30%，达到历史同期最高水平，为2024全年奠定了高增长的基调。对此，业内人士表示，随着“液体黄金”对公司品牌力的增强和海外在建产能陆续投放，公司全球市场占有率有望进一步提升。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 牵手豪门，玲珑轮胎成为切尔西足球俱乐部 全球官方轮胎合作伙伴



9月9日，中国轮胎行业的领军者玲珑轮胎与世界豪门足球俱乐部切尔西正式宣布达成多年合作协议，成为切尔西足球俱乐部的全球官方轮胎合作伙伴。

### 携手前行 为球迷和用户带来激情与卓越

未来几个赛季，玲珑轮胎的品牌形象将频繁亮相于斯坦福桥球场，覆盖英超联赛、足总杯及联赛杯等俱乐部男女足重要赛事。此外，玲珑还将通过官方社交媒体、明星球员与品牌互动等形式，进一步激活合作权益，深化品牌与球迷之间的情感连接。值得一提的是，切尔西球队专属大巴车也将换上玲珑轮胎。

玲珑轮胎董事长、总裁王锋表示：“成为切尔西足球俱乐部的全球合作伙伴是玲珑国际化战略的重要里程碑。我们珍视这一机会，并将充分利用这一平台向世界展示玲珑的品牌魅力和产品实力。我们期待与切尔西携手，为全球球迷和用户带来激情与卓越，共同书写品牌发展的新篇章。”

切尔西足球俱乐部首席收入官卡斯帕·斯蒂尔斯维格同样对此次合作充满期待：“我们很高兴玲珑轮胎成

为我们的新官方全球轮胎合作伙伴。玲珑是一家雄心勃勃、富有创新精神的公司，致力于在制造、服务和品牌方面追求卓越。我们期待为玲珑的全球增长计划贡献力量，并与这家备受尊敬的中国品牌合作，扩大我们在中国的影响力。”

### 牵手豪门向世界展示中国智造的力量

切尔西足球俱乐部，英格兰足球超级联赛（Premier League）中一颗璀璨的明珠，其历史可追溯至1905年，是英格兰最古老且最具影响力的足球俱乐部之一。自成立以来，切尔西便以其辉煌的战绩、卓越的球员阵容以及独树一帜的战术风格，在全球足球舞台上留下了深刻的印记。

玲珑轮胎，历经半个世纪的匠心磨砺，始终秉持着对品质的不懈追求，产品远销173个国家，在全球拥有忠诚的用户群体。双方的合作，不仅是品牌实力与市场影响力的强强联合，更是对“追求卓越”精神内核的深刻共鸣与共同践行。

未来，玲珑轮胎将持续秉持初心，坚持品质至

上，以卓越的产品和服务赢得全球消费者的认可与尊重。同时，通过与切尔西足球俱乐部的紧密合作，向世界展示中国智造的力量、传递品牌激情与梦想，让

中国轮胎品牌的光芒，在世界的舞台上更加耀眼！

摘编自“中国轮胎商务网”

## 双星柬埔寨轮胎工厂顺利投产 驻柬大使给予高度评价



9月6日，双星隆重举行柬埔寨轮胎工厂一期项目投产仪式。为响应“一带一路”倡议，双星利用其先进的生产技术和经验，与中启集团在柬埔寨合资建立年产850万条高性能子午线轮胎的现代化工厂，总投资约2亿美元，是双星集团除中国外的全球第6个工厂，所生产的产品将主要销售到欧美等发达国家。该工厂的投产，是双星“当地化”战略的重要里程碑，必将加速双星全球化的步伐。

柬埔寨发展理事会秘书长谢无敌对双星柬埔寨轮胎工厂的建设给予了高度评价和肯定，并希望双星能够带动更多的中国企业到柬发展，同时祝愿双星能够创造更多地辉煌。

柬埔寨桔井省省长瓦拓对双星柬埔寨轮胎工厂的投产表示祝贺和感谢，工厂的投产必将为当地经济增

长、创造就业机会、发展基础设施等做出重大贡献。

中国驻柬埔寨大使汪文斌表示将大力支持双星在柬埔寨的发展，并希望双星在发展的同时，注重做好当地化的各项工作，更多地宣传和推动中柬友谊。

双星集团董事长柴永森对各方的支持表示感谢，并表示将加速二期项目的建设。

双星集团是青岛市属国有企业，位列中国制造业500强。现有产业包括轮胎、人工智能和高端装备，以及废旧轮胎循环利用，是全球唯一一个形成自生态的轮胎企业。目前，双星集团轮胎营业额位居全球第十位、中国第二位，其中轿车胎和海外销额位居中国企业第一位，“双星轮胎”品牌是中国首个价值超千亿元的轮胎品牌。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 土耳其对进口自中国的橡胶，继续征收反倾销税

近日，土耳其贸易部发布第2024/23号公告，对原产自中国、印度和越南的硫化橡胶传送带作出反倾销第三次日落复审肯定性终裁，决定维持第2018/35号公告确定的反倾销税不变，继续对中国、印度和越南涉案产品征收3.15美元/千克的反倾销税。涉案产品包括周长为60厘米~180厘米（含）、180厘米~240厘米（含）以及无限长度的梯形横截面（V型凹槽除外）硫化橡胶传送带，涉案产品的土耳其税号为4010.32.00.00.00、4010.34.00.00.00和4010.39.00.00.00。公告自发布之日起生效，有效期为

五年。

2006年5月13日，土耳其对原产自中国、印度和越南的硫化橡胶传送带启动反倾销调查。2007年3月31日，土耳其开始对上述国家涉案产品征收反倾销税。此后，土耳其先后进行了两次日落复审，分别于2013年3月15日和2018年10月16日（参见第2018/35号公告），二次作出肯定性裁决并延长了征税期限。2023年10月7日，土耳其对原产自中国、印度和越南的硫化橡胶传送带启动反倾销第三次日落复审调查。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 逆势增长，谁在支撑全球天然橡胶产量

天然橡胶生产国联盟（ANRPC）的最新数据显示，2024年上半年全球天然橡胶（NR）产量增长了近1%，达到586.8万t。

ANRPC在其6月/7月版的NR报告中表示，同比增长0.8%与去年同期下降1.6%形成鲜明对比。这两个月产量同比分别小幅增长0.3%和0.1%，分别达到119.1万t和129.3万t。

尽管如此，在菲律宾和越南做出展望调整后，该协会已将天然橡胶产量的预计年增长率下调0.4%，至全年总产量1438.0万t。

2024年上半年，印度尼西亚、菲律宾、斯里兰卡和泰国等ANRPC成员国的产量分别下降了5.1%、5.7%、12.4%和0.6%。

虽然其他成员和非ANRPC国家报告了0.2%至10.3%的正增长，但中国在前六个月同比增长31.2%至261000t。

ANRPC将产量下降与许多因素联系起来，包括由于低价格和欧盟无森林砍伐条例（EUDR）的不确定性，农民对采伐的兴趣降低。

此外，降雨、疾病和其他外部因素等恶劣天气条件影响了今年上半年的生产。

与此同时，ANRPC维持了今年的最新需求预测，为1565万t，与2023年相比增长2.3%。

根据过去7个月的需求，中国已将需求预测下调至3.6%，达到725万t。

与此同时，越南已将其2023年的需求上调至386000t，尽管同比略有下降1.0%。

2024年上半年，全球对天然橡胶的需求增长了1.2%，从去年同期的761.8万t增加到770.7万t。

这一增长主要是由中国、印度、印度尼西亚、缅甸和泰国等主要亚洲市场的需求增加推动的，这些市场合计占全球需求的70%左右。

因此，ANRPC在全球需求的份额扩大了1.4个百分点，达到74.1%。

相比之下，非ANRPC成员的需求收缩了3.9%，同期总计199.7万t。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 华为手机被炒至10万！折叠屏手机用什么塑料？

9月10日，华为在万众瞩目之下举办了Mate XT非凡大师新品发布会，这款全球首款三折叠屏手机的亮相，不仅标志着华为在折叠屏技术上的重大突破，也再次点燃了消费者对高端智能手机的热情。

Mate XT非凡大师定价从19999元起，刷新了华为手机的售价纪录。自9月7日开启预订以来，华为Mate XT非凡大师的预约人数持续攀升，目前，华为商城的预约人数已突破435万。而在二手平台上，这款手机的价格更是被炒到了10万元以上。

### 折叠屏未来或许会成为主流

折叠屏看起来就是高端，定价也是动辄万元起步，因此成为手机行业的创新时尚，未来或许会成为主流。2024年一季度，全球折叠屏手机增长率达到了49%，为过去6个季度的最高峰。2024年二季度，我国折叠屏手机市场保持三位数同比增长幅度，达到了104.6%，折叠屏出货量高达257万台。

### 折叠屏爆火的背后，柔性塑料功不可没

柔性塑料是折叠屏手机的命脉之一，常见的柔性塑料主要有以下几种：

PI(聚酰亚胺)，是一种高性能的工程塑料，具有优异的耐热性、机械性能和化学稳定性。它被广泛应用于可折叠手机的柔性显示屏幕中，作为基底材料或保护层，可以在高温和弯曲的条件下保持稳定。

PET(聚酯)，是一种常见的塑料材料，具有良好的柔性和透明度。它被广泛应用于可折叠手机的屏幕保护层，可以提供良好的抗划伤性能和透明度。

PC(聚碳酸酯)，是一种强度高、耐冲击的塑料材料，具有较好的透明度和耐热性。它常用于可折叠手机的外壳或结构部件，可以提供保护和支撑。

PVA(聚乙烯醇)，是一种可溶于水的塑料材料，具有良好的柔性和可塑性。它常用于可折叠手机的屏幕涂层，可以提供保护和改善触感。

COP(环烯烃聚合物)和COC(环烯烃共聚物)，这两种材料具有较高的透明度、低双折射率和良好的尺寸稳定性。它们的光学性能优于传统的塑料材料，能够为折叠屏手机提供清晰的显示效果。在折叠屏手机的屏幕组件中，COP或COC可能会被用于光学薄膜、光

学透镜等部件，以提升屏幕的光学性能和显示质量。

除了上述材料，还有其他一些特殊的柔性塑料材料被用于可折叠手机的制造，这些材料具有特定的性能，以满足手机的柔性折叠需求。随着技术的不断进步，新型的柔性塑料材料也在不断涌现，为可折叠手机的发展提供更多的可能性。

### 高性能材料

此外，折叠屏手机发展还推动了以下高性能塑料的发展：

抗划伤塑料：由于折叠屏手机的屏幕需要频繁地折叠和展开，因此容易受到划伤。为了解决这个问题，需要开发出具有高度抗划伤性能的塑料材料，以保护屏幕的完整性和清晰度。

高透明度塑料：折叠屏手机的屏幕需要具备高透明度，以提供清晰、鲜艳的显示效果。因此，需要开发出具有高透明度的塑料材料，以确保用户获得良好的视觉体验。

轻量化塑料：折叠屏手机的设计追求轻薄便携，因此需要使用轻量化的塑料材料，以减少整体重量，并提供更好的携带和使用体验。

可回收塑料：随着环保意识的增强，可回收塑料的需求也在增加。为了降低对环境的影响，折叠屏手机制造商需要使用可回收的塑料材料，以减少资源浪费和环境污染。

生物基塑料：华为自2013年以来，就在手机的生产制造中广泛使用生物基塑料，例如P系列、Mate系列手机和华为手表等。华为选用的生物基塑料当中，超过30%的成分由蓖麻油提炼而来，相对传统塑料可减少62.6%的二氧化碳排放。realme(真我)该手机的大师·纸、大师·森这两款配色机型的后盖材质为生物基聚碳酸酯(PC)塑胶材料，由国际材料巨头SABIC提供，是从落叶、纸浆等生物原料中提取的，通过复杂工艺制作而成。

折叠屏手机的快速发展催生了对高性能塑料的需求，促进了新型塑料材料的研发和创新。这种发展不仅推动了折叠屏手机的进步，还有助于塑料行业朝着更可持续和环保的方向发展。

摘编自“生物降解材料研究院”

## 亲水性环氧树脂项目获湖南科技奖

9月3日，在湖南省科技大会暨科学技术奖励大会上，由湖南大学与湖南石化公司联合研发的“亲水性环氧树脂的开发及应用”项目获湖南省2022—2023年度科技进步奖三等奖。

该项目开发的亲水性环氧树脂是一种高性能、高固体分、零挥发性有机物(VOCs)的安全环保型环氧树脂。研发团队针对国家环保政策要求和水性环氧树脂的发展方向，开发了两种高性能的100%固含量的亲水性环氧树脂，并根据亲水程度和性能要求的不同进一步改性，形成了系列水性树脂和水性固化剂的产品牌号。该项目解决了当前水性环氧树脂存在的储存稳定

性不好、机械性能差、耐化性能不佳等瓶颈问题，填补了国内外100%固含量水性环氧树脂的空白，提高了环氧树脂行业整体技术水平。

依托该项成果，从2019年7月开始，亲水性环氧树脂及其拟生物在湖南石化年产1000t水性环氧树脂装置正式投入工业化生产，2019年7月至2021年12月累计销售产品1100多t。目前，湖南石化在建的年产17万吨高性能环氧树脂项目，采用水性环氧树脂生产技术新建一套年产5000t工业化装置。项目建成后，将降低部分高性能液体环氧树脂和特种环氧树脂的进口依赖。

摘编自“中国化工报”

---

## 研究人员开发了一种生物基绿色阻燃剂，可改善生物基硬质聚氨酯泡沫的热稳定性和阻燃性能

随着全球对可持续发展和环境保护意识的增强，生物基硬质聚氨酯泡沫因其生态友好性而受到广泛关注。然而，由于其易燃性，生物基硬质聚氨酯泡沫的应用范围受到了限制。特别是在建筑材料、交通工具和电子设备等领域，材料的阻燃性能是确保安全的关键因素。因此，开发一种既能提高生物基硬质聚氨酯泡沫阻燃性能，又能保持其环境友好特性的新型阻燃剂，成为了当前研究的热点。

沈阳航空航天大学的研究团队通过制备一种绿色生物基阻燃剂——钴羟基锡酸盐( $\text{CoSn}(\text{OH})_6$ )，并与蒙脱土(MMT)和鸡羽毛蛋白(CF)复合，应用生物基硬质聚氨酯泡沫中。实验结果表明，当 $\text{CoSn}(\text{OH})_6$ 的添加量为3 wt%时，生物基硬质聚氨酯泡沫(CF1/MMT3/ $\text{Co}_3$ )的活化能达到最大。此外，与未添加 $\text{CoSn}(\text{OH})_6$ 的生物基硬质聚氨酯泡沫相比，

CF1/MMT3/ $\text{Co}_3$ 的峰值热释放率(PHRR)和总热释放(THR)分别降低了12.73%和11.16%。同时，其烟雾密度(Ds)降低了28.9%，透光率提高了17.6%。烟雾峰值产生率(PSPR)和总烟雾释放(TSR)也分别减少了25%和18%。CF1/MMT3/ $\text{Co}_3$ 还显示出最低的火灾风险评估指数。

该研究的创新之处在于成功开发了一种生物基绿色阻燃剂，不仅实现了资源的再生利用，而且显著提高了生物基硬质聚氨酯泡沫的热稳定性和阻燃性能。这一成果为生物基阻燃剂在实际应用中的推广提供了可能，有助于推动相关行业的可持续发展，特别是在提高建筑材料和交通工具的安全性能方面具有重要意义。此外，该研究还为未来开发更多环境友好型阻燃材料提供了新的思路和方法。

摘编自“PUWORLD”

## 丰原&树业环保，降解胶带膜突破性量产

近期，广东树业环保科技股份有限公司在其4米宽幅双向拉伸生产线上，顺利获得28 $\mu\text{m}$ 厚度降解胶带膜的量产佳绩。这一令人瞩目的突破，归功于丰原聚乳酸原料所具备的卓越性能以及出色的加工特性。

于环保材料范畴，聚乳酸（PLA）因其可再生、可降解的特性而备受关注。然而，怎样将PLA材料高效应用于生产实践，尤其是在高要求的工业领域，始终是一项艰巨的技术难题。降解胶带膜此次的成功量产，象征着PLA在应用技术方面取得了重大突破，丰原集团与树业环保为双向拉伸加工聚乳酸行业树立了新的标杆。

不仅成功量产降解胶带膜，树业环保使用丰原聚乳酸还成功试产出双向拉伸热收缩膜和单向拉伸热收缩膜这两款新产品。这些新产品的研发成功，不但拓展了PLA材料的应用范畴，也为市场带来了多元化的环保解决方案。尤其值得一提的是，双向拉伸热收缩膜在包装领域展现出广阔的应用前景，其优异的收缩

性能和极高的透明度足以满足高端包装的需求，45 $\mu\text{m}$ 厚的OPLA膜雾度仅为1.4%，远优于传统的OPS或者OPETG薄膜。

此次试产的成功绝非偶然，而是历经了严谨的工艺验证流程。丰原集团联合下游改性工厂携手树业环保连续开展了两次转产、换产试验，成功证实了以丰原聚乳酸为原料生产的双向拉伸专用料GH215A，在实际生产中的稳定性与可靠性。该材料在不同工艺条件下均呈现出稳定的加工性能以及优异的物理性质，为批量生产提供了坚实的保障。

对此丰原集团表示：“我们致力于通过技术创新，引领绿色环保材料的发展。此次双向拉伸聚乳酸胶带膜量产和热收缩膜试产的成功，是我国在PLA产业化及应用技术上的重大突破，更是丰原对环保事业的坚定承诺。未来，我们将继续加大研发投入，推动更多的应用成果服务社会和民生。”

摘编自“丰原生物”

## 湖北工业大学填补技术空白：全球首台35kV可降解环氧树脂浇注干式变压器通过认证

9月3日消息，湖北工业大学表示，该校研究团队经过近三年不懈探索，提出了在传统电工用酸酐固化环氧树脂中引入酯交换催化剂，开发基于胺溶液的可降解环氧树脂高效降解技术。

据介绍，研究团队采用新型环氧树脂绝缘材料及改良式的浇注工艺，成功研制出了可降解环氧树脂干式变压器，实现干式变压器环氧树脂在24小时全部降解，降解产物可重新再合成环氧树脂。

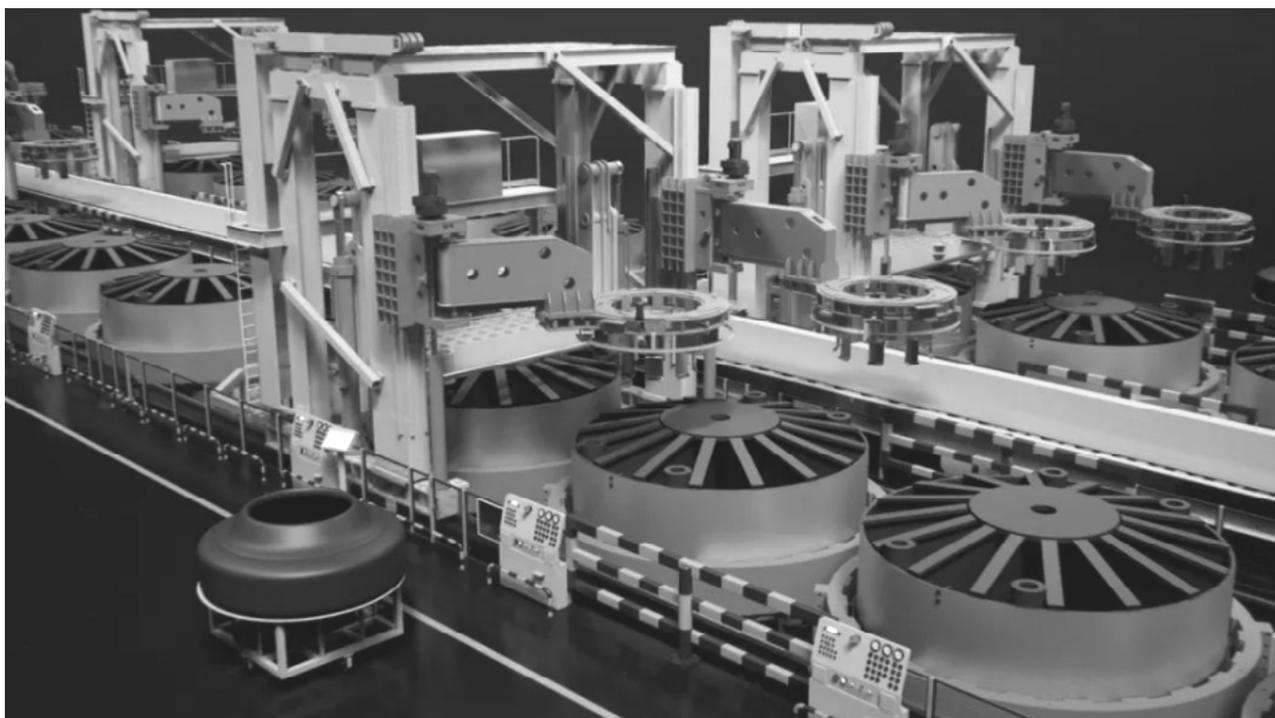
目前，该校与南方电网广西电网公司联合研制的全球首台35kV可降解环氧树脂浇注干式变压器已经

通过认证拥有自主知识产权，填补了干式变压器环氧树脂绿色处置的技术空白。

环氧树脂是一种高分子聚合物，是指分子中含有两个以上环氧基团的一类聚合物的总称，是环氧氯丙烷与双酚A或多元醇的缩聚产物，是一种热固性树脂，它有着良好的电气绝缘、力学性能，但传统环氧树脂难以实现温和降解和高值回收，退役装备常采用焚烧、填埋等方式处理。

摘编自“IT之家”

## 软控产品荣获第五届“省长杯”工业设计大赛银奖



近日，山东省第五届“省长杯”工业设计大赛获奖名单出炉，软控申报的“95寸硫化集群生产线”喜获银奖。

“省长杯”工业设计大赛是山东省工业设计领域高水平 and 具影响力的赛事，本次获奖是对软控工业设计水平的高度认可。

软控95寸硫化集群生产线为行业首创，采用颠覆性创新技术，将轮胎硫化生产由单锅作业变成多锅集群作业，为轮胎企业降低投资成本，在节能提效方

面发挥了巨大作用。从人机工学进行设计布局，优化“人-机-环”总体功能，将工业设计和工艺流程高度融为一体，操控防呆，维护便捷，生产集约，绿色环保，节能高效。

未来，软控将继续坚持研发创新，不断加大科技研发投入，突破关键核心技术，持续推动工业设计与制造业深度融合，促进产业结构优化升级，为加快推进先进制造业强省建设贡献力量。

摘编自“软控股份”

## 海天国际闪耀福州——高效解决方案引领行业新风尚

8月27~29日，中国合成树脂新材料、塑料新装备(2024)展览会在福州海峡国际会展中心圆满落幕。本次展会以“一代材料，一代装备，引领一代产业高质量

发展”为主题，吸引了众多国内外树脂材料领域的精英企业、科研机构及行业专家齐聚一堂，共同探讨行业发展趋势，展示最新研发成果。

海天国际携旗下“海天”及“长飞亚”的多套高效注塑解决方案亮相展会1号馆1B-10展位，并凭借其技术实力和创新产品，吸引了众多参观者驻足观看，成为本次展会一大吸睛亮点。



海天国际董事长张剑鸣发表重要演讲

在本次展览会上，中国塑料机械工业协会会长、海天国际董事长张剑鸣先生带来了主题为《中国塑料机械行业经济运行分析与预测》的重要演讲，为与会者提供了宝贵的行业洞察，得到了与会专家和行业同仁的高度评价和认可。



展会现场

展会现场，海天国际展台人气火热，展现了强大的行业影响力和市场认可度。

本次展会中，长飞亚带来了精密稳定的家电行业解决方案。长飞亚ZE600V-120现场演绎了LED灯珠罩的生产制造，制品单重仅为3.8g，采用PC原料，成型周期40s。该机型内置伺服液压系统，结合创新性的模内保压技术和先进的T模结构，在成型质量和生产效率上都达到了新的高度，能够轻松应对各种复杂工艺和应用场景的需求，其智能化、高精度、高品质的特点，吸引了众多观众和行业专家的关注。



长飞亚ZE600V-120



海天MA1600V/570

海天在此次展会中重点展示了新能源汽车行业解决方案——海天MA1600V/570机型。该方案完美适配新能源电池盒盖生产，制品单重59g，采用ABS原料，成型周期仅为43秒。作为海天最新的第五代技术，该机型无论是从注射部件到塑化部件，还是从合模结构到硬件配置，都实现了全面优化和提升，性能全面突破。此外，多重灵智功能也充分满足了客户对个性化、柔性化生产的需求，为新能源汽车行业的高质量发展提供了有力支撑。

海天MA1600III/570SE+ 也以其高效稳定的民品行业解决方案备受瞩目。该机型展示了成型周期仅需46秒的高品质笔筒制品，制品单重112g，使用AS原料，展现了性能和高效的生产能力。海天MA1600III/570SE+承袭了全球最畅销机型MA系列的优秀基因，拥有41万台成功应用的经验，其超强应用拓展能力、卓越的性能与性价比的平衡，赢得了现场观众的好评。



海天MA1600III/570SE+

中国合成树脂新材料、塑料新装备(2024)展览会已圆满落幕。本次展会不仅是技术的展示，更是智慧和创新的汇聚。我们深感荣幸能够与来自全国各地的行业精英、专家学者以及热情的观众共同参与这一盛会。未来，海天国际将始终坚持以客户为中心，通过不断的技术创新和产品升级，为客户提供定制化的解决方案，共同推动行业高质量发展，探索塑料行业的新机遇。

摘编自“海天塑机”

## 伊之密2024上半年营业收入超23.6亿元，同比增长20.82%

近日，伊之密发布2024年半年度报告。报告期内，公司实现营业总收入为2,369,789,246.36元，同比增长20.82%；归属于上市公司股东的净利润为299,241,812.83元，同比增长19.04%。实现营业总收入为2,369,789,246.36元，同比增长20.82%。

此外，报告期内，公司实现归属于上市公司股东的净利润为299,241,812.83元，同比增长19.04%。

据了解，伊之密是一家专注于注塑机、压铸机、橡胶机以及机器人自动化系统的系统集成供应商，2024年上半年其在主营业务方面，压铸机表现亮眼，实现销售收入达到4.17亿元，同比增长35.3%。同时，注塑机也保持了稳定的增长态势，销售收入达到17.08亿元，同比增长16.29%

根据公告，其营收及净利润增长主要原因是公司所处行业景气度企稳回升，公司坚定不移的进行战略落地，不断提升运营效率，加大销售力度，加速落地全球化战略，不断投入研发推出新产品等所致。

其中，以研发为例，2024上半年公司研发费用支出为12356.92万元，同比增加29.06%，占公司营业收入的5.21%。在持续完善研发体系，通过集团化管理及多业务集成实现资源整合，以知识产权与标准化

为杠杆，其正不断实现实现产品技术的高端化、智能化、绿色化。

上半年创新成果就包括全新SKIII产品系列精密伺服注塑机全面上市，全新推出FF650、FF850、FF1080及FF1380四款FF大型肘杆式电动注塑机，超大型注塑机8500T正式出机并交付客户.....

值得一提的是，除了业绩稳步增长，今年以来，伊之密在全球化方面表现也十分亮眼。据悉，其一直在加速全球重点市场布局，提升海外市场占有率，深化海外市场的本土化运营。8月15日，伊之密精密机械(墨西哥)有限责任公司举办了盛大的开业典礼暨开放日活动，6月，伊之密泰国子公司开业.....这些都标志着其在国际化战略上正不断迈出坚实的步伐。

目前，全球制造业正处于全球制造业正处于新一轮技术变革时期，内卷加剧、全球经济增速放缓等困难正不断袭来。面对这一发展趋势，伊之密表示将始终围绕企业既定发展战略迈进，着力健全企业管理机制，培育壮大研发创新的能力，优化产品和服务，继续稳步增强自身竞争力，实现全球业务的稳定增长。

摘编自“塑料机械网”

## 三棵树涂料携手“石墨烯之父”， 共研高性能石墨烯防腐涂料



日前，三棵树与诺贝尔奖得主、石墨烯之父安德烈·盖姆教授正式签署合作协议，共同探索高性能石墨烯防腐涂料及功能胶黏剂等研发与应用。此次合作不仅体现三棵树以科技创新实现主导技术突破的决心，更是标志着其将在高端工业涂料领域全力冲刺，在国际化战略道路上实现新的飞跃，成为民族工业涂料领域的领导品牌。

作为石墨烯领域的先驱，安德烈·盖姆教授以其卓越的科研成就与深远的行业影响力，被誉为“石墨烯之父”，是世界顶尖科学家协会（WLA）的重要成员，与康斯坦丁·诺沃肖洛夫共同荣获2010年诺贝尔物理学奖的杰出科学家。安德烈·盖姆教授以首席技术顾问的身份加入三棵树院士专家工作站，在《高性能石墨烯防腐涂料及功能胶黏剂的研发》方面为三棵树科技创新和产品研发提供专业指导，为三棵树的技术创新注入国际顶尖的智慧与力量。

石墨烯，被誉为“黑金”的神奇材料，以高导热、高导电性、高韧性、高强度、超大比表面积等特性，在新能源领域、航空航天领域、长效工业防护等领域展现出广泛应用潜力。随着安德烈·盖姆教授的加入，三棵树将实现石墨烯的卓越性能融入工业涂料、汽车涂料及新能源胶等领域，开发出具有高性能、长寿命

的新型产品，致力于打造引领世界的工业涂料研发高地和创新创业基地。

科技创新催生新产业、新模式、新动能，是发展新质生产力的核心要素。目前，三棵树已经在新能源汽车、光伏、风电等领域深度布局，推出汽车涂料、动力电池胶黏剂/防火涂料、海上风电涂料/胶黏剂等一系列高性能工业产品。

长期以来，三棵树以技术创新为企业发展核心驱动力，逐年加大科技研发投入，构建完善的科研体系，拥有4大研发平台及6大研发中心，承担了国家“863”计划、省市科技计划项目等多项重要前沿科研课题，并与中科院、上海交通大学、南方科技大学、厦门大学等多所高校及研究机构合作，屡获行业领先成果。

站在工业涂料高速发展的风口上，三棵树充分认识抢抓新技术的重要性与挑战性，聚焦核心技术推进新质生产力发展，升级迭代技术产品标准，全方位进行工业涂料基础研究和产业化核心技术研发，强化与国内外顶尖科学家的交流与合作，推动科技成果的快速转化和应用，为全球提供更优质的涂料产品和服务。

摘编自“三棵树”