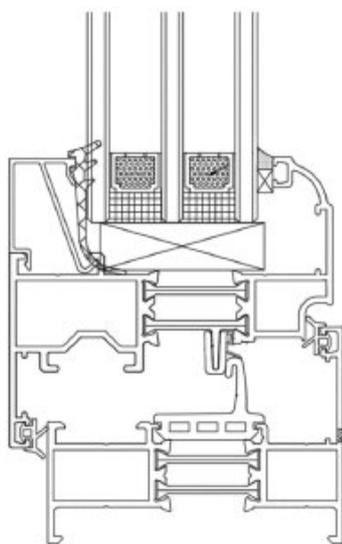




一种内开窗的包覆橡胶条及其密封结构

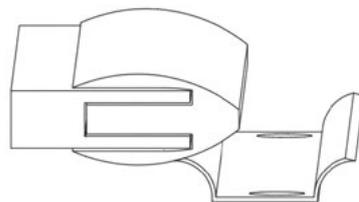


本实用新型提供一种内开窗的包覆橡胶条及其密封结构，属于内开窗技术领域，该内开窗的包覆橡胶条具有橡胶条，橡胶条呈字母U形，橡胶条的两内壁上均设有防滑纹，橡胶条的一侧上部具有固定结构，橡胶条具有固定结构的下方设有遮挡片，遮挡

片的宽度大于固定结构，且遮挡片向下倾斜；该内开窗的密封结构具有窗框型材、窗扇型材、主密封条和隔热条，主密封条上方的隔热条底部具有延伸杆，延伸杆上套设橡胶条，橡胶条内壁倾斜角度与延伸杆外壁倾斜角度相同，遮挡片与主密封条的顶部相抵接，橡胶条与主密封条的左侧相抵接；解决现有的内开窗主密封条与隔热条搭接时，密封效果不好的技术问题（申请专利号：CN202320928424.9）。

一种汽车天窗双层密封橡胶条

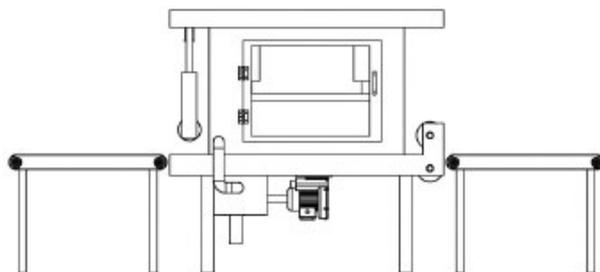
本实用新型提供一种汽车天窗双层密封橡胶条，涉及汽车天窗橡胶条技术领域，包括天窗玻璃，天



窗玻璃上设置有双层密封条组件，双层密封条组件包括上橡胶条、下橡胶条、密封件和橡胶连接块，密封件位于

上橡胶条和下橡胶条之间，上橡胶条、下橡胶条和密封件均与橡胶连接块固定连接，橡胶连接块位于天窗玻璃右侧，双层密封条组件下方设置有导流件，导流件包括第一连接件、导流板和第二连接件，上橡胶条对天窗玻璃起到一级密封的作用，下橡胶条对天窗玻璃起到二级密封的作用，避免雨水渗过上橡胶条而造成车内环境的潮湿，通过双层密封条组件的设置，提高了天窗玻璃的密封性（申请专利号：CN202321208200.7）。

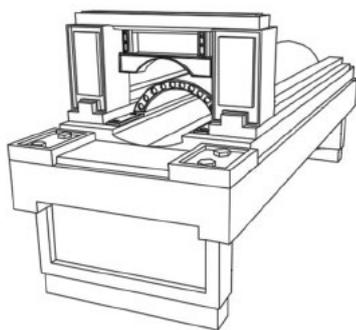
一种橡胶热压机



本申请公开了一种橡胶热压机，涉及橡胶成型设备的技术领域，包括热压机本体，热压机本体包括压延机台和能够在压延机台内升降的加压组件，其特征在于：压延机台上设置有密封箱，且加压组件位于密封箱内，密封箱两端分别开设有进料口和出料口；压延机台靠近进料口的一端设置有张紧机构，张紧机构包括竖直滑动连接于压延机台的张紧辊，以及用于驱动张紧辊升降的驱动组件。张紧辊沿竖直方向移动的过程中能够带动位于张紧辊上的橡胶原料沿竖直方向移动，将多余的橡胶原料张紧，以调节橡胶原料的平整度（申请专利号：CN202223435430.5）。

一种橡胶制品加工预热装置

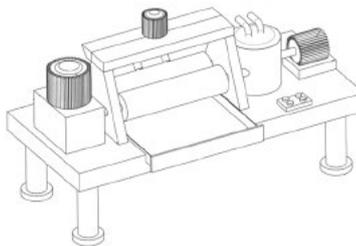
本实用新型属于橡胶制品加工技术领域，尤其涉及一种橡胶制品加工预热装置，包括机架，机架的顶部固定安装有工作台，工作台的顶部滑槽，滑槽的



顶部滑动连接有移送装置。该橡胶制品加工预热装置，利用移动台带动承重架、连接杆和固定器进行水平上的移动，再利用承重架作用于连接杆的支撑力量，得以维持连接杆和固定器的稳定性，从而利于固定器在工作台对橡胶制品进行预热的固定作用，进而提高预热工作的稳定性，利用预热仓一对刚进入仓内的橡胶制品进行预加热的处理，再通过预热仓二进行二次加热的处理，从而增大橡胶制品预加热的程度，避免少量橡胶制品出现未预架热的情况，进而提高预架热的效率（申请专利号：CN202320977678.X）。

顶部滑动连接有移送装置。该橡胶制品加工预热装置，利用移动台带动承重架、连接杆和固定器进行水平上的移动，再利用承重架作用于连接杆的支撑力量，得以维持连接杆和固定器的稳定性，从而利于固定器在工作台对橡胶制品进行预热的固定作用，进而提高预热工作的稳定性，利用预热仓一对刚进入仓内的橡胶制品进行预加热的处理，再通过预热仓二进行二次加热的处理，从而增大橡胶制品预加热的程度，避免少量橡胶制品出现未预架热的情况，进而提高预架热的效率（申请专利号：CN202320977678.X）。

一种橡胶加工用炼胶机

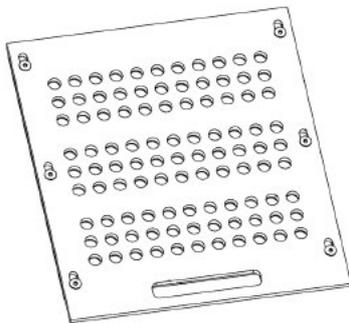


本实用新型属于橡胶加工设备技术领域，尤其涉及一种橡胶加工用炼胶机，包括操作台，操作台上表面设置有辅助装置，

操作台上表面设置有炼胶装置，炼胶装置包括动力单元、转动单元和承接单元，动力单元包括动力箱、第一驱动电机和传动轴，转动单元包括两个辊轴、支撑板和连接板，承接单元包括第一滑槽、滑块、第一滑杆、橡胶盒和挡板，动力单元和转动单元之间通过传动轴连接，转动单元和承接单元之间通过操作台连接。该橡胶加工用炼胶机，辅助装置能够通过旋转柱的旋转来改变橡胶的炼胶面的位置，配合移动柱的移动能够调节炼胶时未被挤压过的橡胶面，不需要手工去进行翻面的工作，大大提高了炼胶的效率（申请专利号：CN202320755163.5）。

一种用于橡胶件模压硫化的上料装置

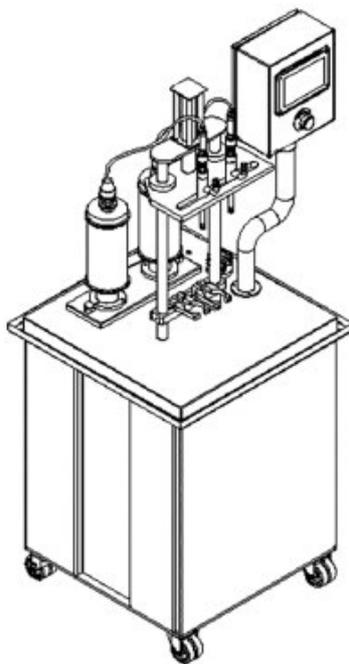
本实用新型涉及橡胶件制备技术领域，尤其是一种橡胶件模压硫化的上料装置，包括定位板和活动



板，定位板上阵列有若干个通孔，定位板上的通孔与橡胶件硫化模具的模压腔一一对应，活动板设置在定位板上，活动部与定位板滑动连接，在活动板上也阵列有若干通孔，活动板上的通孔与定位板上的通孔一一对应，活动板相对于定位板滑动后，活动板上的通孔与定位板上的通孔相互错位。本实用新型在硫化反应过程及模具冷却过程中，可以将定位板和活动板错位，在活动板的通孔内逐一摆放胶料，后续直接将定位板与模具定位，推动活动板，使得胶料从通孔掉落至模具的模腔内，极大方便了对模具的上料，提升上料加工效率（申请专利号：CN202321366433.X）。

板，定位板上阵列有若干个通孔，定位板上的通孔与橡胶件硫化模具的模压腔一一对应，活动板设置在定位板上，活动部与定位板滑动连接，在活动板上也阵列有若干通孔，活动板上的通孔与定位板上的通孔一一对应，活动板相对于定位板滑动后，活动板上的通孔与定位板上的通孔相互错位。本实用新型在硫化反应过程及模具冷却过程中，可以将定位板和活动板错位，在活动板的通孔内逐一摆放胶料，后续直接将定位板与模具定位，推动活动板，使得胶料从通孔掉落至模具的模腔内，极大方便了对模具的上料，提升上料加工效率（申请专利号：CN202321366433.X）。

一种用于自动配置橡胶脱模剂的装置

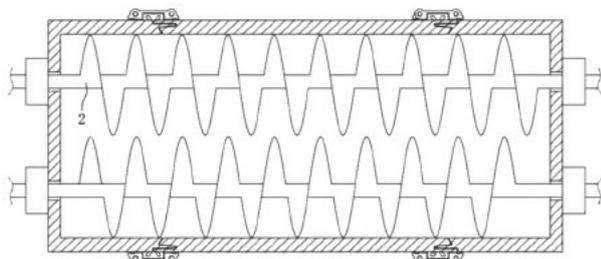


本实用新型公开了一种用于自动配置橡胶脱模剂的装置，包括柜体、控制器、抽液泵、配置机构和导液管，控制器通过导线管固定安装在柜体的上端，抽液泵固定安装在柜体的上端，配置机构连接在柜体的上方，配置机构包括立固杆、顶板、安装板、矩形通槽和配置枪头，立固杆固定连接在柜体的上端表面，顶板固定连接在立固杆的上端，安装板设置在立固杆的外围，矩形通槽开设在安装板上。本实用新型通过设置夹持机构，使得脱模剂罐在进行放置的时候能够更好的得到夹固，从而提高使用期间的稳定性，而且通过夹持可以更好的确保脱模剂罐处于配置

本实用新型公开了一种用于自动配置橡胶脱模剂的装置，包括柜体、控制器、抽液泵、配置机构和导液管，控制器通过导线管固定安装在柜体的上端，抽液泵固定安装在柜体的上端，配置机构连接在柜体的上方，配置机构包括立固杆、顶板、安装板、矩形通槽和配置枪头，立固杆固定连接在柜体的上端表面，顶板固定连接在立固杆的上端，安装板设置在立固杆的外围，矩形通槽开设在安装板上。本实用新型通过设置夹持机构，使得脱模剂罐在进行放置的时候能够更好的得到夹固，从而提高使用期间的稳定性，而且通过夹持可以更好的确保脱模剂罐处于配置

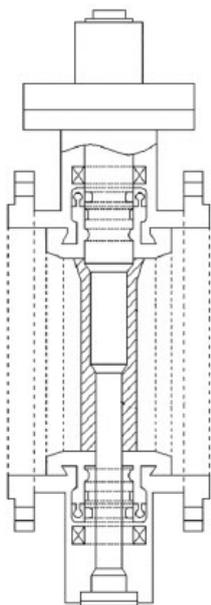
枪头的正下方，进而得到更好的盛接效果（申请专利号：CN202320331638.8）。

一种橡胶密炼机的模块化混炼室结构



本实用新型公开了一种橡胶密炼机的模块化混炼室结构，包括壳体和密炼转子，壳体包括主壳体和端部壳体，端部壳体端部固定连接插接环壁，插接环壁与端部壳体的内壁之间设置有卡槽，主壳体内壁上固定连接有凸环，凸环和主壳体内壁之间形成插槽。采用上述技术方案制成了一种橡胶密炼机的模块化混炼室结构，通过主壳体和两侧的端盖壳体的可拆卸连接，将混炼室分为三个模块，插接环壁和插槽的配合实现第一重密封结构，利用固定套筒内的密封环实现对主壳体和端盖壳体的第二重密封，通过密封环内的密封槽形成主壳体和端盖壳体的第三重密封（申请专利号：CN202321050291.6）。

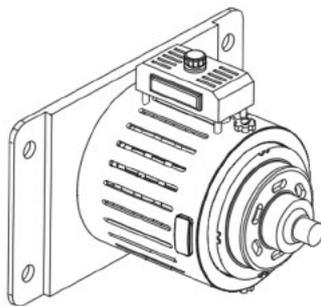
一种NBR丁晴橡胶阀座



本实用新型公开了一种NBR丁晴橡胶阀座，包括阀座本体，阀座本体安装在阀体的内部，且阀座本体包裹在阀芯的外侧，同时阀芯内部固定安装有阀杆，并且阀杆的顶部安装有阀柄，阀体的一端安装有进水管连接法兰，且阀体的另一端安装有出水管连接法兰。该NBR丁晴橡胶阀座，一止水胶套形成阀杆、阀座本体之间的第一道密封结构；二止水胶套形成阀杆、阀座本体之间的第二道密封结构；三止水胶套形成阀杆、阀座本体之间的第

三道密封结构，三道密封结构形成阀杆、阀座本体之间的三道止水屏障，对阀杆、阀座本体之间的缝隙进行阻隔，避免阀杆、阀座本体之间的缝隙处发生渗液，造成跑冒滴漏的情况发生（申请专利号：CN202320393042.0）。

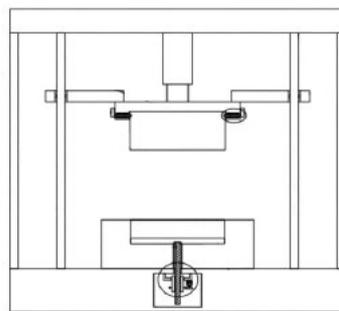
一种用于橡胶塑料加工的大扭矩电机



本实用新型公开了一种用于橡胶塑料加工的大扭矩电机，涉及大扭矩电机技术领域，包括固定板和套接座以及大扭矩电机，套接座固定安装在固定板的外部，大

扭矩电机套装在套接座中。该用于橡胶塑料加工的大扭矩电机，通过冷循环设备和散热口以及冷循环管的配合使用，使得该用于橡胶塑料加工的大扭矩电机在将大扭矩电机套装于套接座中并进行工作时，冷循环设备跟随套接座同步工作，冷循环设备对其中的冷却液进行制冷，并将冷却液输入冷循环管中循环，配合套接座上开设的散热口对大扭矩电机的外表面进行降温，从而为大扭矩电机提供良好的温度环境，保证大扭矩电机在长时间的橡胶塑料加工过程中的工作效率（申请专利号：CN202321003105.3）。

一种橡胶隔膜循环成型装置

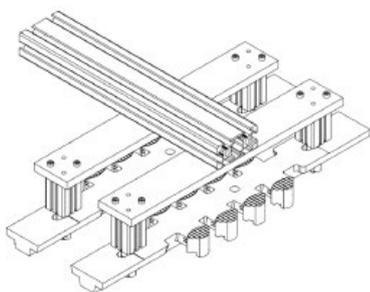


本实用新型提供一种橡胶隔膜循环成型装置。橡胶隔膜循环成型装置包括：底板、顶板、四个支撑柱和挤压机构，顶板设置在底板的顶部上方，四个支撑柱

均固定安装在底板的顶部上，四个支撑柱的顶端均与顶板的底部固定连接，挤压机构设置在顶板上；挤压机构包括有气缸、安装块、挤压头、套筒一和多个限位组件，气缸固定安装在顶板的底部上，安

装块固定安装在气缸的输出轴上，安装块的底部开设有凹槽。本实用新型提供的橡胶隔膜循环成型装置操作简单，可以便于来对挤压成型的物件进行取出，进而节省时间，同时还可以便于来对挤压头进行更换，进而可以提高便利性的优点（申请专利号：CN202321348112.7）。

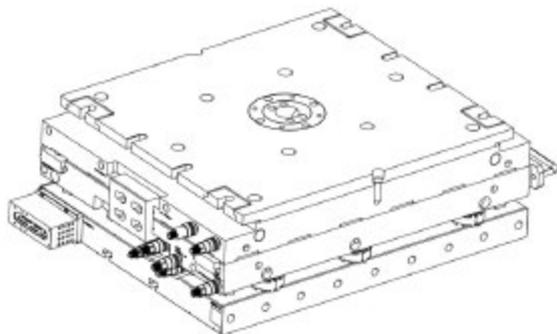
一种橡胶件模芯更换治具工装



本实用新型公开了一种橡胶件模芯更换治具工装，包括与外部机械臂连接的型材，安装于型材下部的固定板，安装于固定板下部的旋转气缸，

旋转气缸的下部安装有可从模芯中部穿过并从下部支撑模芯的治具块；治具块在旋转气缸的驱动下从下部支撑模芯，旋转气缸复位在治具块的配合下将模芯抽出。本实用新型，动作时，旋转气缸的活塞杆伸出，带动治具块穿过模芯的中部，从下部支撑模芯，然后旋转气缸的活塞杆复位，即可带动模芯和模芯侧部的橡胶配件抽出，避免了人工手动抽出模芯，进而避免操作人员在此工序中吸入废气和被烫伤（申请专利号：CN202321063563.6）。

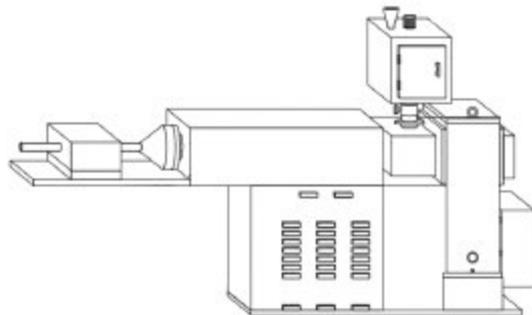
一种用于橡胶注射机的冷流道机构



本实用新型提供一种用于橡胶注射机的冷流道机构，本实用新型用于橡胶注射机的冷流道机构包括冷流道系统和电热板，冷流道系统和电热板之间设置有隔热件，冷流道系统上设置有原料入口、分流道和冷

流道，分流道上设置有多组分料孔，分料孔上设置有原料注胶嘴，电热板上设置有与原料注胶嘴配合注头孔，原料注胶嘴部分伸出注头孔。有益效果为：能够有效解决现有技术中橡胶注射机对需要分流注射的产品，原料分流道上会产生大量的废料，导致加工成本较高和加工效率低的问题，通过使用该产品结构，分流道、冷流道和原料注胶嘴的配合，使得分流道中的橡胶原料时刻保证液体状态，有效减少加工过程废料的产生，降低加工成本的同时还提高了加工效率（申请专利号：CN202321259774.7）。

一种橡胶加工挤出装置



本实用新型涉及橡胶加工技术领域，提出了一种橡胶加工挤出装置，包括机体，机体的顶部活动安装有输料管，输料管的顶部固定安装有加料箱，加料箱的顶部固定安装有电机，电机的底部活动安装有转杆，转杆的表面等距套接有轴套，轴套的两侧皆固定安装有搅拌桨，搅拌桨的底部皆固定安装有刀片，机体，一侧活动安装有挤出机机头。通过在电机的底部活动安装有转杆，能够利用电机带动转杆，然后再通过转杆带动轴套上的搅拌桨，接着利用搅拌桨上设置的刀片对橡胶原料进行再次粉碎加工，从而使的橡胶原料中的大颗粒得到切割处理，方便在橡胶后续加工中提高橡胶的质量，使得橡胶生产的成品率提高（申请专利号：CN202321346240.8）。

