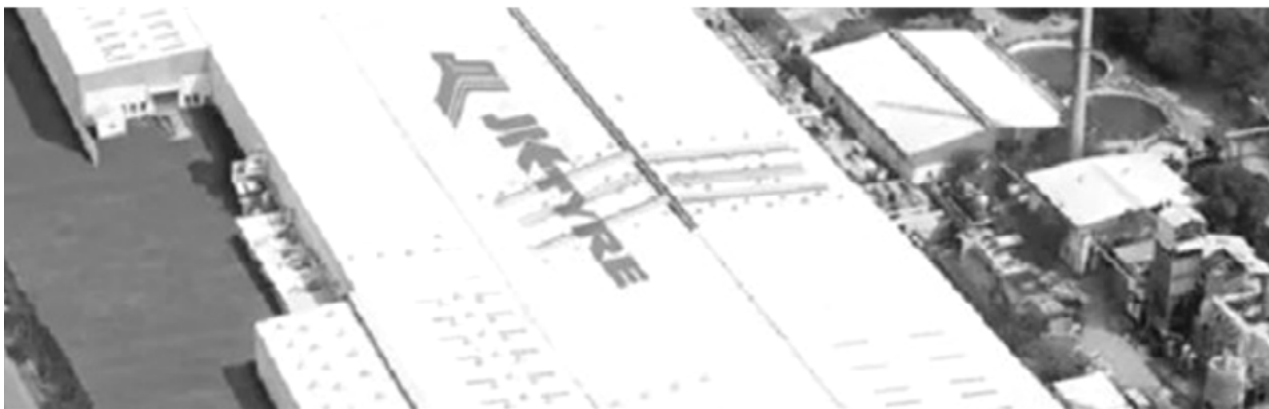


## 印度轮胎巨头宣布12亿元的新投资



日前，印度轮胎制造商JK Tyre宣布，公司计划在未来两年投资140亿卢比（折合人民币12.2亿元）进行产能扩张。

JK轮胎公司表示，作为此举的一部分，这家总部位于新德里的制造商计划投资100亿卢比（折合人民币8.7亿元），将乘用车轮胎（PCR）的产能扩大16%。

JK轮胎补充道，还将投资40亿卢比（折合人民币3.5亿元），以提高越野和卡客车子午线轮胎的产量，

使产能略有增加。

目前JK轮胎的总产能为每年生产3400万条轮胎，包括1500万条乘用车轮胎的产能；400万条载重子午胎的产能；剩余还包括载重斜交胎，两轮和三轮车胎，以及非公路轮胎。

该项目将在未来18~20个月内完成，部分资金将来自1月份完成的50亿卢比的新一轮融资。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 普利司通将与《极限竞速》携手打造首个计时赛



普利司通集团旗下普利司通亚太、印度、中国公司（BSAPIC）即将与游戏《极限竞速》合作打造首

个计时赛“Bridgestone Rivals: Race to the Top”。普利司通因此也成为首家与全球顶级模拟赛车电子游戏之一《极限竞速》合作的轮胎制造商。在该游戏的最新版本中，参赛者将驾驶经典的兰博基尼Huracán STO出征箱根大奖赛。

从2024年6月20日至2024年7月11日（北京时间），符合条件的选手可以参加“Bridgestone Rivals: Race to the Top”赛事并解锁该游戏独有的普利司通赛车服。在游戏中，车手将以虚拟方式参加箱根大奖赛。日本箱根是赛车迷心目中的圣地，不仅能举办各种级别的赛事，还能欣赏到富士山的壮美景色。这条赛道位于日本乡间风光旖旎的芦之湖，是一条充满未

来主义风格的高速赛道，其特色包括长直道、大弯道和几处紧急制动区。

BSAPIC品牌营销与传播总监Lennard Kwek表示：“这次能和《极限竞速》合作，我们感到非常高兴。这对我们来说是个难得的机会，不仅可以和新一代赛车运动爱好者建立联系，还能为不同年龄、不同条件的人们创造难忘的赛车运动体验。此次合作体现了我们的一贯承诺：弘扬充满活力的赛车文化——很高兴能够在虚拟世界兑现这一承诺。”

这项赛事也与普利司通集团的愿景相一致，即通过电竞等各类可持续的赛车活动协助营造打动人的交通体验，为打造安全无虞、舒适宁静、充满乐趣的汽车文化、摩托车文化及赛车文化做出贡献，并在未来10年、20年甚至更长的时间里，不断提供澎湃驾驶

体验。此次合作也体现了普利司通E8承诺(1)中的“激扬(Emotion)：致力于迸发激情与澎湃，向世界传递激昂和愉悦”这一承诺。

注：(1) 普利司通集团发布全新企业承诺（即“普利司通E8承诺”），以实现发展愿景：“到2050年，作为一家提供可持续发展解决方案的企业，持续为社会和客户创造价值。”该承诺将作为驱动管理的轴心，为集团赢得长远的信任和信誉。“普利司通E8承诺”由八个以英文字母“E”开头的普利司通价值取向组成（能源、生态、高效、畅行、增益、激扬、舒适、赋能）。集团将致力于通过具有普利司通特色的“目的”-“过程”方法论，与员工、社会、合作伙伴和客户携手共创新价值，推动建设可持续发展社会。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 德国大陆，中国轮胎工厂通过可持续发展认证

6月4日，德国大陆集团宣布，其位于中国合肥的轮胎厂最近成为该公司最新获得国际可持续发展和碳认证（ISCC PLUS认证）的生产基地。全球公认的标准证明大陆集团符合特定的可持续发展标准。

该认证证实了生产过程中使用的原材料可追溯性的透明度。原材料的认证使大陆集团能够确保可持续来源的材料端到端可追溯性。这是大陆集团最迟到2050年在其轮胎产品中实现100%可持续材料向前迈出的又一步。

大陆集团可持续发展轮胎主管Jorge Almeida表示：“我们正在提高可再生和可回收材料在轮胎中的比例。我们利用质量平衡原则，使可持续材料和技术得以发展，同时为我们的进展带来所需的透明度和问责制。这一点得到了国际公认的ISCC PLUS认证的证实。我们的目标是逐步在全球所有轮胎工厂推广质量平衡方法。”

质量平衡方法将化石、可再生和回收的原材料混合在现有的系统和工艺中。使用的数量沿着整个价值链进行跟踪，因此可以在任何时候按比例分配。质量

平衡方法使大陆集团能够逐步提高可持续材料在其产品中的比例。它确保能够准确报告经认证的可持续材料的平衡。

大陆集团合肥轮胎工厂负责人王小骥表示：“该认证证明了我们所有工作流程的高质量，从认证原材料的采购到成品轮胎的运输。我们的合肥工厂符合ISCC PLUS的严格认证要求，包括原材料可追溯性和符合环境标准。这一认证强调了我们对整个价值链可持续流程的承诺。”

ISCC PLUS是一个国际公认的自愿认证系统。它适用于生物经济和循环经济，并证明可用于食品、动物饲料、化学品、塑料、包装和纺织品等领域的非传统原材料。ISCC PLUS认证所需的各种标准包括原材料的可追溯性、符合环境标准、保护生态系统、确保遵守劳工和人权以及促进可持续发展。

据了解，大陆集团在2050年的目标是：轮胎完全由可持续材料制成。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 普利司通官方旗舰店正式登陆京东平台， 打造全新购物体验



2024年6月12日，普利司通携手中国知名电商平台京东，正式上线普利司通官方旗舰店，打造“正品选购、配送安装、售后服务”等一站式电商直供模式，为消费者带来更便捷放心的全新购物体验。

普利司通官方旗舰店上线后，将为消费者提供丰富的轮胎产品选择，覆盖多种车型需求。消费者可以根据自身车型、行驶习惯等个性化因素，快速选购与车辆适配的轮胎产品，轻松完成购物流程。该普利司通官方旗舰店产品均为厂家直供，确保正品货源。消费者还可以实时关注促销活动，享受到更多的优惠和福利。此外，普利司通的专业团队将提供售后服务支持，消费者可以选择通过京东物流直接邮寄到家，也可选择前往附近的普利司通一站式汽车养护中心——车之翼门店或是京东养车授权安装店进行安装服务，确保消费者能够获得满意的购物体验。

普利司通（中国）投资有限公司销售总监王心华表示：“我们非常荣幸能与京东携手合作，共同为本土消费者带来更好的电商平台购物体验。秉持‘以用户为中心’的服务理念，普利司通官方旗舰店此次入驻京东平台，是普利司通强化渠道建设以满足消费者日益多样化购胎需求的又一重大举措，这也是我们今年的业务重点之一。我们相信，通过与京东的深度合作，借助其强大的平台资源，普利司通能够为广大消费者提供更高端、更优质、更贴心的产品和服务。”

普利司通深耕中国市场多年，看好不断增长的中国高端乘用车市场。未来，普利司通将秉持“以卓越品质贡献社会”的企业使命，重点发展在乘用车轮胎领域的优势和竞争力，与更多的电商平台合作，实现资源整合及优势互补，从而为消费者提供品质和价格更优的产品和服务，持续为客户、合作伙伴、员工和社会创造价值。

摘编自“中国轮胎商务网”





# 普利司通为玛莎拉蒂首款纯电动 SUV 研发定制搏天族 POTENZA® Sport轮胎



莎拉蒂 Grecale Folgore 长达 500 km 的续航里程功不可没(1)。

普利司通希望采用一体化方式帮助车主和车队提高电动汽车的效率和可及性。公司与领先的电动汽车制造商合作构建面向电动汽车的零售和服务网络，并率先推出了适用于电动汽车的优质轮胎和轮胎技术以及专门的车队和

作为全球知名的高端轮胎和可持续出行解决方案提供商，普利司通与玛莎拉蒂携手为首款纯电动 SUV 玛莎拉蒂 Grecale Folgore 研发定制 20 英寸轮胎。

双方近期的合作成果包括玛莎拉蒂 MC20 超级跑车和玛莎拉蒂 Grecale 的轮胎。此次推出首款纯电动 SUV，玛莎拉蒂依然希望借由长期合作伙伴供应的轮胎来提升车辆的公路性能。为满足合作伙伴的需求，普利司通特别定制了采用 ENLITEN® 技术的普利司通搏天族 POTENZA® Sport 轮胎旗舰超高性能轮胎。

普利司通搏天族 POTENZA® Sport 轮胎专为玛莎拉蒂 Grecale Folgore 量身定制，其 ENLITEN® 技术不仅在干燥路面表现出色，在潮湿路面也能确保优异的操控性能。

由于采用了普利司通的 ENLITEN® 创新轮胎研发技术，定制的普利司通轮胎能够满足玛莎拉蒂 Grecale Folgore 的独特需求，同时提升车辆性能。这款轮胎是多项尖端技术的结晶：不仅为玛莎拉蒂 Grecale Folgore 驾驶者带来卓越的安全性和出色的轮胎性能，可持续性也同步得到改善。

## 推动交通电气化革命

除了成功的长期合作关系，普利司通和玛莎拉蒂还共同致力于推动电气化的进程。专为新款玛莎拉蒂 Grecale Folgore 研发的普利司通轮胎具有非常低的滚动阻力，符合同级最严格的欧盟 A 级认证标准，对玛

莎拉蒂 Grecale Folgore 长达 500 km 的续航里程功不可没(1)。

普利司通希望采用一体化方式帮助车主和车队提高电动汽车的效率和可及性。公司与领先的电动汽车制造商合作构建面向电动汽车的零售和服务网络，并率先推出了适用于电动汽车的优质轮胎和轮胎技术以及专门的车队和交通解决方案。作为普利司通合作伙伴以及首个推出纯电动车型的意大利豪华品牌，玛莎拉蒂承诺到 2025 年推出旗下所有车型的电动版，到 2028 年实现只生产纯电动汽车。

秉承玛莎拉蒂品牌根基深厚的意大利传统，玛莎拉蒂 Grecale Folgore 的设计和全部生产在意大利完成，其定制的普利司通搏天族 POTENZA® Sport 轮胎也在意大利制造。

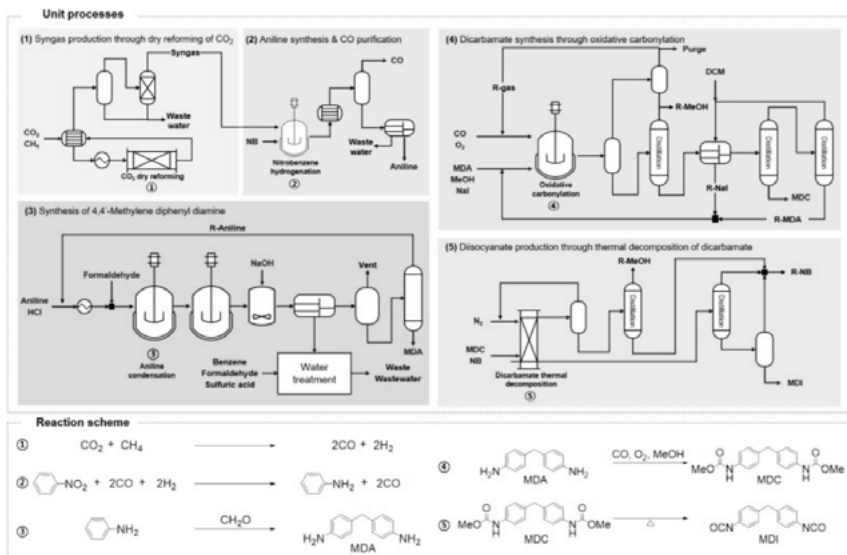
普利司通特有的虚拟轮胎研发技术与玛莎拉蒂的驾驶模拟器相结合，实现了在数字化环境中创建和测试定制轮胎，从而减少了实体原型的开发和测试工作。此举不仅有助于降低原材料消耗和碳排放，也加快了产品上市时间。

谈及此次合作，普利司通欧洲、中东和非洲配套业务副总裁 Steven De Bock 表示：“Grecale Folgore 的发布标志着玛莎拉蒂在电气化征程上迈出了历史性的一步，我们很荣幸能够通过普利司通轮胎帮助他们将这款车的性能发挥到极致。我们两家公司都坚定致力于加快交通工具向电动汽车过渡；很高兴看到双方的合作在电动汽车领域开辟了新天地。”

注：(1) 500 km (310 英里) 是玛莎拉蒂根据 WLTP 综合循环进行内部测试得出的结果。客户在日常使用中能够真正获得的续航里程取决于个人驾驶风格以及地形、外部温度和车辆负载。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 研究人员推出聚氨酯绿色合成工艺： 以CO<sub>2</sub>为原料制备MDI



导致大气中二氧化碳浓度持续增加到420 ppm以上。这一增长引发了人们对气候变化的严重担忧，促使全球努力减轻其影响。国际能源署（IEA）和政府间气候变化专门委员会（IPCC）等国际组织与许多国家一起，积极参与制定到2050年实现净零排放的政策和技术路线图。二氧化碳捕获和利用（CCU）有望通过用二氧化碳资源取代石油资源，在缓解全球变暖方面发挥重要作用。高效CCU技术的商业化可以减少石化原料的使用，并回收释放的二氧化碳，从而实现

基于二氧化碳的封闭碳循环。

在可利用二氧化碳生产的化学产品中，聚合物具有重要意义。燃烧后立即重新排放二氧化碳以获取能量的燃料相比，聚合物的产品寿命长达数十年。因此，含有二氧化碳的聚合物可以通过延迟二氧化碳的再排放来有效地缓解气候变化。

聚氨酯是用途最广泛的聚合物之一。鉴于人们对含有CO<sub>2</sub>的聚合物的强烈兴趣，人们已经进行了多次尝试，将CO<sub>2</sub>引入聚氨酯中，作为化石基原料的替代品。然而，这些努力主要集中在相对容易合成的多元醇上，多元醇是聚氨酯合成中使用的单体之一。聚氨酯的另一种单体二异氰酸酯的合成仍然依赖于使用光气的传统方法，光气是一种源自石油资源的剧毒物质。因此，开发基于CO<sub>2</sub>的二异氰酸酯合成技术对于生产真正的基于CO<sub>2</sub>的聚氨酯至关重要，这样聚氨酯的两种关键单体多元醇和二异氰酸酯中都可使用CO<sub>2</sub>作为原料。

德国的Carbon2Polymers项目是唯一一个探索替代二异氰酸酯的项目。该项目旨在开发利用从钢铁厂排放中捕获的CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>生产二异氰酸酯的技术。在聚氨酯二异氰酸酯领域占有最大市场份额的二苯基甲

聚氨酯是一种用途广泛、应用广泛的聚合物，作为一种在生产中引入二氧化碳（CO<sub>2</sub>）以应对气候变化的候选材料，引起了人们的极大兴趣。然而，尽管传统方法严重依赖于高毒性光气，但对异氰酸酯（聚氨酯生产中的关键单体）的替代生产方法的研究仍然不足。

韩国化学技术研究院（KRICT）的研究人员提出了一种合成二苯基甲烷二异氰酸酯（MDI）的可持续工艺。该工艺利用CO<sub>2</sub>生产合成气，然后通过加氢反应分离合成气，胺的氧化羰基化形成4,4'-二苯基甲烷二氨基甲酸甲酯（MDC），然后热分解产生MDI。通过加氢反应分离合成气，同时分离反应产物和制备后续步骤的反应物，消除了对额外分离过程的需求。此外，引入Pd/TiO<sub>2</sub>催化剂和新的反应物可显著减少氧化羰基化过程中的副反应，从而提高总产率。工艺建模和生命周期评估表明，与传统MDI制造工艺相比，该方法具有显著的环境优势，突出了该方法作为更环保替代方案的潜力。

### 概述

二氧化碳作为许多工业过程的副产品大量产生，

烷二异氰酸酯 (MDI)和甲苯二异氰酸酯 (TDI) 之间, 该研究项目主要集中在合成绿色TDI上。该项目采用的工艺包括CO<sub>2</sub>加氢和酯化成甲酸甲酯, 用于通过氧化羰基化将2,4-甲苯二胺 (TDA) 转化为二甲基甲苯-2,4-二氨基甲酸酯 (TDC)。然后将TDC热分解为TDI。虽然这是实现基于CO<sub>2</sub>的异氰酸酯的一种有趣方法, 但提高低于50%的低TDC产率以及确保绿色H<sub>2</sub>是该技术工业化的关键任务。此外, 整个过程需要设计优化并对其环境影响的评估。

在韩国化学技术研究院 (KRICT)团队的研究中, 研究人员提出并评估了一种新的绿色工艺, 该工艺通过将单元反应整合到多步骤工艺中, 利用CO<sub>2</sub>原料生产二异氰酸酯 (重点是MDI)。为了提高多步骤工艺的完整性和能源效率, 在不需要进一步分离工艺的情况下, 使用干重整合成气对硝基苯进行加氢。该反应促进了苯胺的生产, 苯胺是合成MDI的关键反应物之一, 并且能够从CO<sub>2</sub>干重整合成气中分离CO以供后续使用。此外, 还开发了一种新的催化体系, 可以高效生产4,4'-二苯甲烷二氨基甲酸甲酯(MDC)。这一集成工艺是一种使用二氧化碳合成聚氨酯的绿色方法, 不使用有毒的光气, 最终解决了各种环境问题, 例如缓解全球变暖和降低毒性。研究人员使用生命周期评估 (LCA) 评估了该工艺的环境可行性, 并将其与传统的MDI工艺进行了比较。LCA表明, 该工艺比传统的MDI工艺具有环境优势, 后者通常涉及4,4'-二氨基二苯甲烷 (MDA) 的光气化。据悉, 这是针对CO<sub>2</sub>基二异氰酸酯的首次工艺设计和评估。

### 工艺流程

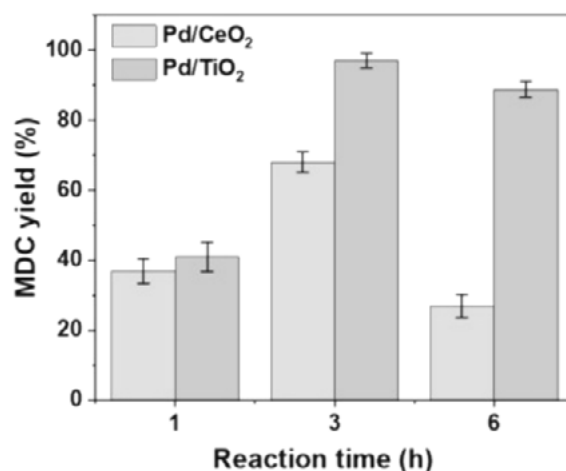
第一步是CO<sub>2</sub>干重整, 它涉及二氧化碳和甲烷之间的反应, 生成1:1比例的CO和H<sub>2</sub>。由于该反应能高效地转化二氧化碳, 因此在CCU和催化领域引起了极大的兴趣。已经进行了大量研究来提高干重整催化剂的活性和耐久性。德国Caloric Anlagenbau公司开发了一种综合装置, 通过天然气和二氧化碳的反应生产合

成气, 并将CO净化至99.9%。

第二步是通过反应分离合成气, 利用二氧化碳干重整获得的CO和H<sub>2</sub>混合物。合成气用于硝基苯加氢生成苯胺, 选择性地利用H<sub>2</sub>与硝基苯反应, 生成苯胺 (后续步骤的反应物), 同时还生成高纯度CO (后续反应的反应物)。这种新方法通过最大限度地减少额外的分离过程, 大大简化了生产过程。

第三步是通过苯胺和甲醛的反应合成MDA。该反应已被广泛研究并用于MDI生产的工业过程。

第四步是MDA的氧化羰基化。在该反应中, MDA与CO, O<sub>2</sub>和甲醇反应生成MDC。MDA的氧化羰基化始于MDA转化为尿素, 然后进行甲氧基化得到MDC。研究人员之前为该反应开发了一种有效的Pd / CeO<sub>2</sub>催化剂, 可在温和的反应条件下产生TDC和MDC。在这项研究中, 研究人员推出了一种新的基于TiO<sub>2</sub>的催化剂和一种改进的反应方案, 通过最大限度地减少不必要的聚合, 显著减少了副产物的形成。



最后一步是MDC的热解, 包括在高温下加热MDC以将其分解为MDI和甲醇。许多研究人员开展了调整反应条件以优化异氰酸酯生产的研究, 重点关注反应物稳定性、产物纯度和反应效率。

摘编自“PUWORLD”





## 三菱瓦斯化学的聚碳酸酯获得ISCC PLUS认证

三菱瓦斯化学株式会社 (MGC) 宣布, 其在鹿岛工厂生产的聚碳酸酯 (PC) 树脂已获得ISCC PLUS认证。凭借这一认证, MGC将开始生产和销售经ISCC PLUS认证的聚碳酸酯, 该聚碳酸酯采用可持续原材料根据质量平衡方法制造。

此外, 以下公司也获得了认证: MGC集团公司鹿岛聚合物株式会社 (颗粒成型品、功能性复合产品)、MGC Filmsheet株式会社 (高硬度高透明度板材产品、用于成型的薄膜产品) 以及销售公司三菱工程塑料株式会社和三菱瓦斯化学贸易株式会社。凭借这

些新认证, MGC集团现在能够通过质量平衡方法在整个供应链中部署生物基聚碳酸酯产品, 包括汽车、电气、光学、OA和半导体等各个领域。

为了减少二氧化碳排放, MGC采用基于ISCC PLUS认证的质量平衡方法, 这是该公司与关联公司合作引进回收技术和确保可持续原材料的广泛努力的一部分。基于MGC集团的使命“创造价值与社会共享”, MGC将通过其聚碳酸酯业务的环保举措为实现可持续社会做出贡献。

摘编自“PUWORLD”

## 住友橡胶积极响应“开放创新”号召, “拥抱”长沙, 共谋发展

开放创新, 中部崛起! 2024年5月31日至6月2日第十三届中国中部投资贸易博览会于湖南长沙举办。其间, 会议的重头戏——跨国公司与湖南合作发展对接会吸引了, 来自40多个国家的170余家跨国公司及相关机构高管260余人共襄盛举。住友橡胶(湖南)有限公司以其优质的产品技术和绿色环保理念, 成为会上一道亮丽风景线。



住友橡胶(湖南)有限公司于2010年在长沙经开区落户, 2012年正式投产以来, 积极发挥外资企业的优势, 不断引进先进的生产设备、工艺和技术, 为中

国消费者带来了高品质、高性能的驾乘体验。

此次参会, 住友橡胶一方面是为了感谢长沙政府长期以来秉持“心忧天下, 敢为人先”的精神对企业无微不至的支持; 另一方面则为顺应政府号召, 向公众传递绿色生产理念和绿色出行理念。在谈及住友橡胶落户长沙的原因时, 住友橡胶(湖南)有限公司总经理中村明弘表示, “长沙的区位优势显著, 交通便捷, 高速公路、高速铁路纵横交错, 为我们的产品运输提供了极大的便利。同时, 长沙还拥有完备的产业基础设施、丰富的产业集群以及丰厚的人才资源, 为我们的轮胎项目发展提供了广阔的空间。”

藉由这些优势, 住友橡胶广“交友”——与诸多长沙本地的车企建立了紧密的合作关系; 深发展——专研科技创新, 不断推出兼具操控稳定性、舒适性, 以及环保性的优质轮胎。而“绿色环保”更是长在住友橡胶基因里的理念。扎根长沙的这些年来, 住友橡胶始终坚定地走在绿色发展的道路上。2022年开始, 住友橡胶制造的邓禄普轮胎全面使用绿色电力。同时还在

厂区导入了太阳能发电设备，致力于零碳排放事业发展。

投资中国，就是投资未来。今后，住友橡胶还将继续秉持绿色环保理念，加大科研力度，推出更多高性能、环保型的轮胎产品，为中国市场的消费者提供更加优质的出行体验。在这一方面，中村明弘充满信心，他表示：“住友橡胶将继续加大在长沙的投资力度，通过引进先进的生产设备和工艺，实现设备智能化、工艺低碳化和产品绿色化，努力为中国汽车行业的蓬勃发展贡献更多力量。”

摘编自“PUWORLD”

## 碳循未来，2024年普利司通可持续发展媒体日于无锡举办



地建设，提升高端乘用车轮胎生产占比。作为重点投资项目，普利司通集团计划在2024年向普利司通（无锡）轮胎有限公司投资2600万美元（约1.9亿人民币），扩大高端乘用车轮胎生产能力，助力工厂实现全面提升与发展。工厂升级后，集团旗下采用独特可循环材料及新型混炼工艺的ENLITEN®技术将被应用到更多轮胎

2024年普利司通可持续发展媒体日于5月31日在普利司通（无锡）轮胎有限公司举办。此次活动展示了普利司通采用可持续材料和创新技术的高端乘用车轮胎产品以及普利司通的高端可持续发展战略在生产、物流、赛车运动等领域的多项成果，充分体现了普利司通作为全球知名的可持续出行和先进解决方案提供商，看好不断增长的中国高端乘用车市场，重点发展在这些细分领域的优势和竞争力，并为实现中国可持续发展的移动社会做出有力贡献。

活动现场，普利司通（中国）投资有限公司总经理奥古斯丁·佩德罗尼重点介绍了普利司通集团在中国市场的战略布局，包括加大在华投资力度，在未来3年内预计投入约5.62亿元人民币，重点用于加强生产基

产品中，通过提高轮胎的磨损性能，延长轮胎使用寿命和车辆的行驶里程，来达到节约资源、降低碳排放的目的，为实现普利司通可持续发展目标做出贡献。同时，工厂还将扩大B-SILENT静音绵技术的轮胎生产线，使每年配备静音绵技术的轮胎产量达到200万条。为适应中国轮胎市场的需求变化，加快产品本地化进程，普利司通（无锡）轮胎有限公司将生产的大轮辋直径（HRD）轮胎规格提升至21寸，实现本土化生产代替进口。此外，普利司通（无锡）轮胎有限公司还于2024年被评选为国家绿色工厂和无锡市高新区“节能减排先进企业”，这充分说明了普利司通在不断为中国消费者提供高品质轮胎的同时，兼顾了创建可持续发展社会的责任。





在企业长远发展方面，普利司通集团致力于创建一个可再生的商业模式，在活动现场展示了普利司通在可持续发展领域的举措与成就。为了实现“到2050年100%使用可持续材料”的目标，集团将进一步努力在整条价值链中实现循环经济并提高资源生产力。集团致力于开发植物优良品种的育种技术，通过使用多样化的原材料，例如生长在干旱地区的银胶菊，来扩大可再生材料的使用并提高其多样性，同时，通过为轮胎“使用”阶段提供多样的解决方案业务，以及将轮胎“还原”为原材料的回收业务，共同实现集团在全价值链中实现可持续发展的目标。此外，集团还在全球范围内推进可持续采购、负责任的水资源管理和生物多样性保护等举措，以便为子孙后代保护环境。值得一提的是，在此次活动上还展出了为普利司通世界太阳

能车挑战赛（BWSC）的参赛车队提供使用的63%可回收和可再生材料研发轮胎，此款配备ENLITEN®技术的轮胎被应用在赛车比赛中，为塑造一个更具可持续性的赛车运动的未来做出贡献。

普利司通（中国）投资有限公司总经理奥古斯丁·佩德罗尼表示：“普利司通深耕中国市场多年，看好中国市场巨

大的发展潜力。根据集团中期业务发展计划（2024年~2026年），为达到‘增强盈利能力’并实现‘真正的下一个阶段’的目标，我们的战略资源将重点投向增长潜力更大的中国高端乘用车轮胎市场，利用普利司通的优势来‘增强盈利能力’。此外，我们将可持续发展放在管理和业务的核心位置，正在努力建立普利司通独特的可持续发展业务模式，致力于为实现中国乃至全球的可持续发展移动社会贡献力量。”

未来，普利司通集团将继续秉承“以卓越品质贡献社会”的企业使命，将以创新技术为支撑，提供优质轮胎和先进的解决方案，持续改善世界各地人们的出行、生活、工作和娱乐方式，致力于实现一个可持续发展的社会。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 最新数据！柬埔寨对美轮胎出口持续飙升

国贸通大数据和美国海关数据表明，2024年第一季度，美国半钢胎进口呈现颓势，进口量下降（同比，下同）10.4%至4193万条，进口额下降18.2%至25.36亿美元，均价下降8.7%至60.49美元/条。

在美国半钢胎进口量前十的国家和地区中，仅有自泰国、越南和柬埔寨的进口量呈增长态势，增幅分别为17.7%、34.0%和47.5%，数量分别达1042万条、

404万条和192万条，而来自中国的进口量为41万条，较2023年同期的74万条，大幅下降44.1%。

进口均价方面，日本最高为85.63美元/条，越南最低为36.30美元/条，中国则为37.92美元/条。

全钢胎方面，进口量略有上扬，增长2.5%达1526万条，然而进口额却下降11.8%至18.22亿美元，均价更是骤降14.0%至119.44美元/条。

其中，仅泰国、越南、柬埔寨和菲律宾的进口量出现增长，增幅分别为22.7%、41.1%、181.3%和23.7%，柬埔寨因2023年同期基数较小故而增幅居首。从中国的进口量为46万条，相比2023年同期的73万条，下降37.8%。进口均价最高的为加拿大191.76美元/条，最低为菲律宾52.81美元/条，中国则为117.32美元/条。

非公路轮胎方面，进口量微降2.4%至15.5万t，进

口额下降10.4%至6.23亿美元，均价也下降8.2%至4006美元/t。

其中，仅中国、泰国和越南的进口量有所增长，增幅分别为7.8%、50.4%和34.6%，达5.7万t、2.5万t和0.9万吨。进口均价日本最高为7963美元/t，中国最低为2813美元/t。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 投资近12亿，欧洲最大的废旧轮胎回收厂即将建设

5月21日，总部位于英国的废轮胎热解公司Circec宣布，已获得1.5亿欧元（折合人民币11.8亿元）的资金，用于在荷兰Delfzijl建造一座旗舰热裂解工厂，这将成为欧洲最大的废旧轮胎回收厂。

作为这一过程的一部分，投资公司Novo Holdings和AP Moller Holding通过7500万欧元的股权投资，帮助推动了这一金融方案。融资还包括荷兰政府提供的2250万欧元的赠款。

5月17日，Circec宣布，欧洲最大的废轮胎热裂解工厂破土动工。主要投资者还包括英国石油公司和印度博拉炭黑公司。

Circec公司已与英国石油公司达成长期协议，将向这家英国能源巨头供应其可持续船用燃料和循环石脑油产品。

此外，Circec还与博拉炭黑公司达成了一项长期协议，将其回收炭黑供应给这家印度炭黑制造商。

Circec表示，在满负荷运行的情况下，这家价值2.85亿欧元的工厂将能够处理20万t/年的报废轮胎，约占欧洲每年360万t报废轮胎的5%。

Circec的工艺将废轮胎转化为Hupa品牌的可再生船用燃料、循环石脑油石化原料和回收炭黑。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 西门子与巴斯夫合作，在断路器中采用生物基聚酰胺和PBT

西门子智能基础设施集团和巴斯夫宣布推出首款包含由生物质平衡塑料组件的电气安全产品。西门子SIRIUS 3RV2断路器广泛用于工业和基础设施应用，目前采用巴斯夫的Ultramid® BMBcert™和Ultradur® BMBcert™制造，其价值链起始的化石基原料被来自农业废弃物等可再生资源的生物基甲烷所取代。这两种材料都具有与传统塑料相同的质量和性能。SIRIUS

3RV2断路器生产中的材料转换将每年减少约270吨二氧化碳当量排放。使用这些产品的客户为循环经济做出了贡献，迈向更可持续的未来。

此举支持西门子在脱碳和资源效率领域的可持续发展目标，这些目标涵盖在其DEGREE框架中，该公司遵循1.5°C的科学脱碳目标，包括到2030年将范围1和2的碳排放减少90%，并在2030年前为100%的相关

产品系列应用稳定的生态设计。

在未来几个月，西门子计划在更广泛的SIRIUS工业控制产品组合中扩大可持续材料的使用。除了产品设计和功能以及制造和供应流程外，材料的选择在进一步减少碳排放和节约自然资源方面也发挥着重要作用。SIRIUS 3RV2断路器符合最近推出的西门子EcoTech标签的严格标准，旨在让客户全面了解产品在特定环境标准下的性能。除了大部分产品外壳和功能部件由生物质平衡塑料制成外，该产品在其使用寿命内还比其前代产品具有更低的功耗。



西门子智能基础设施集团电气产品业务首席执行官Andreas Matthé表示：“我们通过资源高效和循环产

品，优化产品整个生命周期的能源使用、生产和供应链。巴斯夫是我们强大的合作伙伴，它通过可持续塑料领域的创新为我们提供支持。”

巴斯夫的产品生产越来越依赖可再生和回收的原材料，致力于为循环经济和去石化做出贡献。这是通过逐步使用生物基和回收原料取代化石基原料的过程实现的。根据质量平衡方法，可再生或回收的原材料在复杂的巴斯夫价值链起始阶段被引入生产。

巴斯夫全球特性材料业务部总裁Martin Jung表示：“质量平衡方法是一种革命性的解决方案，可以在某些复杂的生产过程中逐步取代化石基原料。这种方法的优势显而易见，对替代产品的需求越大，替代原材料在生产网络中的比例就越高。这符合我们尽快实现循环经济和净零运营的目标。此外，该项目的特殊之处在于，SIRIUS 3RV2断路器也用于我们的巴斯夫生产工厂。这种断路器不仅可以保护电机，还提高了电机的效率和可靠性，为我们的可持续发展目标做出了双重贡献。”

摘编自“PUWORLD”

## 韩泰推出新款夏季轮胎iON GT，采用高比例的回收和可再生材料

据报道，高端轮胎制造商韩泰轮胎（Hankook）推出iON GT，以扩展其专为电动汽车开发的iON产品系列。专为由电池驱动的城市汽车和轿车而开发的iON GT夏季轮胎，以及适用于紧凑型SUV的iON GT SUV，将在今年的“德国科隆国际轮胎展（The Tire Cologne）”上首次亮相。

这款iON GT的尺寸为16-20英寸，将于秋季上市。除了欧盟轮胎标签上的A/A/A等级，新轮胎的一个特点是采用高比例的回收和可再生材料，具有与传统轮胎组件相当的强度、柔韧性和耐用性。ISCC PLUS认证（ISCC为国际可持续性与碳认证）证明了

其强大的可持续性资质。

### 高比例回收和可再生材料

除生物基二氧化硅和来自塑料废弃物的可持续PET纺织线，新轮胎还采用植物油和树脂、来自生物循环原料的生物循环合成橡胶，以及来自轮胎热解油的循环炭黑和从报废轮胎回收的炭黑。韩泰工程师在iON GT中使用了高比例的ISCC PLUS质量平衡认证材料。尽管可持续组件的比例很高，但工程师们成功地提高了可持续性，而不必牺牲轮胎的安全性和舒适性。

新款iON GT通过一系列技术措施满足了电动汽



车轮胎的日常要求。电动汽车轮胎的磨损程度高于内燃机车辆的轮胎。韩泰解决这一问题的方法之一是“i Super Mileage”技术，其中包括Round Even，可确保在道路上实现极其均匀的接触压力，并有助于延长轮胎的使用寿命。韩泰的Opti Cure技术是一种先进的硫化技术，有助于明显降低滚动阻力。因此，iON GT有助于增加单次充电续航里程。更具耐受性的芳纶纤维的芳纶纤维与Grip Boost技术相结合，可以提高转向精度，从而减少侧壁移动。同时，ProGrip胎面混合物通过高密度二氧化硅和其他可持续原材料的组合，确保在湿滑路面上具有更好的附着力。

另一个开发目标是尽可能实现安静的运行特性。韩泰的集成i Sound Absorber技术结合特定的轮胎图案，明显降低了座舱内的噪音水平。

得益于这些措施，新款韩泰iON GT的欧盟轮胎标签评级为A/A/A。这相当于获得了滚动阻力、湿抓地力和滚动噪音方面的最高评价。在“2024红点产品设计奖（Red Dot Design Award 2024）”评比中，韩泰iON GT获得了产品设计类（Product Design）“优胜者”称号。

随着新款iON GT的推出，韩泰始终奉行其为每款电动汽车提供最佳轮胎的战略。除了这款主要为北美市场设计的新开发产品，现在其全球轮胎系列还包括以性能为导向的Hankook iON evo夏季轮胎、Hankook iON i\*cept冬季轮胎和Hankook iON FlexClimate全天候轮胎。

摘编自“盖世汽车网”

## 赢创投资数亿欧元建成全球首座 规模化生物表面活性剂工厂

5月29日，赢创与重要客户共同见证了位于斯洛伐克的全新可持续生物表面活性剂生产工厂正式开业。该工厂由赢创斥资数亿欧元建设，是全球首座规模化生物表面活性剂鼠李糖脂生产工厂。其生产的高品质、可持续的生物表面活性剂正推动清洁、美容和个人护理行业的转型，并在其他众多行业拥有广阔的应用前景。

赢创董事长库乐满说：“我们很自豪能够超越化学边界，开发出全新的解决方案，助力多个行业实现可持续转型。我们以系统化的思维模式来开展业务，并与客户拥有相同的愿景，这使我们得以实现这一创举。”

赢创在生物表面活性剂的规模化生产方面居于领先地位。赢创首创了一种独特的专利发酵工艺，基于可再生的玉米来源原料，采用生物技术生产鼠李糖脂。这种生物表面活性剂不仅性能卓越、极致温和、可生物降解，而且应用范围广泛。与传统依赖化石原料或热带植物油的表面活性剂相比，鼠李糖脂提供了一种更可持续的选择，市场对此类产品的需求正日益

增长。

赢创计划到2030年，投资超过30亿欧元，开发具有显著可持续优势的下一代解决方案，其中包括正在打造的生物表面活性剂技术平台，可服务于多个行业。

赢创在生物技术方面的专长主要汇聚在旗下的营养与消费化学品业务部门。该部门以可持续发展为核心驱动力，提供基于生物技术的创新解决方案，通过实现碳闭环助力循环经济发展，并在确保产品性能卓越的同时保护生物多样性。除了生物表面活性剂，营养与消费化学品业务部门的生物解决方案还包括基于生物技术的活性物、细胞培养解决方案和核酸药物等。

全新的鼠李糖脂工厂坐落于斯洛伐克Slovenská Lupča地区的Fermas基地内。凭借几十年来的生物技术积累，该基地是首座规模化鼠李糖脂生产工厂的理想选址。新工厂的开业也将进一步巩固其作为赢创生物技术放大和启动平台的地位。

摘编自“PUWORLD”

## Syensqo的聚芳酰胺PARA树脂被选为 感官乐器Chorda的材料

Syensqo宣布，总部位于纳什维尔的 Artiphon 公司已选择Ixef® 聚芳酰胺 (PARA) 树脂来模塑新型电子乐器 Chorda 的外壳和键盘。

该设备独特的电容式传感器板需要一种能够匹配键盘触感材料。它还应提供高品质手持乐器所期望的长期耐用性和美观性。Chorda具有先进的合成器和采样引擎，以及带有12键桥的增强型界面，该界面利用电容式感应技术实现多种手指交互。

### 兼具高表面质量、抗划伤和抗翘曲性能

“通过触摸操作且经常磨损的手持设备需要高强度、刚度和尺寸稳定性，才能在不失去功能性和吸引力的情况下延长使用寿命。我们的Ixef® PARA树脂为 Artiphon 提供了高表面质量、抗刮擦性和抗翘曲性以及合适触感的完美结合，以支持智能电子仪器的直观方法。”Syensqo特种聚合物全球营销经理 Federico Baruffi 说道。

与其他非玻璃填充塑料相比，为 Chorda 选择的天然 Ixef® 等级具有出色的弯曲模量。它可以防止长

外壳部件在演奏乐器时弯曲，同时仍允许电容式键盘立即响应用户的敲击、滑动和弹拨。

当成型为薄层时，Ixef® 还提供部分半透明性，使 LED 指示灯可见，并且可以轻松着色为深色或亮色。其出色的流动性确保在长流道上进行适当的模具填充，并在成型时提供完美的表面。

### 成本效益高且坚固耐用的塑料材料

“我们在创建 Chorda 时牢记了三个核心价值：易用性、多样性和即时性。同时，这种感官乐器的持久设计促使我们寻找一种具有成本效益的塑料材料，在坚固性和高品质之间取得适当的平衡，以最大限度地提高多年的演奏乐趣。事实证明，Syensqo的 Ixef® 材料提供了实现所有这些功能的最佳性能。”Artiphon 首席营销官 Adam McHeffey 说道。

第一批Chorda乐器的外壳采用黑色、白色或蓝色 Ixef® PARA 模制而成，于2023年11月在全球上市。

摘编自“链塑网”

