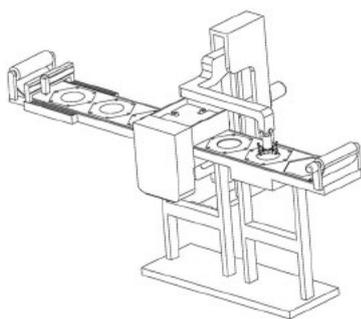




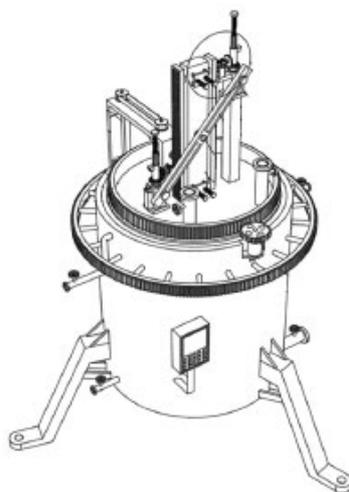
一种丁晴橡胶垫片制作成型系统



本发明公开了一种丁晴橡胶垫片制作成型系统，包括一种丁晴橡胶垫片制作成型系统，包括第一底架和第二底架，第一底架的右端安装有第二底架，第二底架的顶部安装有第二承托板，第二承托板的端头处安装有收取机构；使橡胶片材的端头经第一承托板、分离箱和第二承托板固定到收卷杆处，在驱动机构、电磁吸盘、插针以及防脱组件的配合下可以使成型垫片内部凹孔处多余的橡胶垫进行剥离，避免工作人员手动剥离的步骤，在夹取机构和驱动机构的配合下可以使成型垫片从橡胶片材脱离的同时，能够对多个成型垫片进行收集，通过这样可以给工作人员带来便利，避免工作人员手动操作，增加制作垫片的效率(申请专利号：CN202210494287.2)。

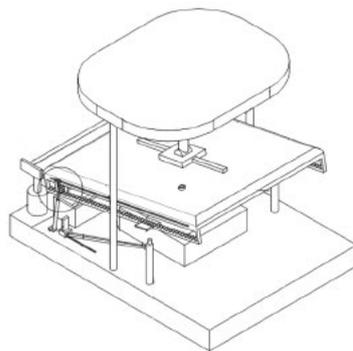
一种制备顺丁橡胶的催化剂预混方法与装置

本发明公开了一种制备顺丁橡胶的催化剂预混方法与装置，涉及制备顺丁橡胶的催化剂的预混设备技术领域，包括筒体，筒体的表面固定连接固定套，固定套的左侧沿上下方向依次连通有第一管道和第二管道，筒体内腔的顶部设置有大号轴承，大号轴承的内圈固定连接顶盖，顶盖上沿左右方向对称竖向



插设有方柱且方柱的底端延伸至筒体内，两组方柱呈上下交错状结构，方柱内转动装设有加固管，加固管表面的底部沿上下方向依次固定连接有多组搅拌叶，通过多组搅拌叶，可将筒体内制备顺丁橡胶的催化剂的多种原料充分混合搅拌，可有效避免出现搅拌死角，极大的提高了搅拌效率(申请专利号：CN202311015664.0)。

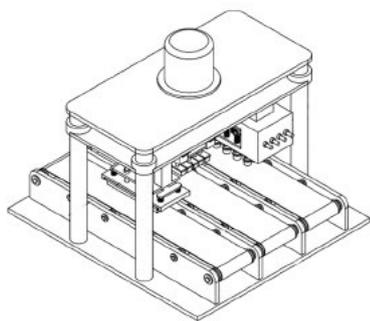
一种橡胶注射成型模具



本发明涉及塑料成型技术领域，具体公开了一种橡胶注射成型模具，包括挤压成型单元和涂抹易脱单元，挤压成型单元包括下模和上模，下模内部固定设置有下模模芯，上模底部固定设置有上模模芯，下模模芯和上模模芯相互适配，涂抹易脱单元包括驱动齿轮，且驱动齿轮中心侧壁固定设置有转盘，且转盘中心位置固定设置有旋转轴，且旋转轴中心位置固定设置有涂抹辊。本发明中通过设置有挤压成型单元和涂抹易脱单元，其中挤压成型单元可以完成对橡胶的注射成型，并且在内部的上模脱模完毕后，带动涂抹易脱单元内部的涂抹辊进行旋转移动，从而可以对上模底部涂抹有脱模剂，并且完成拆模后的上模为倾斜设置，使得多余的脱模剂可以顺利流回脱模剂放置箱(申请专利号：CN202311007791.6)。

一种用于阻燃橡胶输送带的带体耐磨度检测装置

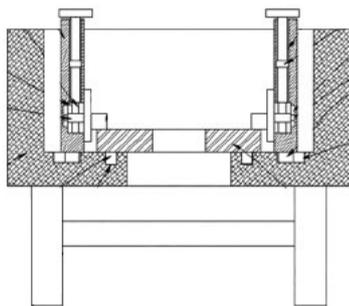
本发明涉及输送带性能检测技术领域，具体提



出了一种用于阻燃橡胶输送带的带体耐磨度检测装置；包括检测平台以及多模式检测装置；检测平台上固定有带式输送机；多模式检测装置包括整

体升降机构，整体升降机构包括升降设置在带式输送机上方的升降板，升降板的底端装配有一号检测机构、二号检测机构以及三号检测机构；通过本发明提供的装置对橡胶输送带进行检测，改变了传统的耐磨度检测时直接进行简单接触摩擦的检测方式，能更好地真实反应橡胶输送带在多种输送状态下的磨损状态以及可综合分析橡胶输送带的整体耐磨质量，耐磨度检测更具真实性，且更具参考价值(申请专利号：CN202310919841.1)。

一种用于橡胶件浸水试验的装置

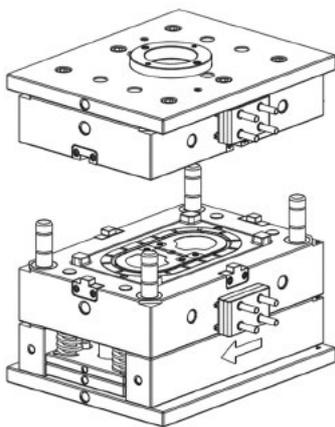


本发明公开了一种用于橡胶件浸水试验的装置，包括两个支撑板，两个支撑板的顶部固定安装有同一个容器，容器的底部内壁上放置有卡板，

卡板上开设有定位孔，容器的底部开设有连接孔，两个支撑板相互靠近的一侧固定安装有同一个漏水检测板，漏水检测板位于连接孔的下方，容器的底部内壁上滑动安装有两个移动板，两个移动板的顶部均延伸至容器的上方，卡板位于两个移动板之间，两个移动板相互靠近的一侧均滑动安装有安装板，两个安装板相互靠近的一侧均固定安装有压紧板，两个压紧板分别位于定位孔的两侧。本发明便于对卡板进行固定或分离，节省了大量的时间，可以提高试验效率，结构简单，使用方便(申请专利号：CN201810925912.8)。

一种橡胶密封圈成形装置

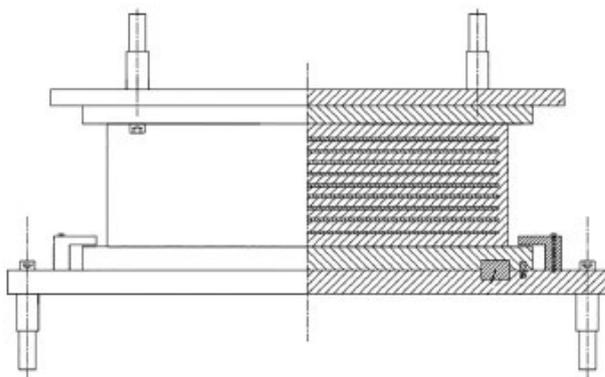
本发明属于橡胶密封圈注塑模具技术领域，尤



其作为一种橡胶密封圈成形装置，包括下模座和上模座，下模座和上模座相互靠近的一侧分别开设有型槽一和型槽二，型槽一和型槽二内分别固定安装有下模板和上模板，上模座的底部

开设有呈矩形分布的四个导孔，下模座的顶部固定安装有与四个导孔相适配的导柱，下模板和上模板内均内嵌式的固定安装有换热管一，型槽一和型槽二的外侧分别固定安装有与相应换热管一连通的分流组件。本发明通过对下模板和上模板进行加热以及降温，能够加速下模板和上模板之间的橡胶流体注满下模板和上模板之间的型腔以及对注满型腔的橡胶流体冷却定型(申请专利号：CN202211387393.7)。

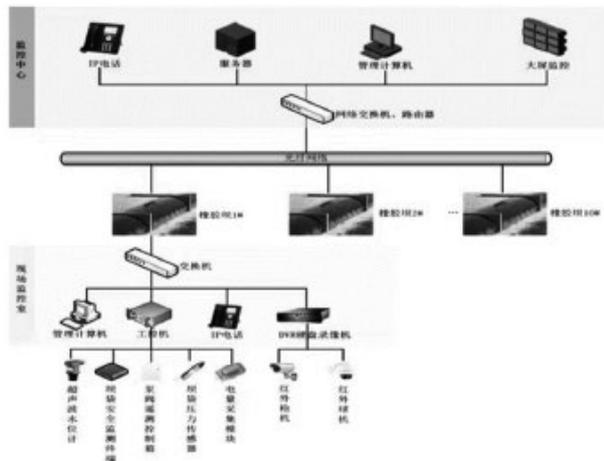
一种橡胶材料及其制备方法、一种减隔震橡胶支座结构



本发明属于减隔震支座技术领域，具体涉及一种橡胶材料及其制备方法、一种减隔震橡胶支座结构。本发明提供的橡胶材料，包括天然橡胶，聚异丁烯，高阻尼热塑弹性体，活化剂，防老剂，酚醛树脂，超耐磨炭黑，硅酸钙，硫化剂，促进剂；聚异丁烯的粘均分子量 ≥ 100 万；高阻尼热塑弹性体为具有聚苯乙烯封端和乙烯支化聚二烯烃中间段的三嵌段聚合物。本发明提供的橡胶材料在较宽的温度范围内具有阻尼比高，耗能大的优点。由本发明提供的橡胶

材料得到的减隔震橡胶支座结构在支座服役过程中具有高耗能的减隔震作用，在发生强烈地震时具有高阻尼耗能的效果，降低落梁的风险(申请专利号：CN202310966327.3)。

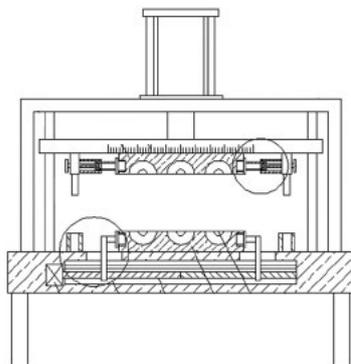
橡胶坝多功能监测系统



本发明涉及橡胶坝多功能监测系统，包括通过网络依次通信连接的监控中心、现场监控室以及现场设备；监控中心用于实现流域的橡胶坝管理室的数据通信，监测数据的存储，视频图像的远程查看(包括历史记录)、监测数据的展现、预警信息发布的功能；现场监控室与监控中心之间通过单模光纤实现内部局域网通信，现场监控室与现场设备之间通过现场工业总线实现通信；现场设备用于实现坝前水位采集，泵站电量参数实时采集，泵阀控制，泵阀状态采集，橡胶坝安全参数、以及视频监控画面的采集。其能够实现无人值守24h全天候不间断在线监测，及时测报，及时预警。全方位的监测数据都可存储，便于分析使用(申请专利号：CN202211558971.9)。

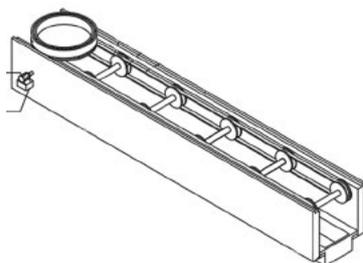
一种橡胶胶辊生产模具用定位装置

一种橡胶胶辊生产模具用定位装置，包括工作箱、上模板、安装结构和卡接结构，本实用新型涉及胶辊技术领域，工作箱内部设置有安装结构，工作箱上端中部设置下模板，下模板左右两端均开设有第一卡接槽，工作箱上端设置有安装架，安装架上端中部设置有液压缸；装置通过在一定范围内对不同尺寸的两个模板的安装，且通过观察刻度线来使两个模板的位置关系相对应，来避免两个模板发生错位的情况



产生；通过更换两个模板来满足对不同尺寸的橡胶胶辊的生产制作，有效的提高了装置的适用性，且借助突出套对插杆以及竖杆对横板的限位来提高上模板的定位精度，防止上模板在向下移动的过程中发生偏移而导致橡胶胶辊出现偏差(申请专利号：CN202320913697.6)。

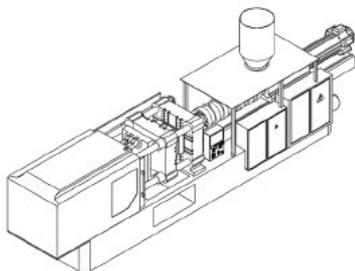
一种新型橡胶预成型机接料机构



本实用新型公开了一种新型橡胶预成型机接料机构，包括接料机构本体，接料机构本体的外表面固定连接限位块，限位块的顶端固定安装电机，电机的输出端穿过接料机构固定安装连接杆，连接杆转动设置在接料机构本体两侧内部，连接杆的外表面固定套设有传送轮，传送轮上转动设置链条，接料机构本体上固定设置有第一滑轨，第一滑轨上滑动设有接料盘，接料机构本体上固定设置有第二滑轨；本实用新型通过电机、链条、传送轮、第一滑轨和接料盘，通过启动电机带动传送轮同时链条移动使接料盘在第一滑轨上移动将接下的未冷却的橡胶移动到顶端送到下一环节，能够极大程度的节省人工，节省成本(申请专利号：CN202320355932.2)。

一种聚乳酸塑料注射成型机

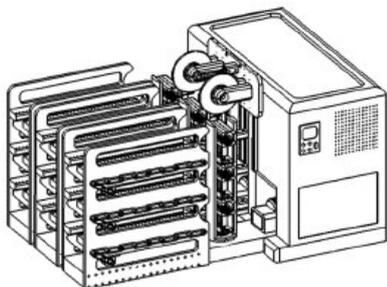
本发明公开了一种聚乳酸塑料注射成型机，涉及注塑成型技术领域，包括注射单元、合模单元及中央控制单元，注射单元包括注射筒、推料螺杆，注射筒包括喷嘴和料筒，喷嘴的内部具有与料筒同轴的注射通道。本发明复位过程中滑动头与清理条均处于注射通道内，柱状连接座相对于滑筒发生滑动，使得位



于第一柱状通道内的熔融状聚乳酸塑料通过回收孔和回收通道被吸入滑筒内，且随着推料螺杆不断移动，当滑筒移动至第一状态

后，滑动头和清理条随推料螺杆一同移动并移出注射通道内，从而将注射通道内的熔融状聚乳酸塑料带入料筒内，避免聚乳酸塑料长时间滞留在喷嘴的注射通道内，导致其发生固化粘结而堵塞注射通道(申请专利号：CN202311227407.3)。

一种可调塑料管切割机

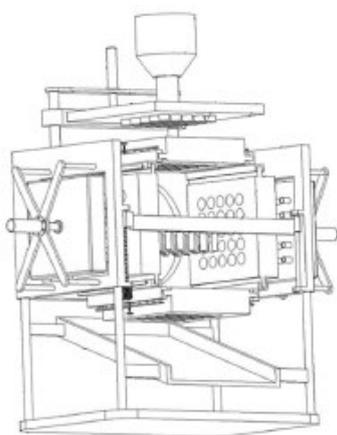


本发明主要涉及塑料切割的技术领域，具体涉及一种可调塑料管切割机，包括：基座；用于夹持塑料管的夹持组件；用于调整夹持组件朝向的转向组件，传动连接于基座，每个转向组件至少配有两个夹持组件，且转向组件至少设有并排两组；以及用于切割的切割组件，传动连接于基座，每两个转向组件间设有一组切割组件；通过夹持组件分段夹持塑料管，保证了切割始末均可以对塑料管有着很好的夹持效果，再利用转向组件对分开的塑料管进行下料，转向组件内置有多个夹持组件，因而可以同时多个塑料管进行夹持，解决了现有技术中无法对多个塑料管同时多段切割的技术问题(申请专利号：CN202111555619.5)。

通过夹持组件分段夹持塑料管，保证了切割始末均可以对塑料管有着很好的夹持效果，再利用转向组件对分开的塑料管进行下料，转向组件内置有多个夹持组件，因而可以同时多个塑料管进行夹持，解决了现有技术中无法对多个塑料管同时多段切割的技术问题(申请专利号：CN202111555619.5)。

一种麦克风塑料管体的注塑成型装置及其工艺

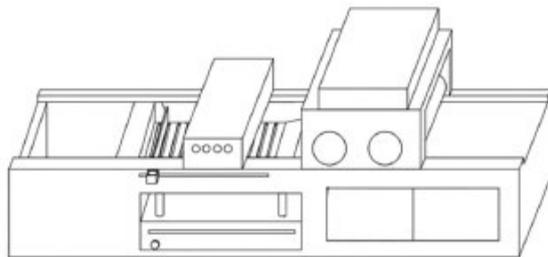
本发明涉及麦克风生产技术领域，具体的是一种麦克风塑料管体的注塑成型装置及其工艺，本发明包括底座，底座的顶面上安装有支柱，支柱的顶端共同固定连接于侧板一和侧板二，侧板一和侧板二的一端之间固定连接于安装板；安装板的顶面上设置有静模



机构，安装板的内侧面安装有动模机构；侧板一的外侧面上设置有冷却机构，侧板二的外侧面上设置有加热机构；侧板一和侧板二远离安装板的一端之间设置有与动模机构配合使用的脱模机构；本发

明中通过静模机构、冷却机构、加热机构、动模机构和脱模机构的设置，能够同时进行注塑、加速冷却成型、脱模和预热的动作，与现有技术相比较，本发明在使用过程中不需要等待冷却成型的时间，有效提高了生产效率(申请专利号：CN202310580048.3)。

塑料制品回收加工用原料处理设备



本发明公开塑料制品回收加工用原料处理设备，包括箱体底座和喷淋罩，喷淋罩固定安装在箱体底座的上端外表面，箱体底座的上端外表面靠近喷淋罩的一侧固定安装有密封罩，密封罩的内侧活动安装有第一滚压柱和第二滚压柱，第一滚压柱和第二滚压柱之间并排设置；通过驱动杆配合限位卡条驱动第一滚压柱，使得第一滚压柱配合组合刀头完成对塑料瓶的滚压切料操作，从而在塑料瓶的表面切出若干组槽口，在第一滚压柱转动时，利用链条的设置，可以同步驱动第二滚压柱转动，利用第二滚压柱的设置，可以在塑料瓶完成切口操作后，对塑料瓶进行滚压排气操作，从而降低塑料瓶的体积，方便其进行后续加工操作，提升其工作效率(申请专利号：CN202111664673.3)。