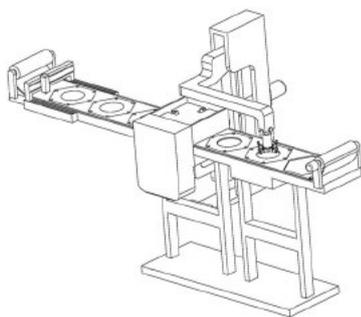




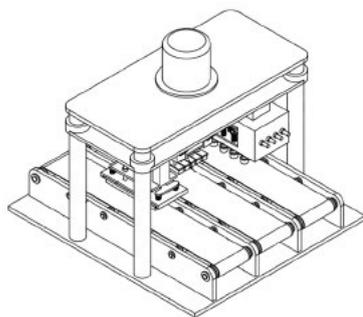
### 一种丁晴橡胶垫片制作成型系统



本发明公开了一种丁晴橡胶垫片制作成型系统，包括一种丁晴橡胶垫片制作成型系统，包括第一底架和第二底架，第一底架的右端安装有第二底架，第二底架的顶部安装有第二承托板，第二承托板的端头处安装有收取机构；使橡胶片材的端头经第一承托板、分离箱和第二承托板固定到收卷杆处，在驱动机构、电磁吸盘、插针以及防脱组件的配合下可以使成型垫片内部凹孔处多余的橡胶垫进行剥离，避免工作人员手动剥离的步骤，在夹取机构和驱动机构的配合下可以使成型垫片从橡胶片材脱离的同时，能够对多个成型垫片进行收集，通过这样可以给工作人员带来便利，避免工作人员手动操作，增加制作垫片的效率（申请专利号：CN202210494287.2）。

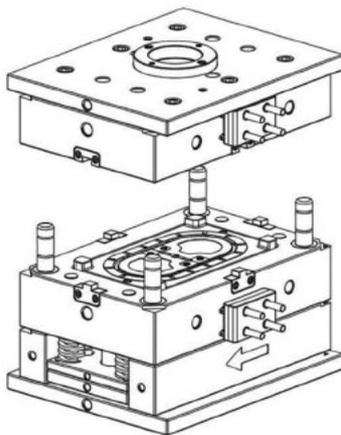
### 一种用于阻燃橡胶输送带的带体耐磨度检测装置

本发明涉及输送带性能检测技术领域，具体提出了一种用于阻燃橡胶输送带的带体耐磨度检测装置；包括检测平台以及多模式检测装置；检测平台上固定有带式输送机；多模式检测装置包括整体升降机构，整体升降机构包括升降设置在带式输送机上方的升降板，升降板的底端装配有一号检测机构、二号



检测机构以及三号检测机构；通过本发明提供的装置对橡胶输送带进行检测，改变了传统的耐磨度检测时直接进行简单接触摩擦的检测方式，能更好地真实反应橡胶输送带在多种输送状态下的磨损状态以及可综合分析橡胶输送带的整体耐磨质量，耐磨度检测更具真实性，且更具参考价值（申请专利号：CN202310919841.1）。

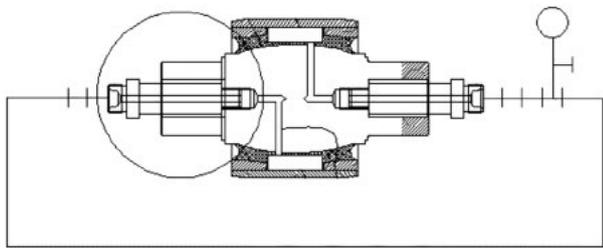
### 一种橡胶密封圈成形装置



本发明属于橡胶密封圈注塑模具技术领域，尤其为一种橡胶密封圈成形装置，包括下模座和上模座，下模座和上模座相互靠近的一侧分别开设有型槽一和型槽二，型槽一和型槽二内分别固定安装有下模板和上模板，上模座的底部开设有呈矩形分布的四个导孔，下模座的顶部固定安装有与四个导孔相适应的导柱，下模板和上模板内均内嵌式的固定安装有换热管一，型槽一和型槽二的外侧分别固定安装有与相应换热管一连通的分流组件。本发明通过对下模板和上模板进行加热以及降温，能够加速下模板和上模板之间的橡胶流体注满下模板和上模板之间的型腔以及对注满型腔的橡胶流体冷却定型（申请专利号：CN202211387393.7）。

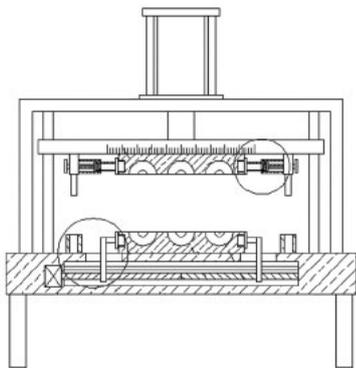
### 一种用于液体橡胶复合节点的快速更换的流道设计方法

本发明公开了一种用于液体橡胶复合节点的快速更换的流道设计方法，其是将液体橡胶复合节点分成液体橡胶复合节点本体和流道两部分，将流道外



置于液体橡胶复合节点本体之外且将流道以能拆装的形式与液体橡胶复合节点本体连接，使得液体橡胶复合节点本体内的多个液体空腔通过外置的流道连通起来；通过更换不同的流道来测试液体橡胶复合节点的性能或通过更换不同的液体橡胶复合节点本体来测试液体橡胶复合节点的性能，从而找到符合实际工况的流道设计方案。本发明能方便快捷的对不同类型的液体橡胶复合节点进行更换试验，省时省力，快速获得各种类型的液体橡胶复合节点的试验数据，最高效率化的找到符合实际工况的流道设计方案（申请专利号：CN202011123746.3）。

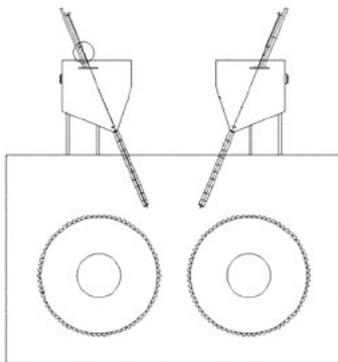
### 一种橡胶胶辊生产模具用定位装置



一种橡胶胶辊生产模具用定位装置，包括工作箱、上模板、安装结构和卡接结构，本实用新型涉及胶辊技术领域，工作箱内部设置有安装结构，工作箱上端中部设置有下模板，

下模板左右两端均开设有第一卡接槽，工作箱上端设置有安装架，安装架上端中部设置有液压缸；装置通过在一定范围内对不同尺寸的两个模板的安装，且通过观察刻度线来使两个模板的位置关系相对应，来避免两个模板发生错位的情况产生；通过更换两个模板来满足对不同尺寸的橡胶胶辊的生产制作，有效的提高了装置的适用性，且借助突出套对插杆以及竖杆对横板的限位来提高上模板的定位精准度，防止上模板在向下移动的过程中发生偏移而导致橡胶胶辊出现偏差（申请专利号：CN202320913697.6）。

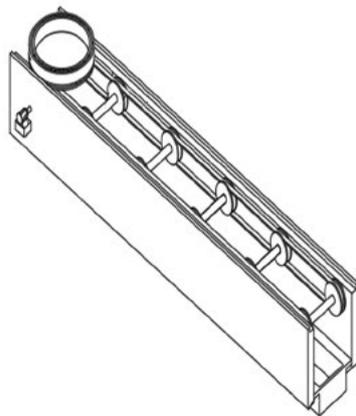
### 一种用于橡胶原料的密炼设备



本实用新型公开了一种用于橡胶原料的密炼设备，包括密炼箱，密炼箱内设置有两个可相对转动的转子，密炼箱上方还架设有两个上部开口的储料箱，储料箱的底部连通有倾斜布

置的下料箱，且下料箱的底端伸至两个转子的间隙上方，储料箱上还设置有电动推杆，电动推杆的伸出端上固定有固定板，固定板底部固定有两个伸入下料箱内的推进杆，且推进杆上设置有多组纵向刮板。该种用于橡胶原料的密炼设备，通过在下料箱内设置有可沿着下料箱斜面上下的推进杆，并在推进杆上设置有刮板，利用电动推杆带着推进杆上下移动，增加辅料的流动速度，同时还能够对堵塞处进行疏通，下料更加稳定，且不需要人工协助疏通，省时省力，从而提高实用性（申请专利号：CN202321149987.4）。

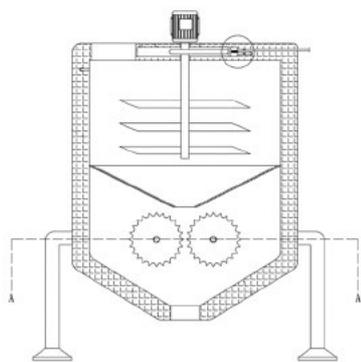
### 一种新型橡胶预成型机接料机构



本实用新型公开了一种新型橡胶预成型机接料机构，包括接料机构本体，接料机构本体的外表面固定连接限位块，限位块的顶端固定安装电机，电机的输出端穿过接料机构固定安装连接杆，连接杆转动设置在接料机构本体两侧内部，连接杆的外表面固定套设有传送轮，传送轮上转动设置链条，接料机构本体上固定设置有第一滑轨，第一滑轨上滑动设有接料盘，接料机构本体上固定设置有第二滑轨；本实用新型通过电机、链条、传送轮、第一滑轨和接料盘，通过启动电机带动传送轮同时链条移动使接料盘

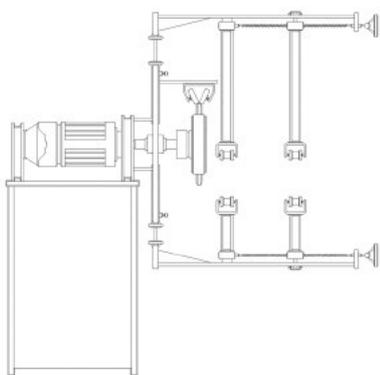
在第一滑轨上移动将接下的未冷却的橡胶移动至顶端送到下一环节，能够极大程度的节省人工，节省成本（申请专利号：CN202320355932.2）。

### 一种废轮胎常压连续再生橡胶设备



本实用新型公开了一种废轮胎常压连续再生橡胶设备，包括破碎箱，破碎箱内壁密封固定连接分离漏斗，破碎机构，破碎机构包括转轴、破碎刀、转杆、破碎辊和驱动组件，破碎箱内顶部转动连接有转轴，转轴侧壁对称固定连接多个破碎刀，破碎箱内壁对称转动连接有两个转杆，两个转杆侧壁对称固定连接有两个破碎辊，且破碎辊位于分离漏斗下方设置，破碎箱上设置有驱动组件。本实用新型通过驱动第一电机转动，可以将废轮胎初步破碎，通过驱动第二电机转动，带动破碎辊转动，破碎后的废轮胎碎片会掉入到破碎辊之间，破碎辊会将其破碎的更加精细，破碎效果更好（申请专利号：CN202321115003.0）。

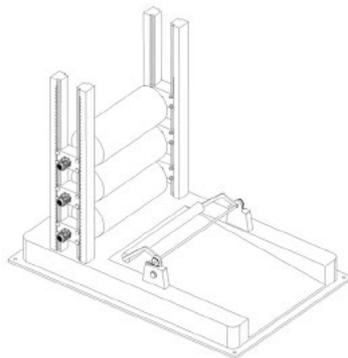
### 一种橡胶胶板生产用修边机



本实用新型公开了一种橡胶胶板生产用修边机，修边机通过驱动电机提供修边动力，驱动电机的边侧输出端连接有修边刀片；包括：工作台，其固定安装在驱动电机的下表面，且工作台的右边侧固定安装有支撑架，并且支撑架的边侧安装有防护罩，防护罩套设装配在修边刀片的外部；调节支架，其对称连接在支撑架的上下两端位置，且调节支架的内部开设有定向滑槽；内螺纹块，其套设安装在螺纹

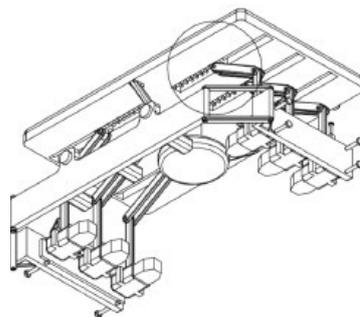
杆的外部，且内螺纹块的表面固定安装有活动架。该橡胶胶板生产用修边机，采用新型的结构设计，使得该修边机设置有橡胶胶板导向限位结构，并且修边机设置有修边刀片表面贴附加工费屑清洁结构，提高修边机加工处理橡胶胶板边侧的平整度（申请专利号：CN202321371072.8）。

### 一种橡胶胶料生产用压延机



本实用新型属于橡胶加工技术领域的一种橡胶胶料生产用压延机，包括压延台和压延辊，其特征在于：压延台顶部一侧开设有下料坡，压延台顶部远离下料坡一侧前后镜像安装有两对立柱，压延辊中心处固定安装有传动轴，传动轴两端均转动安装有安装座，压延台顶部靠近下料坡一侧设有质检组件，质检组件包括底座和轴杆，底座设有两个且分别固定安装于下料坡两侧，轴杆上固定安装有两根连接杆，两根连接杆之间转动安装有厚度质检辊，轴杆两端贯穿两个底座且固定安装有齿轮，底座顶部固定安装有弹簧压力计，弹簧压力计检测端固定安装有齿板，齿板与齿轮啮合连接；此压延机可根据橡胶压延需求增减压延辊，且具备调节压延厚度和厚度检测的功能（申请专利号：CN202321322764.3）。

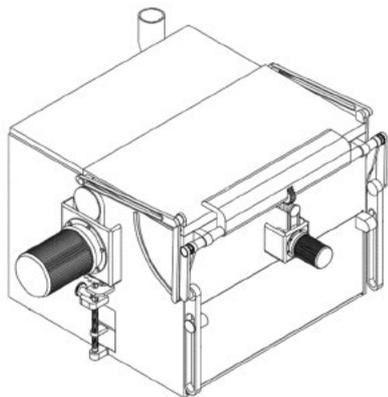
### 一种能够快速换模的泡塑塑料发泡机



本发明涉及泡沫成型机技术领域，具体是涉及一种能够快速换模的泡塑塑料发泡机，包括外壳、更换装置和升降装置；外壳内设置有空腔，安装口水平开设在外壳的侧壁上，安装口与空腔相互连通，模板通过

安装口进入外壳内部，模板的侧壁上开设有第一卡接槽；加工口竖直开设在外壳的底部；按钮设置在外壳的侧壁上；卡接装置设置在外壳的空腔内，卡接装置在模板推入外壳的空腔内后与模板上的第一卡接槽卡接配合；电磁铁设置在卡接装置一侧的外壳侧壁上；推动装置设置在安装口对向一侧的外壳侧壁上，推动装置贯穿于外壳；传动装置的两端分别与推动装置和电磁铁连接；延时装置设置在传动装置的一侧。本发明使得装置能快速安全的完成换模（申请专利号：CN202311294933.1）。

### 一种废旧塑料回收预处理装置

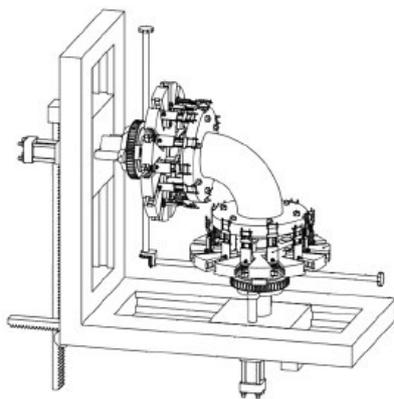


本发明公开了一种废旧塑料回收预处理装置，本发明涉及废旧塑料清洗领域，包括清洗池，清洗池的前部靠顶部一侧贯穿连接有进水管，清洗池的内部

设置有往复清洗结构，往复清洗结构包括清洗刷和两个全齿，清洗刷转动安装于清洗池的内部，两个全齿分别安装于清洗池的两侧，且两个全齿分别与清洗刷的两端连接，清洗池的两侧位于两个全齿的顶部均转动安装有半齿，两个半齿之间为轴对称关系，清洗池的两侧位于两个半齿的顶部均安装有大皮带轮，且两个半齿的相远离侧也均安装有大皮带轮，位于同一侧的两个大皮带轮之间套设有传动皮带一，本发明通过设置往复清洗结构，可以极大程度的提升装置的清洗效率（申请专利号：CN202311411446.9）。

### 一种塑料管件自动打孔机

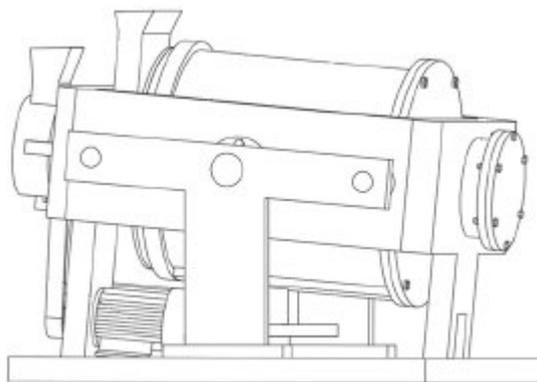
本发明涉及管件加工设备领域，具体的是一种塑料管件自动打孔机，包括主支架，主支架呈L型结构，主支架的水平段与竖直段的内部均滑动设置有滑动板，滑动板靠近主支架内部的一侧设置有对弯管法兰的法兰面加工螺栓孔的打孔部件，本发明采



用支撑组件对弯头法兰的内径进行支撑，使得弯头法兰法兰面均能够与打孔部件相对应，之后通过对打孔部件同时对弯头法兰的法兰面进行打孔，提高了打

孔的效率，且只需对弯头法兰进行一次夹持，保证了打孔的精度；本发明可根据需要将所需打孔数量与直径的钻头固定安装在钻头座的内部，从而对适应不同的规格的孔与不同数量的孔（申请专利号：CN202311433574.3）。

### 一种塑料袋原料混合装置



本发明涉及塑料袋加工技术领域，具体公开了一种塑料袋原料混合装置，内桶转动安装在支撑架上，内桶靠近内进料口的一端向上倾斜设置，占比小的多种原料能够从内进料口添加至内桶内进行混合，在通孔内沿内桶的径向滑动安装有送料件，外桶同轴固定安装在内桶的外周侧，占比大的原料能够从外进料口添加至外桶内，当送料件位于内桶转动轨迹的上半圈时，送料件在自重的作用下能够向靠近内桶轴线的方向滑动，以使得送料件脱离对通孔的封堵，进而使得外桶内位于承载板上的原料能够从送料件进入内桶内进行混合，当送料件位于内桶转动轨迹的下半圈时，送料件能够将通孔封堵，本发明有利于对多种原料进行充分的混合（申请专利号：CN202311250502.5）。