



高PCR含量！埃万特创新性TPE重塑环保汽车内饰



汽车内饰材料正迎来一场绿色革命——环保、可持续已成为消费者和汽车制造商共同关注的焦点。在这一背景下，作为全球专业的材料解决方案供应商，埃万特推出了一款全新的可持续材料-reSound™ REC TPE，它不仅可满足主机厂对于高PCR含量材料的迫切需求，更为汽车内饰材料的可持续发展提供了更多可能。

环保先行，降低碳足迹

reSound™ REC TPE含有高达55%的消费后可回收（PCR）材料成份，这些回收材料来源于海洋废弃塑料、食品包装和回收油中。根据ISO 14067:2018标准计算的PCF值表明，与传统TPE产品相比，reSound™ REC TPE可在产品生命周期初始显著减少碳足迹值，并可减少近20%的碳排放，为汽车内饰提供更为环保的材料选择。

性能卓越，满足严格标准

reSound™ REC TPE不仅可满足可持续需求，在性能方面表现依然抢眼。它的硬度、抗拉强度、拉伸伸长率和撕裂强度等性能可与传统TPE相媲美。此外，该材料具有低气味、低雾化和低VOC特性，为车内空气质量提供了有力保障。

在耐光老化方面，reSound™ REC TPE同样表现出色。它通过了全面的氙灯和环境老化测试，无论是在短期（100°C下暴露6小时）还是在长期（90°C下暴露500小时）热老化测试下，均表现出优异的稳定性；也未见任何视觉缺陷、变形或粘滞现象。

设计灵活，色彩丰富

reSound™ REC TPE另一个亮点在于其设计灵活性。这款产品专为注塑而设计，可与PP材料包覆成型。同时，它还

具有丰富的色彩以及Shore 40A至80A的多种硬度范围可供选择，从而满足了不同汽车内饰部件的个性化需求，可广泛应用于汽车充电垫、储物盒垫、杯托以及汽车HVAC系统等。

汽车产业日新月异，汽车内饰材料的绿色、环

保化趋势已势不可挡。埃万特通过在材料可持续领域的深耕细作，致力于为汽车制造商提供更多高品质且可持续的材料解决方案，引领绿色潮流，共创绿色未来！

摘编自“埃万特”

.....

从废旧轮胎到全新汽车部件：科思创联手耐思特与 北欧化工打造汽车行业回收闭环



耐思特、北欧化工和科思创日前达成协议，开展一项将废弃轮胎回收利用制成高品质塑料，用于汽车应用的项目。该合作旨在推动塑料价值链和汽车行业实现全面循环。轮胎在使用寿命结束后，可通过化学回收将其液化，加工为基础化学品，

并进一步制成高纯度聚碳酸酯。这些材料随后可用于大灯部件和格栅等多种汽车应用。

“实现循环利用需要通力合作，与耐思特和北欧化工的此次合作证明了我们具有将其变为现实的可能性。”科思创工程塑料事业部汽车业务全球销售和市场

高级副总裁Guido Naberfeld表示，“我们正合力打造将废旧轮胎再次转化为汽车零部件的方案。通过这一举措，我们不仅为汽车客户提供支持，也为‘如何兼顾高性能材料和回收成分’这一深受价值链关注的问题提供了答案。”

在该合作中，耐思特负责将液化的废弃轮胎转化为用于生产聚合物和化工品的高品质原材料，并供应给北欧化工。后者再将其加工成基础化学品苯酚和丙酮，供应给科思创，用于生产聚碳酸酯。其中各阶段产品，包括最终产品所含的回收原料份额由经ISCC PLUS认证的质量平衡法进行分配。

目前，三方均已在各自环节生产出第一批产品，标志着该合作下的首批聚碳酸酯产品已经面市。除了聚碳酸酯，项目合作方还可以考虑将聚氨酯作为可能的最终产品，应用于汽车内饰部件。合作方强调，考虑到未来如报废车辆法规（End of Life Vehicles

Regulation）等更严格的欧盟法规出台，这些回收路线在实现规模化发展方面极具潜力。

北欧化工基础化学品高级副总裁Thomas Van De Velde表示：“我们正在展示价值链合作在赋予废弃物新价值方面的重要性。能够携手耐思特在此项目中发挥作用，为科思创及其客户提供更具可持续性的聚合物应用解决方案，我们深感自豪。”

耐思特聚合物和化学品业务价值链开发副总裁Jeroen Verhoeven表示：“该项目可以作为在汽车塑料领域实现循环利用的范本，其展示了将低质量废料转化为高品质塑料的途径。这对聚合物和汽车行业以及我们的环境而言都是好消息。”

科思创将在6月19~20日于德国曼海姆举行的汽车工程塑料大会PIAE期间展示这一合作。

摘编自“PUWORLD”

EMS高性能长玻纤增强材料， 对卡车客舱台阶实现金属替代

卡车，至今仍是道路上最重要的货物运输工具之一，在欧洲，75%的货物是用卡车来运输的。

为保证卡车能够长年可靠的在世界上所有气候区及较恶劣环境中使用，用于卡车的聚合物材料必须满足更高的性能要求。

由EMS-GRIVORY 打造的 Grivory HT、Grivory GV 等高性能聚合物在许多应用领域取代了金属，使客户能够实现成本和重量的降低。目前，它也被用来为卡车制造客舱台阶。



减轻重量，降低成本

卡车制造商通过使用更轻的部件来减轻车辆的重

量，就能够更好地利用车辆的最大装载重量，增加货运量。另外，更轻的车辆也会产生更少的废气，降低二氧化碳排放量。

同时，由于聚合物可以通过极其经济和节能的注射成型工艺，且无需任何额外的机加工等后处理及涂层防锈，因此，根据不同组件的复杂性，塑料部件相对金属部件可以节省30%-50%的成本，在某些情况下甚至可以节省更多。



性能卓越，长期使用

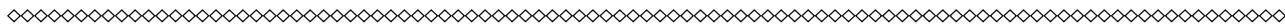
Grivory GVL 是一款长玻纤增强的高性能聚酰胺材料，不仅能够提供原有金属台阶所要求的机械性能及长期使用寿命，其颜色外观也和原有的涂漆铝压铸零件几乎一致，针对性的耐UV改性也解决了塑料零件长期暴晒导致的颜色变化。

目前，这款材料已经通过了客户要求的12万5千

次150kg负载循环测试，以及-40~80℃温度下225kg的载荷测试，性能稳定有保障。

EMS-GRIVORY 专注高性能工程材料40余年，在以塑代钢领域拥有超过20年的丰富经验及广泛的应用案例。我们的Grivory HT及Grivory GV系列材料更是凭借其优秀的综合性能，成为金属取代的首选材料。

摘编自“艾曼斯工程塑料”



马瑞利与伊之密再度合作，深耕汽车车灯制造领域



马瑞利集团 (MARELLI) 是全球顶尖的独立汽车零部件供应商之一，位列全球前十，并在汽车整灯制造领域排名前三。马瑞利在全球拥有16家研发中心和近70座生产工厂。自2019年与康奈可 (Calsonic Kansei) 合并以来，马瑞利集成了两家成功的全球汽车制造商的优势，成为汽车零部件制造行业的领头羊。

马瑞利集团的车灯事业部作为全球汽车整灯制造的领先企业，对生产设备的性能、稳定性和精密密度一直有着极高的要求。由于产品制造工艺复杂，特别是在涉及多色和多材质零部件的生产过程中，更需要高

精度、高稳定性的设备来确保产品质量。为此，马瑞利集团亚太区先后从伊之密采购了多台大型四色多物料注塑机。伊之密多物料四色机的出色表现不仅满足了高效生产和精确加工的严格要求，还解决了多色注塑工艺中的技术难题。同时，加快了马瑞利车灯事业部在全球范围内对多物料设备国产化的布局速度。

近日，马瑞利再次选择了伊之密，决定引进多台多物料注塑机。新设备的采购不仅标志着马瑞利对伊之密产品的再次肯定，也预示着双方合作进入了一个全新的阶段。

根据计划，这些全新的多物料设备于2024年6月7

日正式出机，运往马瑞利的生产基地。伊之密的技术团队将全程参与设备的安装与调试工作，确保设备能够迅速投入使用，并为马瑞利的生产提供有力保障。

作为业内领先的企业，伊之密一直在创新研发和市场拓展方面走在行业前列。此次与马瑞利的进一步

合作，不仅增强了伊之密在全球市场的竞争力，也为未来双方探索更多合作机会奠定了坚实的基础。相信在未来，伊之密和马瑞利将继续携手共进，引领汽车车灯制造新高度。

摘编自“伊之密”

三菱化学的生物基工程塑料“DURABIO” 首次被用于本田摩托前透明挡板

三菱化学的植物来源生物基工程塑料“DURABIO™”被本田技研工业株式会社（以下简称“本田”）用于大型冒险系列摩托车“CRF1100L Africa Twin”车型的前透明挡板中，并于2024年3月21日正式上市。据悉，这是全球首次在本田摩托车前透明挡板中使用植物来源生物基工程塑料。

DURABIO™是一种采用可再生植物原料“异山梨醇”制成的生物基工程塑料，不仅可以降低有限资源石油的消耗，并且其原料是植物，在生长过程中会吸收二氧化碳，因此还有助于减少温室气体的排放。此

外，它还具有优良的耐候性、耐刮擦性、透明性，被广泛应用于汽车内外饰部件、光学电子元器件、日用杂货等领域。另一方面，摩托车前挡板需要在行驶过程中发挥良好的防风性能，而DURABIO™的出色表现深受好评，故此次被本田采用。

三菱化学作为一家可提供创新性解决方案、主营专业材料的公司，今后将继续通过DURABIO™的发展提供高附加价值产品，为实现可持续发展的社会做出贡献。

摘编自“三菱化学”

第18000台杜尔机器人应用于奥迪电动汽车喷涂

在机械和设备工程领域享有盛誉的杜尔公司，为奥迪英戈尔施塔特工厂生产了第18000台涂装机器人。这台机器人搭载了杜尔最新研发的EcoBell4雾化器，采用4主针技术，在实现快速换色的同时，可有效降低油漆和清洗剂的损耗。

杜尔正在英戈尔施塔特为汽车制造商奥迪建设一条新的面漆生产线，用于新款奥迪Q6 e-tron系列的内外喷漆。目前，EcoRP L033i机器人已于今年五月份安装于奥迪内喷漆房。这款具有里程碑意义的六轴喷涂机器人配备了杜尔最新的EcoBell4雾化器，得益于获得专利的4主针技术，每次换色只需4s。奥迪汽车股份公司涂装车间制造工程总监Sven Veit提到：“这项技术可将三种最常用的颜色直接连接到雾化器上，从



图1 为奥迪公司交付第18000台杜尔喷漆机器人

而显著减少油漆和清洗剂的消耗。”凭借杜尔最新的

EcoBell4雾化器技术，汽车制造商不仅节省了运营成本，还减少了VOC排放，保护了环境。



图2 杜尔售出的第18,000台机器人

可持续的油漆供应

新建成的面漆生产线集成了28台机器人和相应的应用技术。为确保涂层质量的精准监控，杜尔还提供了一个质量检测单元，以测量漆膜的厚度、结构和色泽，确保涂装工艺的高标准。生产线中还包括一个擦净站，配备两台EcoRS Clean F擦净机器人，使用羽毛辊对车身进行擦净。在该项目中，奥迪还采用了杜尔EcoSupply P特殊颜色供应系统，该系统使用清管技

术，能够灵活连续地提供不同颜色的油漆，满足个性化涂装需求。

喷涂机器人的成功案例

1998年，杜尔向日产的西班牙工厂提供了其首台喷涂机器人——RP7机器人。时至今日，这家机械和设备工程公司已发展到第三代机器人，该系列于2016年推出，其优势在于模块化结构设计，可将换色器和计量泵置于机器人的前臂，确保快速换色的同时，能最大限度地减少涂料损失和清洗剂消耗。



图3 用于奥迪Q6 e-tron系列的面漆外喷（来源：奥迪公司）

今年四月底，杜尔在其总部比蒂格海姆-比辛根向奥迪交付了这款具有里程碑意义的机器人。杜尔应用技术部门负责人Lars Friedrich博士表示：“我们始终准备接受具有挑战性的项目。毕竟，以高标准喷涂大量汽车是我们每天都在做的事情。在奥迪的新项目中，我们实施了许多创新，也首次运用了许多新技术，包括EcoBell4 4主针技术和高上漆率的喷涂技术。这正是这个项目如此特别的原因。”

摘编自“PUWORLD”



科思创为京安途旗下车衣膜产品提供 定制化TPU解决方案



近日，科思创宣布与京东汽车自有品牌京安途达成战略合作，为京安途旗下车衣膜产品提供定制化Desmopan® UP热塑性聚氨酯（TPU）解决方案。此次合作标志着科思创材料将全面应用于京安途全线产品，为消费者提供兼具耐用性、定制化与“全能”防护力的TPU产品，并提供更为多样和全面的渠道选择。

科思创Desmopan® UP TPU解决方案专为高性能漆面保护膜开发，UP（Ultimate Protection）意为“极致保护”，可轻松适应不同车型的复杂设计和表面种类。该产品系列自上市以来，依托其卓越性能，获得主流OEM合作伙伴、知名车企及车衣膜品牌的广泛青睐。



车衣膜是车身的隐形铠甲，而热塑性聚氨酯（TPU）作为一种具备高强度、高韧性、耐化学腐蚀等优异性能的环保高分子材料，正是制造车衣膜的理想材料。作为全球最大的车衣膜专用TPU供应商之一，科思创始终秉承敏捷创新的研发策略，深入研究

多方需求，并依托其完整价值链优势，为客户提供全面的开发解决方案，助力车衣膜市场不断进步。

京安途推出的4款以科思创Desmopan® UP UP高性能TPU为核心材料的J系列车衣膜产品，以三大“杀器”为爱车提供360度全方位守护：

耐用抗造：有效抵御意外刮蹭、沙石飞溅、酸雨腐蚀等复杂环境的挑战

持久亮丽：高透光率，不易老化变黄，让爱车始终保持亮丽光泽

安心质保：为用户提供长达5-10年的超长质保

科思创热塑性聚氨酯事业部韩国、东南亚及大中华区销售及市场开发总监吴涛表示：“当前市场环境，客户和市场期待的不仅仅是材料供应本身，更需要在战略层面理念契合，秉持合作共赢理念，与合作伙伴建立长期合作关系，携手开拓市场新局面。作为聚氨酯行业的领导者，科思创致力为车衣膜行业提供赋能平台，链接优质客户及价值链伙伴，共同发掘Desmopan® UP的潜力，推动车衣膜在汽车后市场的可持续发展。”

京安途车衣膜负责人表示：“我们很高兴与科思创这样的国际领先制造商携手，进一步推动我们在车衣膜领域的产品创新。凭借科思创出色的技术及创新能力，结合京东对消费市场的前瞻洞察，我们将为市场带来更多贴合细分场景，满足个性化需求的新型车衣膜产品系列，从而进一步优化京安途在汽车后市场的战略布局。”

摘编自“科思创”