



专访萨驰创始人张赛龙： 新质生产力引领——中国轮胎行业 的硬科技革新与国际竞争力提升

Interview with Zhang Sailong, the founder of Safe-Run: New quality productivity leads China's tire industry to innovate hard technology and enhance international competitiveness

面对全球贸易形势的复杂性和不确定性挑战，“中国制造”的新质生产力提升在改写传统制造业市场竞争格局的同时，也正助推中游行业的产业变革。

在国家政策的大力推动下，2024年的资本市场对硬科技领域的关注度显著提升。无论是在首次公开募股（IPO）还是并购重组方面，市场都对“硬科技”属性给予了极高的重视。投资者纷纷将目光转向那些具有强大创新能力和核心技术的公司，尤其是那些能够解决重大科技问题、提升产业链水平的企业。

记者走访了轮胎装备制造领域细分龙头企业（图1）——萨驰智能装备股份有限公司（以下简称“萨驰”），采访到公司创始人、战略委员会主席张赛龙先生。他分享了对轮胎行业现状和未来的独到见解，以及萨驰作为产业上游核心高端装备供应商的坚守与使命。



图1 萨驰昆山研发制造基地全貌

1 产销两旺轮胎行业迎来高景气阶段

近年来，新能源汽车作为中国出口的“新三样”

之一，其火热程度不仅推动了国内轮胎行业的蓬勃发展，更引领了这一行业向海外市场的扩张。

当下，全球轮胎市场正在发生一场大变革。过去几年，很多欧美轮胎企业经历了减产或关闭潮。相比之下，中国轮胎企业却在加速出海，抢滩全球市场。轮胎行业正迎来高光时刻。其中，半钢乘用车胎市场尤为火热。

正如先进芯片的制造离不开光刻机等装备，轮胎高效率、高质量的制造，离不开成型机。萨驰，正是国内半钢一次法成型机龙头（图2）。据了解，成型机作为轮胎行业的工业母机，其技术壁垒高、成本投入大，直接决定了一家轮胎厂的质量和效益。萨驰率先突破关键技术，填补了国内空白。

张赛龙先生透露，截至目前，萨驰的订单量已达到“有史以来最佳”。



图2 萨驰智能化半钢子午胎一次法成型机

2 萨驰突破关键技术展现新质生产力底色

张赛龙先生表示：“萨驰成型机极大帮助了国产轮胎抢占半钢乘用车胎的广阔市场。这些产业技术的重大进展，将有效避免我国轮胎行业由于关键领域技术‘卡脖子’而带来的产业风险，并进一步推动中国轮胎行业的产业升级。”

萨驰首创“三位一体”理论并纳入企业发展战略，即“头部（自主研发创新）、身部（高端核心零部件自制）、腿部（高效供应链及优质客户服务）”三位一体的战略发展框架。以“身部”为例，萨驰成型机所有核心零部件全部在萨驰车间制造完成（图3）。

在萨驰工厂，可以看到恒温、恒湿无尘厂房，加工母机由世界一流的DMG五轴加工中心、车铣复合中心、达诺巴特超精密磨床等加工装备组成。这些设备保证了微米级精度零件的加工需求，同时满足萨驰研发新品试制和机械工程实验室的部分超精密零件的加工需求。另外，萨驰超精密检测中心配备有蔡司三



图3 萨驰制造基地

坐标和二次元光学检测仪，激光跟踪仪，主要针对高精度零件和部套件的精度检测。对此，张赛龙先生表示：“作为一家高端装备制造企业，我们始终坚信高精度的零部件是高端设备的基础单元，而高性能材料和高精密检测手段是零件加工的基础和保障。高端零部件研制水平亦决定了高端装备的先决条件，全世界均如此，没有捷径可走。这就是区别于大部分中国装备企业的根本所在，也是萨驰的产品做到国际顶尖水平的核心优势，亦是高端装备成功的秘诀！”

作为一个技术引领的行业，持续通过技术创新推动产业重构，提升国产替代的产品价值和品牌竞争力，是我国轮胎行业迈向高质量发展、掘金万亿赛道必经的考验。

把握新质生产力带来的时代机遇，实现高质量可持续发展，中国轮胎行业正积极拥抱国产替代的出海之路，展现出广阔的发展前景。面对全球市场对于高性能轮胎的旺盛需求以及国际轮胎产业的产业变革，中国轮胎企业正抓住这一历史机遇，将传统的低端制造升级为高端智能化生产，实现从“中国制造”向“中国品牌”的华丽转变，通过不断探索新材料和新工艺，以智能化技术创新为核心驱动力，强调环保与可持续发展理念，力求在全球舞台上展现卓越竞争力与影响力。

摘编自“每日经济新闻”

凯柏胶宝正在开发新型导热 TPE，适用于电池系统中的双组分硬 / 软复合材料

KRAIBURG TPE is developing new thermally conductive TPEs for two-component hard/soft composites in battery systems

近年来，能够与现有材料组合集成以实现高效热管理系统的塑料需求急剧增加。其原因是市场上对电

池和充电系统的需求日益增长，而这些系统主要用于各种电池控制的电器设备或整个电动汽车领域。凯柏胶宝针对这些应用推出了新型导热 TPE，在很大程度上满足了电池数量和质量日益增长的要求。

当考虑购买因素时，要求在相同安装空间和尽可能短的充电时间内实现尽可能高的功率密度，耐久性是一个关键的质量因素之一。在这种背景下，一个智能设计的热管理系统尤为重要，它能确保电池在充电过程中产生的高温能够快速而持续地散发到外部环境。这是优化耐久性的重要前提，因为电池若长时间处于高温环境下会影响其质量。

最近，凯柏胶宝在开发具有导热性能的新型 TPE 材料方面进行了更多投资，旨在确保电池拥有更长的使用寿命。与液体或膏状的导热介质相比，这些新型 TPE 材料在组装模块时能够提供更显著的功能性和空间稳定性。

凯柏胶宝开发团队成员 Annika Alke 补充道：“除了确保最佳的热传递外，我们的客户还可以从热塑性注塑成型的应用优势中受益。特别是在需要大批量生产时，由 TPE 和 PA 制成的双组分硬 / 软复合组件凭借其高导热性能能够充分发挥其优势。”

新型导热 TPE 的另一个优点是其特殊的触感质量。其特别值得强调的特点是高质量、均匀的“干燥”表面以及不含 PVC 或有机硅。当用户接触该 TPE 材料时，环境温度和体温之间的热差通常足以在皮肤上产生冷却效果。

凯柏胶宝与合作伙伴公司 LEHVOSS 集团合作，通过检查每种情况的相关特性和性能参数，确定新型 TPE 在不同应用中的整体性能。作为联合测试的一部分，新开发的 TPE 材料与 LEHVOSS 的导热和优化包胶的聚酰胺化合物相结合，其目的是通过进行各种测试来确定不同材料组合的包胶性能，同时制定最佳加工参数，最终推出高效的 TPE 材料解决方案。LEHVOSS 集团和凯柏胶宝取得的结果在很大程度上证实了 TPE 新材料的适用性，特别是在多组分复合材料中的应用。

摘编自“凯柏胶宝”

(R-03)

