

## 与固特异技术融合 采埃孚提升安全并增强车辆驾驶性能

1月9日，互联交通领域的全球领导者固特异轮胎橡胶公司与汽车系统和工业技术领域的全球领导者采埃孚共同宣布，在智能轮胎技术与车辆运动控制软件方面达成合作。



采埃孚与固特异在智能轮胎技术与车辆运动控制软件方面达成合作

该合作将固特异SightLine轮胎智能技术引入采埃孚开发的cubiX®生态系统。cubiX®是协调车辆全方向动态的可扩展的车辆运动控制软件。这一合作可以为底盘系统提供更多的轮胎和路面数据，从而改善驾驶体验，提高车辆的舒适性、控制性和效率。



采埃孚集团董事马丁·费舍尔（Martin Fischer）

采埃孚集团董事、底盘解决方案事业部负责人马

丁·费舍尔（Martin Fischer）表示：“固特异SightLine技术将强化车辆与路面的交互，扩大采埃孚cubiX®软件的应用范围和价值，赋能软件定义汽车时代。通过加入我们的生态系统，客户将可以定制和优化他们在车辆运动和智能轮胎领域的解决方案。”

目前，通过研发、虚拟仿真及实际测试，采埃孚和固特异提升了车辆在性能和安全方面的潜力。固特异SightLine解决方案能在早期监测到车辆的部分轮胎打滑并提供最佳车速建议，以此加强车辆控制，从而降低侧滑风险。当监测到严重的侧滑时，配备轮胎智能数据的cubiX®软件可向底盘执行器发出纠正指令，从而使车身保持稳定。

此外，固特异SightLine技术和cubiX®功能之间的协同可提高车辆的响应速度，使转向更直接、更线性，同时还能改善转弯响应，提高车身稳定性，减少控制器的负荷并最大限度地减少侵入性干预。

固特异全球运营高级副总裁兼首席技术官克里斯·赫尔塞尔（Chris Helsel）表示：“轮胎是车辆与路面接触的唯一部件，我们的领先数据解决方案将为车辆行驶提供重要信息，有效提高安全性能。与采埃孚的合作展示了我们通过轮胎智能技术、有价值的的数据以及高端软件助力下一代出行的能力。”

双方合作获得2024 CES“汽车技术与前沿出行”类创新大奖

采埃孚cubiX®和固特异SightLine技术的集成体现了双方在创新设计和产品特性开发上的最新成果，由此获得2024 CES“汽车技术与前沿出行”类别的创新大奖。

cubiX®是采埃孚的首款纯软件产品，可系统地协调车辆整体的动态控制。该软件可控制制动和转向系统、车辆（半）主动减振系统及其它底盘和驱动执行器。此外，它还具有另一项明显优势，即该软件可与减振、制动或后轮转向等各种执行器兼容，不受品牌和设计的制约。因此，主机厂可以灵活地使用同一控制平台实现不同车型的匹配，而无需做额外的集

成。未来，软件升级均可以借助OTA进行，车辆也无需到店。

固特异SightLine是全新智能轮胎技术，可提供轮胎、车辆和道路状况的传感解决方案。该技术可提供轮胎状态、标识、路面摩擦系数和其它有关轮胎特性

的反馈信息。固特异SightLine技术将持续提供这些不可或缺的信息，让车队、车辆及未来自动驾驶系统更安全、更高效。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 倍耐力为保时捷Cayenne改款車型量身定制轮胎：全尺寸应对全季节 P ZERO适用日常驾驶、P ZERO CORSA提供极致性能、SCORPION WINTER 2保证冬季安全

米兰，2024年1月8日 – 倍耐力现已确认为新款保时捷Cayenne提供原厂配套轮胎。双方的合作在这一标志性运动型SUV上的改款車型上得以拓展，倍耐力将为保时捷Cayenne的每种轮毂尺寸提供对应的P Zero轮胎产品。这意味着两者的联合开发迎来了最新进展：从2002年开始至今，倍耐力为每一代保时捷Cayenne车型提供原配轮胎。最新的改款Cayenne车型将配备倍耐力量身定制的P Zero、P Zero Corsa以及由保时捷为低温驾驶所认证的Scorpion Winter 2轮胎。这些选项覆盖从20英寸到22英寸的全部轮毂规格车型。各种尺寸的Scorpion Zero All Season轮胎也将适用于一些市场。

专为全新改款Cayenne车型开发的倍耐力P Zero轮胎，即便在紧急操控情况下，亦能满足驾驶性能、精准转向、稳定性以及安全性的要求。尤其在湿地制动时，全部规格尺寸的轮胎均实现了欧洲标签法最高评级。特别在高速情况下，轮胎的设计能够支持车辆产生的高扭矩与高负载。

倍耐力P Zero Corsa轮胎专为运动和赛道驾驶而生。这款产品与2021年帮助保时捷Cayenne GT刷新纽博格林北环赛道纪录的轮胎同源。新款Cayenne配备的P Zero Corsa，和它的前辈们一样，采用了来自赛车运动的胎面胶，由倍耐力为世界上最快的汽车专门研发打造。

最新款的保时捷Cayenne是最早使用倍耐力获得冬季认证的Scorpion Winter 2轮胎的车辆之一，覆盖各种轮毂尺寸。倍耐力的工程师们在研发冬季胎过程中所面临的挑战是非常严苛的：既要保证低温和雪地条件下的行车安全，又要确保干湿地路面上的高性能表现。这与保时捷对夏季胎所期待的运动基因是完全一样的。为了实现这一结果，倍耐力研发部门开发了专门的冬季胎胶料，既能够提供驾驶舒适性，又能够在极限条件下提供显著的抓地力。

### 从Cayenne第一代车型起，倍耐力即为其提供原配轮胎

自2002年Cayenne初代车型发布以来，倍耐力即为运动型SUV细分市场的先驱车型提供原配轮胎产品。从第一款车型开始到现在，倍耐力与总部位于斯图加特的汽车制造商，一直跟随Cayenne车型的进化进行联合开发，例如保时捷家族中的首款混动车型Cayenne S Hybrid，到保时捷Cayenne S E-Hybrid（插电混动版本车型），再到当前的Cayenne Turbo E-Hybrid——传统动力总成改款以来动力最强劲的Cayenne车型。

摘编自“中国轮胎商务网”



## 全球航空轮胎市场真的火起来了么?

根据Future market Insights数据,全球飞机轮胎市场增长在2023年达到18亿美元的估值,预计到2033年将达到33亿美元,在预测期内预计以6.2%的复合年增长率增长。

爆火的航空轮胎背后是这样几大需求:



### (1) 商业和军事部门需求

商业和军事部门对下一代飞机及飞机采购的需求不断增加。发达国家和发展中国家采购先进军用飞机的军事支出不断增加,国防部门对作战和非作战行动中飞机的需求不断增长。此外,政府防空部门为应对

日益加剧的地缘政治紧张局势对航空基础设施的投资增加。

### (2) 新材料、新技术寻求用武之地

由于制造轮胎的材料和技术的进步,包括合成聚合物和新型弹性体等下一代材料使轮胎耐用性增强,并减少轮胎重量,有助于提高燃油效率。新材料和新技术正探索应用于航空轮胎。

### (3) 航空旅行需求激增

全球航空市场正在经历航空旅行需求的激增,导致新飞机的产量增加,以满足乘客日益增长的需求。越来越多的航空旅客也推动了对新飞机及飞机轮胎的需求。在预测期内,成本效益高的飞机轮胎将供不应求。

在预测期内,美国飞机轮胎市场预计将以6.1%的复合年增长率增长;德国市场预计将以6%的复合年增长率增长;中国市场预计将以6.3%的复合年增长率大幅增长。

按销售渠道划分,预计在预测期内,售后市场销售部门将以7.5%的惊人复合年增长率增长。

摘编自“世界橡胶展”

## 邓禄普轮胎引发对土的生态功能思考与关注

12月15日,上海首个以“生土”为主题的大型展览《生土礼赞》在上海明珠美术馆举办。作为展出的赞助商,邓禄普轮胎借助废旧轮胎向大家展示了“再生力”风景,呼吁大众关注“土”,保护环境。

### 让“废弃轮胎”与土擦出火花,邓禄普诠释“再生力”

在《生土礼赞》展中,邓禄普以赞助者的身份参与并贡献力量,并充分发挥轮胎制造企业的优势,利用废弃轮胎特殊的内凹造型,用其蓄积雨水,为飞来的种子提供温床,孕育出多样的生态系统,对生土做出了别样的诠释。

可持续发展并非单纯地对物体进行再利用,而是从自然和环境感知可持续的“生命力”,并与自然共



(左:住友橡胶(中国)有限公司副总经理郗群女士 右:住友橡胶(湖南)有限公司总经理南伸明先生)

同度过的时间产生共鸣。以废旧轮胎为引，与土相互感知，与时间为友，这才是“可持续发展”在人们心中扎根的关键。这也是邓禄普轮胎致力于传达给大众的观念——节约、守护、创新、绿色发展。

### 保护环境，邓禄普始终在行动

土是孕育所有生态系统平衡的源头，也是人类赖以生存的基础，更是环境保护的重要一环。而土的价值正来自于日常，人们的生活方式离不开土，企业的生产发展离不开土，邓禄普轮胎用轮胎来展现土的作用，既让人们认识到土的魅力，也给社会提供了保护环境的新思路。

而这只是邓禄普轮胎向大众传递环保观念的一个小小缩影。自2002年进入中国市场以来，邓禄普轮胎就始终坚守环保理念、绿色发展理念，并科学制定了一系列碳中和战略计划。比如购买绿证、在厂区投入太阳能光伏发电设施，实现生产用电100%绿色化。同时，着眼于企业本身，邓禄普始终致力于生产更安全、更环保、更高品质的产品，利好大众，利好全社会。



(住友橡胶(中国)有限公司副总经理郝群女士)

期待通过展览，邓禄普一直以来向大众传递的可持续发展观念能够更深层次地植入人们内心，带动人们行动起来，保护土壤，保护环境，保护地球！《生土礼赞》展期至2024年3月17日，诚邀您来这里“看到土”，“知晓土”，“触摸土”，再次深深感谢“土”。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 操控与舒适兼得 德国马牌SC7轮胎让驾驶成为一种享受



相信大多数车主都有一个激情澎湃的赛车梦，尽管在日常生活中，我们不能像专业赛车一样追求过快的速度，但拥有一款赛车级的轮胎，拥抱更优质的驾驶体验，何尝不是众多车主所追求的。作为全球顶级

轮胎生产厂家，德国马牌充分立足于用户需求，不断强化产品与创新，持续推出更具个性特点的时代精品，德国马牌SC7轮胎应势而出。

汽车高速行驶的过程，非常考验汽车轮胎的性能。高速运转下，抓地力和稳定性是保障安全的关键点。德国马牌轮胎SC7采用第三代Black Chili橡胶配方，将特殊树脂材料与Blackchili配方组合，并配上超粘性化合物添加，强化轮胎的弹性与地面贴合力，为汽车提供稳定的操控性能。

高速行驶的过程中，如果遇到突发情况需要急刹，那轮胎出色的制动性能，也为车主安全再加分。德国马牌SC7搭载创新自适应花纹，能够有效提高车辆湿地刹车与操控性能、转向稳定的驾驶性能

与额外的侧向支撑力，它可以提供更好的制动效果，使车辆可以快速刹停并保持稳定，减少事故发生的风险。

行车途中遭遇恶劣天气，路面积水、行车步步惊心。可以强化车辆在湿滑路面上的抓地力操控性能。产品创新设计了刀刃式倒流槽能有效破开水膜，高流量出水口设置在轮胎胎面与地面接触的临界处使排水效率大幅提升。相较于同类产品，其自排水能力更优

异，无惧风雨。

“良好的抓地力、灵敏的制动性能、优秀的排水性能……”这就是德国马牌SC7轮胎带给万千车主的高性能轮胎。它让速度与安全并行，让舒适与激情同在，让赛车级的轮胎走进大众生活中，助力高速生活，用心呵护每一程。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 废旧轮胎回收突破，卡博特推广循环型炭黑

卡博特公司在2023年的国际橡胶会议(IRC 2023)上，大力推广其创新产品STERLING® SO-RC110，这是一种融合了10%回收炭黑(rCB)的循环型半补强炭黑。该产品的推出标志着卡博特公司在废轮胎回收利用领域的重大突破，同时也展现了全球轮胎行业对环保和可持续发展的日益重视。

STERLING® SO-RC110的开发基于卡博特公司的EVOLVE® 可持续技术平台。这款新型炭黑不仅继承了ASTM N550型炭黑的所有优良特性，而且通过共混造粒技术，加入了国际可持续发展和碳认证机构(ISCC PLUS)认证的回收炭黑。这意味着，该产品在保持高质量的同时，也提高了环保性能。

据了解，这款新型炭黑在乘用车胎侧胶和汽车密封条等方面的应用，将极大地提升产品性能。它不仅是对传统炭黑STERLING® SO的升级，更是卡博特公司在环境保护和资源循环利用方面的一次重要尝



试。

作为一个致力于可持续发展的企业，卡博特公司的这一举措得到了行业内外广泛关注 and 肯定。STERLING® SO-RC110的推出不仅展示了卡博特公司在材料科学领域的创新能力，也为全球轮胎行业提供了一个循环利用废旧轮胎的有效途径。

摘编自“炭黑产业网”

## 黑科技再现 德国马牌CC7轮胎“静音”有道 舒适畅行

噪音素有看不见的杀手之称，长期处于噪音环境下，人体听觉系统容易造成损伤。汽车作为目前主流交通工具，汽车行驶时，轮胎与路面剧烈摩擦，产生大量嗡嗡的低频噪音，噪音透过座舱下部的铁皮传

达到车内，对人有明显刺激，影响驾驶者的专注力和反应能力。对噪音素有“看不见的杀手”之称，长期处于噪音环境下，人体听觉系统容易造成损伤。汽车作为目前主流交通工具，汽车行驶时，轮胎与路面剧

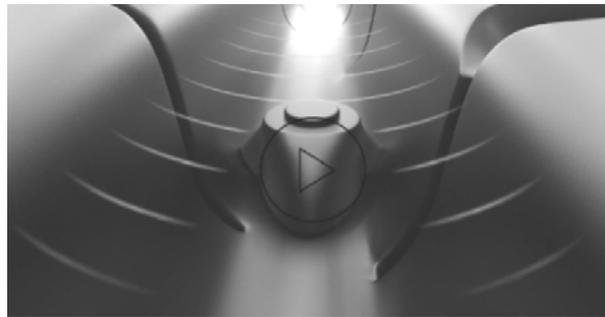
烈摩擦，产生大量“嗡嗡”的低频噪音，噪音透过座舱下部的铁皮传达到车内，对人有明显刺激，影响驾驶者的专注力和反应能力。

对于胎噪问题，噪音源显而易见的来自于轮胎，高速行驶时的胎噪很是烦人，特别是在不平整的路面，更是尤其明显。无休止的胎噪影响整个驾乘体验！

如何攻克“轮胎噪音”难题，一直都是轮胎生产制造商们思考的方向。作为拥有150多年生产研发历史的全球老字号轮胎品牌，德国马牌轮胎始终坚持“科技引领、品质至上”的运营理念，真正立足于驾驶者的应用场景，利用创新的技术成果，一次次突破轮胎研发的瓶颈，打造更优质、更经久的高规格轮胎产品。



对抗胎噪问题，德国马牌轮胎推出CC系列，当前最新一代CC7轮胎采用了先进的技术和设计，针对降低轮胎噪音进行了专门优化，优化专注于静音性能，为驾驶者提供更安静舒适的行驶体验。其核心优势在于其变频消音科技“第二代共振消音舱技术+变频降噪器+封闭式胎肩设计”三大技术联合，通过在胎面沟槽中添加了消音舱，有效防止噪音传播，降低噪音生成，提供更低的噪音水平。创新的变频降器音可将大的声波打破成多股较小的声波，使噪音分贝值降低，真正实现驾驶静音。



德国马牌CC7轮胎不仅静音有道，在舒适性方面，同样拥有优异的表现。在面对凹凸不平的路面时，轮胎可以减少振动，更好地适应路面环境，避免不必要的振动与颠簸，这是因为，德国马牌CC7使用了特殊的橡胶软化剂，强化了轮胎的弹性，配合连续式胎面结构的设计，使其拥有强大的抓地力，轻松应对不平路面、湿滑路面、急刹车等复杂路况，让车主拥有更舒适、更安心、更安全的行车环境。



“舒适性强、噪音小”车主才能更专心的驾驶，才能更好的体验行驶中的乐趣。德国马牌轮胎用品质与创新，为万千信赖用户提供卓越服务，以百年匠心呵护您的每一程。

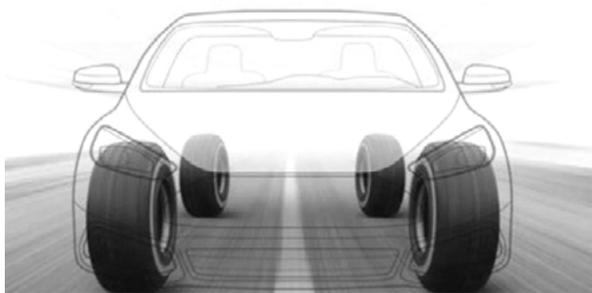
摘编自“中国轮胎商务网”



## 欧洲轮胎协会呼吁建立车内数据监管框架

目前，欧洲轮胎和橡胶制造商协会（ETRMA）再次呼吁建立欧盟范围内的车内数据访问监管框架。

这一呼吁是独立服务提供商联盟向欧盟委员会主席乌尔苏拉·冯德莱恩请愿书的一部分。该文件敦促欧盟的监管机构迅速采取行动，通过“关于获取车内数据的特定行业立法提案”。



ETRMA秘书长Adam McCarthy表示，“轮胎行业已经在开发数据驱动的应用程序，为道路安全和环境性能带来实实在在的好处。然而，在缺乏欧盟框架的情况下，分散的数据共享方法可能会推迟在整个地区部署联网和自动驾驶的进程。”

ETRMA在声明中表示，“关键是公平获取车内数据，实现产品的连续性和新商业模式的部署。”

Adam McCarthy指出：“目前正在设计未来五年市场上的车辆。现在越来越不确定所有必要的车辆数据是否会在新车型上提供。”

ETRMA表示，目前正在观察到车载诊断（OBD）端口正在逐步关闭，车载诊断端口是目前车辆中第三方可访问的唯一入口。

满足网络安全要求的“分层义务”进一步加剧了这种情况；遵守高风险人工智能原则；并确保对用户个人数据的保护。

ETRMA指出，一些利益相关者建议以间接方式访问车内数据，如基于云的解决方案，作为保护车辆网络安全的一种方式。然而，该协会认为，仅间接的车内数据访问限制了TaaS（轮胎即服务）的能力，可能扼杀所有现有和潜在的创新。

对间接访问的限制，还包括：可用的数据有限，访问主要由车辆制造商控制和监控；实时或高频数据访问不足；与驾驶员没有直接的双向通信。

关于网络安全问题，该协会表示，没有证据表明基于云的解决方案比车载本地访问更安全。

此外，欧盟标准将在独立网络安全治理的背景下确保认证和授权方的车内访问。ETRMA建议，建立一个“强有力的欧盟法律框架”，允许访问车内数据。

ETRMA坚持认为，欧盟还应允许流动生态系统中的所有参与者进行公平竞争，包括明确要求OEM作为车辆制造商和移动服务提供商的职责分离。

摘编自“世界橡胶展”

## 碳纤维当补丁！东丽公布碳纤维增强复合材料(CFRP) 修补新技术

日本东丽、MODEC近日宣布，已联合开发出一种碳纤维增强复合材料(CFRP) 修补技术，用于浮式液化天然气生产储卸装置（FPSO）的修复。这种使用CFRP进行点腐蚀修复的技术将从2024年起投入使用。

浮式生产储卸油装置（FPSO）是海上石油和天然气工业用于生产、加工以及储存石油的浮式船舶。

配有天然气液化装置及液化天然气储罐等装备，在深水海域的应用将有效地避免深水海域管道铺设所

面临的技术难题，同时也为海上边际油气田的开发提供了经济有效的方案。

由于海上部署的困难性，在维护过程中装置还需要兼顾生产，这就对修复技术提出了新的要求。

因此，MODEC和东丽从2020年便开始了联合开发工作，通过真空辅助树脂传递模塑（VaRTM）工艺，将船体强度恢复到必要水平。通过这种新方法，CFRP可以固定在船体的钢材上，用于修复受到海水腐蚀的钢材。

早期的工艺非常适合修复大面积腐蚀区域，但在

点腐蚀修复上显得有些捉襟见肘。新的CFRP修补技术是一种更直接、更有效的解决方案。只需将预制CFRP补片平板粘接在点蚀位置即可，从而减少一半的劳动力并缩短修复时间。

该技术消除了对真空泵和其他设备的需求，并简化了船上运输加固材料和施工工具的过程。此外，该技术无需高温作业，从而确保对石油和天然气生产的干扰最小化

摘编自“中国建材信息总网”

## 研究人员将乳制品废弃物转化为聚氨酯及其他生物基材料

随着美国塑料污染问题的持续升级，农业研究局(ARS)的科学家正在开发一种新方法来解决这一问题。Atanu Biswas是美国伊利诺伊州皮奥里亚农业研究局(ARS)国家农业利用研究中心的科学家，他职业生涯的大部分时间都在探索将农业废弃物转化为生物塑料的方法。



Atanu Biswas的最新研发涉及利用乳制品废弃物，特别是乳糖——乳制品工业产生的一种副产品。乳糖由糖类组成，拥有形成生物塑料的化学成分。以这种材料为起点，Atanu Biswas已能够将其转化为聚氨酯和其他生物塑料聚合物，在各个行业和消费品中具有广泛的潜在应用。

该方法的一项重大进步是微波技术的使用，这使他能够快速制造生物塑料聚合物。此外，由于乳糖是半乳糖和葡萄糖的二糖，因此它可能是可生物降解的，尽管需要进一步的研究来证实这一点。

开发新型生物塑料的科学家面临的挑战是复制传统塑料所提供的特性，例如硬度和柔韧性。虽然基于乳糖的生物塑料目前无法复制传统塑料所提供的全部特性，但它们可用于某些应用，例如保温材料、家具、鞋材等。Atanu Biswas相信，通过额外的工作，它们可以进一步开发以适用于数百种应用。

Atanu Biswas解释说，总体而言，生物塑料可以取代很大一部分传统塑料用品，但可能无法完全取代它们。但从现在的情况来看，这是一个相当大的飞跃。

新型生物塑料代表了工业、农民和消费者的“三赢局面”。对于工业而言，它们提供了一个展示更清洁、更环保的形象的机会，同时利用易于获得的可再生原料。当消费者认识到塑料存在的问题时，会青睐对环境影响更小的选择。对于农民来说，用本来会被浪费的东西创造有价值的产品，是一项成功的突破。

摘编自“PUWORLD”

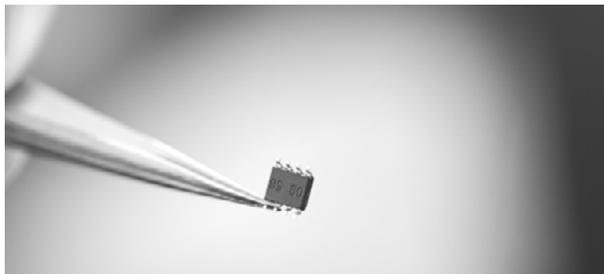


## Bostik推出新款反应型聚氨酯热熔胶

反应型聚氨酯热熔胶 (HMPUR) 解决方案已经有超过 25 年的历史，其与众不同的特性和多样化的产品使其越发受到青睐。然而，随着工程胶粘剂应用的发展，新的挑战孕育而生。这包括如何将胶粘剂涂覆于日趋小型化、复杂化的物品上，如何加快固化过程，如何减少浪费，与此同时遵守环境、健康与安全法规。



为此，Bostik 经过不断创新研发，推出 Born2Bond™ 反应型聚氨酯热熔胶 (HMPUR) 解决方案，该系列工程胶粘剂专注于“只需一点”的胶粘应用。Bostik Born2Bond™ HMPUR 胶粘剂解决方案的身影遍及各种应用，可满足各种特定需求。值得注意的是，由于其多功能性，Bostik Born2Bond™ HMPUR 胶粘剂解决方案尤其适用于电子设备领域。



(将胶粘剂涂覆于日趋小型化、复杂化的物品上)

Bostik Born2Bond™ HMPUR 胶粘剂解决方案具有高效、经济、环保的特性，日益受到制造商的青睐。该系列胶粘剂解决方案采用生物基原材料，不含有毒成分，专门设计用于高精度自动点胶或喷胶，生产效率高，能够有效降低总成本。生产商可以通过紫外线跟踪确保点胶质量。

Bostik Born2Bond™ HMPUR 胶粘剂解决方案符合 ISO 10993 标准，可靠性高。可在塑料、金属、陶瓷和玻璃上提供较高的初始粘接强度。由于该系列胶粘剂解决方案具有出色的防水性、耐候性和可再加工性，因此即使在高湿环境下，它们也能提高成品的耐用性，并使其具有出色的性能。

Bostik Born2Bond™ HMPUR 多功能单组分胶粘剂解决方案可粘合在各种基材上，并可粘接不同基材，因此适用于各种应用方法。该系列胶粘剂解决方案在强度和弹性之间取得了良好的平衡。这些 HMPUR 胶粘剂解决方案可承受温度和湿度的波动，从而提供出色的粘接性能。Bostik Born2Bond™ HMPUR 胶粘剂解决方案具有出色初粘强度，固态下不含挥发性有机化合物 (VOC)。它们具有一系列不同的粘度和开放时间，可在不同的应用和装配过程中实现精确点胶。

Bostik Born2Bond™ HMPUR 的优势湿气固化型可粘附在各种基材上适用于多种应用方法粘强度和弹性的平衡适用于各种基材的粘低应用温度（通常介于 110~130℃ 之间）良好的耐高温、耐湿和耐化学性单组分，使用工艺简单在化学反应前，快速冷却提供“初始强度”100% 固含量，不含挥发性有机化合物 (VOCs)

Bostik Born2Bond™ HMPUR

### 胶粘剂解决方案在亚洲

Bostik Born2Bond™ HMPUR 胶粘剂解决方案在亚洲推出了 Supergrip® 和 HHD 系列。Supergrip® 65 系列包括 SG 6518 和 SG 6520，可提高木工产品的性能，具有出色的加工稳定性和粘接性能。其适中的固化速度具有较高的初始粘接强度，并且可在几天内转变为高粘接强度。

HHD 系列包括 HHD 6002、HHD 6006、HHD 6009、HHD 5510、HHD 5518BK、HHD 5529、HHD 5539BK、HHD 5507、HHD 6103BK、HHD 6101BK，通常用于汽车显示屏组装行业以及小型消费电子设备行业，包括耳机、耳机盒、耳机、智能手表、智能手机和电子手表的盖玻片等可穿戴设备。

摘编自“Bostik”